



# ИНСТРУМЕНТЫ

для аппаратного маникюра и педикюра

Боры алмазные

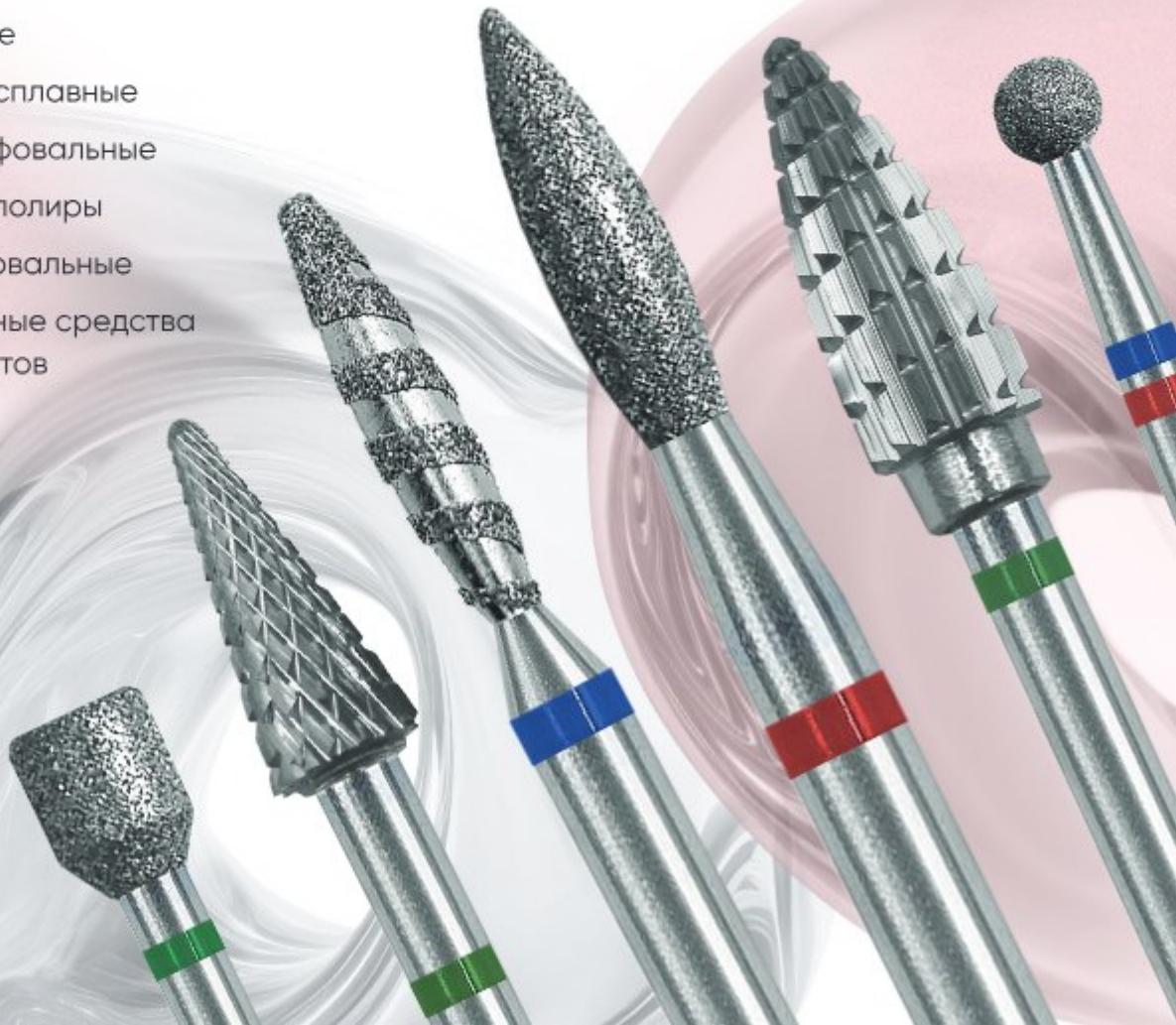
Фрезы твердосплавные

Колпачки шлифовальные

Силиконовые полирры

Головки шлифовальные

Вспомогательные средства  
для инструментов



# Уважаемые коллеги! Дорогие друзья!

Вы держите в руках не просто каталог. Это коллекция лучших образцов на рынке боров и фрез для аппаратного маникюра и педикюра. К этому изданию и к тем товарам, которые здесь представлены, приложили руку десятки учёных-разработчиков, производственников, product-менеджеров, подологов и мастеров ногтевого сервиса. Большая и дружная команда ВЛАДМИВЫ сделала всё, чтобы вы смогли легко разобраться в многообразии инструментов нашего производства, а правильная работа с каждым из них подчеркнула ваше безупречное мастерство.

Мы учли все потребности подологов, мастеров маникюра и педикюра, чтобы наполнить нашу линейку всем, что так необходимо этим специалистам в их работе. Это и классические боры с напылением из натуральных алмазов, – они представлены большим многообразием различных форм рабочей части. И боры «торнадо», и твердосплавные фрезы, полирры, шлифовальные колпачки, головки. И, конечно, наша особая гордость – запатентованная разработка ВЛАДМИВЫ, которой нет аналогов в мире, – алмазные гибридные боры, производимые из алмазных зёрен двух видов. Эта разработка позволила нам добиться того, чтобы бор не забивался, а срок его службы увеличился в два раза.

С большим вниманием мы отнеслись и к ассортименту сопутствующих товаров: жидкость для очистки алмазных инструментов, крафт-пакеты для стерилизации, различные ёмкости, – всё это позволяет мастеру максимально сконцентрироваться на профессиональных и творческих задачах, тратя как можно меньше времени на организацию своего рабочего места.



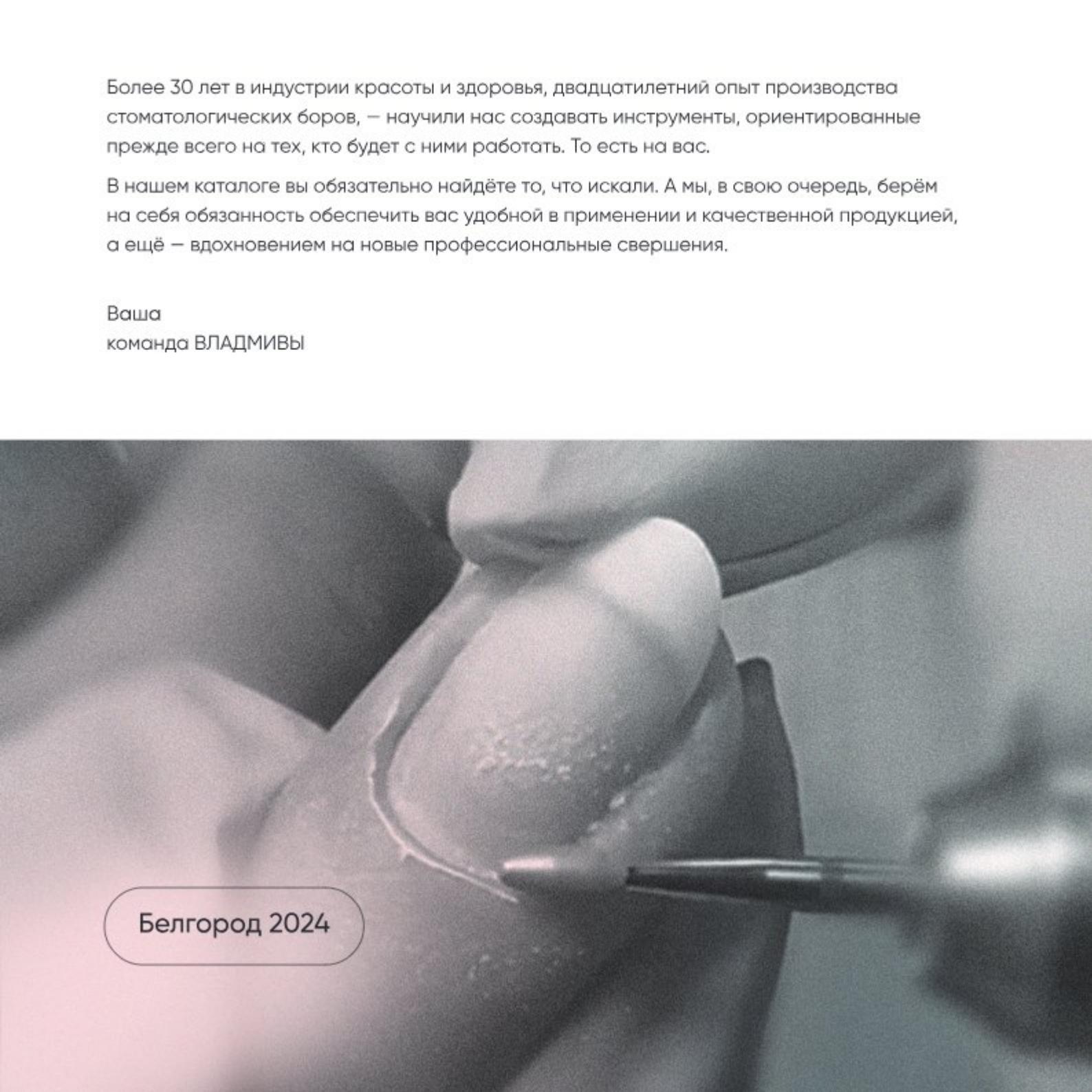
О нас



Более 30 лет в индустрии красоты и здоровья, двадцатилетний опыт производства стоматологических боров, – научили нас создавать инструменты, ориентированные прежде всего на тех, кто будет с ними работать. То есть на вас.

В нашем каталоге вы обязательно найдёте то, что искали. А мы, в свою очередь, берём на себя обязанность обеспечить вас удобной в применении и качественной продукцией, а ещё – вдохновением на новые профессиональные свершения.

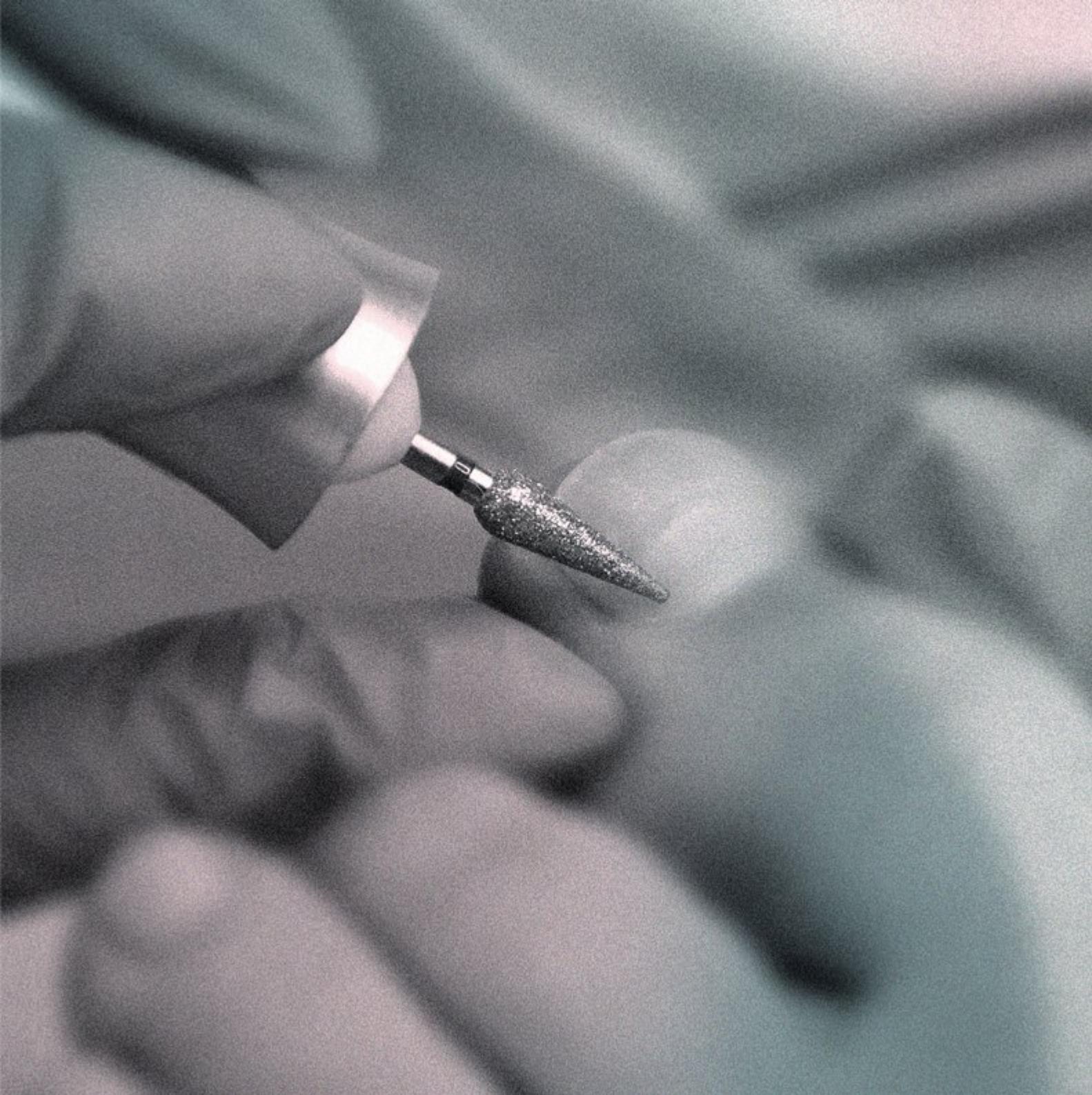
Ваша  
команда ВЛАДМИВЫ



Белгород 2024

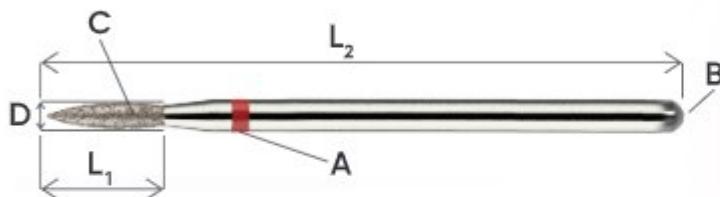
# Содержание

Цифровая нумерация .....	4
Формы рабочей части боров .....	5
Боры алмазные гибридные .....	6
Боры алмазные .....	10
Фрезы твердосплавные .....	26
Колпачки шлифовальные .....	30
Силиконовые полирры .....	32
Головки шлифовальные (корундовые) .....	37
Жидкости для очистки инструментов .....	40
Дезинфекция, предстерилизационная очистка и стерилизация инструментов и антисептические средства .....	43
Вспомогательные средства для инструментов/аксессуары .....	49



## Цифровой код «ВЛАДМИВА»

		B	L <sub>2</sub>	C	A	D
80	6	10	4	243	514	016
Материал рабочей части – АЛМАЗ	Металлическая связка – гальванический способ	Тип хвостовика	Общая длина инструмента	Форма рабочей части	Размер алмазного зерна – мелкий	Диаметр рабочей части



СМОТРИ, КАК  
РАЗОБРАТЬСЯ  
В КОДИРОВКЕ  
БОРОВ



## Цифровой код гост

	A	B	L <sub>2</sub>	C	L	D
8	5	6	10	4	243	090
Материал рабочей части – АЛМАЗ	Размер алмазного зерна – мелкий	Металлическая связка – гальванический способ	Тип хвостовика	Общая длина инструмента	Форма рабочей части	Длина рабочей части

## Цветовая кодировка

КОД	ЦВЕТ	СРЕДНИЙ РАЗМЕР ЗЕРНА (МКМ)
504/836	Желтый	40-50 экстрамелкий
514/856	Красный	60-83 мелкий
524/866	Синий	80-125 средний
534/876	Зеленый	125-160 грубый
344/886	Чёрный	160-200 сверхгрубый

## Параметры хвостовика

ТИП	КОД	ОБЩАЯ ДЛИНА	ДИАМЕТР
На прямой наконечник	104	стандарт (45 мм)	2,35 mm



## Формы рабочей части боров

«ВЛАДМИВА»	ГОСТ	
	001	СФЕРИЧЕСКАЯ (КРУГЛАЯ, ШАР)
	010,014	ОБРАТНОКОНУСНАЯ
	110,111, 112,113	ЦИЛИНДРИЧЕСКАЯ (РЕЗАНИЕ БОКОВОЕ И КОНЦЕВОЕ)
	110ТРЦ	ЦИЛИНДРИЧЕСКАЯ (РЕЗАНИЕ ТОРЦЕВОЕ)
	110С	ЦИЛИНДР (РЕЗАНИЕ БОКОВОЕ И КОНЦЕВОЕ, СКРУГЛЕННОЕ)
	139,141,142, 143	ЦИЛИНДРИЧЕСКАЯ (ПОЛУСФЕРИЧЕСКИЙ КОНЕЦ)
	155	ЦИЛИНДРИЧЕСКАЯ (С КОНУСНЫМ ОСНОВАНИЕМ)
	166,167	КОНУСНАЯ (ЗАОСТРЕННАЯ ТОНКАЯ, ИГЛА)
	170,172,173	КОНУСНАЯ (УСЕЧЁННАЯ)
	197,198,199	КОНУСНАЯ (КУПОЛООБРАЗНЫЙ КОНЕЦ)
	225	ОБРАТНОКОНУСНАЯ (УДЛИНЁННАЯ)
	239	ГРУША
	243	ПЛАМЯ (СТАНДАРТНАЯ)
	243Р	ПЛАМЯ
	243Т	ПЛАМЯ (ТОРНАДО)
	244	ПЛАМЯ (С ЗАКРУГЛЕННЫМ КОНЦОМ)
	244К	ПЛАМЯ
	247,249,250	ЦИЛИНДРИЧЕСКАЯ (СТРЕЛЬЧАТЫЙ КОНЕЦ)
	257	ПОЧКА
	263	ПОЧКА (ЗАКРУГЛЕННАЯ, МИКРОФОН)
	263Т	ПОЧКА (ЗАКРУГЛЕННАЯ, ТОРНАДО)
	266	ПОЧКА (ЗАКРУГЛЕННАЯ, ДЛИННАЯ)
	274	ПУЛЯ
	277	ЯЙЦО
	304	ЛИНЗА
	067	КОЛЕСО (ПОЛУКРУГЛЫЙ ОБОД)

# Боры алмазные гибридные

Научно-технически усовершенствованный абразивный инструмент с повышенными эксплуатационными характеристиками.

- Служат в 1,5-2 раза дольше, чем обычные.
- Время работы с ними сокращается в разы.
- Не забиваются.
- До 15 маникюров на 1 фрезу.

В продаже уже имеется 20 видов боров разных форм и диаметров: пламя, почка, сфера, цилиндрическая и другие.



Изготавливаются на основе нержавеющей стали с разноуровневым закреплением алмазных зерен двух видов (крупных рабочих и мелких промежуточных)



За счет создания каркаса из мелких зерен для крупного рабочего зерна гибридные боры имеют более высокие показатели износостойкости и сроков эксплуатации в сравнении с борами, изготовленными стандартным способом.



Ввиду увеличенного расстояния посадки рабочего зерна засаливаемость инструмента минимальна, а создаваемые между зернами потоки воздуха способствуют самоохлаждению и распределению температуры по рабочей поверхности бора.



Использования металлических заготовок из нержавеющей стали и дополнительной химической обработки, положительно влияет на коррозионные свойства инструмента.

**1**

Разработана технология модификации абразивной поверхности металлической заготовки инструмента, обеспечивающая его высокую производительность и износостойкость за счет введения микрофракции абразивного зерна.

**2**

Определен способ управления геометрией рабочей части абразивного инструмента путем электрохимического и механического воздействия на поверхность.

**3**

Результаты диссертационного исследования были внедрены АО «ОЭЗ «ВЛАДМИВА» в технологию получения подологических боров с гибридными алмазными головками.

**4**

Разработан на уровне изобретений и внедрен усовершенствованный способ изготовления алмазного инструмента с повышенными эксплуатационными характеристиками.

# Практическая значимость работы





**Сферическая 001G**  
(круглая)  
001

001G, 001, L2 - 45 mm



806. 104. 001. 514.	031G
856. 104. 001. 000.	035G



806. 104. 001. 524.	031G
866. 104. 001. 000.	035G



**Почка 257**  
254

257G, 254, L2 - 45 mm



806. 104. 257. 524.	021G
866. 104. 254. 030.	



**Цилиндрическая 141G**  
(полусферический конец)  
137

141G, 137, L2 - 45 mm



806. 104. 141. 514.	
856. 104. 137. 080.	031G



806. 104. 141. 524.	027G
866. 104. 137. 080.	033G



**Почка 266**  
(закруглённая длинная)  
266

266G, 266, L2 - 45 mm



806. 104. 266. 524.	040G
866. 104. 266. 120.	050G

#### Цифровой код гост

856.	104.	243.	080.	018G.
КОД ЦВЕТА	ТИП ХВОСТО-ВИКА	ФОРМА РАБ. ЧАСТИ	ДЛИНА РАБОЧЕЙ ЧАСТИ	ДИАМЕТР РАБОЧЕЙ ЧАСТИ

#### Цифровой код «ВЛАДМИВА»

806.	104.	243.	514.	018G.
АЛМАЗНЫЙ ИНСТРУМЕНТ	ТИП ХВОСТО-ВИКА	ФОРМА РАБ. ЧАСТИ	КОД ЦВЕТА	ДИАМЕТР РАБОЧЕЙ ЧАСТИ

#### Цветовой код

504/836	514/856	524/866	534/876
экстра мелкий	мелкий	средний	грубый



**Пламя**

**244KG**  
244

244KG, L2 - 45 mm



806. 104. 244. 514.

856. 104. 244. 100.

021KG

023KG



806. 104. 244. 524.

866. 104. 244. 100.

021KG

023KG



**Пламя**

**243G**  
243

243G, 243, L2 - 45 mm



806. 104. 243. 514.

856. 104. 243. 080.

018G

021G

023G



806. 104. 243. 524.

866. 104. 243. 080.

021G

023G

## О гибридных борах





# Боры алмазные

Описания применения боров даны только  
в качестве рекомендаций, фреза под каждого  
клиента подбирается индивидуально.



# Сферическая 001

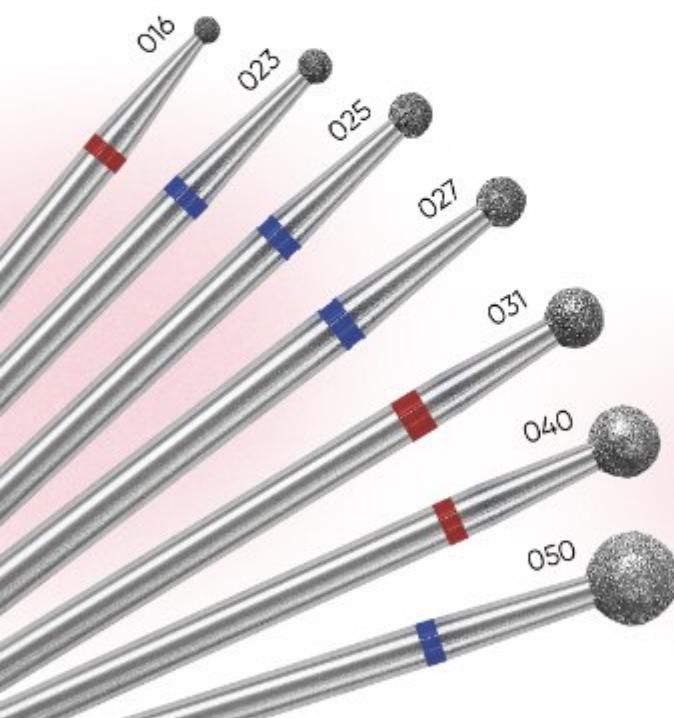
(Круглая, шар)



001

L2 - 45 mm

806 104 001 514	010	012	014	016	018	021	023	025	027		031		035	040	050	
856 104 001 000																
806 104 001 524					012	014	016	018	021	023	025	027	029	031	033	
866 104 001 000														040	050	
806 104 001 534						012	014	016	018	021	023	025	027	029		
876 104 001 000														033	040	050



## Гибридная сферическая

806. 104. 001. 514.	031G	035G		
856. 104. 001. 000.				
806. 104. 001. 524.			031G	035G
866. 104. 001. 000.				



ПРИМЕНЕНИЕ БОРА  
В АППАРАТНОМ МАНИКЮРЕ  
И ПЕДИКЮРЕ СМОТРИ  
ПО ССЫЛКЕ



### Цифровой код гост

856.	104.	001.	000.	010.
КОД ЦВЕТА	ТИП ХВОСТО-ВИКА	ФОРМА РАБ. ЧАСТИ	ДЛИНА РАБОЧЕЙ ЧАСТИ	ДИАМЕТР РАБОЧЕЙ ЧАСТИ

### Цифровой код «ВЛАДМИВА»

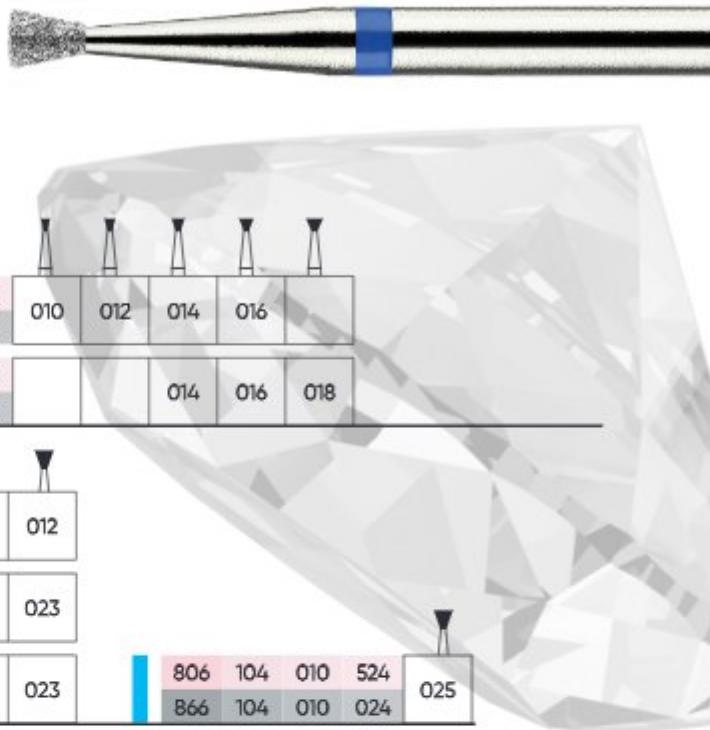
806.	104.	001.	514.	010.
АЛМАЗНЫЙ ИНСТРУМЕНТ	ТИП ХВОСТО-ВИКА	ФОРМА РАБ. ЧАСТИ	КОД ЦВЕТА	ДИАМЕТР РАБОЧЕЙ ЧАСТИ

### Цветовой код

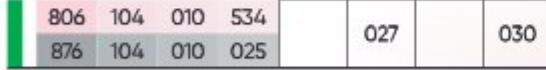
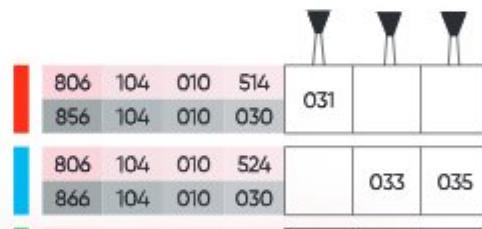
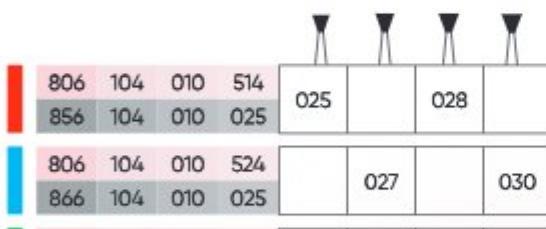
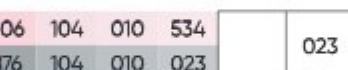
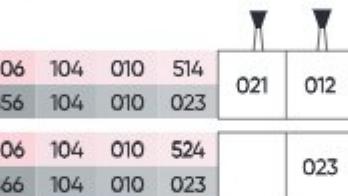
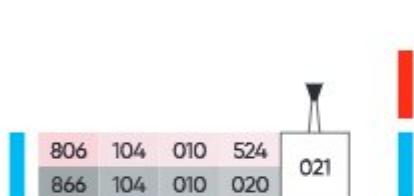
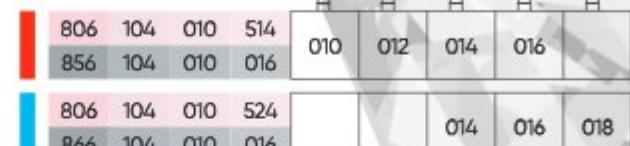
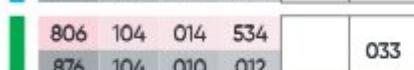
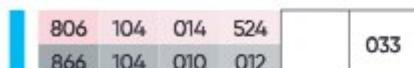
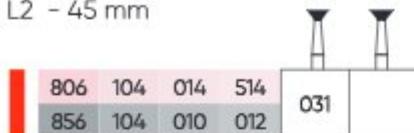
504/836	514/856	524/866	534/876
экстра мелкий	мелкий	средний	грубый

# Обратноконусная 010,014

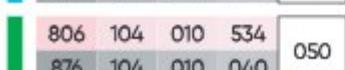
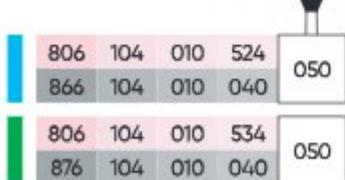
010



L2 - 45 mm



ПРИМЕНЕНИЕ БОРА  
В АППАРАТНОМ МАНИКЮРЕ  
И ПЕДИКЮРЕ СМОТРИ  
ПО ССЫЛКЕ



# Цилиндрическая

(Резание боковое и концевое)

110,111,112,113

107

L2 - 45 mm

806 104 110 504	010					021							
836 104 107 060													
806 104 110 514	010	012	014	016	018	021	023	025		028		031	
856 104 107 060													
806 104 110 524	010	012	014	016	018	021	023	025	027		030	031	033 040
866 104 107 060													
806 104 110 534	010	012	014	016	018	021	023	025	027			033	040
876 104 107 060													

806 104 010 524	050					031		
866 104 107 070								
806 104 010 534	050					031		040
876 104 107 070								
806 104 111 514	050					033		040
856 104 107 090								
806 104 111 524	050					023	025	
866 104 107 090								
806 104 111 534	050					023	025	
876 104 107 090								
806 104 113 524	027					040		
866 104 107 120								
806 104 113 534	027					010	012	023 025 027 040
876 104 107 120								



ПРИМЕНЕНИЕ БОРА  
СМОТРИ ПО ССЫЛКЕ



## Цилиндрическая

(Резание боковое и концевое, скруглённое)

L2 - 45 mm



110

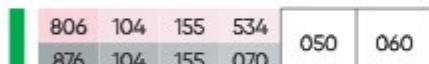
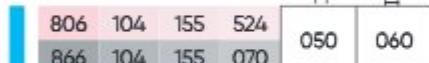
107



## Цилиндрическая

(С конусным основанием) 155

L2 - 45 mm



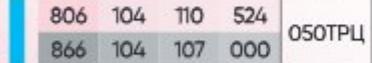
ПРИМЕНЕНИЕ БОРА  
СМОТРИ ПО ССЫЛКЕ



## Цилиндрическая

(Резание торцевое)

L2 - 45 mm



110ТРЦ

107



ПРИМЕНЕНИЕ БОРА  
СМОТРИ ПО ССЫЛКЕ

Цифровой код гост

836.	104.	107.	080.	010.
КОД ЦВЕТА	ТИП ХВОСТО-ВИКА	ФОРМА РАБ. ЧАСТИ	ДЛИНА РАБОЧЕЙ ЧАСТИ	ДИАМЕТР РАБОЧЕЙ ЧАСТИ

Цифровой код «ВЛАДМИВА»

806.	104.	110.	504.	010.
АЛМАЗНЫЙ ИНСТРУМЕНТ	ТИП ХВОСТО-ВИКА	ФОРМА РАБ. ЧАСТИ	КОД ЦВЕТА	ДИАМЕТР РАБОЧЕЙ ЧАСТИ

Цветовой код

504/836	514/856	524/866	534/876
экстра мелкий	мелкий	средний	грубый

**Цилиндрическая  
(Полусферический конец)**

**139,141,142,143**

**137**

L2 - 45 mm



806 104 139 514	836 104 137 060	806 104 141 514	856 104 137 060	016	018	021	023	025	031	040
856 104 137 040		806 104 141 524								
866 104 137 040		866 104 137 060			018	021	023	025	027	033 040
806 104 139 534		876 104 137 060				021	023	025	027	033 040
876 104 137 040										



806 104 143 514	856 104 137 120	016			025			040	
866 104 137 100		806 104 143 524				018		025	027
866 104 137 120		866 104 137 120					027	027	040 050
806 104 142 534		806 104 143 534				018		025	027
876 104 137 100		876 104 137 120					027	027	040 050
040									



ПРИМЕНЕНИЕ БОРА  
СМОТРИ ПО ССЫЛКЕ



Цифровой код гост

856.	104.	137.	040.	031.
КОД ЦВЕТА	ТИП ХВОСТО-ВИКА	ФОРМА РАБ. ЧАСТИ	ДЛИНА РАБОЧЕЙ ЧАСТИ	ДИАМЕТР РАБОЧЕЙ ЧАСТИ

Цифровой код «ВЛАДМИВА»

806.	104.	139.	514.	031.
АЛМАЗНЫЙ ИНСТРУМЕНТ	ТИП ХВОСТО-ВИКА	ФОРМА РАБ. ЧАСТИ	КОД ЦВЕТА	ДИАМЕТР РАБОЧЕЙ ЧАСТИ

Цветовой код

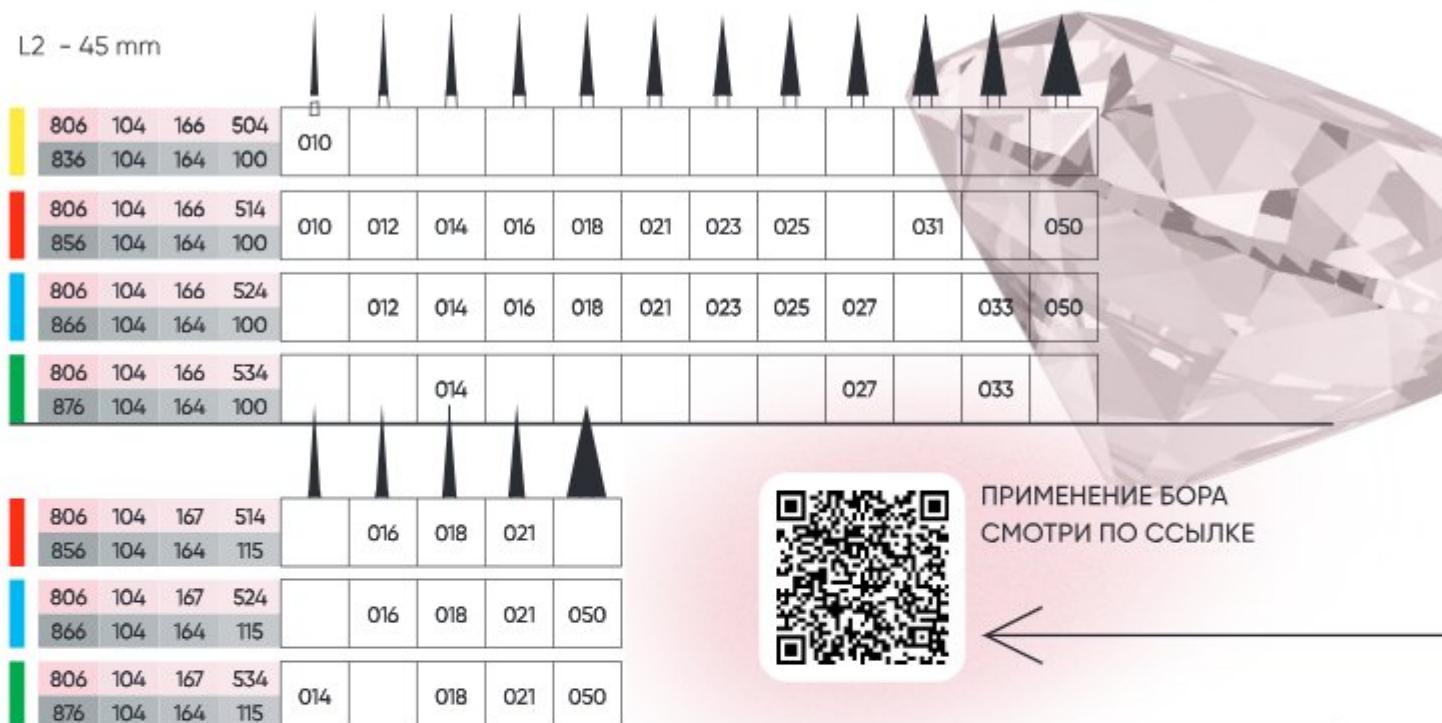
504/836	514/856	524/866	534/876
экстра мелкий	мелкий	средний	грубый

**Конусная (игла)**  
(Заострённая тонкая)

166,167  
164



L2 - 45 mm



**Конусная** 170,172  
(Усечённая) 168

170,172  
168



L2 - 45 mm



ПРИМЕНЕНИЕ  
БОРА СМОТРИ  
ПО ССЫЛКЕ



## Конусная 173

(Усечённая) 168

L2 - 45 mm



<b>806</b>	<b>104</b>	<b>173</b>	<b>514</b>			<b>021</b>	<b>023</b>	<b>025</b>			<b>050</b>
<b>856</b>	<b>104</b>	<b>168</b>	<b>100</b>								
<b>806</b>	<b>104</b>	<b>173</b>	<b>524</b>	<b>014</b>	<b>018</b>	<b>021</b>	<b>023</b>	<b>025</b>	<b>033</b>	<b>040</b>	<b>050</b>
<b>866</b>	<b>104</b>	<b>168</b>	<b>100</b>								
<b>806</b>	<b>104</b>	<b>173</b>	<b>534</b>			<b>021</b>	<b>023</b>	<b>025</b>	<b>033</b>	<b>040</b>	<b>050</b>
<b>876</b>	<b>104</b>	<b>168</b>	<b>100</b>								



## Конусная

(куполообразный конец)

**197,198,199**

194

L2 - 45 mm



<b>806</b>	<b>104</b>	<b>197</b>	<b>514</b>	<b>012</b>	<b>014</b>	<b>016</b>
<b>856</b>	<b>104</b>	<b>194</b>	<b>060</b>			
<b>806</b>	<b>104</b>	<b>197</b>	<b>524</b>	<b>014</b>	<b>016</b>	
<b>866</b>	<b>104</b>	<b>194</b>	<b>060</b>			

<b>806</b>	<b>104</b>	<b>198</b>	<b>514</b>	<b>012</b>	<b>014</b>	<b>016</b>	<b>018</b>	<b>025</b>		<b>050</b>
<b>856</b>	<b>104</b>	<b>194</b>	<b>090</b>							
<b>806</b>	<b>104</b>	<b>198</b>	<b>524</b>		<b>014</b>	<b>016</b>	<b>018</b>	<b>025</b>	<b>027</b>	<b>050</b>
<b>866</b>	<b>104</b>	<b>194</b>	<b>090</b>							
<b>806</b>	<b>104</b>	<b>198</b>	<b>534</b>		<b>014</b>	<b>016</b>	<b>018</b>	<b>025</b>		<b>050</b>
<b>876</b>	<b>104</b>	<b>194</b>	<b>090</b>							



<b>806</b>	<b>104</b>	<b>199</b>	<b>504</b>			<b>018</b>	<b>021</b>		<b>025</b>		
<b>836</b>	<b>104</b>	<b>194</b>	<b>100</b>								

<b>806</b>	<b>104</b>	<b>199</b>	<b>514</b>	<b>012</b>	<b>014</b>	<b>016</b>	<b>018</b>	<b>021</b>	<b>023</b>	<b>025</b>	<b>027</b>	<b>031</b>	
<b>856</b>	<b>104</b>	<b>194</b>	<b>100</b>										

<b>806</b>	<b>104</b>	<b>199</b>	<b>524</b>		<b>014</b>	<b>016</b>	<b>023</b>	<b>021</b>	<b>023</b>	<b>025</b>	<b>027</b>	<b>030</b>	<b>031</b>	<b>033</b>
<b>866</b>	<b>104</b>	<b>194</b>	<b>100</b>											

<b>806</b>	<b>104</b>	<b>199</b>	<b>534</b>		<b>014</b>	<b>016</b>	<b>023</b>	<b>021</b>	<b>023</b>	<b>025</b>	<b>027</b>	<b>030</b>		<b>033</b>
<b>876</b>	<b>104</b>	<b>194</b>	<b>100</b>											

ПРИМЕНЕНИЕ  
БОРА СМОТРИ  
ПО ССЫЛКЕ



## Обратноконусная (Удлинённая)

**225**  
225



L2 - 45 mm

806	104	225	514	016	
856	104	225	040		

806	104	225	524		018
866	104	225	040		

806	104	225	534		018
876	104	225	040		

806	104	225	514		028	
856	104	225	060			

806	104	225	524	025	027		030
866	104	225	060				

806	104	225	534	025	027		030
876	104	225	060				

## Груша 239

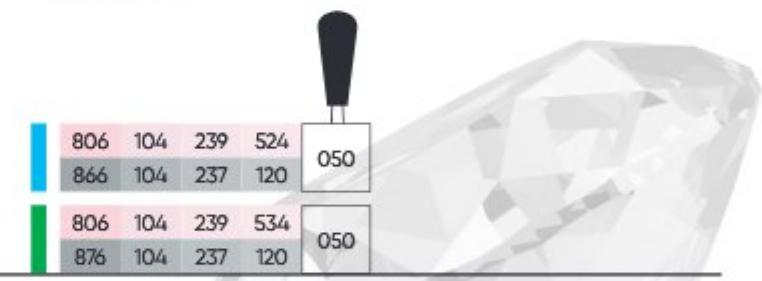
237

L2 - 45 mm

806	104	239	514			031	
856	104	237	070				

806	104	239	524	021	023		033
866	104	237	070				

806	104	239	534			033	
876	104	237	070				



### Цифровой код ГОСТ

КОД ЦВЕТА	ТИП ХВОСТО-ВИКА	ФОРМА РАБ. ЧАСТИ	ДЛИНА РАБОЧЕЙ ЧАСТИ	021.	ДИАМЕТР РАБОЧЕЙ ЧАСТИ
856.	104.	168.	100.	021.	

### Цифровой код «ВЛАДМИВА»

806.	104.	173.	514.	021.
АЛМАЗНЫЙ ИНСТРУМЕНТ	ТИП ХВОСТО-ВИКА	ФОРМА РАБ. ЧАСТИ	КОД ЦВЕТА	ДИАМЕТР РАБОЧЕЙ ЧАСТИ

### Цветовой код

504/836	514/856	524/866	534/876
экстра мелкий	мелкий	средний	грубый

**Пламя**  
(Стандартная)

**243**

243

L2 - 45 mm



ПРИМЕНЕНИЕ БОРА  
СМОТРИ ПО ССЫЛКЕ



806	104	243	504			016	018	021			
836	104	243	080								
806	104	243	514	012	014	016	018	021	023	025	
856	104	243	080								
806	104	243	524			014	016	018	021	023	025
866	104	243	080								027
806	104	243	534								027
876	104	243	080			014	016	018	021	023	025
											027



**Пламя** **243T**

(Торнадо)

243

L2 - 45 mm



806	104	243	514	016т	018т	021т	023т	025т
856	104	243	100					
806	104	243	524	016т	018т	021т	023т	025т
866	104	243	100					



ПРИМЕНЕНИЕ БОРА  
СМОТРИ ПО ССЫЛКЕ



**Пламя** **243P**

243

L2 - 45 mm



806	104	243	514	018Р	021Р	023Р	
856	104	243	080				
806	104	243	524				
866	104	243	080				021Р 023Р 025Р



ПРИМЕНЕНИЕ БОРА  
СМОТРИ ПО ССЫЛКЕ

Цифровой код гост

836.	104.	243.	080.	016.
КОД ЦВЕТА	ТИП ХВОСТО-ВИКА	ФОРМА РАБ. ЧАСТИ	ДЛИНА РАБОЧЕЙ ЧАСТИ	ДИАМЕТР РАБОЧЕЙ ЧАСТИ

Цифровой код «ВЛАДМИВА»

806.	104.	243.	504.	016.
АЛМАЗНЫЙ ИНСТРУМЕНТ	ТИП ХВОСТО-ВИКА	ФОРМА РАБ. ЧАСТИ	КОД ЦВЕТА	ДИАМЕТР РАБОЧЕЙ ЧАСТИ

Цветовой код

504/836	514/856	524/866	534/876
экстра мелкий	мелкий	средний	грубый

## Пламя

(С закруглённым концом) 244

244



L2 - 45 mm



806 104 244 514  
856 104 244 100

012 014 016 018 021 023 025 027

806 104 244 524  
866 104 244 100

014 016 018 021 023 025 027

ПРИМЕНЕНИЕ БОРА  
СМОТРИ ПО ССЫЛКЕ



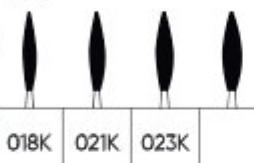
## Пламя

244K

244



L2 - 45 mm



806 104 244 514  
856 104 244 100

018K 021K 023K

806 104 244 524  
866 104 244 100

021K 023K 025K

ПРИМЕНЕНИЕ БОРА  
СМОТРИ ПО ССЫЛКЕ



## Цилиндрическая

247,249

(Стрельчатый конец)

245



L2 - 45 mm



806 104 249 504  
836 104 245 080

016

806 104 249 514  
856 104 245 080

014 016 021 025 031

806 104 247 514  
856 104 245 060

023

806 104 249 524  
866 104 245 080

016 018 023 027 033

806 104 247 524  
866 104 245 060

025

806 104 249 534  
876 104 245 080

018 027 033

**Цилиндрическая**  
(Стрельчатый конец)

**250**

**245**



806	104	250	514	010	012	014	016	
856	104	245	100					
806	104	250	524		012	014	016	018
866	104	245	100					025
806	104	250	534			012	014	016
876	104	245	100				018	025



ПРИМЕНЕНИЕ БОРА  
СМОТРИ ПО ССЫЛКЕ



**Почка**      **257**  
**254**

L2 - 45 mm



806	104	257	514	012	014			806	104	257	504	016
856	104	254	030					836	104	254	045	
806	104	257	524	012	014	016		806	104	257	514	016
866	104	254	030					856	104	254	045	
806	104	257	534		014	016		806	104	257	524	016L
876	104	254	030					866	104	254	045	018

806	104	257	504	018	021	023					
836	104	254	050								

806	104	257	514	018	021	023	025		031		
856	104	254	050								

806	104	257	524		021	023	025	027		033	040
866	104	254	050								

806	104	257	534		021	023	025	027		033	040
876	104	254	050								



ПРИМЕНЕНИЕ  
БОРА СМОТРИ  
ПО ССЫЛКЕ





**Почка** **263**  
(Закруглённая) 260

L2 - 45 mm

806	104	263	514	050
856	104	260	120	
806	104	263	524	050
866	104	260	120	
806	104	263	534	050
876	104	260	120	

ПРИМЕНЕНИЕ  
БОРА СМОТРИ  
ПО ССЫЛКЕ



**Почка** **263T**  
(Закруглённая, торнадо) 260

L2 - 45 mm

806	104	263	514	016т
856	104	260	100	018т
806	104	263	524	021т
866	104	260	100	023т
806	104	263	534	025т
876	104	260	120	027т

ПРИМЕНЕНИЕ БОРА  
СМОТРИ ПО ССЫЛКЕ



**Почка** **266**  
(Закруглённая, длинная) 266

L2 - 45 mm

806	104	266	514	040	050
856	104	266	120		
806	104	266	524	040	050
866	104	266	120		
806	104	266	534	040	050
876	104	266	120		

L2 - 53 mm

806	104	266	544	060
886	104	266	200	



ПРИМЕНЕНИЕ БОРА  
СМОТРИ ПО ССЫЛКЕ



Цифровой код гост

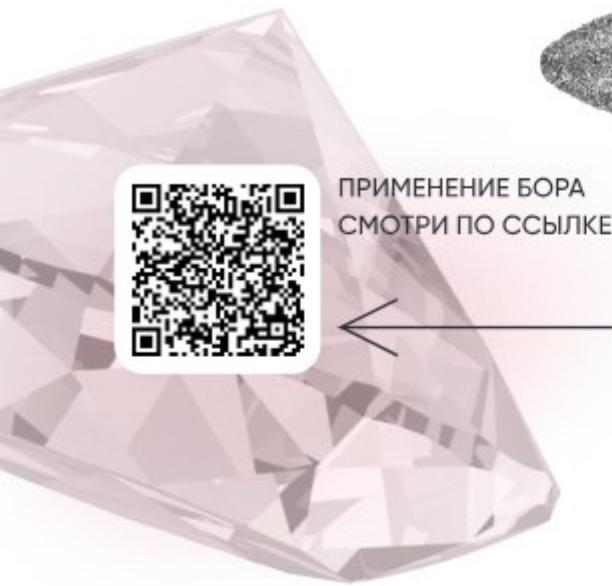
856.	104.	245.	010.	018G.
КОД ЦВЕТА	ТИП ХВОСТО-ВИКА	ФОРМА РАБ. ЧАСТИ	ДЛИНА РАБОЧЕЙ ЧАСТИ	ДИАМЕТР РАБОЧЕЙ ЧАСТИ

Цифровой код «ВЛАДМИВА»

806.	104.	250.	514.	010.
АЛМАЗНЫЙ ИНСТРУМЕНТ	ТИП ХВОСТО-ВИКА	ФОРМА РАБ. ЧАСТИ	КОД ЦВЕТА	ДИАМЕТР РАБОЧЕЙ ЧАСТИ

Цветовой код

504/836	514/856	524/866	534/876	344\886
экстра мелкий	мелкий	средний	грубый	сверх грубый



ПРИМЕНЕНИЕ БОРА  
СМОТРИ ПО ССЫЛКЕ



## Пуля

**274**

272

L2 - 45 mm



806	104	274	504	031		
836	104	272	150			
806	104	274	514	031		
856	104	272	150			
806	104	274	524	031	033	050
866	104	272	150			
806	104	274	534	031	033	050
876	104	272	150			

## Яйцо

**277**

277

L2 - 45 mm



806	104	277	514	016		
856	104	277	036			
806	104	277	524	018		
866	104	277	036			
806	104	277	514	021		
856	104	277	042			
806	104	277	524		023	
866	104	277	042			



ПРИМЕНЕНИЕ БОРА  
СМОТРИ ПО ССЫЛКЕ



### Цифровой код гост

806.	104.	272.	080.	031.
КОД ЦВЕТА	ТИП ХВОСТО-ВИКА	ФОРМА РАБ. ЧАСТИ	ДЛИНА РАБОЧЕЙ ЧАСТИ	ДИАМЕТР РАБОЧЕЙ ЧАСТИ

### Цифровой код «ВЛАДМИВА»

806.	104.	274.	504.	031.
АЛМАЗНЫЙ ИНСТРУМЕНТ	ТИП ХВОСТО-ВИКА	ФОРМА РАБ. ЧАСТИ	КОД ЦВЕТА	ДИАМЕТР РАБОЧЕЙ ЧАСТИ

### Цветовой код

504/836	514/856	524/866	534/876	344/886
экстра мелкий	мелкий	средний	грубый	сверх грубый

## Линза 304 303

L2 - 45 mm

806	104	304	514	031	
856	104	303	008		
806	104	304	524		033
866	104	303	008		



806	104	304	524	050	
866	104	303	012		
806	104	304	534		050
876	104	303	012		



ПРИМЕНЕНИЕ  
БОРА СМОТРИ  
ПО ССЫЛКЕ



## Колесо 068 (Полукруглый обод) 067

L2 - 45 mm

806	104	068	524	033	
866	104	067	008		
806	104	068	534	033	
876	104	067	008		

806	104	068	514	040	
856	104	067	013		
806	104	068	524	040	

806	104	068	534	040	
876	104	067	013		
806	104	068	544	040	

806	104	068	544	040	
886	104	067	013		
806	104	068	534	040	

806	104	068	524	050	
866	104	067	018		
806	104	068	534	050	

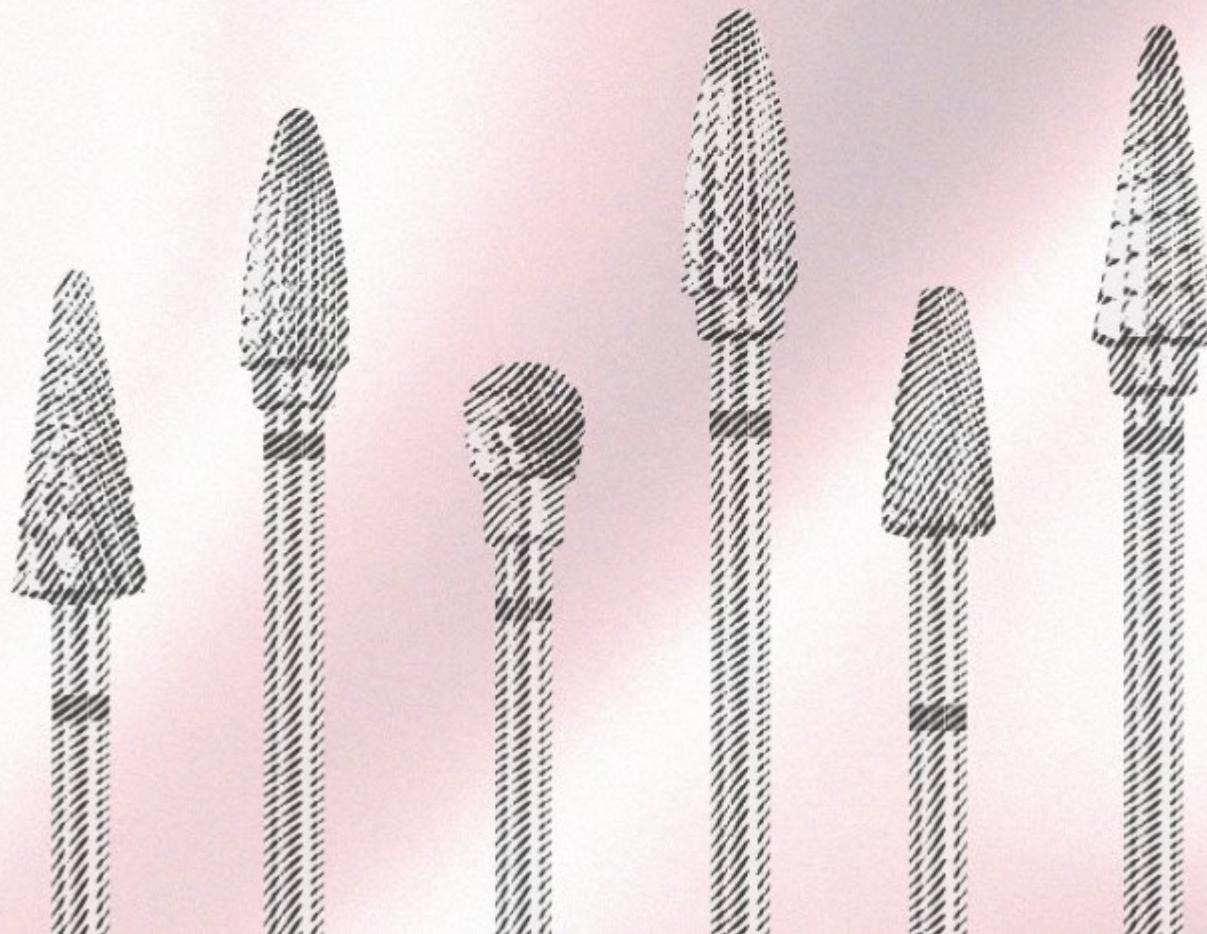


ПРИМЕНЕНИЕ БОРА  
СМОТРИ ПО ССЫЛКЕ



# Фрезы твердосплавные

---





ПРИМЕНЕНИЕ  
ФРЕЗ СМОТРИ  
ПО ССЫЛКЕ



302602



304902



303001



302001



323504



мелкая

средняя

средняя  
(двойная нарезка)

крупная

сверхкрупная





806102



806802



806001



807001



816005



823503



823505



823605



906602



907001



906301



907102



906001



ПРИМЕНЕНИЕ  
ФРЕЗ СМОТРИ  
ПО ССЫЛКЕ

ПРИМЕНЕНИЕ  
ФРЕЗ СМОТРИ  
ПО ССЫЛКЕ



407102 406001 406301 406802 404902 1.6 2.3 4.0 5.0



413606 416006 423506 423606 434006 509402 509801



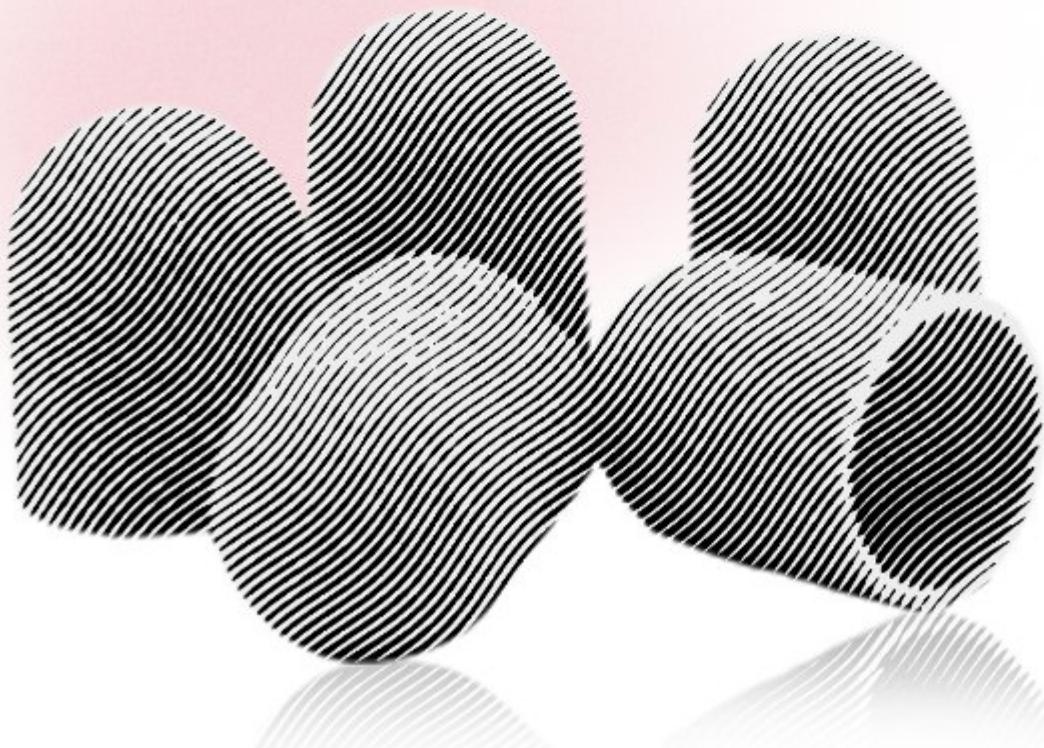
# Колпачки шлифовальные

---

Колпачки для педикюра на хлопковой основе хорошо зарекомендовали себя для шлифовки, обработки ороговевшей кожи, валиков, мозолей, натоптышей, трещин.

Абразивное покрытие - Карбид кремния. Имеет высокую твёрдость, износостойкость, прекрасную эффективность обработки кожи за счёт оптимальных режущих свойств.

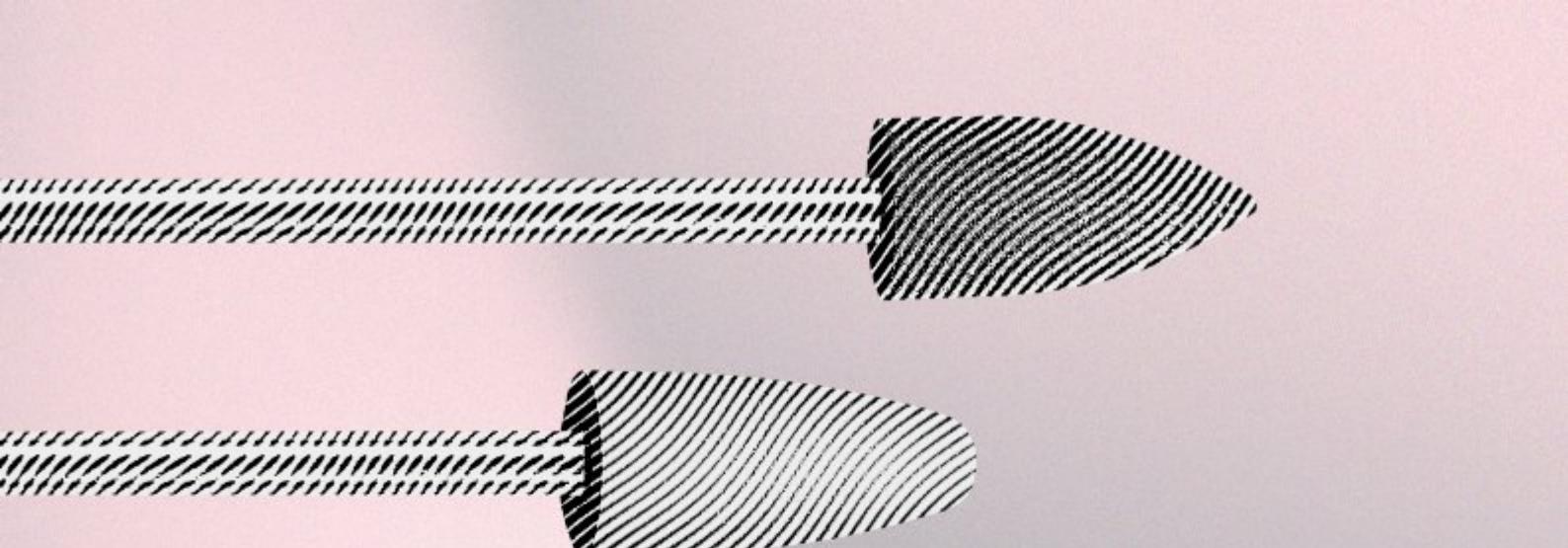
Абразивность колпачка выбирается в зависимости от грубости кожи. Чем выше показатель гритности, тем мягче в работе колпачок.





Диаметр	Абразивность				
	60 грит	80 грит	120 грит	240 грит	320 грит
D7	●	●	●	●	●
D10	●	●	●	●	●
D13	●	●	●	●	●





# Силиконовые полиры

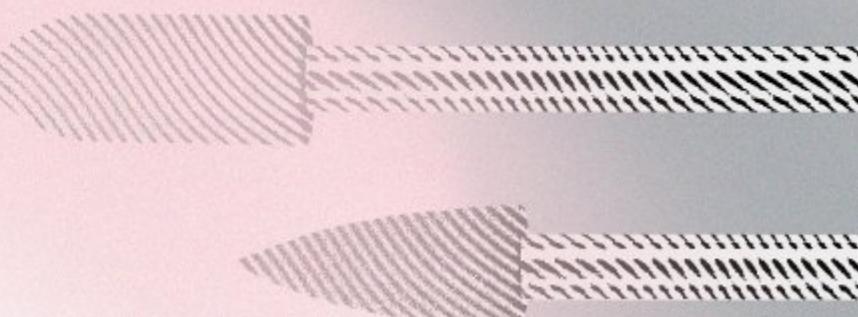
---

Функции силиконовых полиров:

полировка

удаление шероховатостей

подготовка ногтей к нанесению  
искусственных материалов



Силиконовые полирры предназначены для финишной обработки натуральных ногтей или искусственных материалов. Кроме того, они могут быть использованы при педикюре для работы с грубой кожей, а также для сглаживания трещин.

---

1. Силиконовые полирры не могут использоваться для формирования края ногтевой пластины, удаления птеригия или высверливания мозолей. Для этих целей лучше использовать алмазные или твердосплавные фрезы.
2. Во время работы полирры имеют свойство нагреваться. Поэтому чем ниже скорость работы, тем меньше вероятность доставить дискомфорт клиенту.
3. Для уменьшения неприятных ощущений рекомендуется увлажнять кожу или ноготь, так как полирры хорошо работают на мокрой поверхности.
4. Силиконовые полирры нельзя задерживать в одном месте надолго.
5. Независимо от типа обработки следует двигать кончиком насадки по ногтю или коже, чтобы избежать ожогов и травм. Движения должны быть плавными, четкими и не слишком быстрыми.



Силикон-карбид обладает антистатическими свойствами, – это означает, что полир не накапливает пыль, частицы кожи или ногтей в процессе работы. Таким образом, мастер не отвлекается на очистку инструмента во время работы.

## Цилиндрическая форма

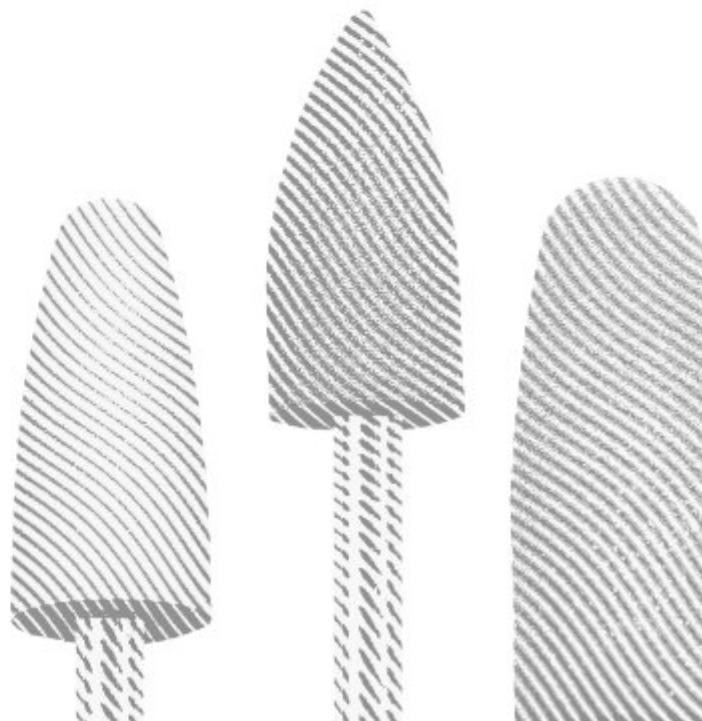
(Полусферический конец)



тип ВМВ	ГК3 10	ГК3 10	ГК3 8,5	ГК3 8,5	ГК3 8,5					
артикул	76363	76358	76359	76360	76357	76362	76361	82561	76364	76365
жёсткость	средн.	средн.	мягкая	сред.	финиш.	ультра мягкая	финиш.	средн.	средн.	мягкая
размер (мм)	10	10	10	10	10	10	10	8,5	8,5	8,5



тип ВМВ	ГК3 8,5	ГК3 8,5	ГК3 8,5	ГК3 8,5
артикул	76367	76366	76369	76368
жёсткость	средн.	финиш.	ультра мягкая	финиш.
размер (мм)	8,5	8,5	8,5	8,5



## Цилиндрическая форма

(Стрельчатый конец)



тип ВМВ	ГСВ 10	ГСВ 10	ГСВ 8,5	ГСВ 8,5	ГСВ 8,5					
артикул	76383	82554	76378	76379	76375	76382	76381	82181	76400	76401
жёсткость	средн.	средн.	мягкая	сред.	финиш.	ультра мягкая	финиш.	средн.	средн.	мягкая
размер (мм)	10	10	10	10	10	10	10	8,5	8,5	8,5



тип ВМВ	ГСВ 8,5	ГСВ 8,5	ГСВ 8,5	ГСВ 8,5	ГСВ 6					
артикул	76395	76394	76403	76402	76393	86492	82559	86493	76390	76392
жёсткость	средн.	финиш.	ультра мягкая	финиш.	средн.	средн.	мягкая	средн.	финиш.	ультра мягкая
размер (мм)	8,5	8,5	8,5	8,5	6	6	6	6	6	6



тип ВМВ	ГСВ 6	ГСВ 4,5	ГСВ 4,5					
артикул	76391	76389	82180	76388	76386	76384	82179	82557
жёсткость	финиш.	средн.	средн.	мягкая	сред.	финиш.	ультра мягкая	финиш.
размер (мм)	6	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5

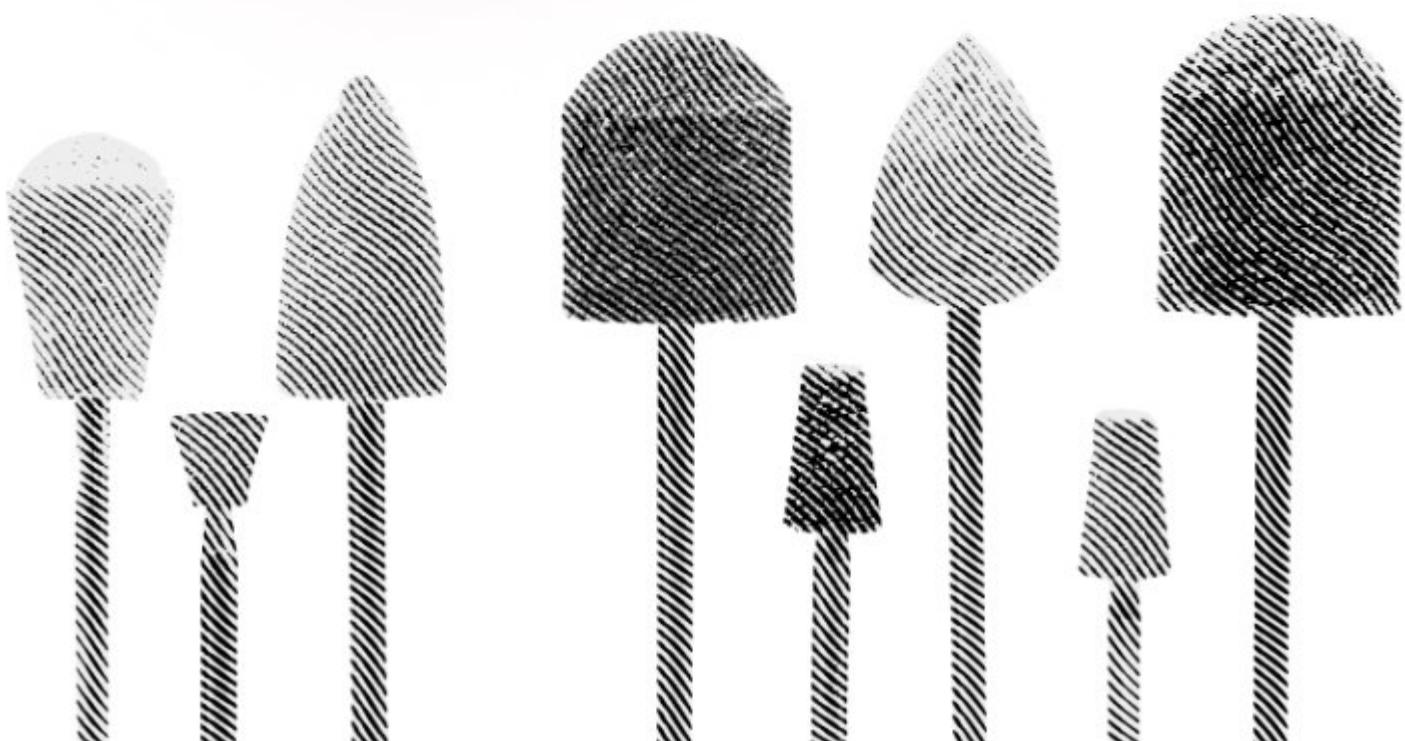
## Цилиндрическая форма (Острый конец)



тип ВМВ	ГП 5	ГП 5	ГП 5	ГП 5	ГП 5	ГП 5	ГП 5
артикул	85911	76370	76372	86494	76371	76374	76373
жёсткость	средн.	средн.	мягкая	сред.	финиш.	ультра мягкая	финиш.
размер (мм)	5	5	5	5	5	5	5

# Головки шлифовальные

(Корундовые)





Сводчатые



Шаровая

Конические  
(с закруглённой вершиной)

## ТИП

ГСВ ГСВ

ГУЗ ГУЗ ГУЗ ГУЗ

## ФОРМА РАБОЧЕЙ ЧАСТИ

10,0 12,5

12,5

10,8 12,8 10,8 12,8



## ТИП

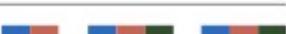
ГСВ ГСВ

ГУ ГУ Конус

## ФОРМА РАБОЧЕЙ ЧАСТИ

10,0 12,5

ГУ ГУ ГК



## Цветовой код зернистости

тонкая

средняя

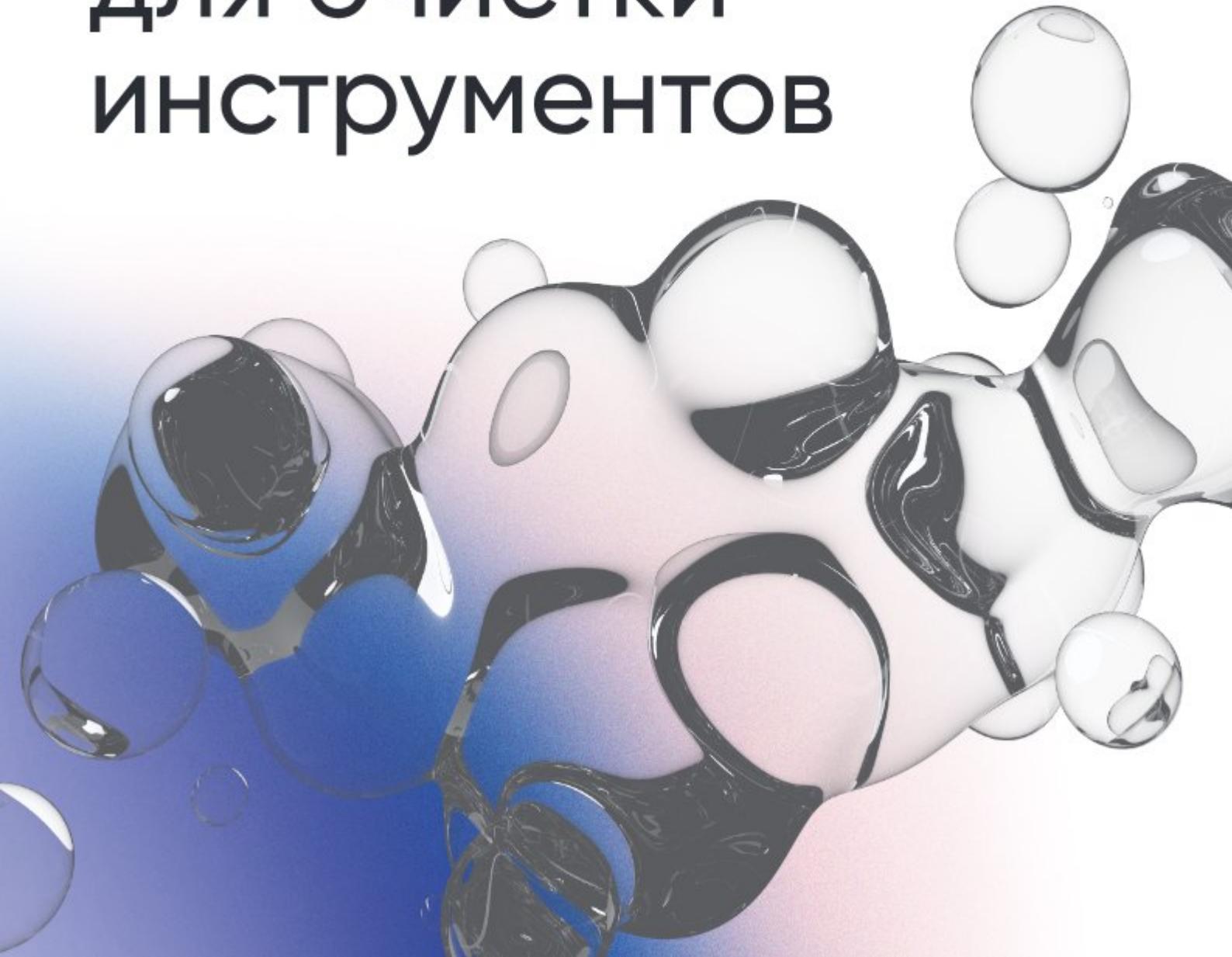
грубая



Цветовой код зернистости

ультра-тонкая	тонкая	средняя	грубая
---------------	--------	---------	--------

# Жидкости для очистки инструментов



# Жидкость для очистки алмазных инструментов



## В ее состав входят:

1. Соль ЭДТА – образует растворимые комплексы с ионами кальция.
2. Центимониум бромид – антисептик широкого спектра действия, катионный детергент.
3. Глутаровый альдегид – обладает антимикробным действием в отношении грамположительных и грамотрицательных бактерий, вирусов и грибов.

Один колпачок концентрата растворяют в 100 мл воды. Обрабатываемые инструменты замачивают в приготовленном растворе на 5-10 минут, после чего инструменты вынимают и промывают водой. При сильном загрязнении раствор следует заменить. Избегать попадания концентрата в глаза и на открытые участки кожи.



## Форма выпуска:

Жидкость - 125 мл / 500 мл

# Инструм Клинер

---

Предназначен для очистки маникюрного и парикмахерского инструмента, изготовленного из всех видов материалов, за исключением алюминия и его сплавов, оловянных и оцинкованных поверхностей.

## Преимущества:

1. Хорошо удаляет застарелые органические загрязнения.
2. Способствует растворению кальциевых отложений и ржавчины.
3. Обладает моющим, антикоррозийным действием.
4. Не корродирует хромникелевую сталь.
5. Очищает от налётов, образовавшихся в результате неправильной обработки дезсредствами.
6. Не действует на стекло, эмаль, резиновые уплотнения.



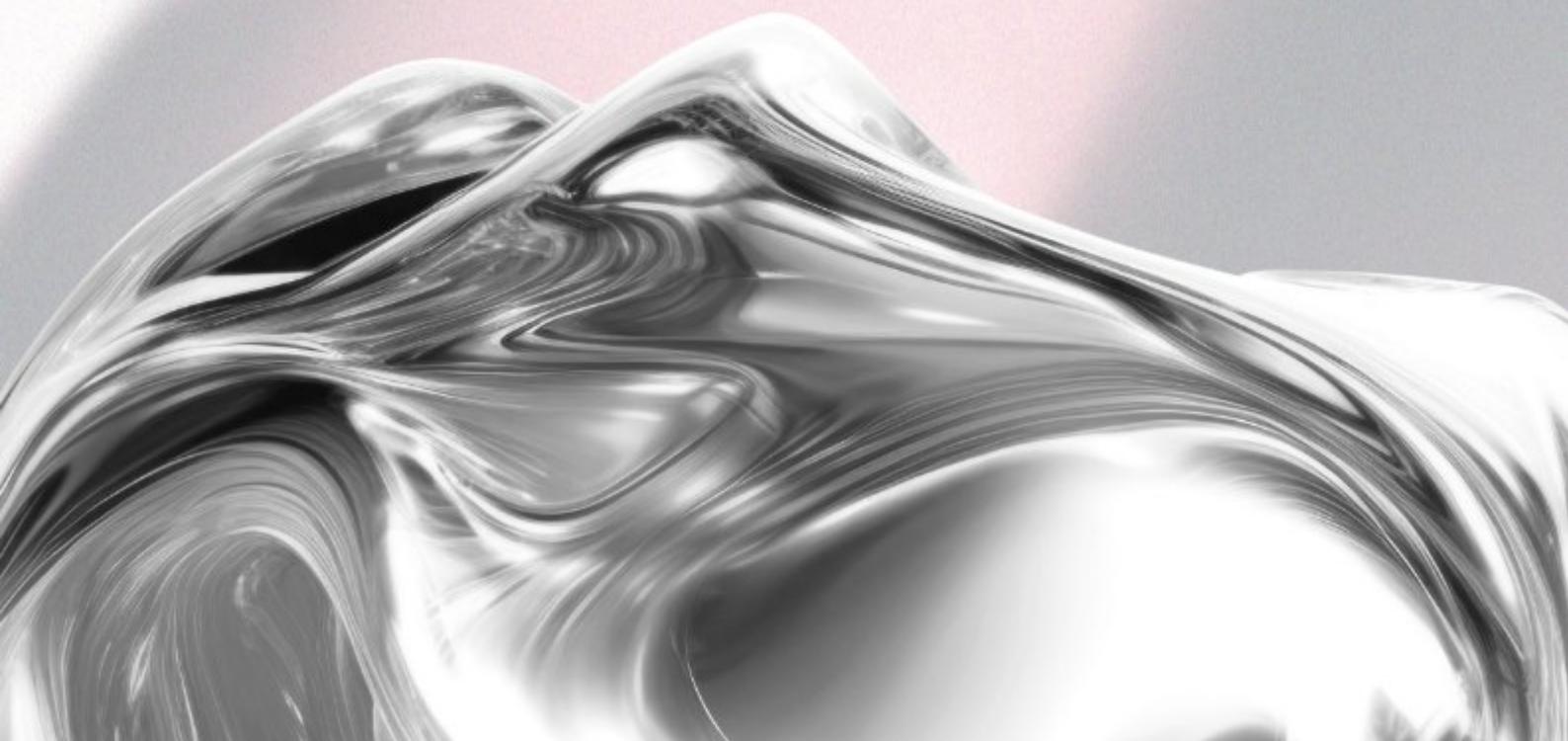
## Форма выпуска:

Жидкость - 500 мл / 1 л

# Дезинфекция, предстерилизационная очистка и стерилизация инструментов, антисептические средства

---

Все препараты соответствуют санитарно-эпидемиологическим правилам и нормативам СанПиН 2.1.2.2631-10, имеют свидетельства о регистрации, инструкции по применению, декларации соответствия.



# Мегадез концентрат

Средство для дезинфекции и предстерилизационной очистки (концентрат)



## Состав:

Алкилдиметилбензиламмоний хлорид (ЧАС), глутаровый альдегид, глиоксаль, а также технологические добавки (нейоногенный ПАВ, антикоррозийная добавка, краситель, отдушка, вода дистиллированная).

## Форма выпуска:

Жидкость-концентрат - 125 мл / 1 л / 3 л / 5 л

## Анти микробная активность:

Обладает анти микробной активностью в отношении грам положительных и грамотрицательных бактерий (включая микобактерии туберкулеза), грибов рода Кандида и Трихофитон, плесневых грибов, вирусов (включая возбудителей гепатита, полиомиелита и других энтеровирусных, адено вирусных инфекций, герпеса, ВИЧ-инфекции).

## Преимущества:

Рабочие растворы средства « Мегадез» не обладают коррозионной активностью и не портят материалы обрабатываемых поверхностей!

## Применение:

Для профилактической дезинфекции:  
но объектах коммунально-бытового обслуживания – парикмахерские, салоны красоты, бани, сауны, массажные салоны;  
в учреждениях образования, культуры, отдыха, спорта – бассейны, культурно-оздоровительные комплексы, центры физической культуры и спорта, фитнес центры и др.

## **Рекомендации для эффективного применения:**

- 1** Для применения средства при отрицательных температурах рекомендуется готовить рабочий раствор средства на основе 30% водного раствора этиленгликоля. При расчете концентрации рабочих растворов средство принимают за 100% вещество.
- 2** Перед проведением дезинфекции необходимо выполнять тщательную механическую очистку, мойку и, где возможно, обезжиривание обеззараживаемых поверхностей, так как органические загрязнения снижают дезинфицирующую активность средства.
- 3** Рабочие растворы готовят путем добавления соответствующего количества средства к водопроводной воде с температурой 18–25°C.

### **Приготовление рабочих растворов средства «Мегадез»**

из расчета на 100 литров

ТРЕБУЕМАЯ КОНЦЕНТРАЦИЯ	1,0%	1,5%	2,0 %	2,5 %	4,0 %
СРЕДСТВО (л)	1,0	1,5	2,0	2,5	4,0
ВОДА (л)	99	98,5	90,0	97,5	96,0
ЭТИЛЕНГЛИКОЛЬ	-	-	-	-	-

При отрицательных температурах:

ТРЕБУЕМАЯ КОНЦЕНТРАЦИЯ	1,0%	1,5%	2,0 %	2,5 %	4,0 %
СРЕДСТВО (л)	1,0	1,5	2,0	2,5	4,0
ВОДА (л)	69	68,5	60,0	67,5	66,0
ЭТИЛЕНГЛИКОЛЬ	30	30	30	30	30



# Мегадез-форте

Готовое к применению  
средство для дезинфекции  
высокого уровня



## Состав:

Перекись водорода - 6,5%,  
надуксусная кислота - 0,2%, другие  
функциональные компоненты.

## Форма выпуска:

Жидкость-спрей - 50 мл/0,5 л  
Жидкость - 1 л/3 л/5 л

## Антимикробная активность:

Обладает антимикробным действием в отношении грамотрицательных и грамположительных бактерий (включая микобактерии туберкулеза – тестировано на *Mycobacterium terrae*), вирусов (Коксаки, ЕCHO, полиомиелита, энтеральных и парентеральных гепатитов, ротавирусов, норовирусов, ВИЧ, гриппа типа А, в т.ч. A H5N1, A H1N1, адено-вирусов и др. возбудителей ОРВИ, герпеса, цитомегалии), грибов рода Кандида, дерматофитов, а также спороцидным действием.

## Применение:

Дезинфекция медицинских изделий (включая хирургические и стоматологические, в том числе вращающиеся, инструменты, жесткие и гибкие эндоскопы, инструменты к ним) из различных материалов (коррозионностойкие металлы, резины, пластмассы, стекло);  
дезинфекция высокого уровня (ДВУ) эндоскопов; стерилизация медицинских изделий (включая хирургические и стоматологические, в том числе вращающиеся, инструменты, жесткие и гибкие эндоскопы, инструменты к ним) из различных материалов (коррозионностойкие металлы, резины, пластмассы, стекло).

# Мегасепт

Готовый к применению  
кожный антисептик



## Состав:

1-пропанол, 2-пропанол,  
алкилдиметилбензиламмоний хлорид  
и дидецилдиметиламмоний хлорид;  
увлажняющие и смягчающие кожу рук  
компоненты, отдушка, вода.

## Форма выпуска:

Жидкость-спрей - 50 мл/150 мл/500 мл  
Жидкость - 1 л/5 л  
Гель - 100 мл/1 л/3 л/5 л

## Антимикробная активность:

Обладает активностью в отношении грамположительных (включая микобактерии туберкулеза) и грамотрицательных бактерий, грибов рода Кандида, вирусов (парентеральных гепатитов В и С, ВИЧ, простого герпеса, гриппа, включая вирусы гриппа A/H1 N1, A/H5N1 и других возбудителей острых респираторных вирусных инфекций).

## Преимущества:

1. Легко дозируется
2. Легко распределяется на коже
3. Задерживает испарение спирта
4. Создает легкую защитную пленку

## Применение:

Для гигиенической обработки рук:  
на предприятиях коммунально-бытового  
обслуживания, в учреждениях образования,  
культуры, отдыха, спорта;  
на парфюмерно-косметических,  
фармацевтических  
и микробиологических предприятиях;  
хирургов и лиц, участвующих в проведении  
оперативных вмешательств.

# Мегадез-спрей

Готовое к применению средство  
для экстренной дезинфекции



## Состав:

Дидецилдиметиламмоний хлорид, додецилдипропилен триамин, пропанол-2, пропанол-1, а также функциональные и технологические компоненты.

## Форма выпуска:

Жидкость-спрей – 50 мл/0,5 л  
Жидкость – 1 л/3 л

## Анти микробная активность:

Обладает бактерицидной активностью в отношении грамотрицательных и грамположительных бактерий (в том числе микобактерий туберкулеза), фунгицидными свойствами в отношении патогенных грибов, возбудителей кандидозов и дерматофитий, вирулицидной активностью (в том числе, в отношении возбудителей полиомиелита, парентеральных гепатитов, ВИЧ-инфекции).

## Применение:

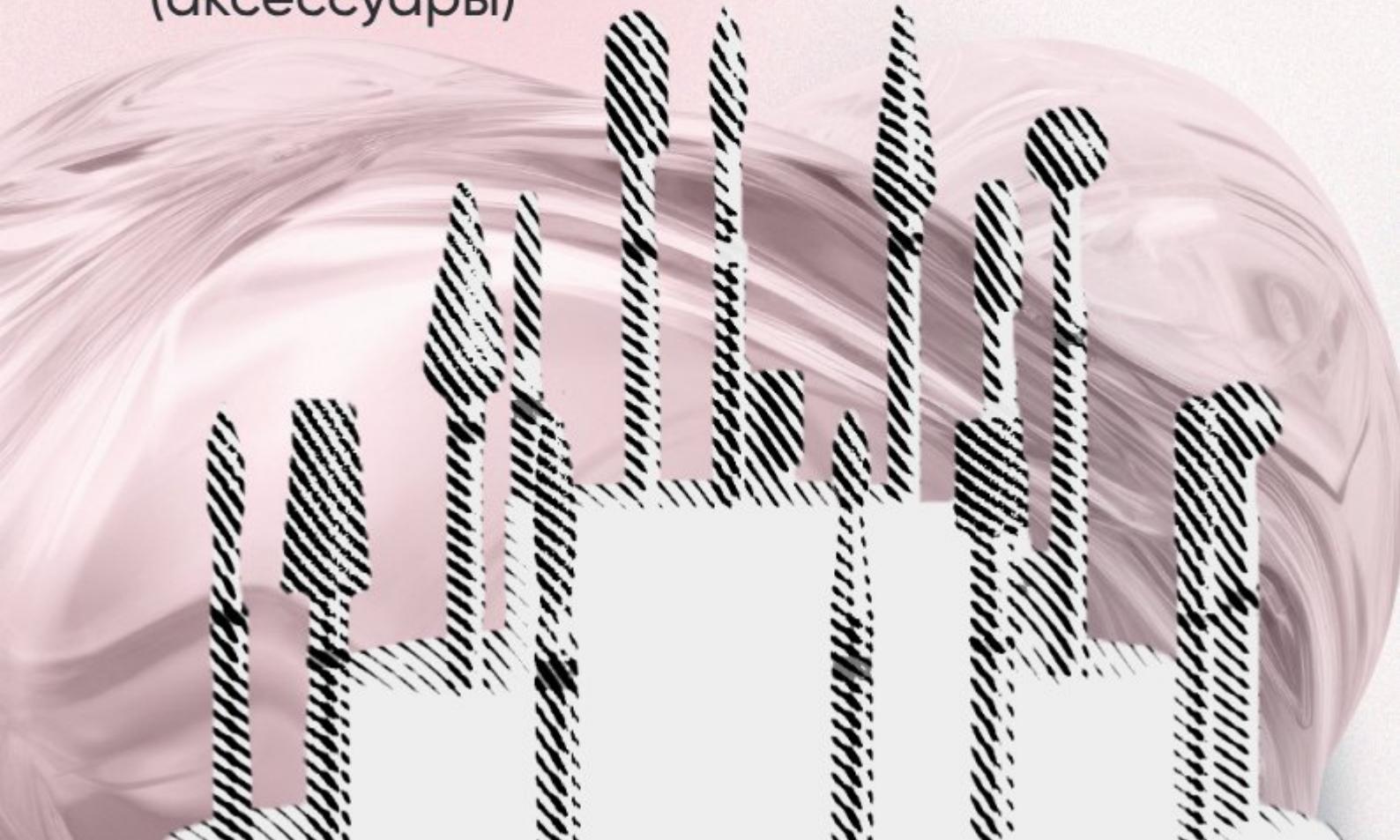
Для дезинфекции небольших по площади или труднодоступных для обработки поверхностей, требующих быстрого обеззараживания и высыхания предметов обстановки, оборудования, аппаратов и приборов:

на предприятиях коммунально-бытового обслуживания – парикмахерские, салоны красоты, косметические кабинеты, массажные салоны, бани, сауны;

на объектах отдыха и спорта – залы, спортивные комплексы, фитнес центры, солярии и др.

# Вспомогательные средства для инструментов

(аксессуары)



## Крафт-пакеты

для стерилизации  
маникюрных инструментов  
75 x 150 мм, 100 x 200 мм.

(Товар может  
отличаться  
от заявленного  
фото)



## Пакеты полиамидные

комбинированные  
для воздушной стерилизации  
60 x 100 мм, 75 x 150 мм, 100 x 200.



## Лотки нержавеющие

на 8 и 11 инструментов.



## Ёмкости для дезинфекции

и предстерилизационной  
очистки изделий медицинского  
назначения в лечебно-  
профилактических учреждениях.



## Пластиковые подставки

для хранения всех  
видов вращающихся  
инструментов.



# Журналы контроля



1. Регистрации и контроля ультрафиолетовой бактерицидной установки
2. Контроля концентраций рабочих растворов дезинфицирующих и стерилизующих средств
3. Учёта проведения генеральных уборок



4. Учёта качества предстерилизационной обработки
5. Контроля работы стерилизаторов воздушного, парового (автоклава)





Торговый Дом «ВЛАДМИВА»

308023, Россия,

г. Белгород, ул. Садовая, 118

т./ф.: +7 (4722) 200-555

nails@tdvladmiva.ru

## Наши магазины материалов для подологии и ногтевого сервиса:

302001, г. Орел, ул. 1-я Посадская, 23

+7 (4862) 303-208, +7 (910) 32-22-081

t.posadskaya@oezvladmiva.bizml.ru

302016, г. Орел, пер. Ботанический, 27

т./ф.: +7 (4862) 725-460, 725-461

orel@tdvladmiva.ru

241001, г. Брянск, ул. Авиационная, 34

т./ф.: +7 (4832) 595-446

bryansk@tdvladmiva.ru

300026, г. Тула, пр. Ленина, 157, оф. 221

тел./факс: +7 (4872) 70-13-20

tula@tdvladmiva.ru

308027, г. Белгород, Аланасенко, 97

+7 (4722) 201-584

nails@tdvladmiva.ru

309516, г. Старый Оскол, мк-н

Ольминского, 6а

т./ф.: +7 (4725) 39-05-04, 39-05-03

st\_oskol@tdvladmiva.ru

394036, г. Воронеж, ул. Чайковского, 8

т./ф.: +7 (473) 202-10-45

voronezh@tdvladmiva.ru

305029, г. Курск, ул. 1-я Пушкинская, 21

т./ф.: +7 (4712) 227-446, 227-445

kursk@tdvladmiva.ru

140015, г. Люберцы, Московская обл.,

ул. Инициативная, 15

т./ф.: +7 (495) 565-42-43, +7(495) 565-42-44

ddvladmiva@gmail.com

# Торговый дом «ВЛАДМИВА»

## Контакты:

---

+7 (4722) 200 - 555

[tdvladmiva.ru](http://tdvladmiva.ru)

[nails@tdvladmiva.ru](mailto:nails@tdvladmiva.ru)

[vladmiva\\_nails](https://www.instagram.com/vladmiva_nails)

[vmvcosmo.ru](http://vmvcosmo.ru)



scan me



scan me



scan me