

ЦИФРОВАЯ

СТОМАТОЛОГИЯ

viv
ВЛАДМИВА

3D-ПЕЧАТЬ

АВТОМАТИЗИРОВАННЫЕ
СИСТЕМЫ

АДДИТИВНЫЕ
ТЕХНОЛОГИИ

CAD/CAM







Цифровая стоматология

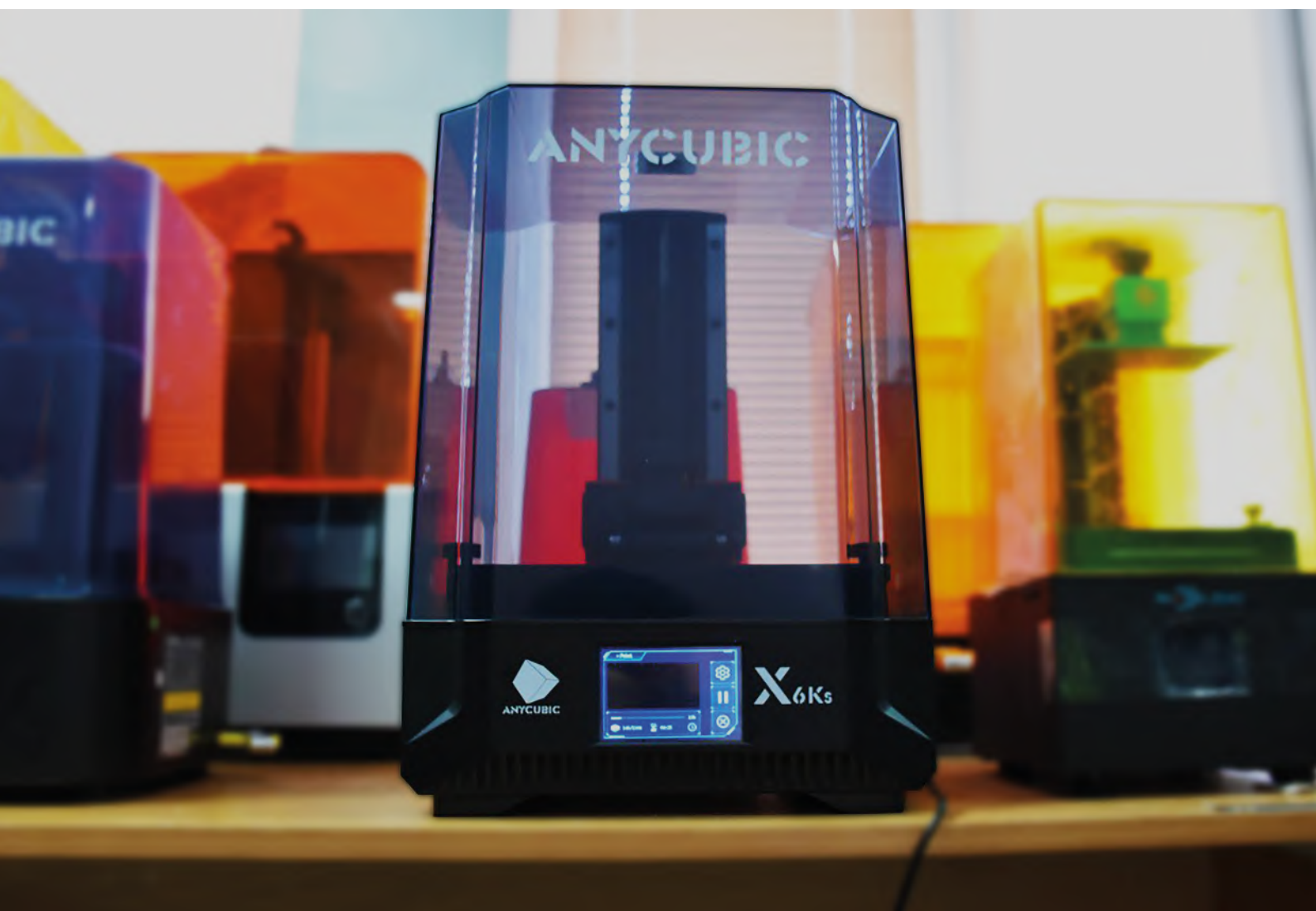


Цифровые технологии проникли во все сферы человеческой деятельности, значительно упростив производственные процессы. Стоматология не стала исключением и воспользовалась преимуществами технологического прогресса по максимуму.

Более 10 лет мы работали над материалами для цифровой стоматологии, а также искали идеальное соотношение качества и эстетики, чтобы наши материалы соответствовали высоким стандартам стоматологов-профессионалов. Благодаря кропотливой и бережной работе лучших специалистов ВЛАДМИВЫ, наша продукция выходит на мировой рынок и конкурирует с ведущими производителями.

На протяжении многих лет ВЛАДМИВА ставила перед собой цель развиваться и самосовершенствоваться, чтобы врачи могли быстрее и качественнее помогать пациентам, реализуя своё мастерство по максимуму. На данном этапе мы выпускаем широкий ассортимент материалов и инструментов для всех областей стоматологии.

Стоило огромных трудов начать производить смолы для 3D-принтеров. Но именно вы вдохновляли нас снова и снова двигаться вперед по пути проб и ошибок. И сейчас мы представляем вам этот каталог как результат продуктивной и слаженной работы нашей команды — учёных-разработчиков, производителей, менеджеров по продажам, дизайнеров и копирайтеров. Этот каталог познакомит вас с такими направлениями цифровой стоматологии, как 3D-печать и CAD/CAM-системы, а также поможет подобрать то, что нужно именно вам.



Каждый продукт, представленный в этом каталоге, — это квинтэссенция накопленных знаний, полученного опыта и высокой технологической дисциплины сотрудников нашей компании. На предприятии успешно функционирует сертифицированная Система Менеджмента Качества. Вся выпускаемая продукция соответствует требованиям российских и международных стандартов (ГОСТ Р, ИСО 13485-2016, CE), что ежегодно подтверждается внешними аудиторами.

Использование наших материалов поможет вам проводить все этапы стоматологического лечения на качественно новом уровне. Уверены, вы не разочаруетесь в конечном результате своей работы, ведь мы ручаемся за высокую точность реставраций, длительный гарантийный срок службы и безупречные эстетические свойства.

Большой ассортимент выпускаемой нами продукции обеспечит не только исключительное качество ваших изделий, но и создаст комфортные условия для работы.

Ваша команда ВЛАДМИВЫ



СОДЕРЖАНИЕ

АДДИТИВНЫЕ ТЕХНОЛОГИИ. 3D-ПЕЧАТЬ **3**

НОЛАТЕК — светоотверждаемый полимерный материал:

- Коронки, мосты, зубы..... 5
- Рабочие, ситуационные и мастер-модели высокой точности 6
- Ортодонтические и диагностические модели
(хирургические шаблоны, шины, ключи)..... 7
- Базисы зубных протезов 8
- Индивидуальные оттисковые ложки 9
- Выжигаемые модели 10
- Элайнеры 11
- Нолапринт 12

АВТОМАТИЗИРОВАННЫЕ СИСТЕМЫ CAD/CAM **14**

БЕЛОВАКС диски 16

НОЛАТЕК блоки..... 17

ЭСТКЕР — керамика безметалловая на основе оксида циркония 18

- НТ диски (прозрачные)..... 20
- СТ диски (суперпрозрачные) 22
- УТ диски (ультрапрозрачные) 24
- 3D-PRO диски 26
- Форма выпуска дисков 28

БЕЛАКРИЛ диски 30

3D- ПЕЧАТЬ

АДДИТИВНЫЕ ТЕХНОЛОГИИ

СВЕТОТВЕРЖДАЕМЫЙ
ПОЛИМЕРНЫЙ
МАТЕРИАЛ

НОЛАТЕК



Учитывая тенденции использования цифровых технологий в стоматологии, предлагаем наши **новые разработки для 3D-печати**.

Технология трёхмерной печати – метод производства деталей, основанный на послойном изготовлении изделий из различных материалов, таких, как пластик, керамика, композиты, металл и многие другие.

3D-печать – это активно используемая технология во многих областях стоматологии, особенно в зуботехнических лабораториях. Благодаря новому программному обеспечению, 3D-сканерам, аддитивным технологиям и методам постобработки удалось значительно повысить качество изделий, сократить время их изготовления, а также стоимость.

Некоторые **возможности 3D-печати в стоматологии:**

- Способность хранить все анатомические данные пациента в цифровом виде. Отпадает необходимость в хранении слепков. Можно просто распечатать необходимую модель на 3D-принтере.
- Замена поврежденного зуба. Стоматолог сканирует полость рта пациента при помощи 3D-сканера, создает трехмерную модель полости рта, позволяющую спроектировать и распечатать зуб на 3D-принтере.
- Печать выжигаемых моделей для прямой отливки мостов и коронок.

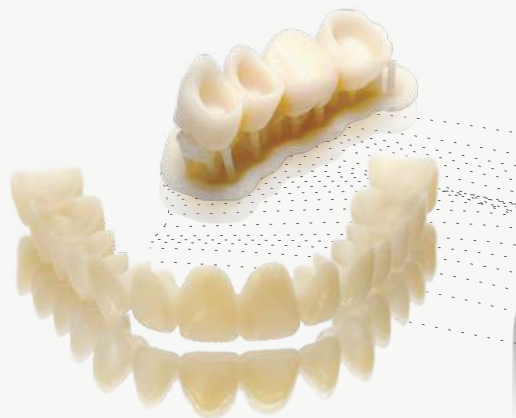
Благодаря 3D-печати стоматология становится доступнее.

КОРОНКИ, МОСТЫ, ЗУБЫ

Фотополимерный биосовместимый материал для 3D-печати временных и долгосрочных конструкций: коронок, зубов, мостов.

РУ № РЗН 2015/2736 от 28.02.2018 г.

Модификация фотополимерной композиции мелкодисперсной керамикой повышает прочностные характеристики изделий, что позволяет создавать долговечные конструкции.



ХАРАКТЕРИСТИКИ МАТЕРИАЛА

Плотность, г/см ³	1,4
Цвет	A2; A3; A3,5; B2; B3
Длина волны отверждения, нм	405

ХАРАКТЕРИСТИКИ ИЗДЕЛИЯ

Предел прочности при изгибе, МПа	100
Модуль упругости при изгибе, ГПа	4,0
Относительное удлинение при разрыве, %	5
Предел прочности при разрыве, МПа	50
Микротвердость по Шору, шкала D	90

СОСТАВ

(Мет)акриловые олигомеры, (мет)акриловые мономеры, инициаторы, пигменты, модифицированный мелкодисперсный бариевый стеклонаполнитель.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Возможна индивидуализация при помощи светоотверждаемого материала «ДентЛайт» цветокорректор;
- Высокая прочность при изгибе и разрыве;
- Высокая устойчивость к истиранию;
- Позволяют достичь точного краевого прилегания;
- Не вызывают аллергических реакций;
- Не содержат метилметакрилат;
- Не имеют неприятных запахов и привкусов;
- Выдерживают режим высокотемпературной стерилизации перед применением – 130°C в течение 30 минут.

ФОРМА ВЫПУСКА

Тип печати: LCD/DLP

Текущая масса:

A2	1 кг	00000066194
A3	1 кг	00000073543
A3,5	1 кг	00000000000
A2	25 г	00000000000
A3	25 г	00000000000
A3,5	25 г	00000000000

Внешний вид флакона может отличаться от фото, представленных в брошюре.

РАБОЧИЕ, СИТУАЦИОННЫЕ И МАСТЕР-МОДЕЛИ ВЫСОКОЙ ТОЧНОСТИ

Фотополимерный материал
для 3D-печати «Нолатек».

ПУ № РЗН 2015/2736 от 28.02.2018 г.



Фотополимерный материал для 3D-печати моделей с повышенными механическими характеристиками. Быстрое прототипирование изделий и возможность хранения всех анатомических данных пациентов в цифровом виде помогает улучшить контроль качества, обеспечить больше комфорта при работе, сократить время и снизить себестоимость.

ХАРАКТЕРИСТИКИ МАТЕРИАЛА

Плотность, г/см ³	1,1
Цвет	черный, серый, песочный
Длина волны отверждения, нм	405

ХАРАКТЕРИСТИКИ ИЗДЕЛИЯ

Предел прочности при изгибе, МПа	90
Модуль упругости при изгибе, ГПа	2,0
Относительное удлинение при разрыве, %	8
Предел прочности при разрыве, МПа	50
Микротвердость по Шору, шкала D	80

СОСТАВ

(Мет)акриловые олигомеры, (мет)акриловые мономеры, инициаторы, пигменты.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Высокая детализация;
- Низкая усадка;
- Гладкая поверхность изделия;
- Не вызывают аллергических реакций;
- Биосовместимый материал;
- Не содержат метилметакрилат;
- Не бликуют на сканере.

ФОРМА ВЫПУСКА

Тип печати: **LCD/DLP**

Текущая масса:

Черная	1 кг	00000066059
Серая	1 кг	00000000000
Песочная	1 кг	00000056513
Черная	25 г	00000000000
Серая	25 г	00000000000
Песочная	25 г	00000000000

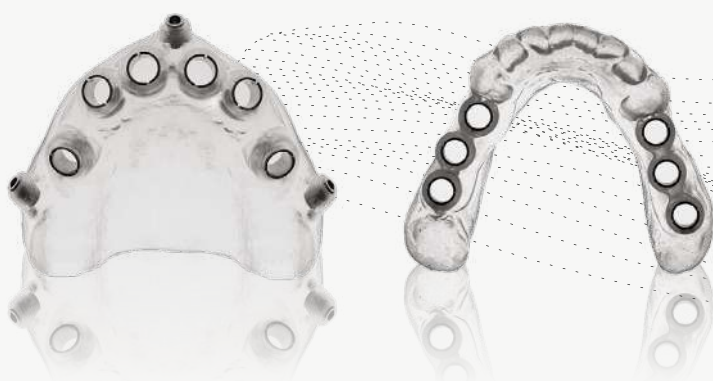
Внешний вид флакона может отличаться от фото, представленных в брошюре.

ОРТОДОНТИЧЕСКИЕ И ДИАГНОСТИЧЕСКИЕ МОДЕЛИ

(ХИРУРГИЧЕСКИЕ ШАБЛОНЫ, ШИНЫ, КЛЮЧИ)

Фотополимерный материал предназначен для печати моделей, используемых в стоматологии, где важна прозрачность хирургических шаблонов, демонстрационных моделей для планирования операций и т. д. Разработан для печати изделий высокой точности и сложной геометрии.

РУ № РЗН 2015/2736 от 28.02.2018 г.



ХАРАКТЕРИСТИКИ МАТЕРИАЛА

Плотность, г/см ³	1,1
Цвет	светло-желтый прозрачный
Длина волны отверждения, нм	405

ХАРАКТЕРИСТИКИ ИЗДЕЛИЯ

Предел прочности при изгибе, МПа	80
Модуль упругости при изгибе, ГПа	2,5
Относительное удлинение при разрыве, %	7
Предел прочности при разрыве, МПа	50
Микротвердость по Шору, шкала D	80

СОСТАВ

(Мет)акриловые олигомеры, (мет)акриловые мономеры, инициаторы, пигменты.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Изделия обладают отличными механическими свойствами;
- Низкая усадка;
- Высокая точность;
- Биосовместимый материал;
- Не вызывают аллергических реакций;
- Не содержат метилметакрилат;
- Выдерживают режим высокотемпературной стерилизации перед применением – 130°C.

ФОРМА ВЫПУСКА

Тип печати: LCD/DLP

Текущая масса:

Светло-желт. пр.	1 кг	00000076625
Светло-желт. пр.	25 г	00000000000

Внешний вид флакона может отличаться от фото, представленных в брошюре.

БАЗИСЫ ЗУБНЫХ ПРОТЕЗОВ

Фотополимерный материал для 3D-печати базисов зубных протезов.

ПУ № РЗН 2015/2736 от 28.02.2018 г.



ХАРАКТЕРИСТИКИ МАТЕРИАЛА

Плотность, г/см ³	1,1
Цвет	розовый прозрачн., розовый полупрозрач., розовый opakовый
Длина волны отверждения, нм	405

ХАРАКТЕРИСТИКИ ИЗДЕЛИЯ

Предел прочности при изгибе, МПа	80
Модуль упругости при изгибе, ГПа	2
Относительное удлинение при разрыве, %	7
Предел прочности при разрыве, МПа	50
Микротвердость по Шору, шкала D	80

СОСТАВ

(Мет)акриловые олигомеры, (мет)акриловые мономеры, инициаторы, пигменты.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Стабильность формы;
- Высокая точность;
- Низкая усадка по сравнению со стандартными базовыми материалами для зубных протезов из ПММА;
- Гладкая поверхность изделия;
- Не вызывают аллергических реакций;
- Биосовместимый материал;
- Не содержат метилметакрилат;
- Выдерживают режим высокотемпературной стерилизации перед применением – 130°C.

ФОРМА ВЫПУСКА

Тип печати: LCD/DLP

Текущая масса:

Розовая прозрач.	1 кг	00000068943
Розовая полупр.	1 кг	00000000000
Розовая opakовая	1 кг	00000000000
Розовая прозрач.	25 г	00000000000
Розовая полупр.	25 г	00000000000
Розовая opakовая	25 г	00000000000

Внешний вид флакона может отличаться от фото, представленных в брошюре.

ИНДИВИДУАЛЬНЫЕ ОТТИСКНЫЕ ЛОЖКИ

Фотополимерный биосовместимый материал для 3D-печати индивидуальных оттисковых ложек.

РУ № РЗН 2015/2736 от 28.02.2018 г.



ХАРАКТЕРИСТИКИ МАТЕРИАЛА

Плотность, г/см ³	1,1
Цвет	синий, красный
Длина волны отверждения, нм	405

ХАРАКТЕРИСТИКИ ИЗДЕЛИЯ

Предел прочности при изгибе, МПа	80
Модуль упругости при изгибе, ГПа	2
Относительное удлинение при разрыве, %	7
Предел прочности при разрыве, МПа	50
Микротвердость по Шору, шкала D	80

СОСТАВ

(Мет)акриловые олигомеры, (мет)акриловые мономеры, инициаторы, пигменты.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Быстрое изготовление;
- Высокая стабильность формы;
- Не вызывают аллергических реакций;
- Не содержат метилметакрилат;
- Выдерживают режим высокотемпературной стерилизации перед применением – 130°C в течение 30 минут;
- Возможность печати с высотой слоя 200 мкм.

ФОРМА ВЫПУСКА

Тип печати: **LCD/DLP**

Текущая масса:

Синяя	1 кг	00000066088
Красная	1 кг	00000066087
Синяя	25 г	00000000000
Красная	25 г	00000000000

Внешний вид флакона может отличаться от фото, представленных в брошюре.

ВЫЖИГАЕМЫЕ МОДЕЛИ

Фотополимерный материал для 3D-печати выжигаемых моделей, используемых для литья металлических изделий, применяемых в стоматологии.

ПУ № РЗН 2015/2736 от 28.02.2018 г.



ХАРАКТЕРИСТИКИ МАТЕРИАЛА

Плотность, г/см ³	1,1
Цвет	красный
Длина волны отверждения, нм	405

ХАРАКТЕРИСТИКИ ИЗДЕЛИЯ

Зольность	Менее 1 %
-----------	-----------

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Безопасны для окружающей среды;
- Высокая стабильность формы после печати;
- Низкая вязкость позволяет сократить расход материала;
- Беззольное выгорание – основа для высокоточного литья;
- Не вызывают аллергических реакций;
- Не содержат метилметакрилат.

ФОРМА ВЫПУСКА

Тип печати: **LCD/DLP**

Текучая масса:		
Красная	1 кг	00000066090
Красная	25 г	00000000000

СОСТАВ

(Мет)акриловые олигомеры, (мет)акриловые мономеры, инициаторы, пигменты.

Внешний вид флакона может отличаться от фото, представленных в брошюре.

ЭЛАЙНЕРЫ

Фотополимерный материал для прямой 3D-печати элайнеров.

РУ № РЗН 2015/2736 от 28.02.2018 г.



ХАРАКТЕРИСТИКИ МАТЕРИАЛА

Плотность, г/см ³	1,1
Цвет	бесцветный
Длина волны отверждения, нм	405

ХАРАКТЕРИСТИКИ ИЗДЕЛИЯ

Предел прочности при изгибе, МПа	60
Модуль упругости при изгибе, ГПа	1,0
Относительное удлинение при разрыве, %	30
Микротвердость по Шору, шкала D	80

СОСТАВ

(Мет)акриловые олигомеры, (мет)акриловые мономеры, инициаторы.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Прямая печать элайнеров;
- Высокая гибкость;
- Безопасный и биосовместимый материал;
- Не имеют неприятных запахов и привкусов;
- Не желтеют при эксплуатации;
- Устойчивы к условиям полости рта.

ФОРМА ВЫПУСКА

Тип печати: **LCD/DLP**

Текучая масса:

бесцветная	1 кг	00000082169
бесцветная	25 г	00000000000

Внешний вид флакона может отличаться от фото, представленных в брошюре.

НОЛАПРИНТ

Для ювелирных моделей

Совместим с большинством 3D-принтеров,
с длиной волны излучения 385-405 нм

Фотополимерный материал
предназначен для печати
ювелирных моделей, различных
инженерных моделей, используемых
для прямой отливки металлов,
металлических сплавов

Активные компоненты

Олигомеры и сополимеры акриловых
и метакриловых кислот, фотоинициаторы

Форма выпуска

Полимерная масса
в пластиковом флаконе (1 кг)

Преимущества

- + Не содержит токсичных летучих мономеров
- + Высокая точность печати
- + Совместим с большинством литейных форм в ювелирном деле
- + Усадка менее 1 %
- + Зольность менее 1 %

Показатели материала

Цвет	○
Длина волны излучения, нм	385-405

Показатели изделия

Зольность	Менее 1%
-----------	----------



Для бытовых моделей

Совместим с большинством 3D-принтеров, с длиной волны излучения 385-405 нм

В меру эластичный фотополимерный материал, предназначенный для печати миниатюр настольных игр, прототипов функциональных изделий

Активные компоненты

Олигомеры и сополимеры акриловых и метакриловых кислот, фотоинициаторы

Форма выпуска

Полимерная масса в пластиковом флаконе (1 кг)

Преимущества

- + Высокая точность печати
- + Низкая вязкость и короткое время экспозиции
- + Не содержит токсичных летучих мономеров
- + Усадка менее 1 %
- + Подходит под грунтовку и окрашивание

Показатели материала

Цвет	
Длина волны излучения, нм	385-405
Плотность, г/см ³	1,1

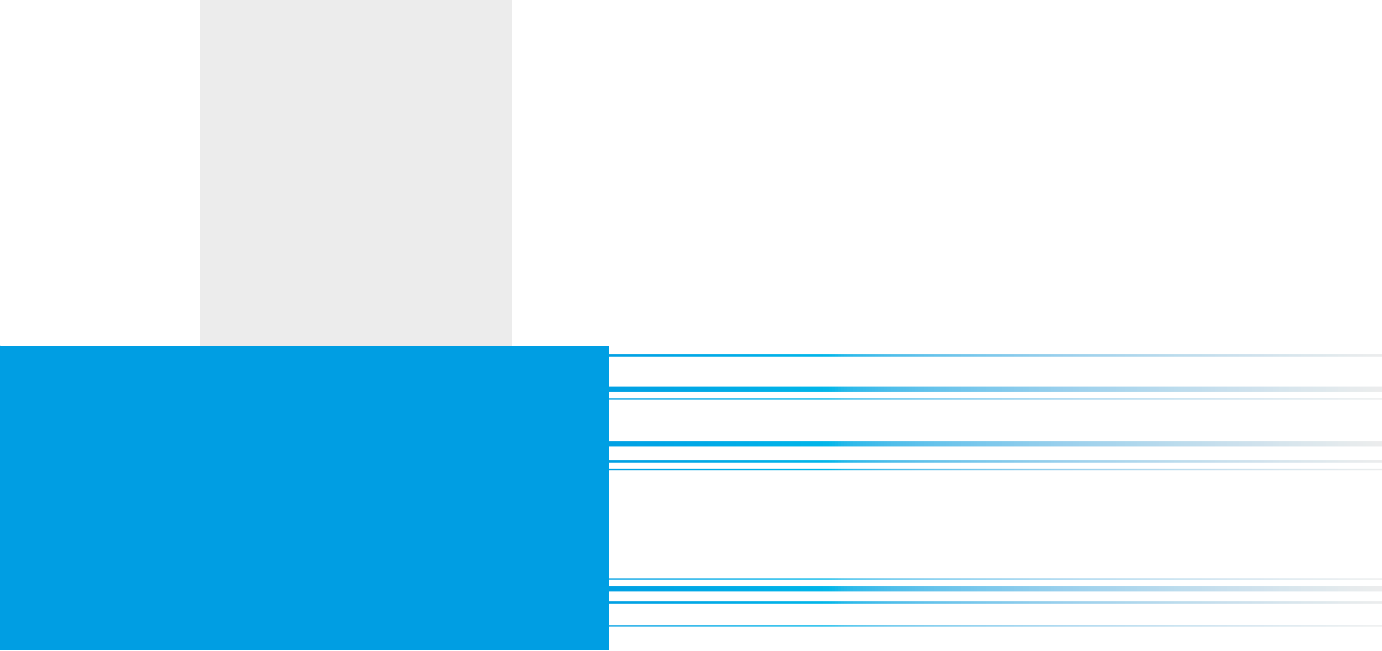
Показатели изделия

Твердость по Шору, шкала D	80
Прочность при разрыве, МПа	50
Относительное удлинение при разрыве, %	10
Модуль упругости при изгибе, МПа	2 000
Изгибающее напряжение, МПа	70

АВТОМАТИЗИРОВАННЫЕ СИСТЕМЫ

CAD/CAM





Система CAD/CAM – это самый инновационный метод в ортопедической стоматологии. Использование компьютерных технологий превратило производство протезов в полностью автоматизированный процесс, который включает несколько последовательных этапов:

- цифровое проектирование;
- моделирование будущего изделия в трехмерном пространстве (3D);
- изготовление протеза из различных материалов на фрезерном станке.

Широкий ассортимент выпускаемой продукции позволяет применять наши материалы на всех этапах изготовления циркониевых реставраций. Из дисков **«Беловакс»** изготавливают точную восковую модель будущих изделий. Блоки **«Нолатек»** могут быть использованы для изготовления как постоянных конструкций, так и временных коронок и мостов. С помощью дисков **«Эсткер»** возможно изготовление реставраций, максимально приближенных по эстетическим показателям к живым зубам.

Оптимальное сочетание прозрачности и прочности в наших изделиях позволяет препарировать зубы с минимальным вмешательством и без потери безупречного эстетического вида.

БЕЛОВАКС диски

ВОСК ЗУБОТЕХНИЧЕСКИЙ

Изготовление вкладок, коронок, вставок, литых кламмеров, полукоронок, дуг и каркасов бюгельных и мостовидных протезов методом литья по выплавляемым моделям.

РУ № ФСР 2007/00962 от 26.09.2017 г.



СВОЙСТВА

Белый воск рекомендуется использовать для:

- моделирования безметалловых реставраций;
- демонстрации пациенту внешнего вида будущей реставрации.

Синий воск:

- рекомендуется использовать для моделирования металлокерамических конструкций;
- тёмный цвет воска обеспечивает высокую контрастность между изделием и гипсом.

Новый серый воск:

- более комфортный для моделировки и карвинга. Серый цвет хорошо подойдет для доработки моделировочным воском Renfert.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Сгорает без остатка;
- Легко фрезеруется;
- Позволяет получить модель, которая максимально полно воспроизводит все детали и имеет идеально гладкую поверхность;
- При необходимости прекрасно соединяется с пришеечным воском;
- Не разрушает опоку при шоковом методе литья.

СОСТАВ

Диски изготавливаются из парафина с добавлением полимеров.

ФОРМА ВЫПУСКА

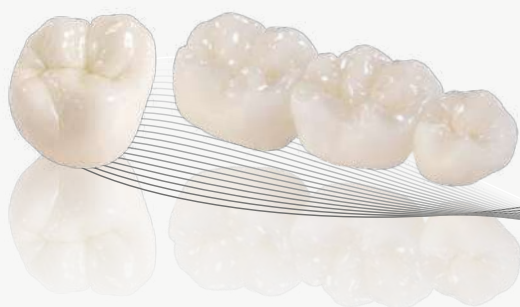
Тип диска	Ø, мм	Толщина, мм						
		12	14	16	18	20	22	25
Белый для безметалловой керамики	95	00-00000000	00-00000000	00-00000000	00-00000000	00-00000000	00-00000000	00-00000000
	98	00000071709	00000071865	00000071839	00000071710	00000071692	00000071693	00000071694
Синий для металлокерамики	95	00-00000000	00-00000000	00-00000000	00-00000000	00-00000000	00-00000000	00-00000000
	98	00000071029	00000071030	00000071031	00000071032	00000071033	00000071034	00000071035
Серый	95	00000085987	00000085990	00000085993	00000085996	00000085999	00000086002	00000086005
	98	00000085900	00000085901	00000085902	00000085903	00000085904	00000085905	00000085906

НОЛАТЕК блоки

БЛОКИ ДЛЯ CAD/CAM ФРЕЗЕРОВАНИЯ
НА ОСНОВЕ ПОЛИМЕРНОГО
СВЕТОТВЕРЖДАЕМОГО КОМПОЗИТА

Изготовление каркасов коронок передних и боковых зубов, каркасов мостовидных протезов из 3-4 единиц, зубных протезов с опорой на вкладки и имплантаты.

РУ № РЗН 2015/2736 от 28.02.2018 г.



ФИЗИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Предел прочности при изгибе, МПа	>95
Модуль упругости при изгибе, ГПа	>4,0
Предел прочности при разрыве, МПа	>50
Трещиностойкость, МН/м ^{1,5}	>1,0
Водопоглощение, мкг/мм ³	<32
Водорастворимость, мкг/мм ³	<1,6

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Превосходная прочность и долговечность;
- Высокая биосовместимость;
- Прекрасно полируется;
- Легко фрезеруется;
- Совместим с фрезервальными аппаратами Signa;
- Возможна индивидуализация при помощи светоотверждаемого материала «ДентЛайт», «ДентЛайт цветокорректор».

ФОРМА ВЫПУСКА

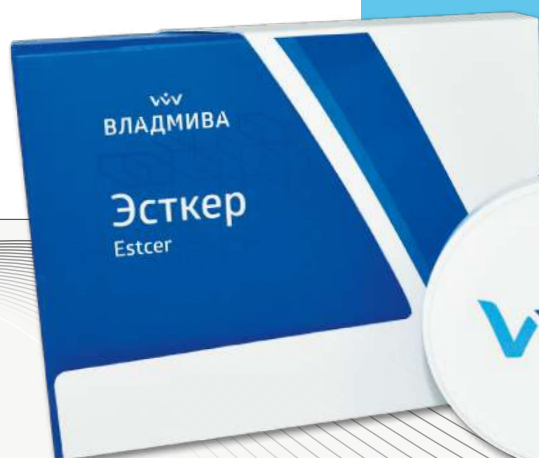
Оттенки	Размер (мм)		
	15,5x19x39	13x15x18	15,5x19x55
A2	00000086609	00000070516	00000095361
A3	00000092882	00000068955	00000095362
A3,5	00000088146	00000069651	00000095363
B2	00-00099490	00-00099491	00-00099489
B3	00-00072395	00-00099492	00-00070517

СОСТАВ

Блоки изготовлены из сополимеров полиэфиров метакриловой и диметакриловой кислот, модифицированных мелкодисперсным бариевым стеклонаполнителем.

ЭСТКЕР

КЕРАМИКА БЕЗМЕТАЛЛОВАЯ
НА ОСНОВЕ ОКСИДА ЦИРКОНИЯ
ДЛЯ CAD/CAM ТЕХНОЛОГИЙ



НАЗНАЧЕНИЕ

Изготовление колпачков, каркасов мостовидных протезов, индивидуальных абатментов, коронок, мостов различной протяженности и виниров

ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ

Диски изготавливаются из мелкодисперсного порошка оксида циркония, стабилизированного оксидом иттрия.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Превосходный эстетический вид;
- Оптимальные прочностные характеристики;
- Высокая точность получаемых моделей;
- Широкий спектр выпускаемой продукции;
- Высокая степень биосовместимости;
- Совместимы со всеми открытыми CAD/CAM системами.

ПРИМЕНЕНИЕ

Типы дисков	Цвет	Колпачки	Коронки для зубов переднего ряда	Коронки для зубов заднего ряда	Мосты из 3-х зубов	Мосты >4-х зубов	Колпачки на 3 зуба	Колпачки >4-х зубов	Полный протез
HT	Белый								
HT Preshaded	Предокрашенный								
HT-Plus	Белый								
HT-Plus Preshaded	Предокрашенный								
ST	Белый								
ST Preshaded	Предокрашенный								
ST Multilayer	Многослойный								
ST-Plus	Белый								
ST-Plus Preshaded	Предокрашенный								
ST-Plus Multilayer	Многослойный								
UT	Белый								
UT Preshaded	Предокрашенный								
UT Multilayer	Многослойный								
3D-PRO	Многослойный								

Классификация дисков для CAD/CAM фрезерования

HT (ПРОЗРАЧНЫЕ)

Назначение:

изготовление колпачков и каркасов мостовидных протезов

Тип диска	Цвет	Коэффициент светопропускания	Оттенки по шкале VITA
HT	Белый	35%	—
HT Preshaded	Пред-окрашенный		A1, A2, A3, A3,5, A4, B1, B2, B3, B4, C1, C2, C3, C4, D2, D3, D4
HT-Plus	Белый	37%	—
HT-Plus Preshaded	Пред-окрашенный		A1, A2, A3, A3,5, A4, B1, B2, B3, B4, C1, C2, C3, C4, D2, D3, D4

ST (СУПЕРПРОЗРАЧНЫЕ)

Назначение:

изготовление одиночных и мостовидных конструкций полной анатомической формы зуба

Тип диска	Цвет	Коэффициент светопропускания	Оттенки по шкале VITA
ST	Белый	41-43%	—
ST Preshaded	Пред-окрашенный	<43%	A1, A2, A3, A3,5, A4, B1, B2, B3, B4, C1, C2, C3, C4, D2, D3, D4
ST Multilayer	Много-слойный		A1, A2, A3, A3,5, A4, B1, B2, B3, B4, C1, C2, C3, C4, D2, D3, D4
ST-Plus	Белый	46%	—
ST-Plus Preshaded	Пред-окрашенный	<46%	A1, A2, A3, B1, B2
ST-Plus Multilayer	Много-слойный		A1, A2, A3, B1, B2, BL1, BL2, BL3, BL4



UT (УЛЬТРАПРОЗРАЧНЫЕ)

Назначение:

изготовление реставраций передних зубов

Тип диска	Цвет	Коэффициент светопропускания	Оттенки по шкале VITA
UT	Белый	49%	—
UT Preshaded	Пред-окрашенный	<49%	A1, A2, A3, A3,5, A4, B1, B2, B3, B4, C1, C2, C3, C4, D2, D3, D4
UT Multilayer	Много-слойный		A1, A2, A3, A3,5, A4, B1, B2, B3, B4, C1, C2, C3, C4, D2, D3, D4

3D-PRO

Назначение:

изготовление высокоэстетичных реставраций

Тип диска	Цвет	Коэффициент светопропускания	Оттенки по шкале VITA
3D-Pro	Много-слойный	42-49%	A1, A2, A3, A3,5, A4, B1, B2, B3, B4, C1, C2, C3, C4, D2, D3, D4, BL1, BL2, BL3, BL4

НТ диски (ПРОЗРАЧНЫЕ)



Изготовление колпачков, индивидуальных абатментов, коронок передних и боковых зубов, мостовидных конструкций из 3-4 единиц, зубных протезов с опорой на вкладки и имплантаты.

РУ № ФСР 2012/13729 от 14.02.2018 г.



ФИЗИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Свойства	НТ	НТ Preshaded	НТ-Plus	НТ-Plus Preshaded
Плотность до спекания, г/см³	3,15			
Плотность после спекания, г/см³	6,09			
КТР (25-500°C), К⁻¹	10,5			
Прочность при изгибе после спекания, МПа	1350	1250	1350	1250
Степень прозрачности (1,0 мм)	35%		37%	
Температура спекания, °С	1500-1550 (рекомендуется 1530)			

ИЗГОТОВЛЕНИЕ РЕСТАВРАЦИИ

НТ / НТ-PLUS



НТ PRESHADED / НТ-PLUS PRESHADED

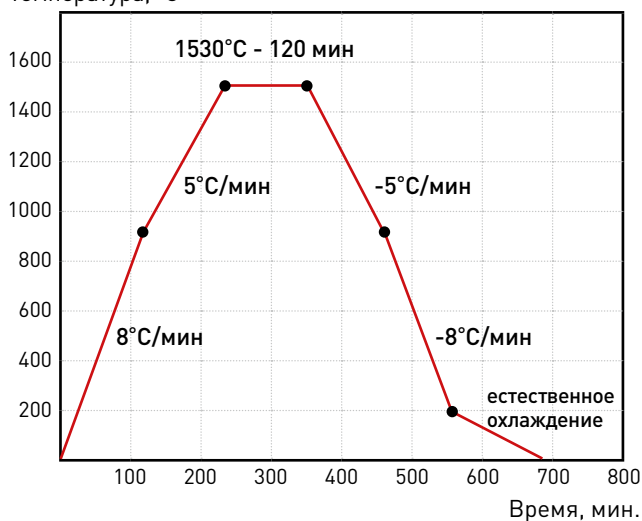
ФОРМА ВЫПУСКА — СТР. 30

ЦВЕТ И ПРОЗРАЧНОСТЬ

Типы дисков	Оттенки по шкале VITA																Степень прозрачности	
	Белый	A1	A2	A3	A3,5	A4	B1	B2	B3	B4	C1	C2	C3	C4	D2	D3	D4	
HT																		35%
HT Preshaded																		
HT-Plus																		37%
HT-Plus Preshaded																		

РЕЖИМ СПЕКАНИЯ

Температура, °C



Шаг	Температура		Скорость нагрева/охлаждения	Время выдержки
	начальная	конечная		
1	комнатная	900°C	8°C/мин	—
2	900°C	1530°C	5°C/мин	—
3	1530°C	1530°C	—	120 мин
4	1530°C	900°C	-5°C/мин	—
5	900°C	200°C	-8°C/мин	—
6	200°C	комнатная	естественное охлаждение	—

ПРИМЕНЕНИЕ

Колпачки	
Коронки для зубов заднего ряда	
Мосты из 3-х зубов	
Мосты >4-х зубов	
Колпачки на 3 зуба	
Колпачки >4-х зубов	
Полный протез	

Максимальная
прочность
и высокий
уровень
прозрачности

ST диски (СУПЕРПРОЗРАЧНЫЕ)



Для создания колпачков, индивидуальных абатментов, зубных протезов с опорой на вкладки и имплантаты, а также для изготовления одиночных и мостовидных конструкций полной анатомической формы зуба.

РУ № ФСР 2012/13729 от 14.02.2018 г.



ФИЗИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Свойства	ST	ST Preshaded ST Multilayer	ST-Plus	ST-Plus Preshaded ST-Plus Multilayer
Плотность до спекания, г/см³	3,15			
Плотность после спекания, г/см³	6,09		6,08	
КТР (25-500°C), К ⁻¹	10,5			
Прочность при изгибе после спекания, МПа	1200	1100	1000	900
Степень прозрачности (1,0 мм)	41%-43%	<43%	46%	<46%
Температура спекания, °C	1500-1550 (рекомендуется 1530)		1480-1550 (рекомендуется 1530)	

ИЗГОТОВЛЕНИЕ РЕСТАВРАЦИИ

ST / ST-PLUS



ST PRESHADED / ST-PLUS PRESHADED / ST-PLUS MULTILAYER

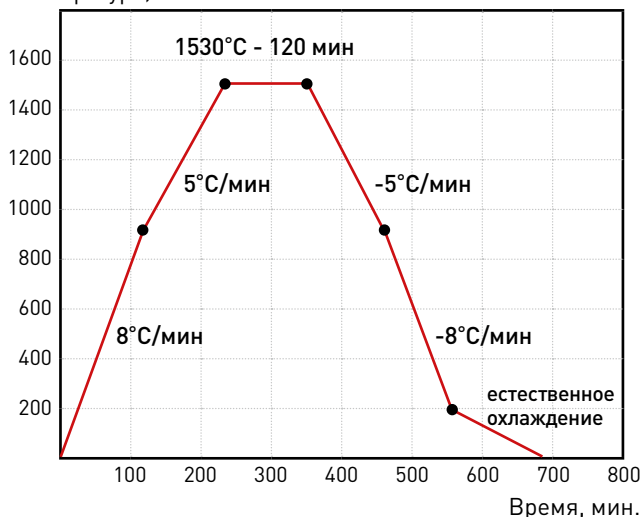
ФОРМА ВЫПУСКА — СТР. 30

ЦВЕТ И ПРОЗРАЧНОСТЬ

Типы дисков	Оттенки по шкале VITA																				Степень прозрачности
	Белый	A1	A2	A3	A3,5	A4	B1	B2	B3	B4	C1	C2	C3	C4	D2	D3	D4	BL1	BL2	BL3	BL4
ST	●																		41-43%		
ST Preshaded		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●				<43%
ST Multilayer		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●				
ST-Plus	●																		46%		
ST-Plus Preshaded		●	●	●			●	●									●	●	●	●	<46%
ST-Plus Multilayer		●	●	●			●	●									●	●	●	●	

РЕЖИМ СПЕКАНИЯ

Температура, °C



Шаг	Температура		Скорость нагрева/охлаждения	Время выдержки
	начальная	конечная		
1	комнатная	900°C	8°C/мин	—
2	900°C	1530°C	5°C/мин	—
3	1530°C	1530°C	—	120 мин
4	1530°C	900°C	-5°C/мин	—
5	900°C	200°C	-8°C/мин	—
6	200°C	комнатная	естественное охлаждение	—

ПРИМЕНЕНИЕ

	ST ST Preshaded ST Multilayer	ST-Plus ST-Plus Preshaded ST-Plus Multilayer
Колпачки		
Коронки для зубов переднего ряда		
Коронки для зубов заднего ряда		
Мосты из 3-х зубов		
Мосты >4-х зубов		
Колпачки на 3 зуба		
Колпачки >4-х зубов		
Полный протез		

Высокая
прочность
и высокий
уровень
прозрачности

UT диски (УЛЬТРАПРОЗРАЧНЫЕ)



Изготовление коронок, виниров, индивидуальных абатментов, мостовидных конструкций из 2-3 единиц, реставраций передних зубов.

РУ № ФСР 2012/13729 от 14.02.2018 г.



ФИЗИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Свойства	UT	UT Preshaded UT Multilayer
Плотность до спекания, г/см ³		3,20
Плотность после спекания, г/см ³		6,06
КТР (25-500°C), К ⁻¹		10,5
Прочность при изгибе после спекания, МПа	650	600
Степень прозрачности (1,0 мм)	49%	<49%
Температура спекания, °C	1435-1470 (рекомендуется 1450)	

ИЗГОТОВЛЕНИЕ РЕСТАВРАЦИИ

UT



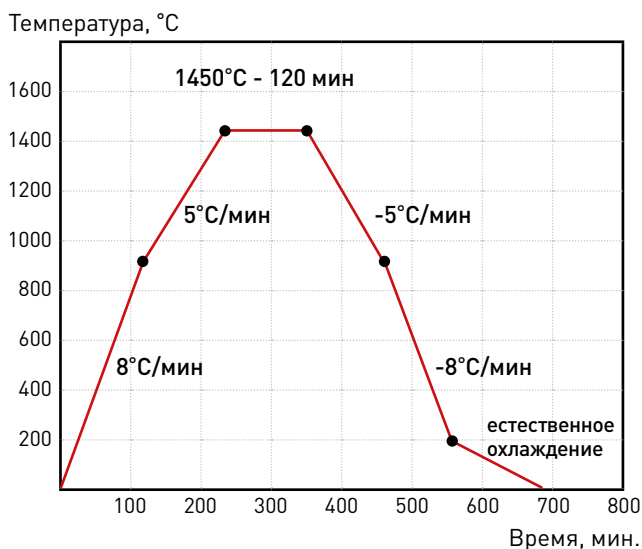
UT PRESHADED / UT MULTILAYER

ФОРМА ВЫПУСКА — СТР. 31

ЦВЕТ И ПРОЗРАЧНОСТЬ

Типы дисков	Оттенки по шкале VITA																Степень прозрачности	
	Белый	A1	A2	A3	A3,5	A4	B1	B2	B3	B4	C1	C2	C3	C4	D2	D3		D4
UT																		49%
UT Preshaded																		<49%
UT Multilayer																		

РЕЖИМ СПЕКАНИЯ



Шаг	Температура		Скорость нагрева/охлаждения	Время выдержки
	начальная	конечная		
1	комнатная	900°C	8°C/мин	—
2	900°C	1450°C	5°C/мин	—
3	1450°C	1450°C	—	120 мин
4	1450°C	900°C	-5°C/мин	—
5	900°C	200°C	-8°C/мин	—
6	200°C	комнатная	естественное охлаждение	—

ПРИМЕНЕНИЕ

Колпачки	
Коронки для зубов переднего ряда	
Коронки для зубов заднего ряда	
Мосты из 3-х зубов	
Колпачки на 3 зуба	

Средняя прочность и максимальный уровень прозрачности

3D-PRO диски



Изготовление высокоэстетичных реставраций, в том числе протяжённых мостовидных конструкций.

РУ № ФСР 2012/13729 от 14.02.2018 г.



ФИЗИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

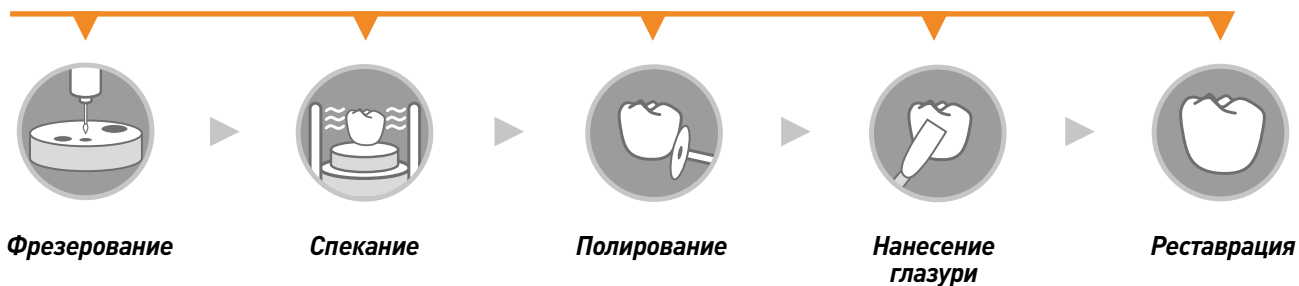
Свойства	3D-PRO
Плотность до спекания, г/см ³	3,15
Плотность после спекания, г/см ³	6,07
КТР (25-500°C), К ⁻¹	10,5
Прочность при изгибе после спекания, МПа	>650
Степень прозрачности (1,0 мм)	42-49%
Температура спекания, °C	1450-1510 (рекомендуется 1480)

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Максимально естественный вид реставраций;
- 20 различных оттенков;
- Великолепная цветопередача;
- 5 градиентных слоев;
- Прекрасно подходят для протяженных реставраций.

СХЕМА ПРИМЕНЕНИЯ

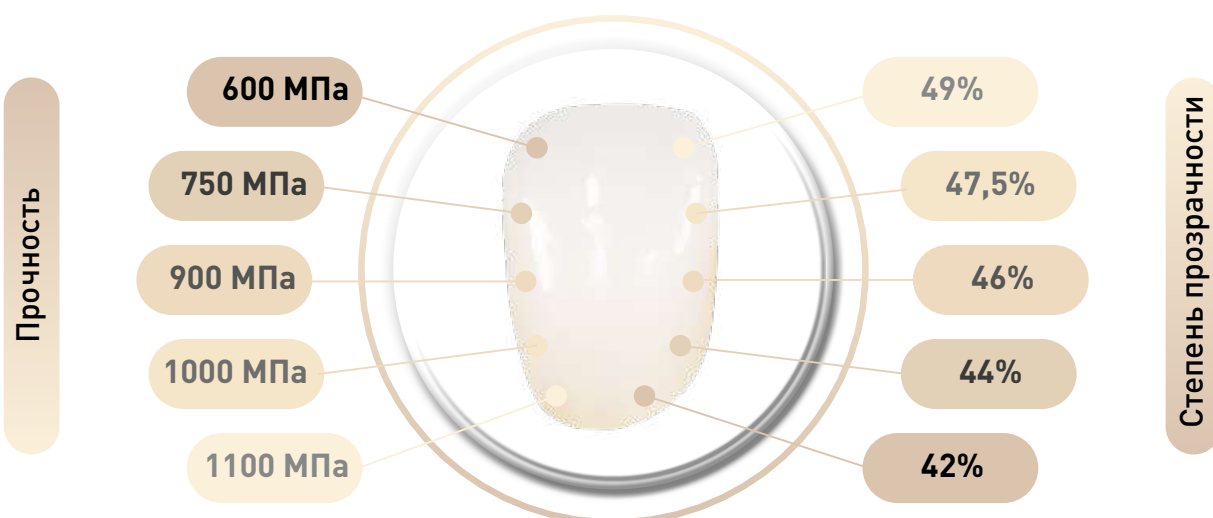
3D-PRO



ФОРМА ВЫПУСКА — СТР. 31

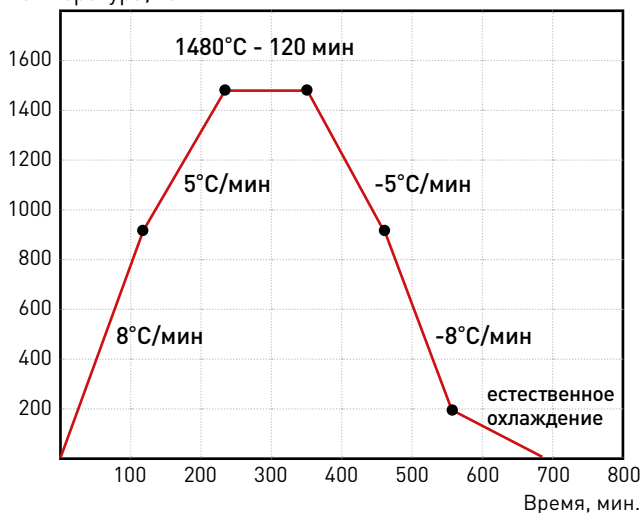
ЦВЕТ И ПРОЗРАЧНОСТЬ

Типы дисков	Оттенки по шкале VITA	Степень прозрачности
	A1 A2 A3 A3,5 A4 B1 B2 B3 B4 C1 C2 C3 C4 D2 D3 D4 BL1 BL2 BL3 BL4	
3D-Pro		42-49%



РЕЖИМ СПЕКАНИЯ

Температура, °C



Шаг	Температура		Скорость нагрева/охлаждения	Время выдержки
	начальная	конечная		
1	комнатная	900°C	8°C/мин	—
2	900°C	1480°C	5°C/мин	—
3	1480°C	1480°C	—	120 мин
4	1480°C	900°C	-5°C/мин	—
5	900°C	200°C	-8°C/мин	—
6	200°C	комнатная	естественное охлаждение	—

ПРИМЕНЕНИЕ

Колпачки	
Коронки для зубов переднего ряда	
Коронки для зубов заднего ряда	
Мосты из 3-х зубов	
Мосты >4-х зубов	
Колпачки на 3 зуба	
Колпачки >4-х зубов	
Полный протез	

Идеальное
сочетание
прочности и
эстетики

HT (ПРОЗРАЧНЫЕ)

Ø - 98 мм

Тип диска		Толщина, мм							
		10	12	14	16	18	20	22	25
HT		00-00000000	00-00000000	00-00000000	00-00000000	00-00000000	00-00000000	00-00000000	00-00000000
HT Preshaded	A1	00-00000000	00-00000000	00-00071780	00-00071863	00-00000000	00-00000000	00-00000000	00-00000000
	A2			00-00071782	00-00071912				
	A3			00-00071785	00-00071864				
Оттенки: A1; A2; A3; A3,5; A4; B1; B2; B3; B4; C1; C2; C3; C4; D2; D3; D4.									
HT-Plus		00-00065061	00-00065062	00-00065063	00-00065064	00-00065065	00-00065066	00-00065067	00-00065068
HT-Plus Preshaded		00-00000000	00-00000000	00-00000000	00-00000000	00-00000000	00-00000000	00-00000000	00-00000000
Оттенки: A1; A2; A3; A3,5; A4; B1; B2; B3; B4; C1; C2; C3; C4; D2; D3; D4.									

ST (СУПЕРПРОЗРАЧНЫЕ)

Ø - 98 мм

Тип диска		Толщина, мм							
		10	12	14	16	18	20	22	25
ST		00-00000000	00-00000000	00-00000000	00-00000000	00-00000000	00-00000000	00-00000000	00-00000000
ST Preshaded	A1	00-00000000	00-00000000	00-00000000	00-00065094	00-00065095	00-00000000	00-00000000	00-00000000
	A2			00-00067415	00-00065096	00-00065097			
	A3				00-00065098	00-00065099			
	A3,5				00-00065100	00-00065101			
	Оттенки: A1; A2; A3; A3,5; A4; B1; B2; B3; B4; C1; C2; C3; C4; D2; D3; D4.								
ST Multilayer		00-00000000	00-00000000	00-00000000	00-00000000	00-00000000	00-00000000	00-00000000	00-00000000
		Оттенки: A1; A2; A3; A3,5; A4; B1; B2; B3; B4; C1; C2; C3; C4; D2; D3; D4.							
ST-Plus		00-00000000	00-00000000	00-00000000	00-00000000	00-00000000	00-00000000	00-00000000	00-00000000
ST-Plus Preshaded	A1	00-00000000	00-00000000	00-00065088	00-00065089	00-00000000	00-00000000	00-00000000	00-00000000
	A2			00-00065090	00-00065091	00-00067780			
	A3			00-00065092	00-00065093	00-00067781			
	Оттенки: A1; A2; A3; B1; B2.								
ST-Plus Multilayer	A1	00-00000000	00-00065069	00-00065070	00-00065071	00-00067776	00-00071778	00-00000000	00-00000000
	A2		00-00065072	00-00065073	00-00065074	00-00067777	00-00067778		
	A3		00-00065075	00-00065076	00-00065077	00-00067779	00-00071758		
	A3,5		00-00065078	00-00065079	00-00065080				
	BL1		00-00065081	00-00056082	00-00065083	00-00065084	00-00065085	00-00065086	00-00065087
		Оттенки: A1; A2; A3; B1; B2; BL1; BL2; BL3; BL4.							

UT (УЛЬТРАПРОЗРАЧНЫЕ)

Ø - 98 мм

Тип диска	Толщина, мм							
	10	12	14	16	18	20	22	25
UT	00-00000000	00-00000000	00-00000000	00-00000000	00-00000000	00-00000000	00-00000000	00-00000000

UT Preshaded	A1	00-00000000	00-00000000	00-00000000	00-00000000	00-00000000	00-00000000	00-00000000	00-00000000
	A2				00-00065108				
	A3				00-00065109				
Оттенки: A1; A2; A3; A3,5; A4; B1; B2; B3; B4; C1; C2; C3; C4; D2; D3; D4.									

UT Multilayer	A1	00-00000000	00-00000000	00-00071866	00-00071867	00-00000000	00-00000000	00-00000000	00-00000000
	A2			00-00071868	00-00071869				
	A3			00-00071913	00-00071870				
Оттенки: A1; A2; A3; A3,5; A4; B1; B2; B3; B4; C1; C2; C3; C4; D2; D3; D4.									

3D-PRO

Ø - 98 мм

Тип диска		Толщина, мм							
		10	12	14	16	18	20	22	25
3D-Pro	A1	00-00000000	00-00065023	00-00065024	00-00065025	00-00065026	00-00065027	00-00065028	00-00065029
	A2		00-00065030	00-00065031	00-00065032	00-00065033	00-00065034	00-00065035	00-00065036
	A3		00-00065037	00-00065038	00-00065039	00-00065040	00-00065041	00-00065042	00-00065044
	A3,5		00-00065045	00-00065047	00-00065048	00-00065050	00-00065051	00-00065052	00-00065053
	B1		00-00065054	00-00065055	00-00065056	00-00065057	00-00065058	00-00065059	00-00065060
	B2		00-00071646	00-00067772	00-00067773	00-00067774	00-00067775		
	C1		00-00071645	00-00071772	00-00071773				
	C2		00-00071644	00-00071774	00-00071775	00-00067771			
	C3		00-00071790	00-00071776	00-00071777				
	D2		00-00071778	00-00071768	00-00071769				
	D3		00-00071789	00-00071770	00-00071771				
	BL1		00-00071647	00-00071695	00-00067976	00-00067977			
	BL2			00-00071763	00-00071761	00-00071764			
	BL3		00-00071786	00-00071765	00-00071766	00-00071767			
		Оттенки: A1; A2; A3; A3,5; A4; B1; B2; B3; B4; C1; C2; C3; C4; D2; D3; D4; BL1; BL2; BL3; BL4.							

БЕЛАКРИЛ диски

МАТЕРИАЛ ПОЛИМЕРНЫЙ (РММА)

Изготовление мостов и временных коронок длительного пользования, создание модели для проверки функциональности и точности работы перед фрезерованием из диоксида циркония.

ПУ № РЗН 2015/2736 от 28.02.2018 г.



СВОЙСТВА

- Белакрил диски для CAD/CAM фрезерования могут быть окрашены в один из оттенков по шкале VITA.
- Диски материала «Белакрил» для CAD/CAM фрезерования легко поддаются обработке на CAD/CAM установке.
- Реставрации из РММА обладают гибкостью и прочностью, сопоставимыми с полевошпатной керамикой (около 130 МПа), и отличной стабильностью цвета в течение длительного срока использования.
- Полученные изделия легко обрабатываются до зеркального блеска с помощью твердосплавных фрез и полировочных паст.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Оптимальная твердость изделий;
- Отличные эстетические показатели;
- Функциональная долговечность;
- Высокая цветостойкость;
- Низкий уровень токсичности;
- Лёгкая фрезеровка и полируемость изделий.

СОСТАВ

Диски «Белакрил» изготовлены из полиметилметакрилата с добавлением пигментов.

ФОРМА ВЫПУСКА (диаметр 98 мм)

ЦВЕТ	Толщина, мм									
	10	12	13	14	15	16	18	20	22	25
A1	00-00065102	00-00065103	00000000000	00-00065104	00000000000	00-00066189	00-00066061	00-00066072	00-00066191	00-00005880
A2	00-00098393	00000095779	00000000000	00000095649	00000000000	00000095651	00000095652	00000097428	00000097430	00000000000
A3	00-00098394	00000095780	00000000000	00000095650	00000000000	00000095653	00000095654	00000097436	00000097442	00000000000
A3,5	00000000000	00-00100240	00000000000	00-00100241	00000000000	00-00100242	00-00100243	00-00100244	00-00100245	00-00103405
B2	00000000000	00000098802	00000000000	00000098801	00000000000	00000056684	00000056685	00000000000	00000000000	00000000000

ООО Торговый дом ВЛАДМИВА
308023, Россия, Белгород, ул. Садовая, 118
тел./факс: +7 (4722) 200-555
marketlavladmiva.ru

ФИЛИАЛЫ:

309512, г. Старый Оскол, мк-н Ольминского, 6а
тел./факс: +7 (4725) 33-39-33, 39-05-03
st_oskol@tdvladmiva.ru

302016, г. Орел, пер. Ботанический, 27
тел./факс: +7 (4862) 72-54-60, 72-54-61
orel@tdvladmiva.ru

305029, г. Курск, ул. 1-я Пушкарная, 21
тел./факс: +7 (4712) 22-74-46, 22-74-45
kursk@tdvladmiva.ru

394036, г. Воронеж, ул. Чайковского, 8
тел./факс: +7 (473) 202-10-45
voronezh@tdvladmiva.ru

241001, г. Брянск, ул. Авиационная, 34
тел./факс: +7 (4832) 59-54-46
bryansk@tdvladmiva.ru

300034, г. Тула, ул. Демонстрации, 46
тел./факс: +7 (4872) 70-13-20
tula@tdvladmiva.ru

140015, Московская обл., г. Люберцы,
ул. Инициативная, 15
тел./факс: +7 (495) 565-42-43, 565-42-44
ddvladmiva@gmail.com



**Сделано
в России**

Торговый Дом ВЛАДМИВА
308023, Россия, Белгород, ул. Садовая, 118
тел./факс: +7 (4722) 200-555
market@vladmiva.ru

Почему выбирают продукцию ВЛАДМИВЫ?

Наша продукция соответствует требованиям: ISO 13485:2016, MDD 93/42/EEC.

Мы — надежный производитель
стоматологических материалов с 1992 года.

Мы предлагаем универсальные решения для
различных клинических ситуаций.

Мы обеспечиваем быструю доставку продукции
из ассортимента более чем 4500 форм выпуска.



scan me

Всю продукцию можно
приобрести в нашем
интернет-магазине

tdvladmiva.ru