



ЗУБОТЕХНИЧЕСКИЕ МАТЕРИАЛЫ



Содержание

Денталкаст.....	3
Денталкаст арти.....	3
ЗТ-лак.....	4
Индиаст.....	6
Лабомарк.....	7
Паттернпласт LC FLOW.....	8
Паттернпласт LC.....	8
Паттернпласт.....	9
Паттернпласт М.....	9
Фототрей.....	10



ДЕНТАЛКАСТ

Гипс стоматологический по ГОСТ 31568

НАЗНАЧЕНИЕ

Изготовление моделей в ортопедической стоматологии и имплантологии.

«ДЕНТАЛКАСТ» 10 (тип 2) - применяется в ортопедической стоматологии для изготовления диагностических моделей, моляжных слепков и иммобилизирующих повязок.

«ДЕНТАЛКАСТ» 30 / «ДЕНТАЛКАСТ» - АРТИ 30 предназначен для изготовления диагностических и рабочих моделей челюстей в технологии съемного зубного протезирования, для фиксирования моделей в артикуляторе.

«ДЕНТАЛКАСТ» 40, тип 4 - для формирования цоколя рабочих моделей.

«ДЕНТАЛКАСТ» 50 (тип 4) - гипс стоматологический сверхпрочный с низким показателем расширения для моделей и штампов. Предназначен для изготовления комбинированных разборных гипсовых моделей челюстей и штампов при протезировании металлокерамическими и цельнокерамическими протезами.



ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА

№ п/п	Наименование показателя	Требования для типов гипса (ГОСТ 31568)				
		тип 2		тип 3		тип 4
		ДЕНТАЛКАСТ 10	ДЕНТАЛКАСТ АРТИ 30	ДЕНТАЛКАСТ 30	ДЕНТАЛКАСТ 40	ДЕНТАЛКАСТ 50
1.	Время схватывания и затвердевания, мин. не менее 3,0 и не более 30,0	3,0-30,0		3,5-5,5	8,0-14,0	3,0-20,0
2.	Линейное расширение при затвердевании через 2 ч, % не более 0,3 не более 0,2 не более 0,15	0,3 - -	- 0,08 -	- 0,2 -	- - не более 0,1	- - 0,15
3.	Предел прочности при сжатии через 1 ч, МПа не менее	9,0		20,0	20,0	35,0
4.	Воспроизведение деталей	воспроизведение линии В		воспроизведение линии А при испытании (Приложение В)		
5.	Цвет* (*Гипсы могут быть изготовлены другого цвета)	белый	белый	голубой	графитовый	фишашковый/ золотисто-коричневый

ФОРМА ВЫПУСКА

Гипс - 5 кг

Гипс

- 10 кг

Гипс - 25 кг

Аналоги по применению:

DENTAL CAST-10

«Almod S», «Student», «Формовочный», «Волма»

DENTAL CAST-30

«KROMOTYPO», «Giludur», «Elite Model», «Pro Solid»,

«a-rock», «Marmodent», «Hinrizit», «MOLDANO»,

«MOLDADUR»

DENTAL CAST ARTI 30

«GIULINI Articulating Plaster», «Elite Arti White»

DENTAL CAST-40

«Elite Base Terracotta Red», «Elite Base Royal Blue»,

DENTAL CAST-50

«BegoStone», «HINRISTONE», «Pro Rock»,

«Pro Stone 21», «ФуджиРок ЕР»,

«Elite Master», «Elite Rock»,

«GIULINI Тиксолент»,

«Гиппласт», «Гипстоун», «Гипрок»



ЗТ-ЛАК

Лак зуботехнический компенсационный

НАЗНАЧЕНИЕ

Моделирование в зуботехнической лаборатории и создание промежуточного слоя на гипсовой модели культи с целью образования дистанционного зазора под фиксирующий цемент для частичной компенсации усадки при изготовлении цельнолитых зубных протезов и для создания промежуточного слоя на гипсовой модели культи.

ЗТ-ЛАК

ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА

«ЗТ»-лак представляет собой вязкую, равномерно окрашенную в золотой, серебряный, синий или красный цвет жидкость. При высыхании «ЗТ»-лак даёт безусадочную неэластичную плёнку, котораяочно удерживается на гипсовой модели. Время плёнкообразования лака составляет не более 2-х минут. Толщина плёнки одного слоя лака 5-20 мкм.



ЗТ-ЛАК штумфлак

ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА

Лак «ЗТ»-лак штумфлак представляет собой вязкую, равномерно окрашенную в оранжевый цвет, жидкость. При высыхании «ЗТ»-лак штумфлак образует на модели безусадочную эластичную легко удаляемую плёнку. Время плёнкообразования «ЗТ»-лака штумфлака составляет 3-7 минут. Толщина плёнки одного слоя лака 20-30 мкм.

В состав лака входят этилацетат, полистирол и краситель.

ЗТ-ЛАК РАСТВОРИТЕЛЬ

НАЗНАЧЕНИЕ

Разбавление при необходимости до требуемой консистенции основного состава «ЗТ»-лака и «ЗТ»-лака штумфлака. Обеспечивает гомогенное разбавление без образования комочков и пленок.



гипсовая модель с применением «ЗТ»-лаков различных цветов

ФОРМА ВЫПУСКА

Флакон с «ЗТ»-лак (или «ЗТ»-лак штумфлак) (15 мл)

- 1 шт

Флакон «ЗТ»-лак растворитель (15 мл)

- 1 шт

Аналоги по применению: «Distnzlack», «O-Fit Stumpflack», «Stumflack», «Pico-Fit», «Distrident Spacer», «SureFit», «Stumflack Die Spacer», «CLEAR SPACER YETI», «Vorkron-11»



ИНДИКАСТ

Материал для фиксации цельнокерамических стоматологических реставраций во время обжига

НАЗНАЧЕНИЕ

Медицинское изделие для фиксации цельнокерамических стоматологических реставраций во время обжига «Индикаст» применяется в зуботехнических лабораториях для изготовления моделей и проведения вспомогательных работ при изготовлении стоматологических ортопедических изделий для протезирования и имплантологии. Данный материал предназначен для фиксации цельнокерамических реставраций во время обжига в печи.

Материал для фиксации предназначен для применения в зуботехнических лабораториях в условиях лечебно-профилактического учреждения.

Область применения – стоматология.



СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

Заполнить пастой внутреннюю поверхность коронки до её границ. Вдавить штифт в пасту так, чтобы он плотно удерживался в ней. Удалить излишки пасты шпательем либо другим удобным инструментом. При этом необходимо следить, чтобы штифт оставался в зафиксированном состоянии.

В случае попадания пасты на наружную поверхность реставрации аккуратно удалить излишки пасты кисточкой, смоченной в воде. Подождать, пока поверхность реставрации высохнет, либо высушить её безворсовой тканью или любым другим подходящим материалом. Установить реставрацию в сотовый трегер и выполнить обжиг в соответствии с рекомендациями производителя керамической массы. Фиксирующая паста выполняет свою функцию при температуре до 1100 0C.

ФОРМА ВЫПУСКА

Шприц с пастой (12 мл)

-1 шт

Аналоги по применению: «SuperPeg II»

ЛАБОМАРК

Копирка-маркер зуботехническая жидкая

НАЗНАЧЕНИЕ

Жидкая копирка применяется в зуботехнических лабораториях для изготовления моделей и проведения вспомогательных работ при изготовлении стоматологических ортопедических изделий для протезирования и имплантологии. Предназначена для определения точности подгонки коронок, вкладок, накладок, телескопических коронок, кламмеров, трущихся поверхностей сдвигаемых креплений, а также для уточнения окклюзии. Жидкая копирка маркирует мешающие плотному контакту участки каркаса, участки на коронках, вторичных деталях, апроксимальные контакты, базальные контакты звеньев мостов, окклюзионные контакты, для последующей корректировки выступающих участков, при сопряжении отлитого каркаса зубного протеза с гипсовой моделью, для регистрации контактных пунктов на полированных золотых или керамических поверхностях. Для разбавления жидкой копирки при повышении её вязкости используется «Лабомарк» растворитель.

Жидкая копирка предназначена для применения квалифицированными врачами в зуботехнических лабораториях в условиях лечебно-профилактического учреждения. Область применения – стоматология.

СОСТАВ И ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА

Жидкая копирка представляет собой вязкую, легкоиспаряющуюся жидкость на основе изопропилового спирта и этилацетата, окрашенную в белый, красный, синий или зелёный цвета, которая при высыхании даёт безусадочную плёнку. Время плёнкообразования составляет не более 3-х минут. Толщина плёнки одного слоя маркера, составляет не более 10 мкм. Обеспечивает равномерное покрытие контактных участков и легко смывается водой.

ФОРМА ВЫПУСКА

Флакон с жидкой копиркой (15 мл)	- 1 шт.
Флакон с растворителем (15 мл)	- 1 шт.

Аналоги по применению: «Blue Marker», «Arti-Spot», «Pico-Mark», «ART-FIL M», «Artikulationsfilm», «Contour Check»





ПАТТЕРНПЛАСТ LC, ПАТТЕРНПЛАСТ LC ФЛОУ

Материал стоматологический моделировочный полимерный

НАЗНАЧЕНИЕ

- моделирование вторичных частей телескопических коронок, вкладок, накладок, различных частей бюгельных протезов;
- моделирование адгезивных мостов типа mery-land;
- моделирование коронково-корневых вкладок;
- моделирование конструкций при постимплантационном протезировании;
- изготовления временных соединений паянных конструкций;
- блокирование поднутрений и т.д.;
- изготовление штифтовых конструкций прямым методом.



СОСТАВ И ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА

Материалы исполнений ПАТТЕРНПЛАСТ LC / ПАТТЕРНПЛАСТ LC ФЛОУ, светоотверждаемые, изготовлены в виде пасты на основе метакрилатных олигомеров.

Материалы представляют собой готовую к применению окрашенную светоотверждаемую пасту в состав которой входят: полиуретанакрилат; активаторы светового отверждения; стабилизаторы; технологические добавки, обеспечивающие оптимальную консистенцию; краситель. Материал обладает следующими преимуществами: имеет короткое время отверждения; низкую полимеризационную усадку; легко моделируется и наносится непосредственно из насадки дозировочного шприца; хорошо различим на моделях; после отверждения легко обрабатывается абразивными инструментами; сгорает без остатка во время разогрева литьевой формы.

Материалы отверждаются под воздействием источника света, излучающего в диапазоне длин волн 360 - 500 нм.

ФОРМА ВЫПУСКА

ПАТТЕРНПЛАСТ LC / ПАТТЕРНПЛАСТ LC ФЛОУ

Паста (шприц) (5 г)

- 1 шт.

Иглы изогнутые в п/э пакете

- 3 шт.

Аналоги по применению: «Primopattern LC», «LiWa Flow», «Easyform LC Gel»

ПАТТЕРНПЛАСТ, ПАТТЕРНПЛАСТ М

Материал стоматологический моделировочный полимерный

НАЗНАЧЕНИЕ

Моделирование:

- вкладок и накладок, язычных и вестибулярных дуг, кламмеров и шинирующих дуг, а также других частей бюгельных протезов;
- вторичных частей телескопических коронок;
- адгезивных мостов типа *mergyland*;
- коронково-корневых вкладок;
- конструкций при послеимплантационном протезировании.

ПАТТЕРНПЛАСТ

НЕ ЯВЛЯЕТСЯ ПРЕКУРСОРОМ!

СОСТАВ И ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА

Материал представляет собой порошок белого цвета и жидкость синего цвета, где в качестве основного компонента жидкости используется этилметакрилат.

Данный тип пластмассы отличает короткое время образования геля и полимеризации, низкая полимеризационная усадка, практически полное отсутствие золы после сгорания модели.

При моделировании пластмасса хорошо удерживается на модели и контрастирует с ней за счёт своего синего цвета.



ПАТТЕРНПЛАСТ М

ЯВЛЯЕТСЯ ПРЕКУРСОРОМ!

СОСТАВ И ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА

Самотвердеющая пластмасса, которая представляет собой порошок белого цвета и жидкость красного цвета, где в качестве основного компонента жидкости используется метилметакрилат. Данный тип пластмассы отличает короткое время образования геля и полимеризации, низкая полимеризационная усадка, практически полное отсутствие золы после сгорания модели.

При моделировании пластмасса хорошо удерживается на модели и контрастирует с ней за счёт своего красного цвета.



ФОРМА ВЫПУСКА

Материал ПАТТЕРНПЛАСТ/
ПАТТЕРНПЛАСТ М:

Флакон с жидкостью (100 мл) -1 шт.

Флакон с порошком (2 x 50 г) -1 шт.

Пипетка

Мерник / крышка-дозатор

Аналоги по применению: «*Bredent Пи-Ку-Пласт*», «*PATTERN RESIN LS*», «*Pattern Bright*», «*Form Plast*»



ФОТОТРЕЙ

НАЗНАЧЕНИЕ

Изготовление индивидуальных оттискных ложек.



СОСТАВ И ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА

Материал «ФОТОТРЕЙ» изготовлен в виде мягких пластин из высоконаполненной пасты. Материал изготовлен на основе светоотверждаемой полимерной матрицы из метакрилатных олигомеров и неорганического наполнителя. В состав материала входят: модифицированный тонкодисперсный наполнитель (>85%), инициирующая система, стабилизатор радикальной полимеризации, пищевой краситель и отдушка. Материал легко моделируется и формируется, не липнет к рукам и инструменту, подходит к большинству современных полимеризационных ламп. Сформированные из материала оттискные ложки после светового отверждения обладают высокой размерной стабильностью, высокой прочностью на изгиб (глубина отверждения не менее 2,5 мм, прочность при изгибе не менее 20 МПА), рабочее время не менее 5 мин.

ФОРМА ВЫПУСКА

Пластины

-20 шт

Аналоги по применению: «LC TRAYPLATES», «PRECI Tray», «Megatray», «Plaque Photo», «Elit LC Tray», «Löffelmaterial UV», «Silatray Löffelmaterial», «Hinritray», «INDIVIDO-LUX», «Supertec», «Light Tray Ivoclar», «Luxa-Tray», «PROFIBASE»

ПРЕДСТАВИТЕЛИ:



ООО «Рудент М»
105187, Москва, ул. Ткацкая, 48 А
ст. м. Партизанская, МЦК Измайлово
тел.: +7 (499) 785-95-26/27/28
+7 (495) 151-26-27
+7 (800) 775-95-26
market-rf@rudent.su

ООО «Торговый Дом «ВладМиВа»
308023, Россия, г. Белгород, ул. Садовая, 118
тел./факс: +7 (4722) 200-555
market@vladmiva.ru

ФИЛИАЛЫ:

309530, г. Старый Оскол
мк-н Ольминского, 6а
(городская стоматполиклиника)
т./ф.: (4725) 39-05-03, 33-39-33
oskol@tdvladmiva.ru

302001, г. Орел
пер. Ботанический, 27
т./ф.: (4862) 72-54-60, 72-54-61
orel@tdvladmiva.ru

305029, г. Курск
ул. 1-я Пушкинская, 21
т./ф.: (4712) 227-446, 227-445
kursk@tdvladmiva.ru

140000, Московская обл.,
г. Люберцы, ул. Красная, 1
(на территории ОАО ПО «Завод им. Ухтомского»)
т./ф.: (495) 565-42-43, 565-42-44
ddvladmiva@gmail.com

394049, г. Воронеж
Рабочий проспект, 101
т./ф.: (473) 2-392-777,
2-392-780
voronezh@vladmiva.ru

241033, г. Брянск
проспект Ст. Димитрова, 55а
т./ф.: (4832) 595-446
bryansk@tdvladmiva.ru

300034, г. Тула
ул. Демонстрации, 46
т./ф.: (4872) 70-13-20
tula@tdvladmiva.ru