


ВЛАДМИВА

ИНСТРУМЕНТЫ

для аппаратного маникюра и педикюра

Боры алмазные

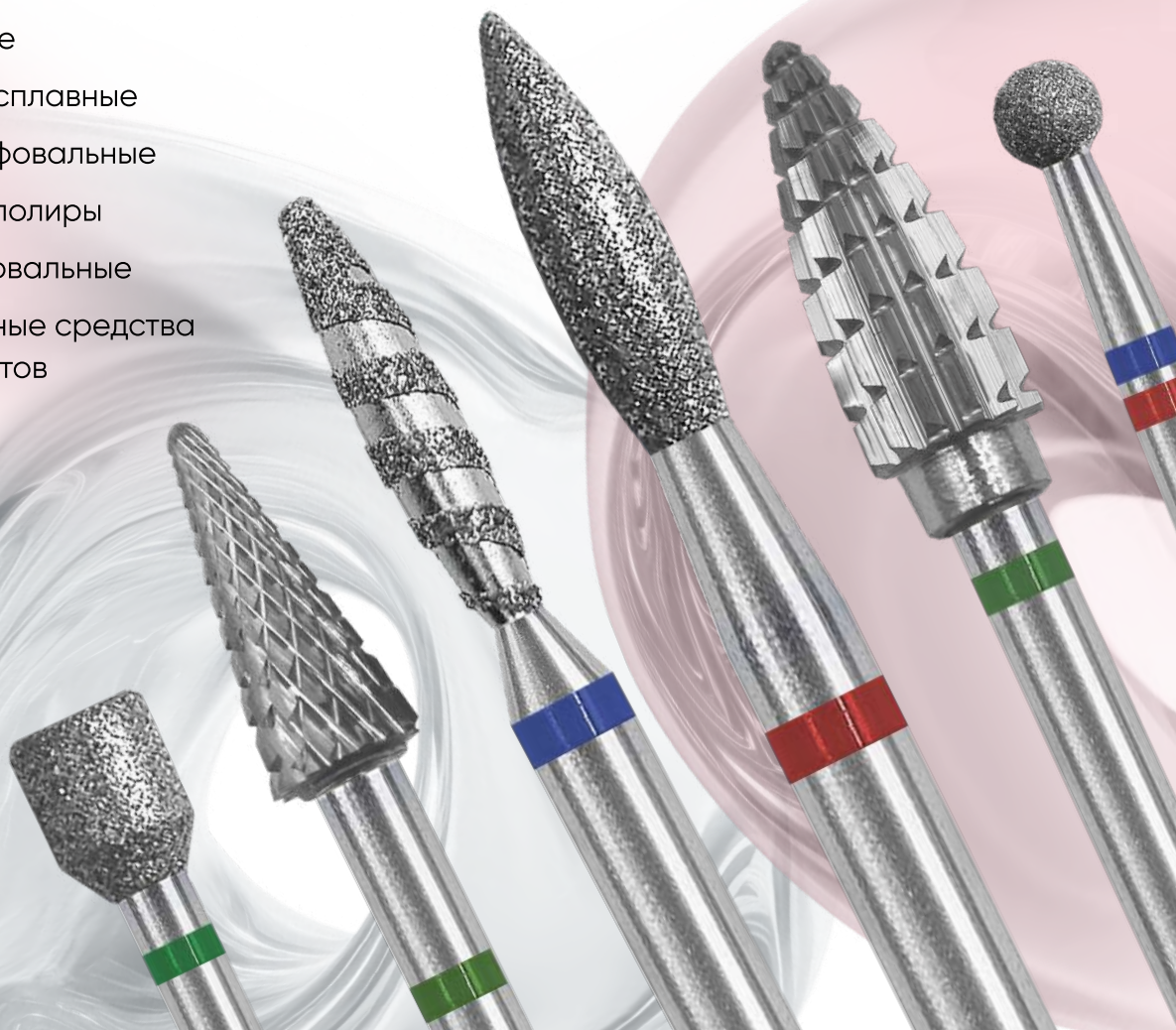
Фрезы твердосплавные

Колпачки шлифовальные

Силиконовые полиры

Головки шлифовальные

Вспомогательные средства
для инструментов



Уважаемые коллеги! Дорогие друзья!

Вы держите в руках не просто каталог. Это коллекция лучших образцов на рынке боров и фрез для аппаратного маникюра и педикюра. К этому изданию и к тем товарам, которые здесь представлены, приложили руку десятки учёных-разработчиков, производителей, product-менеджеров, подологов и мастеров ногтевого сервиса. Большая и дружная команда ВЛАДМИВЫ сделала всё, чтобы вы смогли легко разобраться в многообразии инструментов нашего производства, а правильная работа с каждым из них подчеркнула ваше безупречное мастерство.

Мы учли все потребности подологов, мастеров маникюра и педикюра, чтобы наполнить нашу линейку всем, что так необходимо этим специалистам в их работе. Это и классические боры с напылением из натуральных алмазов — они представлены большим многообразием различных форм рабочей части. И боры «торнадо», и твердосплавные фрезы, полиры, шлифовальные колпачки, головки. И, конечно, наша особая гордость — запатентованная разработка ВЛАДМИВЫ, которой нет аналогов в мире, — алмазные гибридные боры, производимые из алмазных зёрен двух видов. Эта разработка позволила нам добиться того, чтобы бор не забивался, а срок его службы увеличился в два раза.

С большим вниманием мы отнеслись и к ассортименту сопутствующих товаров: жидкость для очистки алмазных инструментов, крафт-пакеты для стерилизации, различные ёмкости, — всё это позволяет мастеру максимально сконцентрироваться на профессиональных и творческих задачах и тратить как можно меньше времени на организацию своего рабочего места.



О нас



Более 30 лет в индустрии красоты и здоровья, двадцатилетний опыт производства стоматологических боров – научили нас создавать инструменты, ориентированные прежде всего на тех, кто будет с ними работать. То есть на вас.

В нашем каталоге вы обязательно найдёте то, что искали. А мы, в свою очередь, берём на себя обязанность обеспечить вас удобной в применении и качественной продукцией, а ещё – вдохновением на новые профессиональные свершения.

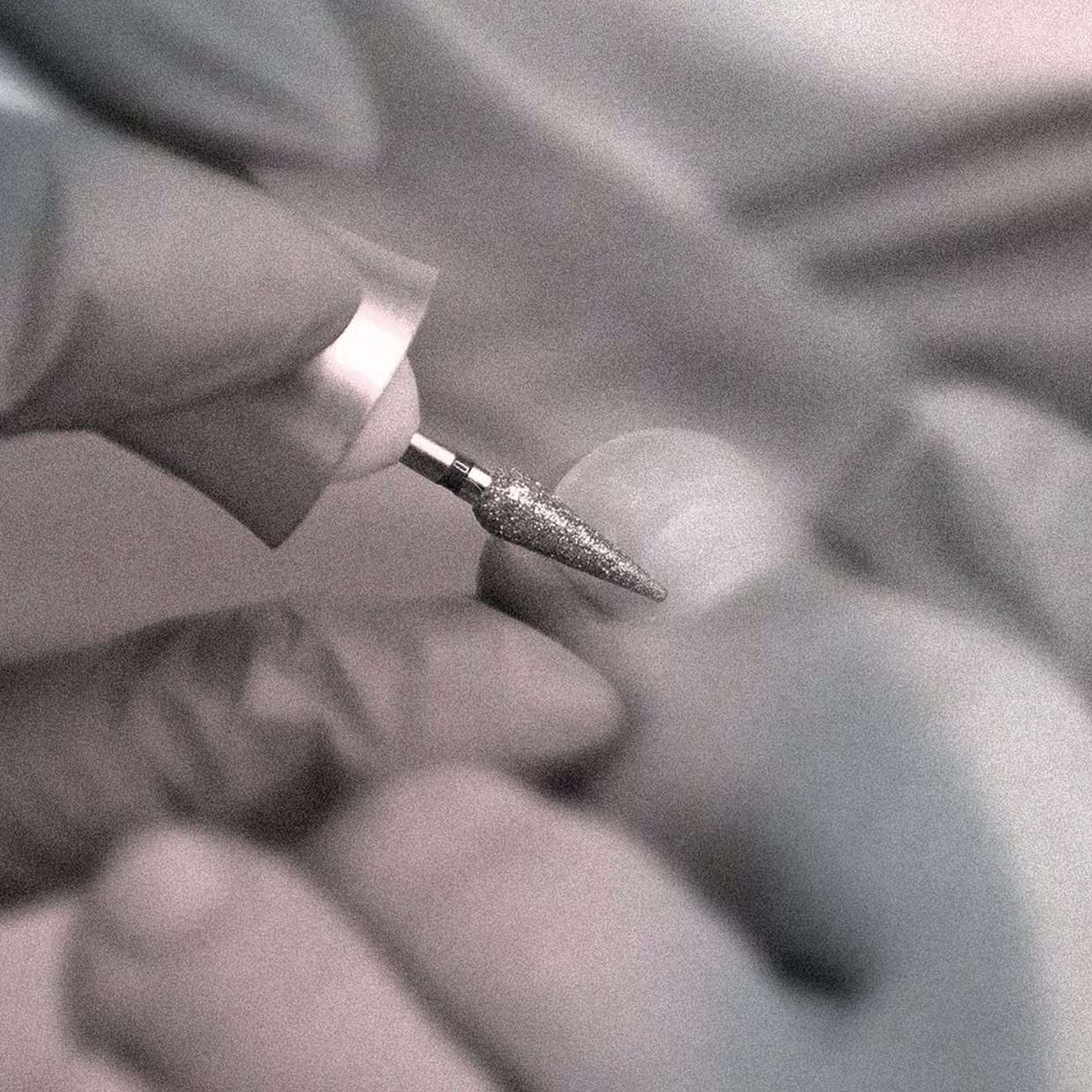
Ваша
команда ВЛАДМИВЫ



Белгород 2024

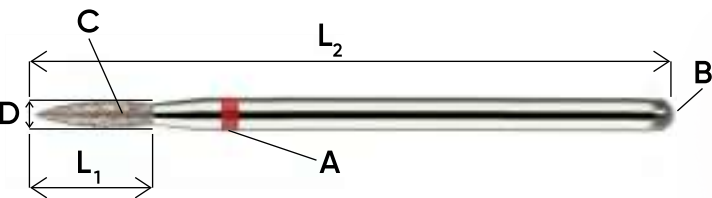
Содержание

Цифровая нумерация	4
Формы рабочей части боров.....	5
Боры алмазные гибридные	6
Боры алмазные	10
Фрезы твердосплавные.....	26
Колпачки шлифовальные, держатели для колпачков	30
Силиконовые полиры	32
Головки шлифовальные (корундовые)	38
Жидкости для очистки инструментов.....	41
Дезинфекция, предстерилизационная очистка (ПСО) и стерилизация инструментов а также антисептические средства	44
Вспомогательные средства для инструментов/аксессуары.....	50



Цифровой код «ВЛАДМИВА»

		В	L ₂	С	А	Д
80	6	10	4	243	514	016
Материал рабочей части – АЛМАЗ	Металлическая связка – гальванический способ	Тип хвостовика	Общая длина инструмента	Форма рабочей части	Размер алмазного зерна – мелкий	Диаметр рабочей части



СМОТРИ, КАК
РАЗОБРАТЬСЯ
В КОДИРОВКЕ
БОРОВ

Цифровой код гост

А			В	L ₂	С	L ₁	Д
8	5	6	10	4	243	080	016
Материал рабочей части – АЛМАЗ	Размер алмазного зерна – мелкий	Металлическая связка – гальванический способ	Тип хвостовика	Общая длина инструмента	Форма рабочей части	Длина рабочей части	Диаметр рабочей части

Цветовая кодировка

КОД	ЦВЕТ	СРЕДНИЙ РАЗМЕР ЗЕРНА (МКМ)
504/836	Желтый	40-50 экстремелкий
514/856	Красный	60-83 мелкий
524/866	Синий	80-125 средний
534/876	Зеленый	125-160 грубый
344/886	Чёрный	160-200 сверхгрубый

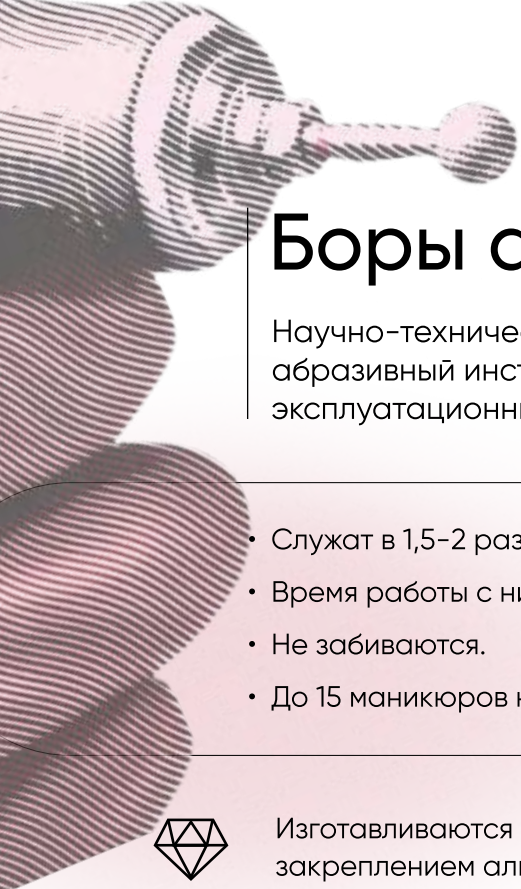
Параметры хвостовика

ТИП	КОД	ОБЩАЯ ДЛИНА	ДИАМЕТР
На прямой наконечник	104	стандарт (45 мм)	2,35 мм

A technical diagram of a tool handle. It shows a long, thin cylindrical body with a tapered end. A dimension line indicates a diameter of 2,35 мм at the tapered end. Another dimension line indicates a total length of 45 мм for the handle.

Формы рабочей части боров

	«ВЛАДМИВА»	ГОСТ	
	001	001	СФЕРИЧЕСКАЯ (КРУГЛАЯ, ШАР)
	010,014	010	ОБРАТНОКОНУСНАЯ
	110,111, 112,113	107	ЦИЛИНДРИЧЕСКАЯ (РЕЗАНИЕ БОКОВОЕ И КОНЦЕВОЕ)
	110ТРЦ	107	ЦИЛИНДРИЧЕСКАЯ (РЕЗАНИЕ ТОРЦЕВОЕ)
	110С	107С	ЦИЛИНДР (РЕЗАНИЕ БОКОВОЕ И КОНЦЕВОЕ, СКРУГЛЕННОЕ)
	139,141,142, 143	137	ЦИЛИНДРИЧЕСКАЯ (ПОЛУСФЕРИЧЕСКИЙ КОНЕЦ)
	155	155	ЦИЛИНДРИЧЕСКАЯ (С КОНУСНЫМ ОСНОВАНИЕМ)
	166,167	164	КОНУСНАЯ (ЗАОСТРЕННАЯ ТОНКАЯ, ИГЛА)
	170,172,173	168	КОНУСНАЯ (УСЕЧЁННАЯ)
	197,198,199	194	КОНУСНАЯ (КУПОЛООБРАЗНЫЙ КОНЕЦ)
	225	225	ОБРАТНОКОНУСНАЯ (УДЛИНЁННАЯ)
	239	237	ГРУША
	243	243	ПЛАМЯ (СТАНДАРТНАЯ)
	243Р	243	ПЛАМЯ
	243Т	243	ПЛАМЯ (ТОРНАДО)
	244	244	ПЛАМЯ (С ЗАКРУГЛЕННЫМ КОНЦОМ)
	244К	244	ПЛАМЯ
	247,249,250	245	ЦИЛИНДРИЧЕСКАЯ (СТРЕЛЬЧАТЫЙ КОНЕЦ)
	257	254	ПОЧКА
	263	260	ПОЧКА (ЗАКРУГЛЕННАЯ, МИКРОФОН)
	263Т	260	ПОЧКА (ЗАКРУГЛЕННАЯ, ТОРНАДО)
	266	266	ПОЧКА (ЗАКРУГЛЕННАЯ, ДЛИННАЯ)
	274	272	ПУЛЯ
	277	277	ЯЙЦО
	304	303	ЛИНЗА
	067	068	КОЛЕСО (ПОЛУКРУГЛЫЙ ОБОД)



Боры алмазные гибридные

Научно-технически усовершенствованный абразивный инструмент с повышенными эксплуатационными характеристиками.

- Служат в 1,5-2 раза дольше, чем обычные.
- Время работы с ними сокращается в разы.
- Не забиваются.
- До 15 маникюров на 1 фрезу.

В продаже уже имеется 20 видов боров разных форм и диаметров: пламя, почка, сфера, цилиндрическая и другие.



Изготавливаются на основе нержавеющей стали с разноуровневым закреплением алмазных зерен двух видов (крупных рабочих и мелких промежуточных).



За счет создания каркаса из мелких зерен для крупного рабочего зерна гибридные боры имеют более высокие показатели износостойкости и сроков эксплуатации в сравнении с борами, изготовленными стандартным способом.



Ввиду увеличенного расстояния посадки рабочего зерна засаливаемость инструмента минимальна, а создаваемые между зернами потоки воздуха способствуют самоохлаждению и распределению температуры по рабочей поверхности бора.



Использования металлических заготовок из нержавеющей стали и дополнительной химической обработки положительно влияет на коррозионные свойства инструмента.

1

Разработана технология модификации абразивной поверхности металлической заготовки инструмента, обеспечивающая его высокую производительность и износостойкость за счет введения микрофракции абразивного зерна.

2

Определен способ управления геометрией рабочей части абразивного инструмента путем электрохимического и механического воздействия на поверхность.

3

Результаты диссертационного исследования были внедрены АО «ОЭЗ "ВЛАДМИВА"» в технологию получения подологических боров с гибридными алмазными головками.

4

Разработан на уровне изобретений и внедрен усовершенствованный способ изготовления алмазного инструмента с повышенными эксплуатационными характеристиками.

Практическая значимость работы





Сферическая
(круглая)

001G
001

001G, 001, L2 - 45 mm

806.	104.	001.	514.	031G	035G		
856.	104.	001.	000.				
806.	104.	001.	524.			031G	035G
866.	104.	001.	000.				



Почка

257G
254

257G, 254, L2 - 45 mm

806.	104.	257.	524.	021G
866.	104.	254.	030.	



Цилиндрическая
(полусферический конец)

141G
137

141G, 137, L2 - 45 mm

806.	104.	141.	514.		031G	
836.	104.	137.	080.			
806.	104.	141.	524.	027G		033G
866.	104.	137.	080.			



Почка
(закруглённая длинная)

266G
266

266G, 266, L2 - 45 mm

806.	104.	266.	524.	040G	050G
866.	104.	266.	120.		

Цифровой код ГОСТ

866.	104.	243.	080.	023.
КОД ЦВЕТА	ТИП ХВОСТО-ВИКА	ФОРМА РАБ. ЧАСТИ	ДЛИНА РАБОЧЕЙ ЧАСТИ	ДИАМЕТР РАБОЧЕЙ ЧАСТИ

Цифровой код «ВЛАДМИВА»

806.	104.	243.	524.	023.
АЛМАЗНЫЙ ИНСТРУМЕНТ	ТИП ХВОСТО-ВИКА	ФОРМА РАБ. ЧАСТИ	КОД ЦВЕТА	ДИАМЕТР РАБОЧЕЙ ЧАСТИ

Цветовой код

504/836	514/856	524/866	534/876
экстра мелкий	мелкий	средний	грубый



Пламя **244KG** 244

244KG, L2 - 45 mm

	806. 104. 244. 514.	021KG	023KG
	856. 104. 244. 100.		
	806. 104. 244. 524.	021KG	023KG
	866. 104. 244. 100.		



Пламя **243G** (Стандартная) 243

243G, 243, L2 - 45 mm

	806. 104. 243. 514.	018G	021G	023G
	856. 104. 243. 080.			
	806. 104. 243. 524.		021G	023G
	866. 104. 243. 080.			



Пламя **243PG** 243

243PG, L2 - 45 mm

	806. 104. 243. 524.	023PG
	866. 104. 243. 080.	

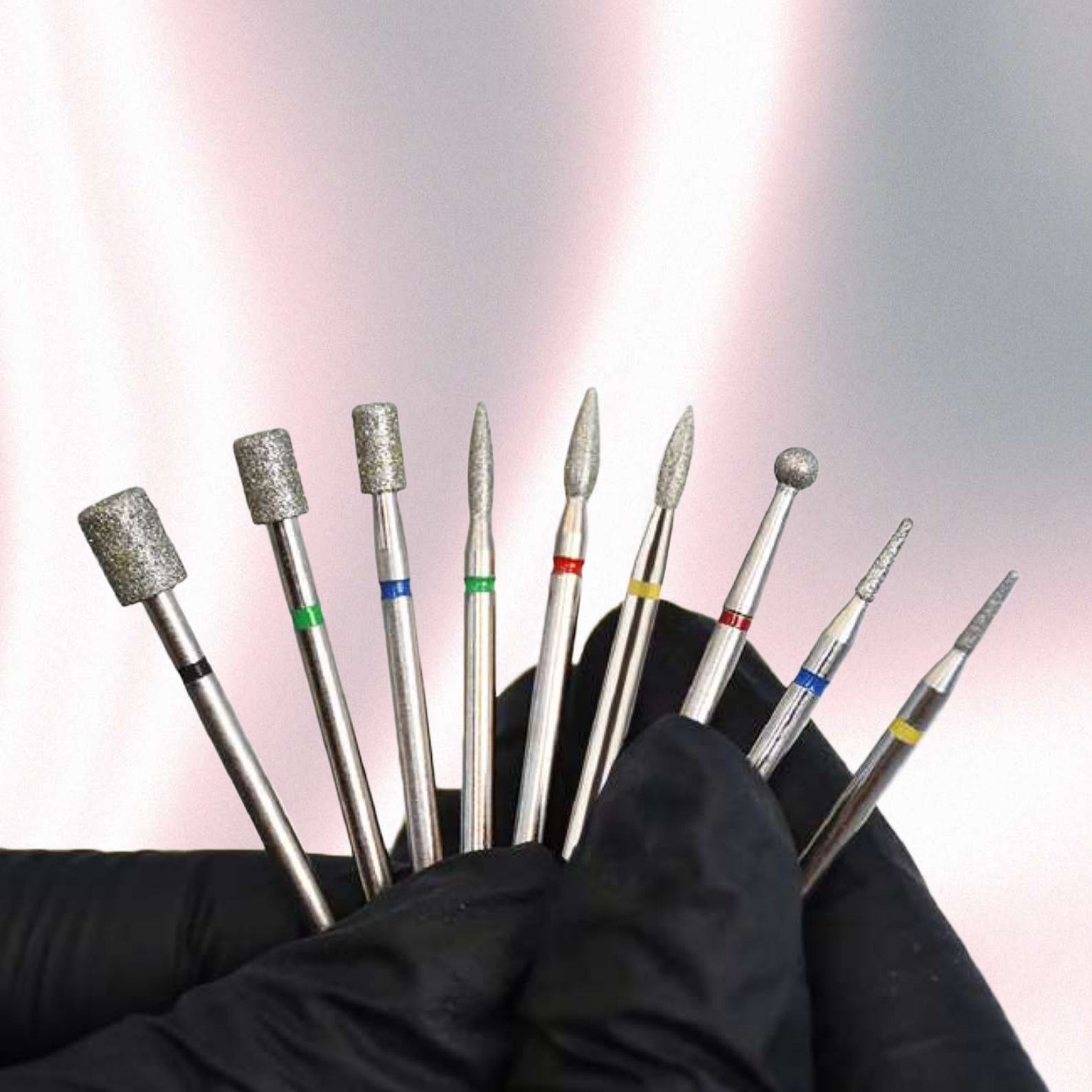
О гибридных борах





Боры алмазные

Описания применения боров даны только
в качестве рекомендаций, фреза под каждого
клиента подбирается индивидуально.



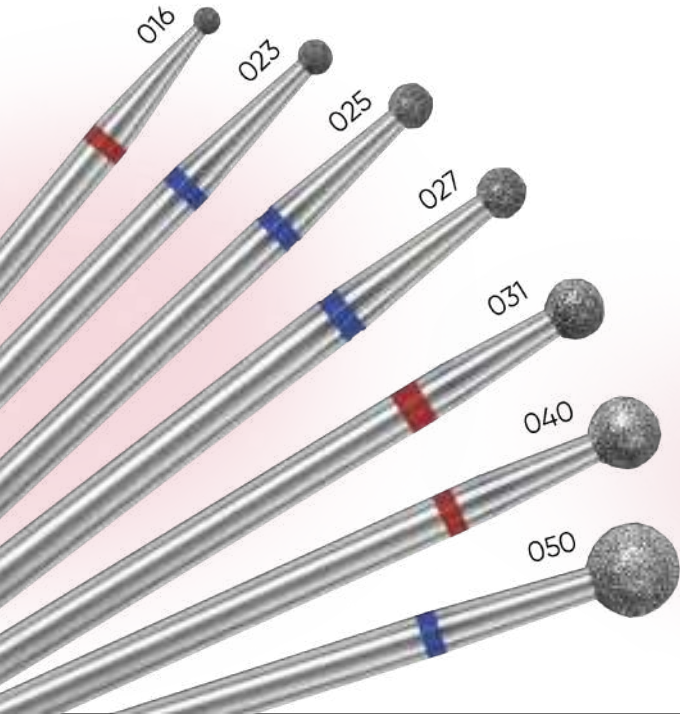
Сферическая 001

(Круглая, шар)

L2 - 45 mm



806	104	001	514	010	012	014	016	018	021	023	025	027		031		035	040	050
856	104	001	000															
806	104	001	524		012	014	016	018	021	023	025	027	029	031	033		040	050
866	104	001	000															
806	104	001	534		012	014	016	018	021	023	025	027	029		033		040	050
876	104	001	000															



Гибридная сферическая

806.	104.	001.	514.	031G	035G		
856.	104.	001.	000.				
806.	104.	001.	524.			031G	037G
866.	104.	001.	000.				



ПРИМЕНЕНИЕ БОРА
В АППАРАТНОМ МАНИКЮРЕ
И ПЕДИКЮРЕ СМОТРИ
ПО ССЫЛКЕ

Цифровой код ГОСТ

866.	104.	243.	080.	023.
КОД ЦВЕТА	ТИП ХВОСТО-ВИКА	ФОРМА РАБ. ЧАСТИ	ДЛИНА РАБОЧЕЙ ЧАСТИ	ДИАМЕТР РАБОЧЕЙ ЧАСТИ

Цифровой код «ВЛАДМИВА»

806.	104.	243.	524.	023.
АЛМАЗНЫЙ ИНСТРУМЕНТ	ТИП ХВОСТО-ВИКА	ФОРМА РАБ. ЧАСТИ	КОД ЦВЕТА	ДИАМЕТР РАБОЧЕЙ ЧАСТИ

Цветовой код

504/836	514/856	524/866	534/876	544\886
экстра мелкий	мелкий	средний	грубый	сверх грубый

Diagram showing two identical towers on a rectangular base. The left tower is labeled '031'.

	033
--	-----

	033
--	-----

806	104	010	524					
866	104	010	016			014	016	018

	806	104	010	514	021	
	856	104	010	023		
	806	104	010	524		
	866	104	010	023		023

806	104	010	534		023
876	104	010	023		

806	104	010	524	025
866	104	010	024	

	806	104	010	514	031		
	856	104	010	030			
	806	104	010	524		033	035
	866	104	010	030			

806	104	010	534		033	035
876	104	010	030			

806	104	010	524	050
866	104	010	040	

806	104	010	534	050
876	104	010	040	



ПРИМЕНЕНИЕ БОРА
В АППАРАТНОМ МАНИКЮРЕ
И ПЕДИКЮРЕ СМОТРИ
ПО ССЫЛКЕ



107

[illegible]

The diagram illustrates three memory blocks, each with a pointer to a common value 050. The blocks are represented by colored rectangles on the left: blue, green, and black. Each block contains a 2x4 grid of data. The first row of each grid is highlighted in pink, and the second row is highlighted in grey. The data values are as follows:

Block Color	Row 1 (Pink)	Row 2 (Grey)	Pointer
Blue	806 104 110 524	866 104 107 070	050
Green	806 104 110 534	876 104 107 070	050
Black	806 104 110 544	886 104 107 070	050

	806	104	111	514	050
	856	104	107	090	
	806	104	111	524	050
	866	104	107	090	
	806	104	111	534	050
	876	104	107	090	

	806	104	113	524	027
	866	104	107	120	

	806	104	113	534	027
	876	104	107	120	

	806	104	111	504				
	836	104	107	080			031	
	806	104	111	514	021			
	856	104	107	080			031	040
	806	104	111	524		023	025	
	866	104	107	080				033
	806	104	111	534		023	025	
	876	104	107	080				033

	806	104	112	514					
	856	104	107	100					040
	806	104	112	524	010	012	023	025	027
	866	104	107	100					
	806	104	112	534		012	023	025	027
	876	104	107	100					

Цилиндрическая

(Резание боковое и концевое, скруглённое)

110
107



L2 - 45 mm

806	104	110	524	033C	040C
866	104	107	060		
806	104	110	534	033C	040C
876	104	107	060		

806	104	110	524	050C
866	104	107	070	
806	104	110	534	050C
876	104	107	070	

Цилиндрическая

(С конусным основанием)

155
155



L2 - 45 mm

806	104	155	524	050	060
866	104	155	070		
806	104	155	534	050	060
876	104	155	070		



ПРИМЕНЕНИЕ БОРА
СМОТРИ ПО ССЫЛКЕ

Цилиндрическая

(Резание торцевое)

110ТРЦ
107



L2 - 45 mm

806	104	110	524	050ТРЦ
866	104	107	000	



ПРИМЕНЕНИЕ БОРА
СМОТРИ ПО ССЫЛКЕ

Цифровой код ГОСТ

866.	104.	243.	080.	023.
КОД ЦВЕТА	ТИП ХВОСТО-ВИКА	ФОРМА РАБ. ЧАСТИ	ДЛИНА РАБОЧЕЙ ЧАСТИ	ДИАМЕТР РАБОЧЕЙ ЧАСТИ

Цифровой код «ВЛАДМИВА»

806.	104.	243.	524.	023.
АЛМАЗНЫЙ ИНСТРУМЕНТ	ТИП ХВОСТО-ВИКА	ФОРМА РАБ. ЧАСТИ	КОД ЦВЕТА	ДИАМЕТР РАБОЧЕЙ ЧАСТИ

Цветовой код

504/836	514/856	524/866	534/876	544\886
экстра мелкий	мелкий	средний	грубый	сверх грубый

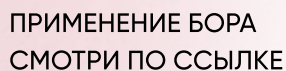
Цилиндрическая (Полусферический конец)	139,141,142,143 137
---	------------------------



L2 - 45 mm



866	104	137	040
806	104	139	534
876	104	137	040



Цифровой код ГОСТ

866.	104.	243.	080.	023.
КОД ЦВЕТА	ТИП ХВОСТО- ВИКА	ФОРМА РАБ. ЧАСТИ	ДЛИНА РАБОЧЕЙ ЧАСТИ	ДИАМЕТР РАБОЧЕЙ ЧАСТИ

Цифровой код «ВЛАДМИВА»

806.	104.	243.	524.	023.
АЛМАЗНЫЙ ИНСТРУМЕНТ	ТИП ХВОСТО- ВИКА	ФОРМА РАБ. ЧАСТИ	КОД ЦВЕТА	ДИАМЕТР РАБОЧЕЙ ЧАСТИ

Цветовой код

504/836 экстра мелкий	514/856 мелкий	524/866 средний	534/876 грубый	544\886 сверх грубый
-----------------------------	-------------------	--------------------	-------------------	----------------------------

Конусная (игла)

(Заострённая тонкая)

166,167
164



L2 - 45 mm

[illegible]

Red	806	104	167	514		016	018	021	
	856	104	164	115					
Blue	806	104	167	524		016	018	021	050
	866	104	164	115					
Green	806	104	167	534	014		018	021	050
	876	104	164	115					



ПРИМЕНЕНИЕ БОРА
СМОТРИ ПО ССЫЛКЕ



Конусная (Усечённая)

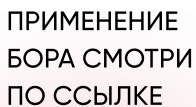
170,172, 173
168



L2 - 45 mm

	806	104	170	514			
	856	104	168	040		021	

	806	104	170	524			
	866	104	168	040	016		023



Yellow	806	104	172	504	023	
	836	104	168	080		
Red	806	104	172	514	023	
	856	104	168	080		
Blue	806	104	172	524	023	025
	866	104	168	080		
Green	806	104	172	534	023	025
	876	104	168	080		



197,198,199
194



806	104	198	514	012	014	016	018	025		050
856	104	194	090							



(Удлинённая)

225
225



L2 - 45 mm

L2 = 45 mm

Red	806	104	225	514	016	
	856	104	225	040		
Blue	806	104	225	524		018
	866	104	225	040		
Green	806	104	225	534		018
	876	104	225	040		

	806	104	225	514				
	856	104	225	060			028	

	806	104	225	524				
	866	104	225	060	025	027		030

	806	104	225	534				
	876	104	225	060	025	027		030

Груша 239
237

L2 - 45 mm



L2 - 45 mm

	806	104	239	514					
	856	104	237	070			031		
	806	104	239	524					
	866	104	237	070	021	023			033
	806	104	239	534					
	876	104	237	070					033

Diagram illustrating the process of finding the maximum value in a 2D array. The array is represented by two tables. The first table (top) has a blue bar on the left. The second table (bottom) has a green bar on the left. A callout box with an exclamation mark points to the value 050 in the second table, indicating it is the maximum value found.

806	104	239	524
866	104	237	120

806	104	239	534
876	104	237	120

050

806	104	239	544	050
886	104	237	120	



Цифровой код ГОСТ

866.	104.	243.	080.	023.
КОД ЦВЕТА	ТИП ХВОСТО- ВИКА	ФОРМА РАБ. ЧАСТИ	ДЛИНА РАБОЧЕЙ ЧАСТИ	ДИАМЕТР РАБОЧЕЙ ЧАСТИ

Цифровой код «ВЛАДМИВА»

806.	104.	243.	524.	023.
АЛМАЗНЫЙ ИНСТРУМЕНТ	ТИП ХВОСТО- ВИКА	ФОРМА РАБ. ЧАСТИ	КОД ЦВЕТА	ДИАМЕТР РАБОЧЕЙ ЧАСТИ

Цветовой код

504/836	514/856	524/866	534/876	544\886
экстра мелкий	мелкий	средний	грубый	сверх грубый

Пламя (Стандартная)

243
243



L2 - 45 mm

806	104	243	504								
836	104	243	080			016	018	021			
806	104	243	514	012	014	016	018	021	023	025	
856	104	243	080								
806	104	243	524		014	016	018	021	023	025	027
866	104	243	080								
806	104	243	534		014	016	018	021	023	025	027
876	104	243	080								

ПРИМЕНЕНИЕ БОРА
СМОТРИ ПО ССЫЛКЕ



Пламя (Торнадо)

243Т
243

L2 - 45 mm

806	104	243	514	016т	018т	021т	023т	025т
856	104	243	100					
806	104	243	524	016т	018т	021т	023т	025т
866	104	243	100					



ПРИМЕНЕНИЕ БОРА
СМОТРИ ПО ССЫЛКЕ

Пламя 243Р 243

L2 - 45 mm

806	104	243	514	018Р	021Р	023Р	
856	104	243	080				
806	104	243	524		021Р	023Р	025Р
866	104	243	080				



ПРИМЕНЕНИЕ БОРА
СМОТРИ ПО ССЫЛКЕ

Цифровой код ГОСТ

866.	104.	243.	080.	023.
КОД ЦВЕТА	ТИП ХВОСТО-ВИКА	ФОРМА РАБ. ЧАСТИ	ДЛИНА РАБОЧЕЙ ЧАСТИ	ДИАМЕТР РАБОЧЕЙ ЧАСТИ

Цифровой код «ВЛАДМИВА»

806.	104.	243.	524.	023.
АЛМАЗНЫЙ ИНСТРУМЕНТ	ТИП ХВОСТО-ВИКА	ФОРМА РАБ. ЧАСТИ	КОД ЦВЕТА	ДИАМЕТР РАБОЧЕЙ ЧАСТИ

Цветовой код

504/836	514/856	524/866	534/876	544\886
экстра мелкий	мелкий	средний	грубый	сверх грубый



806	104	250	514	010	012	014	016		
856	104	245	100						
806	104	250	524		012	014	016	018	025
866	104	245	100						
806	104	250	534		012	014	016	018	025
876	104	245	100						



ПРИМЕНЕНИЕ БОРА
СМОТРИ ПО ССЫЛКЕ

Почка 257 254

L2 - 45 mm



806	104	257	514	012	014		806	104	257	504		016	
856	104	254	030				836	104	254	045			
806	104	257	524	012	014	016	806	104	257	514	014L	016	
866	104	254	030				866	104	254	045			
806	104	257	534		014	016	806	104	257	524		016L	018
876	104	254	030				876	104	254	045			

806	104	257	504	018	021	023							
836	104	254	050										
806	104	257	514	018	021	023	025		031				
856	104	254	050										
806	104	257	524		021	023	025	027		033	040		
866	104	254	050										
806	104	257	534		021	023	025	027		033	040		
876	104	254	050										



ПРИМЕНЕНИЕ
БОРА СМОТРИ
ПО ССЫЛКЕ



Почка 263
(Закруглённая) 260

L2 - 45 mm

806	104	263	514	050
856	104	260	120	
806	104	263	524	050
866	104	260	120	
806	104	263	534	050
876	104	260	120	

ПРИМЕНЕНИЕ
БОРА СМОТРИ
ПО ССЫЛКЕ



Почка 263T
(Закруглённая, торнадо) 260

L2 - 45 mm

806	104	263	514	016т	018т	021т	023т	025т	
856	104	260	100						
806	104	263	524	016т	018т	021т	023т	025т	027т
866	104	260	100						



ПРИМЕНЕНИЕ БОРА
СМОТРИ ПО ССЫЛКЕ

Почка 266
(Закруглённая, длинная) 266

L2 - 45 mm

806	104	266	514	040	050
856	104	266	120		
806	104	266	524	040	050
866	104	266	120		
806	104	266	534	040	050
876	104	266	120		

L2 - 53 mm

806	104	266	544	060
886	104	266	200	



ПРИМЕНЕНИЕ БОРА
СМОТРИ ПО ССЫЛКЕ

Цифровой код ГОСТ

866.	104.	243.	080.	023.
КОД ЦВЕТА	ТИП ХВОСТО-ВИКА	ФОРМА РАБ. ЧАСТИ	ДЛИНА РАБОЧЕЙ ЧАСТИ	ДИАМЕТР РАБОЧЕЙ ЧАСТИ

Цифровой код «ВЛАДМИВА»

806.	104.	243.	524.	023.
АЛМАЗНЫЙ ИНСТРУМЕНТ	ТИП ХВОСТО-ВИКА	ФОРМА РАБ. ЧАСТИ	КОД ЦВЕТА	ДИАМЕТР РАБОЧЕЙ ЧАСТИ

Цветовой код

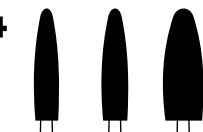
504/836	514/856	524/866	534/876	544/886
экстра мелкий	мелкий	средний	грубый	сверх грубый



Пуля 274 272

L2 - 45 mm

Yellow	806	104	274	504	031		
	836	104	272	150			
Red	806	104	274	514	031		
	856	104	272	150			
Blue	806	104	274	524	031	033	050
	866	104	272	150			
Green	806	104	274	534	031	033	050
	876	104	272	150			



Яйцо 277 277

L2 - 45 mm

Red	806	104	277	514	016	
	856	104	277	036		
Blue	806	104	277	524		018
	866	104	277	036		
Red	806	104	277	514	021	
	856	104	277	042		
Blue	806	104	277	524		023
	866	104	277	042		



Red	806	104	277	514	018	
	856	104	277	041		
Blue	806	104	277	524		021
	866	104	277	041		
Red	806	104	277	514	023	
	856	104	277	043		
Blue	806	104	277	524		025
	866	104	277	043		

ПРИМЕНЕНИЕ БОРА
СМОТРИ ПО ССЫЛКЕ



Цифровой код ГОСТ

866.	104.	243.	080.	023.
КОД ЦВЕТА	ТИП ХВОСТО-ВИКА	ФОРМА РАБ. ЧАСТИ	ДЛИНА РАБОЧЕЙ ЧАСТИ	ДИАМЕТР РАБОЧЕЙ ЧАСТИ

Цифровой код «ВЛАДМИВА»

806.	104.	243.	524.	023.
АЛМАЗНЫЙ ИНСТРУМЕНТ	ТИП ХВОСТО-ВИКА	ФОРМА РАБ. ЧАСТИ	КОД ЦВЕТА	ДИАМЕТР РАБОЧЕЙ ЧАСТИ

Цветовой код

504/836	514/856	524/866	534/876	544/886
экстра мелкий	мелкий	средний	грубый	сверх грубый

Линза 304 303

L2 - 45 mm

806	104	304	514	031	
856	104	303	008		
806	104	304	524		033
866	104	303	008		

806	104	304	524	050
866	104	303	012	
806	104	304	534	050
876	104	303	012	



ПРИМЕНЕНИЕ
БОРА СМОТРИ
ПО ССЫЛКЕ



Колесо 068 067

(Полукруглый обод)

L2 - 45 mm

806	104	068	514	040
856	104	067	013	
806	104	068	524	040
866	104	067	013	
806	104	068	534	040
876	104	067	013	
806	104	068	544	040
886	104	067	013	



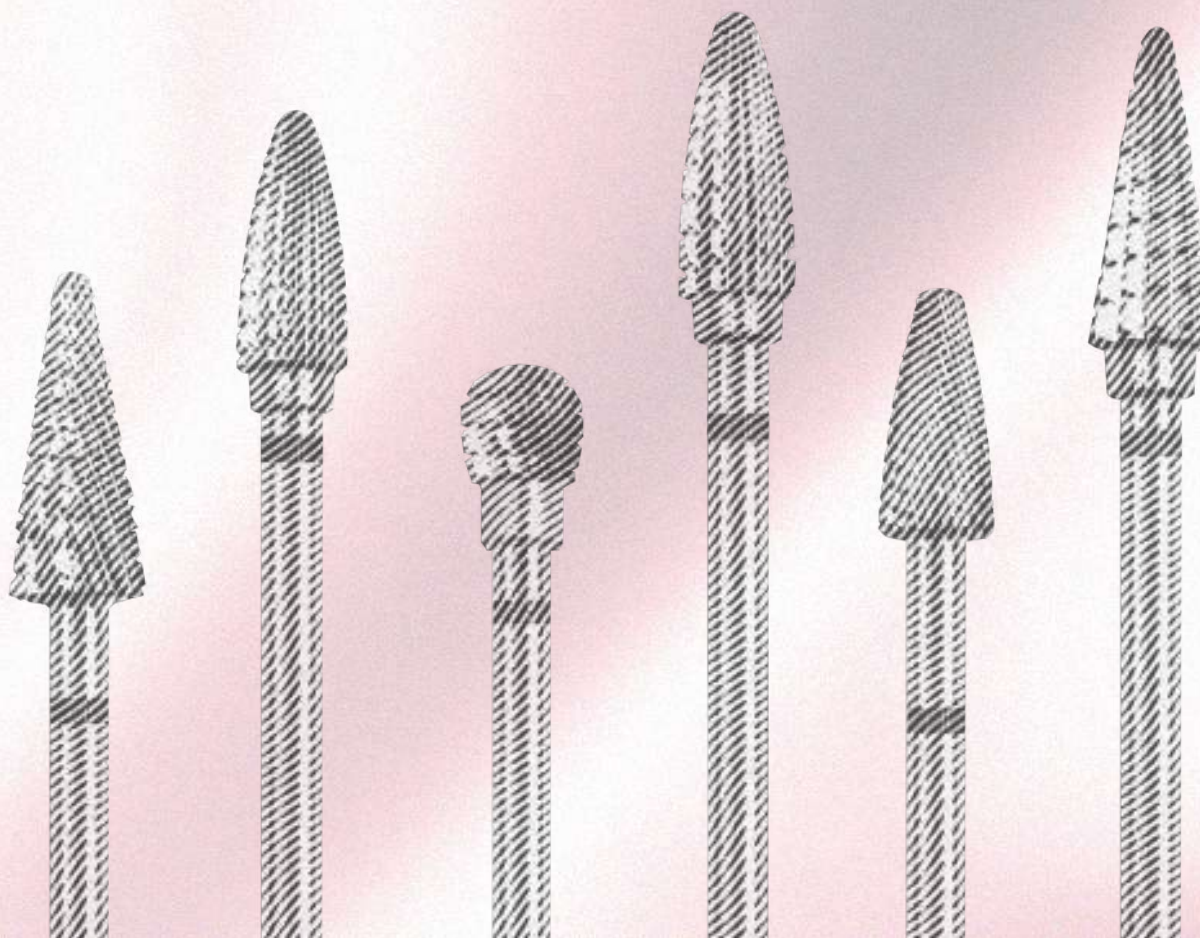
806	104	068	524	050
866	104	067	018	
806	104	068	534	050
876	104	067	018	



ПРИМЕНЕНИЕ БОРА
СМОТРИ ПО ССЫЛКЕ



Фрезы твердосплавные





мелкая

средняя

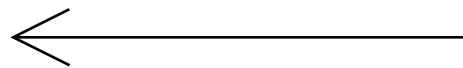
средняя
(двойная нарезка)

крупная

сверхкрупная



ПРИМЕНЕНИЕ
ФРЕЗ СМОТРИ
ПО ССЫЛКЕ



302602

304902

303001

302001

323504

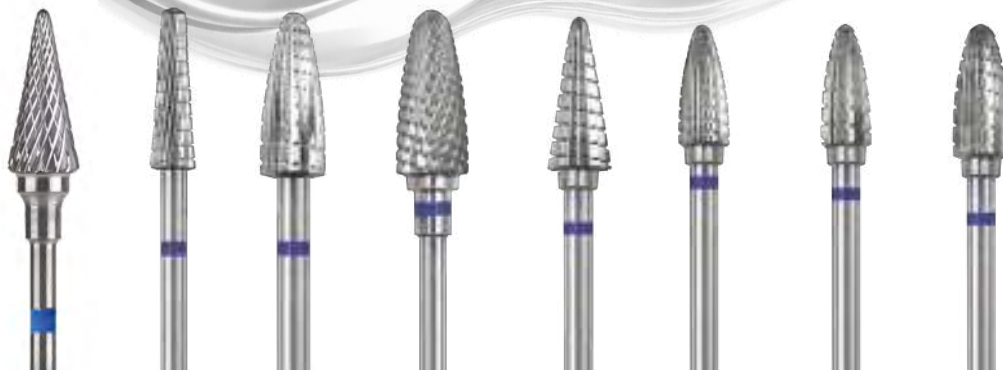
301001



509402

509801





806102 806802 806001 807001 816005 823503 823505 823605



906602 907001 906301 907102 906001 936003





407102 406001 406301 406602 1.6 2.3 4.0 5.0 6.0



413606 416006 423506 423606 434006 406102 406802 404902

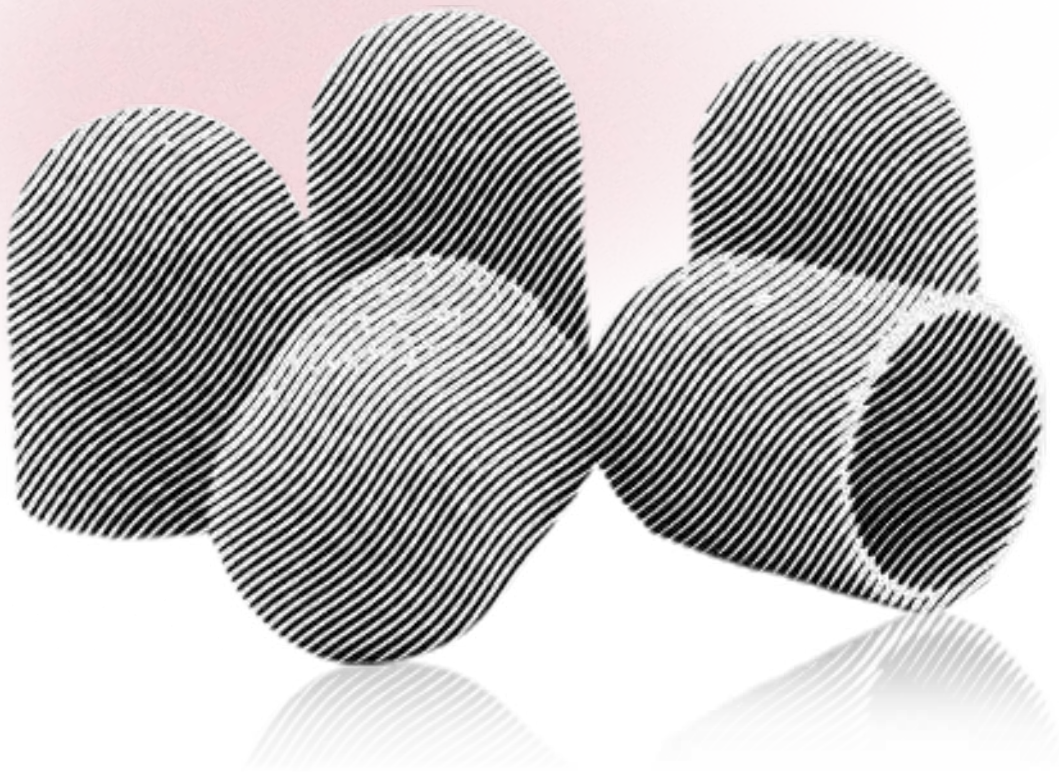


Колпачки шлифовальные

Колпачки для педикюра на хлопковой основе хорошо зарекомендовали себя для шлифовки, обработки ороговевшей кожи, валиков, мозолей, натоптышей, трещин.

Абразивное покрытие – карбид кремния. Имеет высокую твёрдость, износостойкость, прекрасную эффективность обработки кожи за счёт оптимальных режущих свойств.

Абразивность колпачка выбирается в зависимости от грубости кожи. Чем выше показатель gritности, тем мягче в работе колпачок.



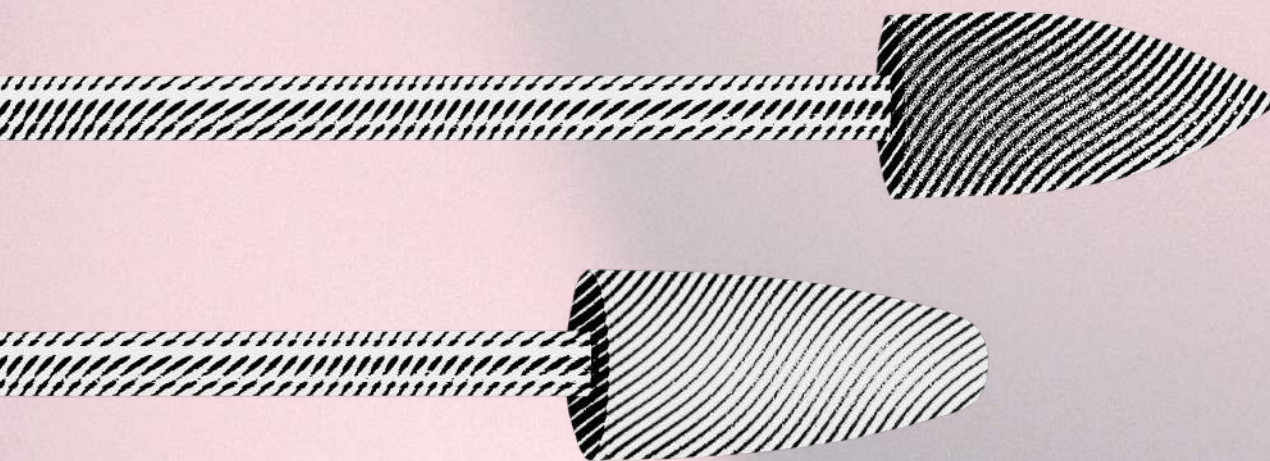


Колпачки

Абразив- ность	Диаметр		
	D7	D10	D13
			
60 grit			
80 grit			
120 grit			
240 grit			
320 grit			

Держатели для колпачков

Диаметр		
D7	D10	D13
		
		



Полиры силиконовые

Применение силиконовых полиров:

полировка

удаление шероховатостей

подготовка ногтей к нанесению

искусственных материалов



Силиконовые полиры предназначены для финишной обработки кутикулы, боковых валиков и натуральных ногтей. Кроме того, они могут быть использованы при педикюре для полировки на завершающем этапе, а также для сглаживания трещин.

1. Силиконовые полиры не могут использоваться для формирования края ногтевой пластины, удаления птеригия или высверливания мозолей. Для этих целей лучше использовать алмазные или твердосплавные фрезы.
2. Во время работы полиры имеют свойство нагреваться. Поэтому чем ниже скорость работы, тем меньше вероятность доставить дискомфорт клиенту.
3. Для уменьшения неприятных ощущений рекомендуется увлажнять кожу или ноготь, так как полиры хорошо работают на мокрой поверхности.
4. Силиконовые полиры нельзя задерживать в одном месте надолго.
5. Независимо от типа обработки следует двигать кончиком насадки по ногтю или коже, чтобы избежать ожогов и травм. Движения должны быть плавными, четкими и не слишком быстрыми.



Силикон-карбид обладает антистатическими свойствами — это означает, что полир не накапливает пыль, частицы кожи или ногтей в процессе работы. Таким образом, мастер не отвлекается на очистку инструмента во время работы.

Цилиндрическая форма

(Полусферический конец)



тип ВМВ	ГКЗ 10	ГКЗ 10	ГКЗ 10	ГКЗ 10	ГКЗ 10	ГКЗ 10	ГКЗ 10
артикул	76363	76358	76359	76360	76357	76362	76361
жѐсткость	средн.	средн.	мягкая	сред.	финиш.	ультра мягкая	финиш.
размер (мм)	10	10	10	10	10	10	10



тип ВМВ	ГКЗ 8,5	ГКЗ 8,5	ГКЗ 8,5	ГКЗ 8,5	ГКЗ 8,5	ГКЗ 8,5	ГКЗ 8,5
артикул	82561	76364	76365	76367	76366	76369	76368
жѐсткость	средн.	средн.	мягкая	средн.	финиш.	ультра мягкая	финиш.
размер (мм)	8,5	8,5	8,5	8,5	8,5	8,5	8,5



Цилиндрическая форма

(Стрельчатый конец)



тип BMB	ГСВ 10	ГСВ 10	ГСВ 10	ГСВ 10	ГСВ 10	ГСВ 10	ГСВ 10
артикул	76383	82554	76378	76379	76375	76382	76381
жёсткость	средн.	средн.	мягкая	сред.	финиш.	ультра мягкая	финиш.
размер (мм)	10	10	10	10	10	10	10



тип BMB	ГСВ 8,5	ГСВ 8,5	ГСВ 8,5	ГСВ 8,5	ГСВ 8,5	ГСВ 8,5	ГСВ 8,5
артикул	82181	76400	76401	76395	76394	76403	76402
жёсткость	средн.	средн.	мягкая	средн.	финиш.	ультра мягкая	финиш.
размер (мм)	8,5	8,5	8,5	8,5	8,5	8,5	8,5



тип BMB	ГСВ 6	ГСВ 6	ГСВ 6	ГСВ 6	ГСВ 6	ГСВ 6	ГСВ 6
артикул	76393	86492	82559	86493	76390	76392	76391
жѳсткость	средн.	средн.	мягкая	средн.	финиш.	ультра мягкая	финиш.
размер (мм)	6	6	6	6	6	6	6



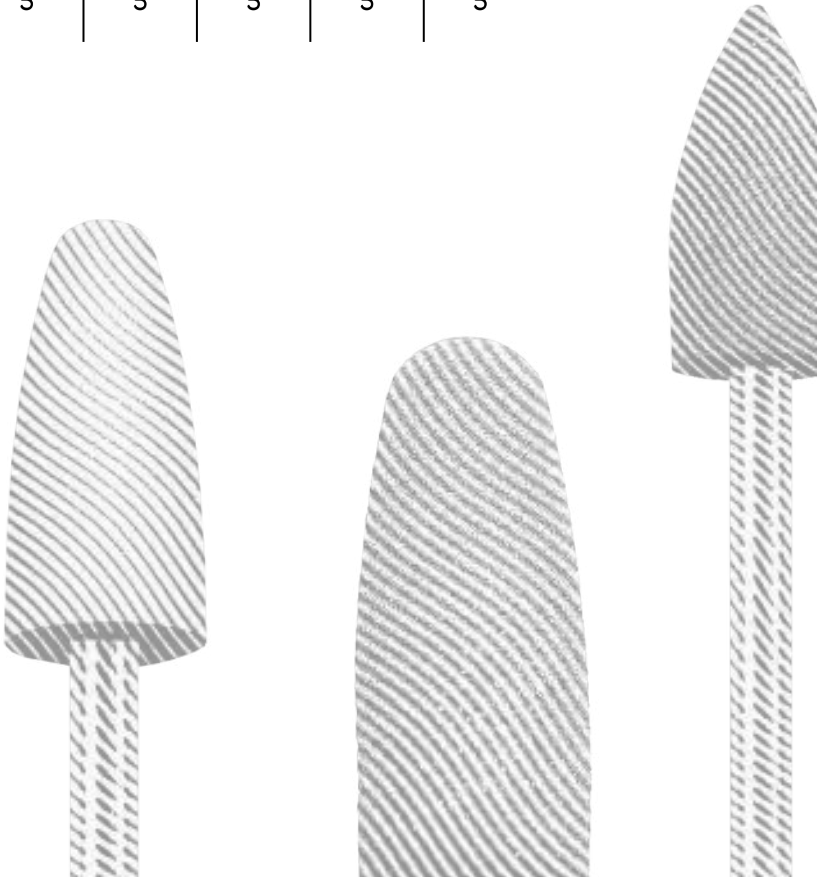
тип BMB	ГСВ 4,5	ГСВ 4,5	ГСВ 4,5	ГСВ 4,5	ГСВ 4,5	ГСВ 4,5	ГСВ 4,5
артикул	76389	82180	76388	76386	76384	82179	82557
жѳсткость	средн.	средн.	мягкая	сред.	финиш.	ультра мягкая	финиш.
размер (мм)	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5

Цилиндрическая форма

(Острый конец)

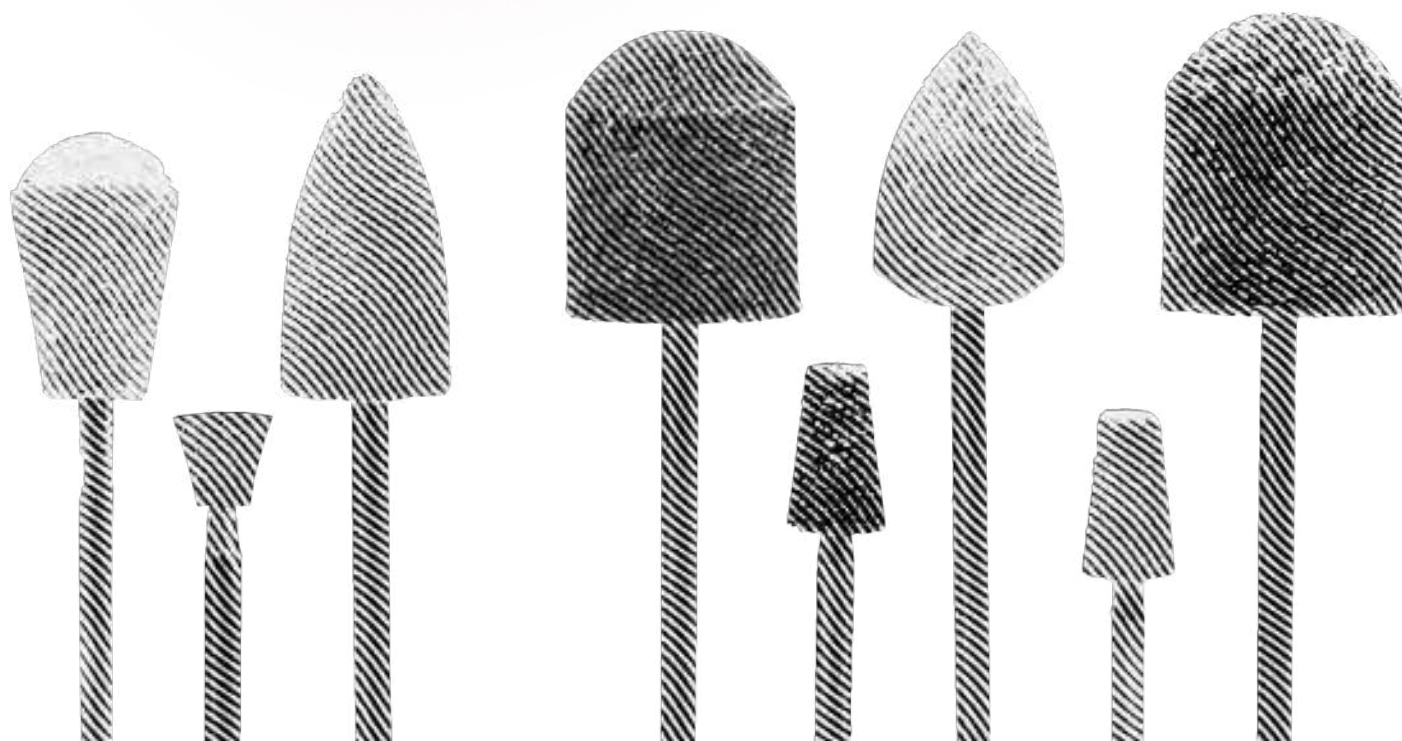


тип BMB	ГП 5	ГП 5	ГП 5	ГП 5	ГП 5	ГП 5	ГП 5
артикул	85911	76370	76372	86494	76371	76374	76373
жѳсткость	средн.	средн.	мягкая	сред.	финиш.	ультра мягкая	финиш.
размер (мм)	5	5	5	5	5	5	5



Головки шлифовальные

(Корундовые)





ТИП

ФОРМА РАБОЧЕЙ ЧАСТИ



ТИП

ФОРМА РАБОЧЕЙ ЧАСТИ



Сводчатые



ГСВ

ГСВ

10,0

12,5



Шаровая



ГШ

12,5



Конические (с закруглённой вершиной)



ГУЗ

ГУЗ

ГУЗ

ГУЗ

10,8

12,8

10,8

12,8



Угловые (с закруглённой вершиной)

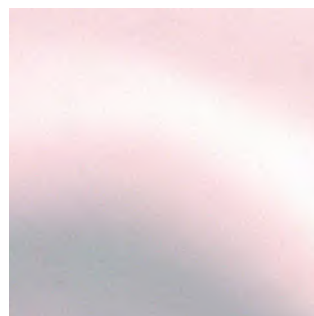


ГСВ

ГСВ

10,0

12,5



ТИП

ФОРМА РАБОЧЕЙ ЧАСТИ



Угловые

Конус



ГУ

ГУ

ГК

4,0

6,0

6,0

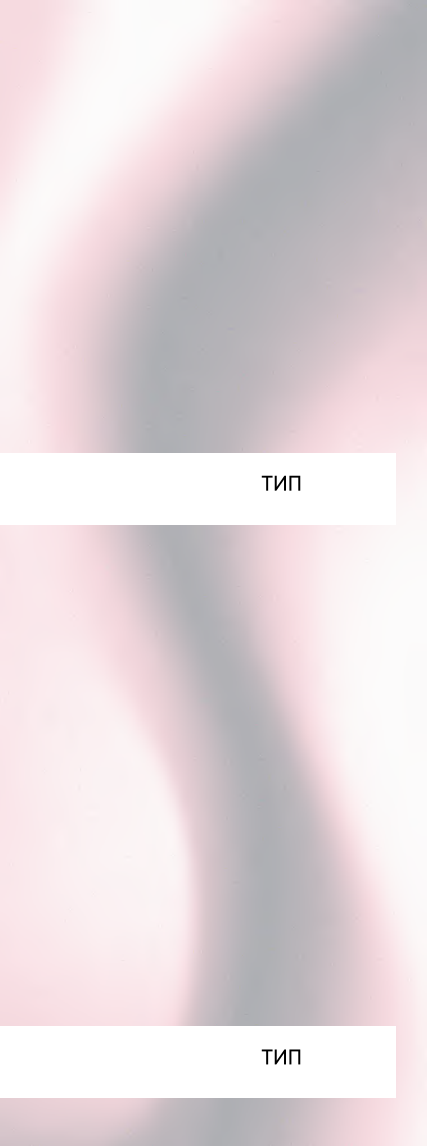


Цветовой код зернистости

тонкая

средняя

грубая



Конические



ГК3

ГК4



Сводчатая



ГСВ4



Цилиндрические



ГЦ2

ГЦ6



Шаровидные



ГШ3

ГШ4

ГШ5



Яйцевидная



ГЯ3



Цветовой код зернистости

ультра-тонкая	тонкая	средняя	грубая
---------------	--------	---------	--------

Жидкости для очистки инструментов



Жидкость для очистки алмазных инструментов

В ее состав входят:

1. Соль ЭДТА – образует растворимые комплексы с ионами кальция.
2. Цетимониум бромид – антисептик широкого спектра действия, катионный детергент.
3. Глutarовый альдегид – обладает антимикробным действием в отношении грамположительных и грамотрицательных бактерий, вирусов и грибов.

Один колпачок концентрата растворяют в 100 мл воды. Обрабатываемые инструменты замачивают в приготовленном растворе на 5-10 минут, после чего инструменты вынимают и промывают водой. При сильном загрязнении раствор следует заменить. Избегать попадания концентрата в глаза и на открытые участки кожи.



Форма выпуска:

Жидкость – 125 мл / 500 мл

Инструм Клинер

Предназначен для очистки маникюрного и парикмахерского инструмента, изготовленного из всех видов материалов, за исключением алюминия и его сплавов, оловянных и оцинкованных поверхностей.

Преимущества:

1. Хорошо удаляет застарелые органические загрязнения.
2. Способствует растворению кальциевых отложений и ржавчины.
3. Обладает моющим, антикоррозийным действием.
4. Не корродирует хромоникелевую сталь.
5. Очищает от налётов, образовавшихся в результате неправильной обработки дезинфекантами.
6. Не действует на стекло, эмаль, резиновые уплотнения.



Форма выпуска:

Жидкость – 500 мл / 1 л

Дезинфекция, предстерилизационная очистка и стерилизация инструментов, антисептические средства

Все препараты соответствуют санитарно-эпидемиологическим правилам и нормативам СанПиН 2.1.2.2631-10, имеют свидетельства о регистрации, инструкции по применению, декларации соответствия.



Мегадез концентрат

Средство для дезинфекции
и предстерилизационной
очистки (концентрат)



Состав:

Алкилдиметилбензиламмоний хлорид (ЧАС), глутаровый альдегид, глиоксаль, а также технологические добавки (неионогенный ПАВ, антикоррозийная добавка, краситель, отдушка, вода дистиллированная).

Форма выпуска:

Жидкость-концентрат:
125 мл / 1 л / 3 л / 5 л

Антимикробная активность:

Обладает антимикробной активностью в отношении грамположительных и грамотрицательных бактерий (включая микобактерии туберкулеза), грибов рода Кандида и Трихофитон, плесневых грибов, вирусов (включая возбудителей гепатита, полиомиелита и других энтеровирусных, аденовирусных инфекций, герпеса, ВИЧ-инфекции).

Преимущества:

Рабочие растворы средства «Мегадез» не обладают коррозионной активностью и не портят материалы обрабатываемых поверхностей!

Применение:

Для профилактической дезинфекции:

на объектах коммунально-бытового обслуживания — в парикмахерских, салонах красоты, банях, саунах, массажных салонах;

в учреждениях образования, культуры, отдыха, спорта — бассейнах, культурно-оздоровительных комплексах, центрах физической культуры и спорта, фитнес-центрах и др.

Рекомендации для эффективного применения:

- 1 Для применения средства при отрицательных температурах рекомендуется готовить рабочий раствор средства на основе 30% водного раствора этиленгликоля. При расчете концентрации рабочих растворов средство принимают за 100% вещество.
- 2 Перед проведением дезинфекции необходимо выполнять тщательную механическую очистку, мойку и, где возможно, обезжиривание обеззараживаемых поверхностей, так как органические загрязнения снижают дезинфицирующую активность средства.
- 3 Рабочие растворы готовят путем добавления соответствующего количества средства к водопроводной воде с температурой 18–25°C.

Приготовление рабочих растворов средства «Мегадез»

из расчета на 100 литров

ТРЕБУЕМАЯ КОНЦЕНТРАЦИЯ	1,0%	1,5%	2,0 %	2,5 %	4,0 %
СРЕДСТВО (л)	1,0	1,5	2,0	2,5	4,0
ВОДА (л)	99	98,5	90,0	97,5	96,0
ЭТИЛЕНГЛИКОЛЬ	–	–	–	–	–

При отрицательных температурах:

ТРЕБУЕМАЯ КОНЦЕНТРАЦИЯ	1,0%	1,5%	2,0 %	2,5 %	4,0 %
СРЕДСТВО (л)	1,0	1,5	2,0	2,5	4,0
ВОДА (л)	69	68,5	60,0	67,5	66,0
ЭТИЛЕНГЛИКОЛЬ	30	30	30	30	30

Мегадез-форте

Готовое к применению
средство для дезинфекции
высокого уровня



Состав:

Перекись водорода – 6,5%,
надуксусная кислота – 0,2%, другие
функциональные компоненты.

Форма выпуска:

Жидкость-спрей – 50 мл/0,5 л
Жидкость – 1 л/3 л/5 л

Антимикробная активность:

Обладает антимикробным действием в отношении грамотрицательных и грамположительных бактерий (включая микобактерии туберкулеза – тестировано на *Mycobacterium terrae*), вирусов (Коксаки, ЕСНО, полиомиелита, энтеральных и парентеральных гепатитов, ротавирусов, норовирусов, ВИЧ, гриппа типа А, в т.ч. А H5N1, А H1N1, аденовирусов и др. возбудителей ОРВИ, герпеса, цитомегалии), грибов рода Кандида, дерматофитов, а также спороцидным действием.

Применение:

Дезинфекция медицинских изделий (включая хирургические и стоматологические, в том числе вращающиеся, инструменты, жесткие и гибкие эндоскопы, инструменты к ним) из различных материалов (коррозионностойкие металлы, резины, пластмассы, стекло);
дезинфекция высокого уровня (ДВУ) эндоскопов;
стерилизация медицинских изделий (включая хирургические и стоматологические, в том числе вращающиеся, инструменты, жесткие и гибкие эндоскопы, инструменты к ним) из различных материалов (коррозионностойкие металлы, резины, пластмассы, стекло).

Мегасепт

Готовый к применению
кожный антисептик



Состав:

1-пропанол, 2-пропанол,
алкилдиметилбензиламмоний хлорид
и дидецилдиметиламмоний хлорид;
увлажняющие и смягчающие кожу рук
компоненты, отдушка, вода.

Форма выпуска:

Жидкость-спрей – 50 мл/150 мл/500 мл
Жидкость – 1 л/5 л
Гель – 100 мл/1 л/3 л/5 л

Антимикробная активность:

Обладает активностью в отношении
грамположительных (включая микобактерии
туберкулеза) и грамотрицательных
бактерий, грибов рода Кандида, вирусов
(парентеральных гепатитов В и С, ВИЧ,
простого герпеса, гриппа, включая вирусы
гриппа А/Н1 N1, А/Н5N1 и других возбудителей
острых респираторных вирусных инфекций).

Преимущества:

1. Легко дозируется
2. Легко распределяется на коже
3. Задерживает испарение спирта
4. Создает легкую защитную пленку

Применение:

Для гигиенической обработки рук:

на предприятиях коммунально-бытового
обслуживания, в учреждениях образования,
культуры, отдыха, спорта;

на парфюмерно-косметических,
фармацевтических
и микробиологических предприятиях;

хирургов и лиц, участвующих в проведении
оперативных вмешательств.

Мегадез-спрей

Готовое к применению средство
для экстренной дезинфекции



Состав:

Дидецилдиметиламмоний хлорид,
додецилдипропилен триамин,
пропанол-2, пропанол-1, а также
функциональные и технологические
компоненты.

Форма выпуска:

Жидкость-спрей – 50 мл/0,5 л
Жидкость – 1 л/3 л

Антимикробная активность:

Обладает бактерицидной активностью
в отношении грамотрицательных и
грамположительных бактерий (в том числе
микобактерий туберкулеза), фунгицидными
свойствами в отношении патогенных грибов,
возбудителей кандидозов и дерматофитий,
вирулицидной активностью (в том числе,
в отношении возбудителей полиомиелита,
парентеральных гепатитов, ВИЧ-инфекции).

Применение:

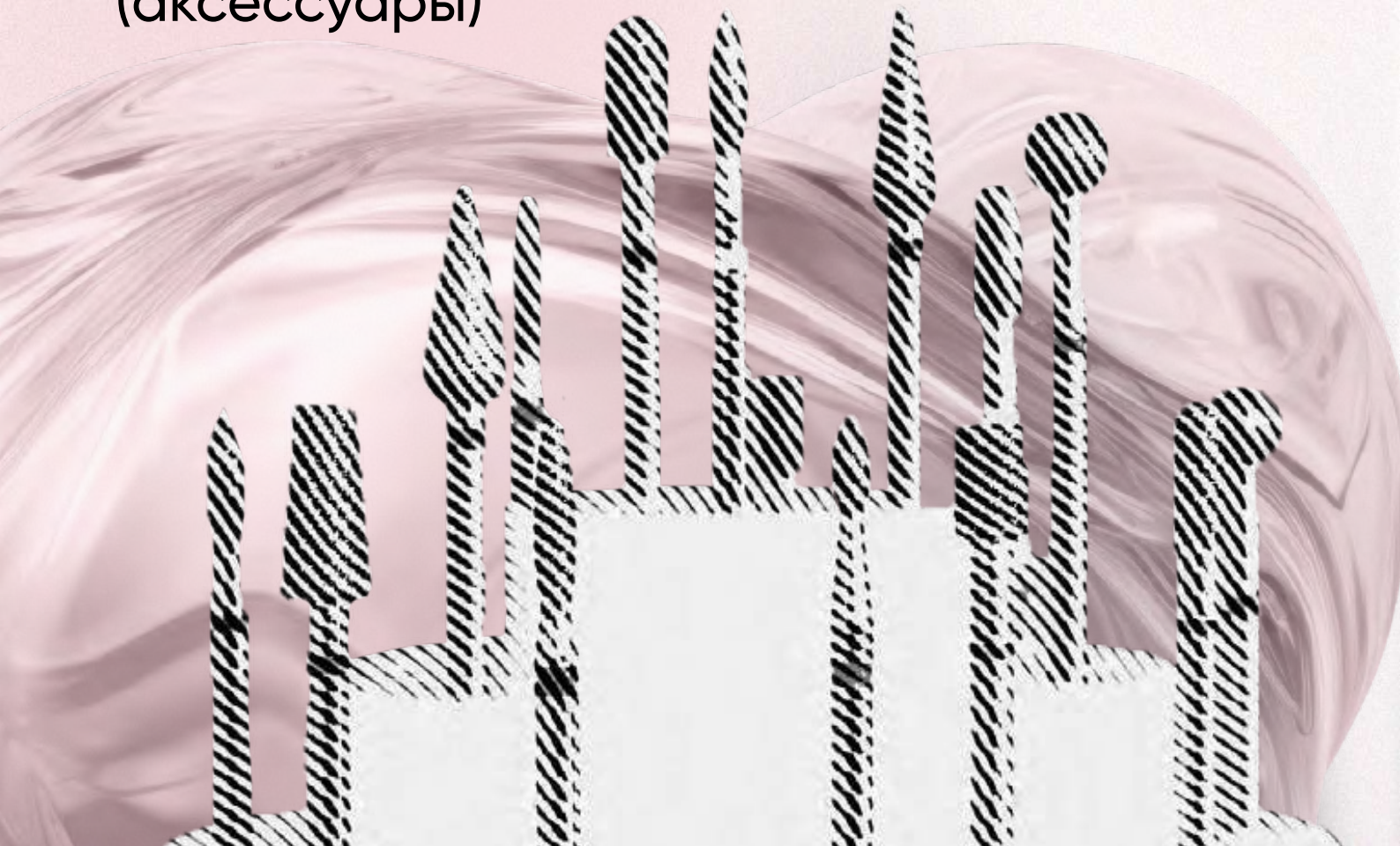
Для дезинфекции небольших по площади
или труднодоступных для обработки поверхностей,
требующих быстрого обеззараживания и высыхания
предметов обстановки, оборудования, аппаратов
и приборов:

на предприятиях коммунально-бытового
обслуживания – в парикмахерских, салонах красоты,
косметических кабинетах, массажных салонах,
банных, саунах;

на объектах отдыха и спорта – в залах, спортивных
комплексах, фитнес центрах, соляриях и др.

Вспомогательные средства для инструментов

(аксессуары)



Крафт-пакеты

для стерилизации
маникюрных инструментов:

75 x 150 мм,
100 x 200 мм.

(Товар может
отличаться
от заявленного
фото)



Пакеты полиамидные

комбинированные
для воздушной стерилизации:

60 x 100 мм,
75 x 150 мм,
100 x 200 мм.



Лотки нержавеющие

на 8 и 11 инструментов.



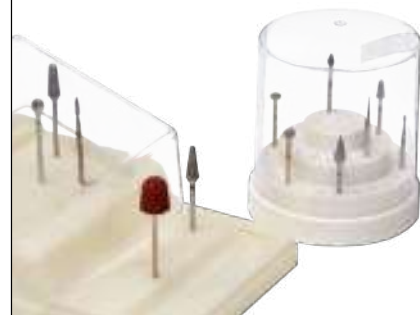
Контейнеры для дезинфекции

и предстерилизационной
очистки изделий медицинского
назначения в лечебно-
профилактических учреждениях.



Пластиковые подставки

для хранения всех
видов вращающихся
инструментов.



Журналы контроля

1. Контроля концентраций рабочих растворов дезинфицирующих и стерилизующих средств
2. Учёта проведения генеральных уборок
3. Учёта качества предстерилизационной обработки
4. Регистрации и контроля ультрафиолетовой бактерицидной установки
5. Контроля работы стерилизаторов воздушного, парового (автоклава)





Рабочая тетрадь

мастера-подолога



«Я – ПОДОЛОГ»

Наше учебно-методическое пособие по подологии за авторством учёных и практиков ВЛАДМИВЫ



Торговый Дом «ВЛАДМИВА»
308023, Россия,
г. Белгород, ул. Садовая, 118
т./ф.: +7 (4722) 200-555
nails@tdvladmiva.ru

Наши магазины материалов для подологии и ногтевого сервиса:

302001, г. Орел, ул. 1-я Посадская, 23
+7 (4862) 303-208, +7 (910) 32-22-081
t.posadskaya@oezvladmiva.bizml.ru

302016, г. Орел, пер. Ботанический, 27
т./ф.: +7 (4862) 725-460, 725-461
orel@tdvladmiva.ru

241001, г. Брянск, ул. Авиационная, 34
т./ф.: +7 (4832) 595-446
bryansk@tdvladmiva.ru

300026, г. Тула, пр. Ленина, 157, оф. 221
тел./факс: +7 (4872) 70-13-20
tula@tdvladmiva.ru

308027, г. Белгород, Апанасенко, 97
+7 (4722) 201-584
nails@tdvladmiva.ru

309516, г. Старый Оскол, мк-н
Ольминского, 6а
т./ф.: +7 (4725) 39-05-04, 39-05-03
st_oskol@tdvladmiva.ru

394036, г. Воронеж, ул. Чайковского, 8
т./ф.: +7 (473) 202-10-45
voronezh@tdvladmiva.ru

305029, г. Курск, ул. 1-я Пушкарная, 21
т./ф.: +7 (4712) 227-446, 227-445
kursk@tdvladmiva.ru

140015, г. Люберцы, Московская обл.,
ул. Инициативная, 15
т./ф.: +7 (495) 565-42-43, +7(495) 565-42-44
ddvladmiva@gmail.com





Торговый дом «ВЛАДМИВА»

Контакты:

+7 (4722) 200 - 555

tdvladmiva.ru

nails@tdvladmiva.ru

vladmiva_nails

vmvcosmo.ru



scan me



scan me



scan me