

# МАТЕРИАЛЫ

**ДЛЯ ЗУБОТЕХНИЧЕСКИХ  
И ОРТОПЕДИЧЕСКИХ РАБОТ**





### УВАЖАЕМЫЕ КОЛЛЕГИ!

Ещё в глубокой древности люди осознавали необходимость возмещения утраченных зубов. Первые попытки изготовления зубных протезов были предприняты до нашей эры. Современная ортопедическая стоматология – это диагностика, протезирование и профилактика заболеваний зубочелюстной системы с помощью установки различных зубных протезов.

Задачи ортопедической стоматологии:

- восстановление целостности коронок зубов, зубных рядов, различных дефектов челюстно-лицевой области;
- исправление аномалий и деформаций зубов и зубных рядов с целью функциональной и эстетической реабилитации зубочелюстной системы.

Решение этих задач осуществляется совместно стоматологом-ортопедом в клинике и зубным техником в зуботехнической лаборатории.

Качество зуботехнических моделей и реставраций в первую очередь определяется их составом. Даже самое продвинутое оборудование и опытные руки зубного техника не способны сделать качественный и эстетически выдержанный продукт из низкокачественного материала. Поэтому зуботехнические материалы по праву можно назвать залогом успешного дентального протезирования.

В данном каталоге мы предлагаем врачам-ортопедам и зубным техникам как классические, так и современные разработки холдинга «ВладМиВа», в структуре которого успешно работают инновационные предприятия «Полимер-Стоматология» и «Завод зуботехнических материалов». Постоянное инновационное улучшение наших продуктов проводится с учетом профессиональных потребностей специалистов. Тщательный контроль обеспечивает их качество на самом высоком уровне.

Обширный ассортимент, представленный в каталоге, позволит выбрать необходимые для Вашей деятельности материалы. По запросу заказчика завод-изготовитель может произвести продукцию иной фасовки и комплектации. Благодаря нашей продуманной ценовой политике Вы всегда сможете получить выгоду от оптимального соотношения высокого качества и разумной цены.



  
**ВЛАДМИВА**

**МАТЕРИАЛЫ  
ДЛЯ ЗУБОТЕХНИЧЕСКИХ  
И ОРТОПЕДИЧЕСКИХ РАБОТ**



УДК 616.314-72  
ББК 56.68  
М34

М34 Материалы для зуботехнических и ортопедических работ. –  
Белгород: ВладМиВа, 2021. – 72 с.: ил., цв. ил.

Авторы: Поздняков С.Н., Лягина Л.А., Лыкова И.В., Посохова В.Ф., Клюкин Б.В.,  
Чуев В.П.

В каталоге представлен широкий ассортимент выпускаемой продукции для зуботехнических и ортопедических работ. Изложена краткая характеристика и основные формы выпуска материалов производства «ВладМиВа», «Полимер Стоматология», Завод Зуботехнических Материалов («ЗЗМ»).

Издание предназначено для информирования потенциальных потребителей изделий медицинского назначения – врачей-ортопедов, зубных техников, студентов стоматологических факультетов медицинских вузов, а также менеджеров и торговых представителей компании «ВладМиВа».



## СОДЕРЖАНИЕ

### МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ЗУБОТЕХНИЧЕСКИХ РАБОТ

Базисные пластмассы .....	6
Светоотверждаемые полимерные материалы .....	14
Воски зуботехнические .....	20
Лаки для зуботехнических работ .....	23
Материалы для обработки и полировки изделий.....	24
Материалы для литейных работ.....	26
Материалы для протезирования .....	28
Припои и сплавы .....	31
Тигли керамические .....	32

### ОРТОПЕДИЧЕСКИЕ МАТЕРИАЛЫ

Оттисковые материалы .....	38
Материалы для ремонта и изготовления ортопедических конструкций.....	42
Материалы для фиксации.....	44
Жидкости для обработки изделий и инструментов.....	50

### МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ЦИФРОВОЙ СТОМАТОЛОГИИ

#### АДДИТИВНЫЕ ТЕХНОЛОГИИ. 3D ПЕЧАТЬ

Фотополимерные материалы.....	52
-------------------------------	----

#### АВТОМАТИЗИРОВАННЫЕ СИСТЕМЫ CAD/CAM

Керамика безметалловая на основе оксида циркония .....	56
Воск зуботехнический .....	58
Светоотверждаемый композит.....	58



## **ПРОДУКЦИЯ ПРОИЗВОДСТВА «ПОЛИМЕР-СТОМАТОЛОГИЯ»**

Ортопедическая стоматология .....	60
Диски для обработки пломб и зубов .....	61
Головки шлифовальные .....	62
Кламмеры стальные .....	64
Круги шлифовальные .....	64
Круги полировальные и прорезные .....	65

## **ПРОДУКЦИЯ ПРОИЗВОДСТВА «ЗАВОД ЗУБОТЕХНИЧЕСКИХ МАТЕРИАЛОВ»**

Лаки компенсационные .....	66
Гипсы .....	67
Вспомогательные материалы .....	68
Пластмассы моделировочные .....	69
Материал для изготовления индивидуальных ложек .....	70



# МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ЗУБОТЕХНИЧЕСКИХ РАБОТ

## БАЗИСНЫЕ ПЛАСТМАССЫ

БЕЛАКРИЛ  
М/Э ХО, М/Э ГО  
БЕЛФЛЕКС

## СВЕТОТВЕРЖДАЕМЫЕ ПОЛИМЕРНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

НОЛАТЕК НАБОРЫ

## ВОСКИ ЗУБОТЕХНИЧЕСКИЕ

БЕЛОВАКС  
БАЗИСНЫЙ  
ЛИПКИЙ  
ВАЛИКИ ПРИКУСНЫЕ  
ЛИТЬЕВОЙ  
МОДЕЛИРОВОЧНЫЙ  
ПОГРУЖНОЙ  
ОРТОДОНТИЧЕСКИЙ  
БЕЛОВАКС-Л

## ЛАКИ ДЛЯ ЗУБОТЕХНИЧЕСКИХ РАБОТ

КОМПЕЛАК  
КОМПЕЛАК-S  
ИЗАЛЬГИН  
ИЗОСПРЕЙ

## МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ОБРАБОТКИ И ПОЛИРОВКИ ИЗДЕЛИЙ

БЕЛЭКТ  
ПОЛИСЕТ

## МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ЛИТЕЙНЫХ РАБОТ

БЕЛОФОРМ  
БЕЛОЛИТ  
ПЕСОК ДЛЯ ПРИСЫПКИ  
НАБОР ХИМ. РЕАГЕНТОВ

## МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПРОТЕЗИРОВАНИЯ

УЛЬТРОПАЛИН  
ОТБЕЛ

## ПРИПОИ И СПЛАВЫ

ПРОВОЛОКА ПРИПОЯ  
СПЛАВ ЛЕГКОПЛАВКИЙ

## ТИГЛИ КЕРАМИЧЕСКИЕ



**М** - прекурсорная пластмасса

**Э** - безпрекурсорная пластмасса

**ХО** - холодного отверждения

**ГО** - горячего отверждения



## БАЗИСНЫЕ ПЛАСТМАССЫ

### БЕЛАКРИЛ-М ХО

### БЕЛАКРИЛ-Э ХО

*Для починки и перебазировки*

- полупрозрачная розовая с прожилками

### БЕЛАКРИЛ-М ХО СП

*Для изготовления и ремонта протезов методом литья*

- полупрозрачная розовая с прожилками

### БЕЛАКРИЛ-М ГО

### БЕЛАКРИЛ-Э ГО

*Для изготовления протезов*

- бесцветная
- прозрачная розовая с прожилками
- полупрозрачная розовая с прожилками
- opakовая розовая с прожилками



## ПЛАСТМАССЫ ДЛЯ НЕСЪЕМНОГО ПРОТЕЗИРОВАНИЯ

### БЕЛАКРИЛ-М ХО ВК

### БЕЛАКРИЛ-Э ХО ВК

*Для изготовления временных коронок*

- оттенки по шкале Вита

### БЕЛАКРИЛ-Э ХО Темпо

*Для изготовления временных коронок и мостов*

- оттенки в соответствии с собственной шкалой цветов

### БЕЛАКРИЛ-М ГО С

### БЕЛАКРИЛ-Э ГО С

*Для изготовления коронок и облицовки несъемных зубных протезов*

- оттенки в соответствии с собственной шкалой цветов

### БЕЛАКРИЛ-М ГО Темпо

### БЕЛАКРИЛ-Э ГО Темпо

*Для изготовления коронок и облицовки несъемных зубных протезов*

- оттенки по шкале Вита



## ОРТОДОНТИЧЕСКИЕ ПЛАСТМАССЫ

### БЕЛАКРИЛ-М ХО Р

### БЕЛАКРИЛ-М ХО Орто

*Для изготовления ортодонтических аппаратов «методом насыпания / формования»*



## ПОДКЛАДОЧНЫЕ ПЛАСТМАССЫ

### БЕЛАКРИЛ-Э ХО Софт

### БЕЛАКРИЛ-Э ХО Хард

*Для изготовления мягких подкладок*

- полупрозрачная розовая без прожилок

*Для изготовления твёрдых подкладок*

- полупрозрачная розовая без прожилок



## ВСПОМОГАТЕЛЬНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

### БЕЛАКРИЛ-Э ГО Колор

### БЕЛАКРИЛ-М

*Универсальный opakовый краситель*

- розовый
- белый
- серый
- коричневый
- оттенок А
- оттенок В
- оттенок С, D

*Для обезжиривания зубов и протезов*





# БЕЛАКРИЛ® - М/Э ХО, М/Э ГО

Материал полимерный  
для базисов зубных протезов

Материал полимерный для базисов зубных протезов выпускается в виде:

**БЕЛАКРИЛ - М (метилметакрилат)** - прекурсорная пластмасса;

**БЕЛАКРИЛ - Э (этилметакрилат)** - безпрекурсорная пластмасса.

## НАЗНАЧЕНИЕ

**ГО** - базисный материал горячего отверждения, предназначенный для изготовления базисов съёмных зубных протезов - полных и частичных.

**ХО** - базисный материал самоотверждающийся, предназначенный для починки и перебазирования съёмных зубных протезов, а также для изготовления и ремонта ортодонтических и ортопедических аппаратов и конструкций.

## СОСТАВ И ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА

Базисные материалы «Белакрил» выпускаются в виде двух компонентов - **порошка**, содержащего полиэфир метакриловой кислоты и катализатор реакции полимеризации перекись бензоила, и **жидкости**, содержащей мономер метилметакрилат (**М**) и/или мономер этилметакрилат (**Э**), после смешивания которых образуется полимер, твердеющий при нагревании (горячего отверждения) - **ГО** или без нагревания (самоотверждающийся) - **ХО**.

Материалы «Белакрил» отличает высокая технологичность, простота и быстрота изготовления изделий, имеющих высокое качество, функциональную долговечность, натуральный внешний вид и биосовместимость.

Изготовленная из базисного материала «Белакрил» пластмасса имеет гладкую, твердую, блестящую, бесцветную или равномерно окрашенную поверхность, характеризующуюся хорошей полируемостью, высокой цветостойкостью и отсутствием пор. Пластмасса нетоксична, биологически инертна к тканям полости рта, имеет низкую водопоглощаемость и водорастворимость.

Базисные материалы «Белакрил» выпускаются четырёх различных расцветок:

- **бесцветная** пластмасса без прожилок;
- **прозрачная розовая** пластмасса (с «прожилками» или без);
- **полупрозрачная розовая** пластмасса (с «прожилками» или без);
- **опаковая розовая** пластмасса (с «прожилками» или без).

Рекомендуем использовать бесцветную пластмассу, в первую очередь, в случаях изготовления протезов для пациентов с индивидуальной непереносимостью пигментов, содержащихся в базисных материалах. Прозрачная и полупрозрачная розовая пластмасса наилучшим образом подходит для изготовления полных съёмных протезов, а опаковая розовая пластмасса - для изготовления базиса бюгельного протеза.

## ФОРМА ВЫПУСКА

название	артикул	форма выпуска	нетто
М Жидкость	0000044903	Жидкость	150 мл
	00000046949	Жидкость	1,0 л
М ГО Жидкость	00000044902	Жидкость	150 мл
	00000043522	Жидкость	1,0 л
М ХО Жидкость	00000044869	Жидкость	150 мл
	00000043417	Жидкость	1,0 л
М ГО пластмасса			
бесцветная	00000045540	Порошок	300 г
	00000000000	Жидкость	150 г
прозрачная	00000043379	Порошок	300 г
	00000000000	Жидкость	150 г
полупрозрачная	00000045532	Порошок	300 г
	00000000000	Жидкость	150 г
опаковая	00000045531	Порошок	300 г
	00000000000	Жидкость	150 г
М ХО пластмасса			
полупрозрачная	00000043377	Порошок	300 г
	00000043523	Жидкость	150 г
	00000000000	Разделительный лак	50 г
00000043523	Порошок	300 г	



название	артикул	форма выпуска	нетто
Э ГО Жидкость	00000043526	Жидкость	150 мл
	00000043527	Жидкость	1,0 л
Э ХО Жидкость	00000043529	Жидкость	150 мл
	00000043530	Жидкость	1,0 л
Э ГО пластмасса			
бесцветная	00000046676	Порошок	300 г
	00000043525	Жидкость	150 г
прозрачная	00000046675	Порошок	300 г
	00000000000	Жидкость	150 г
полупрозрачная	00000046221	Порошок	300 г
	00000000000	Жидкость	150 г
опаковая	00000043381	Порошок	300 г
	00000000000	Жидкость	150 г
Э ХО пластмасса			
полупрозрачная	00000043378	Порошок	300 г
	00000043528	Жидкость	150 г
	00000000000	Разделительный лак	50 г
00000043528	Порошок	300 г	

ПУ № РЗН 2015/2736 от 28.02.2018

АНАЛОГИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ  
«Фторакс» - «Стома», Украина  
«Протакрил» - «Стома», Украина  
«Vertex Rapid Simplified» - «Vertex», Голландия  
«Vertex Self-curing» - «Vertex», Голландия  
«Пластмасса бесцветная» - «Стома», Украина



## БЕЛАКРИЛ® - М ХО СП

Материал полимерный литьевой



### ФОРМА ВЫПУСКА

артикул	форма выпуска	нетто
00000067672	Жидкость	500 г
	Порошок	300 мл
00000067674	Жидкость	500 г
	Порошок	300 мл

РУ № РЗН 2015/2736 от 28.02.2018

#### АНАЛОГИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

«Villacryl SP» - «Zhetmarol», Польша  
«Vertex Castapress» - «Vertex Dental», Нидерланды

### НАЗНАЧЕНИЕ

Изготовление и ремонт акриловых частей бюгельных протезов, а также изготовление и ремонт съёмных протезов методом литья.

### СОСТАВ И ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА

Материал «Белакрил»-М ХО СП выпускаются в виде двух компонентов - порошка, содержащего полиэфир метакриловой кислоты и катализатор реакции полимеризации перекись бензоила, и жидкости, содержащей мономер метилметакрилат после смешивания которых образуется полимер.

Материал «Белакрил»-М ХО СП отличает высокая технологичность, простота и быстрота изготовления изделий, имеющих высокое качество, функциональную долговечность, оригинальный внешний вид и биосовместимость.

Изготовленная из материала «Белакрил»-М ХО СП пластмасса имеет гладкую, твёрдую, блестящую, окрашенную в розовый цвет, характеризующаяся хорошей полируемостью, высокой цветостойкостью и отсутствием пор. Пластмасса нетоксична, биологически инертна к тканям полости рта, имеет низкую водопоглощаемость и водорастворимость.

## БЕЛАКРИЛ® - М/Э ХО ВК

Материал полимерный  
для изготовления временных коронок



### СОСТАВ И ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА

Материал «Белакрил»-М/Э ХО ВК выпускается в виде двух компонентов - порошка, содержащего полиэфир метакриловой кислоты, катализатор реакции полимеризации перекись бензоила и пигменты, и жидкости, содержащей мономер метилметакрилат (М) или этилметакрилат (Э), после смешивания которых образуется полимер одного из оттенков по шкале VITA.

Материал может быть окрашен в соответствии с оттенками шкалы VITA.

### ФОРМА ВЫПУСКА

артикул	форма выпуска	нетто
М ХО ВК		
00000067683	Порошок оттенка:	
	A1	20 г
	A3	20 г
	A4	20 г
	Жидкость	40 мл

РУ № РЗН 2015/2736 от 28.02.2018

#### АНАЛОГИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

«Акродент» - «Стомат», Украина  
«Villacryl STC» - «Zhetmarol», Польша

### НАЗНАЧЕНИЕ

Изготовление временных коронок, починка коронок и мостов, облицованных акриловой пластмассой, а также облицовка коронок и мостов.

артикул	форма выпуска	нетто
Э ХО ВК		
00000067686	Порошок оттенка:	
	A1	20 г
	A3	20 г
	A4	20 г
	Жидкость	40 мл



# БЕЛАКРИЛ® - ЭХО темпо

Материал полимерный  
для изготовления временных коронок

## НАЗНАЧЕНИЕ

Изготовление временных коронок, починка коронок и мостов, облицованных акриловой пластмассой, а также облицовка коронок и мостов.

## СОСТАВ И ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА

Материал «Белакрил»-ЭХО Темпо выпускается в виде двух компонентов - порошка, содержащего полиэфир метакриловой кислоты, катализатор реакции полимеризации перекись бензоила и пигменты, и жидкости, содержащей мономер бутилметакрилат после смешивания которых образуется полимер окрашенный в цвет оттенка «слоновой кости».

Материал может быть окрашен в цвет **оттенка «слоновой кости»**.



## ФОРМА ВЫПУСКА

артикул	форма выпуска	нетто
00000060788	Жидкость	100 г
	Порошок	100 г
ПУ № РЗН 2015/2736 от 28.02.2018		

АНАЛОГИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ  
«Tempron» - «GC Corporation», Япония

# БЕЛАКРИЛ® - М/Э ГО С

Материал полимерный для изготовления  
коронок и облицовки несъёмных протезов

## НАЗНАЧЕНИЕ

Изготовление коронок и мостов, починка коронок и мостов, облицованных акриловой пластмассой, а также облицовка зубных протезов (штампованно-паянных и цельнолитых).

## СОСТАВ И ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА

Материал «Белакрил»-М/Э ГО С выпускается в виде двух компонентов – порошка, содержащего полиэфир метакриловой кислоты и пигменты, и жидкости, содержащей мономер метилметакрилат (М) или этилметакрилат (Э) и сшивагент, после смешивания которых образуется полимер, твердеющий при нагревании.

Материал «Белакрил»-М/Э ГО С отличает высокая технологичность, простота и быстрота изготовления изделий, имеющих высокое качество, функциональная долговечность, натуральный внешний вид и биосовместимость.

Изготовленная из материала «Белакрил»-М/Э ГО С пластмасса имеет гладкую, твёрдую, блестящую, характеризующуюся хорошей полируемостью, высокой цветостойкостью и отсутствием пор, равномерно окрашенную поверхность.

Пластмасса нетоксична, биологически инертна к тканям полости рта, имеет низкую водопоглощаемость и водорастворимость. Материал может быть окрашен в соответствии с **собственной шкалой цветности**.



## ФОРМА ВЫПУСКА

артикул	форма выпуска	нетто	
МГОС			
00000067681	<b>Набор:</b> Порошок-дентин цвет: №10, №12, №14, №16, №19, №6, №20, №24 Порошок-эмаль цвет: №1, №2 Порошок-концентрат красителя цвет: белый желтый коричневый серый Жидкость	40 г x 5 шт 20 г x 3 шт 20 г x 2 шт 10 г 10 г 10 г 10 г 150 г	
	00000058773	Жидкость	150 г
	00000000000	Жидкость	1 л
	00000000000	№10	Порошок-дентин Жидкость
	00000000000	№12	
00000000000	№14		
00000000000	№16		
00000000000	№19		
00000000000	№6		
00000000000	№20		
00000000000	№24		
ПУ № РЗН 2015/2736 от 28.02.2018			

артикул	форма выпуска	нетто	
ЭГОС			
00000067682	<b>Набор:</b> Порошок-дентин цвет: №10, №12, №14, №16, №19, №6, №20, №24 Порошок-эмаль цвет: №1, №2 Порошок-концентрат красителя цвет: белый желтый коричневый серый Жидкость	40 г x 5 шт 20 г x 3 шт 20 г x 2 шт 10 г 10 г 10 г 10 г 150 г	
	00000066238	Жидкость	150 г
	00000000000	Жидкость	1 л
	00000000000	№10	Порошок-дентин Жидкость
	00000000000	№12	
00000000000	№14		
00000000000	№16		
00000000000	№19		
00000000000	№6		
00000000000	№20		
00000000000	№24		

АНАЛОГИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ  
«Синма-М» - «Стома», Украина



# БЕЛАКРИЛ® - М/Э ГО темпо

Материал полимерный для изготовления коронок и облицовки несъёмных протезов



## НАЗНАЧЕНИЕ

Изготовление коронок и мостов, починка коронок и мостов, облицованных акриловой пластмассой, а также облицовка зубных протезов (штампованно-паянных и цельнолитых).

## СОСТАВ И ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА

Материал «Белакрил»-М/Э ГО Темпо выпускается в виде двух компонентов – порошка, содержащего полиэферы метакриловой кислоты и пигменты, и жидкости, содержащей мономер метилметакрилат (М) или этилметакрилат (Э) и сшивагент, после смешивания которых образуется полимер, твердеющий при нагревании.

Материал «Белакрил»-М/Э ГО Темпо отличает высокая технологичность, простота и быстрота изготовления изделий, имеющих высокое качество, функциональную долговечность, натуральный внешний вид и биосовместимость.

Изготовленная из материала «Белакрил»-М/Э ГО Темпо пластмасса имеет гладкую, твёрдую, блестящую, характеризующуюся хорошей полируемостью, высокой цветостойкостью и отсутствием пор, равномерно окрашенную поверхность.

Пластмасса нетоксична, биологически инертна к тканям полости рта, имеет низкую водопоглощаемость и водорастворимость.

Материал может быть окрашен в соответствии с оттенками шкалы VITA.

## ФОРМА ВЫПУСКА

артикул	форма выпуска	нетто
М ГО Темпо		
00000067677	Жидкость	80 г
	Порошок	40 мл
00000068956	Жидкость	80 г
	Порошок	40 мл
РУ № РЗН 2015/2736 от 28.02.2018		

артикул	форма выпуска	нетто
Э ГО Темпо		
00000067679	Жидкость	80 г
	Порошок	40 мл
00000067680	Жидкость	80 г
	Порошок	40 мл

АНАЛОГИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ  
 «Синма-М + V» - «Стома», Украина  
 «Villacryl STC Hot» - «Zhetmarol», Польша

# БЕЛАКРИЛ® - М ХО Р

Материал полимерный для изготовления ортодонтических аппаратов

## НАЗНАЧЕНИЕ

Изготовление ортодонтических аппаратов (бесцветных или окрашенных), ортопедических конструкций (бесцветных или окрашенных), а также для починки и перебазирования съемных зубных протезов «методом формования».

## СОСТАВ И ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА

Материал «Белакрил»-М ХО Р выпускается в виде двух компонентов - порошка, содержащего полиэфир метакриловой кислоты и катализатор реакции полимеризации перекись бензоила, и жидкости, содержащей мономер метилметакрилат, после смешивания которых образуется полимер. Для изготовления формовочной массы, порошок и жидкость смешивают в сосуде. В случае необходимости полимер может быть окрашен в синий, красный или жёлтый цвета при помощи концентратов красителей. Материал «Белакрил»-М ХО Р отличает высокая технологичность, простота и быстрота изготовления изделий, имеющих высокое качество, функциональную долговечность, оригинальный внешний вид и биосовместимость.

Изготовленная из материала «Белакрил»-М ХО Р пластмасса имеет гладкую, твёрдую, блестящую, неокрашенную или окрашенную в синий, красный, жёлтый цвет. Характеризуется хорошей полируемостью, высокой цветостойкостью и отсутствием пор. Пластмасса нетоксична, биологически инертна к тканям полости рта, имеет низкую водопоглощаемость и водорастворимость.



## ФОРМА ВЫПУСКА

артикул	форма выпуска	нетто
00000056070	Жидкость	150 г
	Порошок	100 г
	Синий концентрат	15 г
	Красный концентрат	15 г
	Желтый концентрат	15 г
РУ № ПЗН 2015/2736 от 28.02.2018		

АНАЛОГИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ  
«Редонт-колир» - «Стомат», Украина  
«Villacryl Ortho MIX» - «Zhermarpol», Польша

# БЕЛАКРИЛ® - М ХО ОРТО

Материал полимерный для изготовления ортодонтических аппаратов

## НАЗНАЧЕНИЕ

Изготовление и ремонт ортодонтических аппаратов и конструкций «методом насыпания» порошка на гипсовую модель.

## СОСТАВ И ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА

Материал «Белакрил»-М ХО Орто выпускаются в виде двух компонентов - порошка, содержащего полиэфир метакриловой кислоты и катализатор реакции полимеризации перекись бензоила, и жидкости, содержащей мономер метилметакрилат, после смешивания которых образуется полимер. В случае необходимости полимер может быть окрашен в синий, красный или жёлтый цвет при помощи концентратов красителей.

Материал «Белакрил»-М ХО Орто отличает высокая технологичность, простота и быстрота изготовления изделий, имеющих высокое качество, функциональную долговечность, оригинальный внешний вид и биосовместимость.

Изготовленная из материала «Белакрил»-М ХО Орто пластмасса имеет гладкую, твёрдую, блестящую, неокрашенную или окрашенную в синий, красный или жёлтый цвет. Характеризуется хорошей полируемостью, высокой цветостойкостью и отсутствием пор. Пластмасса нетоксична, биологически инертна к тканям полости рта, имеет низкую водопоглощаемость и водорастворимость.



## ФОРМА ВЫПУСКА

артикул	форма выпуска	нетто
00000055223	Жидкость	250 мл
	Порошок	500 г
	Синий концентрат	12 мл
	Красный концентрат	12 мл
	Желтый концентрат	12 мл
РУ № ПЗН 2015/2736 от 28.02.2018		

АНАЛОГИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ  
«Villacryl Ortho» - «Zhermarpol», Польша



## БЕЛАКРИЛ® - Э ХО софт

Материал полимерный  
для мягких подкладок



### ФОРМА ВЫПУСКА

артикул	форма выпуска	нетто
00000060786	Жидкость	100 г
	Порошок	100 г
	Лак	10 мл
РУ № РЗН 2015/2736 от 28.02.2018		

АНАЛОГИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ  
«Villacryl Soft») - «Zhermarol»), Польша

### НАЗНАЧЕНИЕ

Изготовление мягких подкладок в акриловых протезах.

### СОСТАВ И ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА

Материал «Белакрил»-Э ХО Софт выпускается в виде двух компонентов - порошка, содержащего полиэфир метакриловой кислоты и катализатор реакции полимеризации перекись бензоила, и жидкости, содержащей мономер метилметакрилат и пластификатор, после смешивания которых образуется эластичный полимер.

Материал «Белакрил»-Э ХО Софт отличается высокой технологичностью, простота и быстрота изготовления изделий, имеющих высокое качество, функциональную долговечность, оригинальный внешний вид и биосовместимость.

Изготовленная из материала «Белакрил»-Э ХО Софт пластмасса имеет гладкую, упругую, окрашенную в розовый цвет поверхность. Характеризуется высокой цветостойкостью и отсутствием пор. Пластмасса нетоксична, биологически инертна к тканям полости рта, имеет низкую водопоглощаемость и водорастворимость.

## БЕЛАКРИЛ® - Э ХО хард

Материал полимерный  
для твердых подкладок



### ФОРМА ВЫПУСКА

артикул	форма выпуска	нетто
00000066164	Жидкость	100 г
	Порошок	100 г
	Праймер	30 мл
РУ № РЗН 2015/2736 от 28.02.2018		

АНАЛОГИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ  
«Villacryl Hard») - «Zhermarol»), Польша

### НАЗНАЧЕНИЕ

Изготовление твердых подкладок в акриловых протезах.

### СОСТАВ И ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА

Материал «Белакрил»-Э ХО Хард выпускается в виде двух компонентов - порошка, содержащего полиэфир метакриловой кислоты и катализатор реакции полимеризации перекись бензоила, и жидкости, содержащей мономер бутилметакрилат, после смешивания которых образуется полимер.

Материал «Белакрил»-Э ХО Хард отличается высокой технологичностью, простота и быстрота изготовления изделий, имеющих высокое качество, функциональную долговечность, оригинальный внешний вид и биосовместимость.

Изготовленная из материала «Белакрил»-Э ХО Хард пластмасса имеет гладкую, твердую, окрашенную в розовый цвет поверхность. Характеризуется высокой цветостойкостью и отсутствием пор. Пластмасса нетоксична, биологически инертна к тканям полости рта, имеет низкую водопоглощаемость и водорастворимость.



# БЕЛАКРИЛ® - Э ГО КОЛОР

Краситель  
универсальный опакующий

## НАЗНАЧЕНИЕ

Подкрашивание пластмассовых фасеток на металлических конструкциях несъемных зубных протезов, базисных пластмасс, тонирование и подкрашивание пластмассовых коронок, имитация косметических дефектов эмали зуба.

## СОСТАВ И ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА

Краситель «Белакрил»-Э ГО колор выпускается в виде двух компонентов - порошка, содержащего полиэфир метакриловой кислоты, наполнители и пигменты, и жидкости, содержащей диметакриловый эфир триэтиленгликоля.

Для получения готового изделия компоненты красителя необходимо смешать между собой, нанести на подготовленную поверхность металла и подвергнуть нагреву.

Краситель, отвержденный на поверхности металла, исключает его просвечивание через облицовочную пластмассу благодаря своей опакующести. Покрытие, изготовленное из красителя, может быть окрашено в розовый цвет либо в оттенок, соответствующий шкале VITA, и обеспечивает высокую степень адгезии к металлу и облицовочной пластмассе.



## ФОРМА ВЫПУСКА

артикул	форма выпуска	нетто
00000055387	Жидкость	25 г
00000056069	<b>Набор:</b>	
	Жидкость	16 г
	Порошок: розовый	3 г
	по шкале Вита А	6 г
по шкале Вита В	6 г	
по шкале Вита С, D	6 г	
РУ № РЗН 2015/2736 от 28.02.2018		

АНАЛОГИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ  
«Conalor» - («Spofa Dental»), Чешская республика

# БЕЛАКРИЛ® - М

Жидкость  
для вспомогательных работ

## НАЗНАЧЕНИЕ

Обезжиривание искусственных зубов и каркасов несъемных протезов.

## СОСТАВ И ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА

Жидкость «Белакрил»-М выпускается только в виде отдельного изделия и содержит мономер метилметакрилат, представляющий собой прозрачную бесцветную жидкость с характерным запахом.



## ФОРМА ВЫПУСКА

артикул	форма выпуска	нетто
00000044903	Жидкость	150 мл
00000046949	Жидкость	1 л
РУ № РЗН 2015/2736 от 28.02.2018		

АНАЛОГИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ  
«Мономер АКР-7» - («Стома»), Украина

# БЕЛФЛЕКС

Термопластичный базисный материал

## НАЗНАЧЕНИЕ

Изготовление базисов съемных зубных протезов, полных и частичных.

## СОСТАВ И ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА

Базисный материал «Белфлекс» изготовлен на основе полиамида и выпускается в виде гранул, окрашенных в розовый цвет, и не содержит прожилки.

Базисы протезов, изготовленные из материала «Белфлекс», характеризуются низкой литевой усадкой, хорошей полируемостью, небольшой величиной водопоглощения и водорастворимости, высокой твердостью.

Отличительной особенностью протезов, изготовленных из базисного материала «Белфлекс», является способность к эксплуатации без заметного образования на их поверхности налёта, требующего систематической очистки протезов.

Пластмасса из базисного материала «Белфлекс» нетоксична, биологически инертна к тканям полости рта.



## ФОРМА ВЫПУСКА

артикул	форма выпуска	нетто
0000043534	Гранулы	100 г
0000043533	Гранулы	1 кг
РУ № РЗН 2015/2736 от 28.02.2018		

АНАЛОГИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ  
«Evidsun Dent» - («Эвидент плюс»), Россия;  
«Flexite Supreme» - («Flexite»), США



## НОЛАТЕК

Светоотверждаемый полимерный композиционный материал



### НАБОР №1 (СТАРТОВЫЙ)

- **изготовление базисов** съемных зубных протезов;
- перебазировка и починка, ремонт ортодонтических и ортопедических конструкций;
- определение конструктивного прикуса



### НАБОР №6

Светоотверждаемые жидкотекучие **краски-цветокорректоры** для придания специфических индивидуальных характеристик ортопедическим и ортодонтическим конструкциям



### НАБОР №2, №3

**Облицовка** седловидных частей металлических конструкций, каркасов условно-съемных и съемных стоматологических ортопедических конструкций на бюгелях и имплантатах



### НАБОР №7

Светоотверждаемая жидкотекучая **придесневая масса** для придания естественного вида протезу



### НАБОР №4

**Индивидуализация** ортопедических конструкций изготовленных на 3D принтере или CAD/CAM системе, акриловых протезов, каркасов несъемных зубных протезов методом послойного нанесения



### НАБОР №8

**Изготовление и починка** ортодонтических конструкций



### НАБОР №5

**Прямая перебазировка** в полости рта акриловых условно-съемных и съемных протезов, протезов изготовленных из материала «Нолатек», на 3D принтере или CAD/CAM системе





## НАЗНАЧЕНИЕ

- изготовление базисов полных, частично съёмных, бюгельных протезов, а также их перебазировка и ремонт (в том числе экспресс методом);
- изготовление и ремонт ортодонтических/ортопедических аппаратов и конструкций (временных коронок, мостовидных протезов, капп, подбородочных пращей, индивидуальных оттисковых ложек, индивидуализации ортопедических конструкций);
- облицовка седловидных частей металлических конструкций, каркасов условно-съёмных / съёмных стоматологических конструкций на бюгелях и имплантатах;
- индивидуализация конструкций, изготовленных на 3D-принтере или CAD/CAM системе, акриловых протезов, каркасов несъёмных зубных протезов методом послойного нанесения материала.

Применяются в ортопедической и ортодонтической стоматологии.

## СОСТАВ И ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА

Полимерный композиционный материал «Нолатек» светового отверждения состоит из уретандиметакрилатной матрицы, наполненной модифицированным диоксидом кремния для придания необходимой текучести (консистенции) и метакриловым предполимеризатом в виде мелкодисперсных гранул, что способствует уменьшению полимеризационной усадки по сравнению с таковой при полимеризации мономеров обычным способом.

По химическим свойствам полимерный композиционный материал «Нолатек» занимает промежуточное («положение») между композитами для восстановления зубов и акриловыми пластмассами. Материал представляет собой гомогенную пластичную массу различной (**высоко-, средне- и низковязкой**) консистенции и цветовой гаммы, для детального воспроизведения цвета ортодонтических и ортопедических конструкций на этапах их изготовления (послойная облицовка мостовидных протезов с целью воспроизведения цвета десны, индивидуализация коронок и т.д.).

Полимерный композиционный материал «Нолатек» выпускается по отдельности и в виде наборов определенной комплектации.

# НОЛАТЕК НАБОР №1 СТАРТОВЫЙ

## НАЗНАЧЕНИЕ

**Изготовление базисов** пластинчатых съёмных зубных протезов методом прессования, перебазировка, починка, ремонт ортодонтических и ортопедических конструкций, определение конструктивного прикуса.

- **моделировочная полимерная масса:** розовая с прожилками (DB), розовая (DB1), прозрачная (DB0) формирование базисов протезов;
- **жидкотекучая полимерная светло-розовая (BL1) масса** - формирование десневого края и сосочков;
- **жидкотекучая полимерная прозрачная (BLO) масса** формирование завершающего слоя;
- **праймер - адгезив** - создание оптимального сцепления между полимерным композиционным материалом и каркасом протеза из ПММА, BioHPP, РЕЕК/РЕКК/РЕК и материалами изготовленными на их основе;
- **аэробарьер** - предотвращение образования ингибированного кислородом слоя на окончательном этапе полимеризации.



## ФОРМА ВЫПУСКА

артикул	форма выпуска	нетто
00000048762	Моделировочная полимерная масса:	
	Розовая с прожилками (DB)	30 г
	Розовая (DB1)	30 г
	Прозрачная (DB0)	30 г
	Жидкотекучая полимерная масса:	
	Светло-розовая (BL1)	5 г
	Прозрачная (BLO)	5 г
	Праймер адгезив	5 мл
	Аэробарьер	10 мл

ПУ № РЗН 2015/2736 от 28.02.2018

Выпускается в наборе и отдельно.



# НОЛАТЕК НАБОР №2, №3

## НАЗНАЧЕНИЕ

**Облицовка** седловидных частей металлических конструкций, каркасов условно-съёмных и съёмных стоматологических ортопедических конструкций на бюгелях и имплантатах методом послойного нанесения.

- **моделировочная полимерная масса:** различных десневых оттенков: прозрачная розовая (D1), розовая (D2), светло – розовая (D3), бледно-розовая (D4), холодно – розовая (D5) - формирование области десны;
- **опаковая полимерная масса:** розовая (DO1), красно-коралловая (DO2) - для маскировки цвета рабочей поверхности предполагаемого каркаса протеза;
- **жидкотекучая полимерная масса:** светло – розовая (BL1) масса предназначена - формирование области десневого края и сосочков;
- **жидкотекучая полимерная масса:** прозрачная (BL0) - формирование завершающего слоя (наносится на всю поверхность);
- **праймер-адгезив** - создание оптимального сцепления между облицовочными полимерными композиционными материалами и каркасом протеза из ПММА, BioHPP, PEEK/PEKK/PEK и материалами изготовленными на их основе;
- **праймер – М** - создание оптимального сцепления между облицовочными полимерными композиционными материалами и каркасом бюгельного (неблагородные металлы) протеза;
- **моделировочная жидкость** - смачивание контурирующих инструментов и художественных брашей с целью облегчения работы с полимерными материалами, а также в качестве разбавителя полимерных масс;
- **аэробарьер** - предотвращение образования ингибированного кислородом слоя на окончательном этапе полимеризации.



## ФОРМА ВЫПУСКА

артикул	форма выпуска	нетто
00000062202	<b>Набор №2</b>	
	Моделировочная полимерная масса:	
	Прозрачная-розовая (D1)	30 г
	Розовая (D2)	30 г
	Светло-розовая (D3)	30 г
	Бледно-розовая (D4)	30 г
	Холодно-розовая (D5)	30 г
	Жидкотекучая полимерная масса:	
	Светло-розовая (BL1)	5 г
	Прозрачная (BL0)	5 г
	Опаковая полимерная масса:	
Розовая (DO1)	1,8 г	
Красно-коралловая (DO2)	1,8 г	
Праймер-адгезив	5 мл	
Праймер-М	5 мл	
Моделировочная жидкость	5 мл	
Аэробарьер	10 мл	

РУ № РЗН 2015/2736 от 28.02.2018

артикул	форма выпуска	нетто
00000065324	<b>Набор №3</b>	
	Моделировочная полимерная масса:	
	Прозрачная-розовая (D1)	4 г
	Розовая (D2)	4 г
	Светло-розовая (D3)	4 г
	Бледно-розовая (D4)	4 г
	Холодно-розовая (D5)	4 г
	Жидкотекучая полимерная масса:	
	Светло-розовая (BL1)	5 г
	Прозрачная (BL0)	5 г
	Опаковая полимерная масса:	
Розовая (DO1)	1,8 г	
Красно-коралловая (DO2)	1,8 г	
Праймер-адгезив	5 мл	
Праймер-М	5 мл	
Моделировочная жидкость	5 мл	
Аэробарьер	10 мл	

Выпускается в наборе и отдельно.



## НОЛАТЕК НАБОР №4

### НАЗНАЧЕНИЕ

**Индивидуализация** изготовленных на 3D принтере или CAD/CAM системе конструкций, акриловых протезов, каркасов несъемных зубных протезов методом послойного нанесения материала.

- **опаковая полимерная масса:** кораллово-красная (D02) предназначена для маскировки цвета рабочей поверхности предполагаемого каркаса протеза;
- **моделировочная полимерная масса:** розовая (D2), светло – розовая (D3) - индивидуализация десны;
- **жидкотекучая полимерная придесневая масса:** розовая (L2), светло – розовая (L1) - контурирование десны;
- **жидкотекучие краски-цветокорректоры:** красная, фиолетовая, белая, прозрачная - придание индивидуальной особенности и естественного цвета десны;
- **праймер-адгезив** - создание оптимального сцепления между облицовочными полимерными композиционными материалами, каркасом протезов из ПММА, BioHPP, PEEK/PEKK/PEK и материалами, изготовленными на их основе;
- **моделировочная жидкость** - смачивание контурирующих инструментов и художественных брашей с целью облегчения работы с полимерными материалами, а также в качестве разбавителя полимерных масс;
- **азрбарьер** - предотвращение образования ингибированного кислородом слоя на окончательном этапе полимеризации.



### ФОРМА ВЫПУСКА

артикул	форма выпуска	нетто
00000064785	Моделировочная полимерная масса: Розовая (D2) Светло-розовая (D3)	4 г x 2 шт 4 г
	Жидкотекучая полимерная масса: Светло-розовая (L1) Розовая (L2)	1,5 г 1,5 г
	Краски-цветокорректоры: Прозрачный Красный Фиолетовый Белый	1,5 г 1,5 г 1,5 г 1,5 г
	Опаковая полимерная масса: Красно-коралловая (D02)	1,8 г
	Праймер-адгезив	5 мл
	Моделировочная жидкость	5 мл
	Азрбарьер	10 мл
	ПУ № РЗН 2015/2736 от 28.02.2018	

Выпускается в наборе и отдельно.

## НОЛАТЕК НАБОР №5

### НАЗНАЧЕНИЕ

**Прямая перебазировка** в полости рта акриловых условно-съемных и съемных зубных протезов или протезов, изготовленных из материала «Нолатек», а также протезов, изготовленных на 3D принтере или выточенных по технологии CAD-CAM моделирования.

- **моделировочная полимерная розовая масса (D2P)** - перебазировка базисов протезов;
- **праймер-адгезив** - создание оптимального сцепления между облицовочными полимерными композиционными материалами, каркасом протеза из ПММА, BioHPP, PEEK/PEKK/PEK и материалами изготовленными на их основе;
- **моделировочная жидкость** - смачивание контурирующих инструментов и художественных брашей с целью облегчения работы с полимерными материалами, а также в качестве разбавителя полимерных масс;
- **азрбарьер** - предотвращение образования ингибированного кислородом слоя на окончательном этапе полимеризации.



### ФОРМА ВЫПУСКА

артикул	форма выпуска	нетто
00000064944	Моделировочная полимерная масса: Розовая (D2)	5 шт x 30 г
	Праймер-адгезив	5 мл
	Моделировочная жидкость	5 мл
	Азрбарьер	10 мл
ПУ № РЗН 2015/2736 от 28.02.2018		

Выпускается в наборе и отдельно.



## НОЛАТЕК НАБОР №6



### ФОРМА ВЫПУСКА

артикул	форма выпуска	нетто
00000068940	Краски-цветокорректоры:	
	Белый	1,5 г
	Черный	1,5 г
	Синий	1,5 г
	Желтый	1,5 г
	Пурпурный	1,5 г
	Фиолетовый	1,5 г
	Бледно-розовый	1,5 г
	Розовый	1,5 г
	Охра	1,5 г
	Серый	1,5 г
	Красно-коричневый	1,5 г
	Темно-красный	1,5 г
	Красный (алый)	1,5 г
	Оранжево-коричневый	1,5 г
Хакки	1,5 г	
Прозрачный	5 г	

РУ № РЗН 2015/2736 от 28.02.2018

Выпускается в наборе и отдельно.

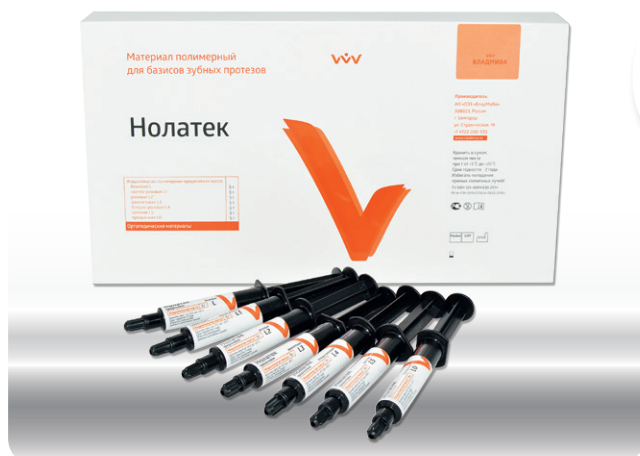
### НАЗНАЧЕНИЕ

Светоотверждаемые жидкотекучие **краски - цветокорректоры** различной цветовой гаммы предназначены для придания специфических индивидуальных характеристик (передачи цвета кровеносных сосудов и других включений) при воспроизведении цвета десны, а также для модификации реставраций из композиционных материалов (коронки, виниры, гарнитурные зубы). Эффективны при тонком слое нанесения. Применяются как внутренний краситель при работе с каркасами протезов из ПММА, БиОНРР, РЕЕК/РЕКК/РЕК, композитов и материалов изготовленных на их основе.

#### Основные цвета:

- **белый** - увеличение опакости краскам и придания оттенка ишемическим сосочкам и экзостозам;
- **черный** - придание тени основным краскам (если необходимо из насыщенного цвета сделать темный, в базовый цвет необходимо добавить черный);
- **желтый** - получение различных эффектов (при получении белых или светлых полосок или деминерализованных участков, на дентин наносится белая или желтая краска, одна или в смеси);
- **синий** - создание эффекта подбородочного отверстия, мелких кровеносных сосудов;
- **пурпурный** - придание хроматичности розовым массам для имитации кровеносных сосудов.

**Дополнительная палитра цветов:** темно-красный, красный (алый), красно-коричневый, фиолетовый, розовый, бледно-розовый, серый, хаки, оранжево-коричневый, охра, прозрачный.



### ФОРМА ВЫПУСКА

артикул	форма выпуска	нетто
00000068941	Жидкотекучая полимерная придесневая масса:	
	Бежевая (L)	5 г
	Светло-розовая (L1)	5 г
	Розовая (L2)	5 г
	Фиолетовая (L3)	5 г
	Бледно-розовая (L4)	5 г
	Красная (L5)	5 г
Прозрачная (L0)	5 г	

РУ № РЗН 2015/2736 от 28.02.2018

Выпускается в наборе и отдельно.

## НОЛАТЕК НАБОР №7

### НАЗНАЧЕНИЕ

Жидкотекучая полимерная **придесневая масса** различной цветовой гаммы позволяющая создавать сложные визуальные эффекты (контурирование области десны).

- **бежевая (L)** - воспроизведение корня (продолжение зуба);
- **светло-розовая (L1)** - формирование области десневого края;
- **розовая (L2)** - выделение альвеол;
- **фиолетовая (L3)** - достижение эффекта глубины цвета (наносится в области десневого края, от переходной складки к зубу);
- **бледно-розовая (L4)** - смягчение резкости перехода между слоями;
- **красная (L5)** - выделение участков десны хорошо снабжаемых кровью;
- **прозрачная (L0)** - формирование завершающего слоя (наносится на всю поверхность);
- **моделировочная жидкость** - смачивание контурирующих инструментов и художественных щеточек с целью облегчения работы с полимерными материалами, а также в качестве разбавителя полимерных масс.



## НОЛАТЕК НАБОР №8 (ОРТО)

### НАЗНАЧЕНИЕ

Изготовление и починка ортодонтических конструкций.

- **моделировочная полимерная масса** цветовой гаммы синяя (О-1), желтая (О-2), красная (О-3), зеленая (О-4), прозрачная (О) - изготовление и перебазировка ортодонтических конструкций;
- **праймер-адгезив** - создание оптимального сцепления между облицовочными полимерными композиционными материалами, каркасом протеза из ПММА, БионРР, РЕЕК/РЕКК/РЕК и материалами, изготовленными на их основе;
- **моделировочная жидкость** - смачивание контурирующих инструментов и художественных брашей с целью облегчения работы с полимерными материалами, а также в качестве разбавителя полимерных масс;
- **аэробарьер** - предотвращение образования ингибированного кислородом слоя на окончательном этапе полимеризации.



### ФОРМА ВЫПУСКА

артикул	форма выпуска	нетто
00000069654	Моделировочная полимерная масса:	
	Синяя (О-1)	30 г
	Желтая (О-2)	30 г
	Красная (О-3)	30 г
	Зеленая (О-4)	30 г
	Прозрачная (О)	30 г
	Праймер-адгезив	5 мл
Моделировочная жидкость	5 мл	
Аэробарьер	10 мл	
РУ № РЗН 2015/2736 от 28.02.2018		

Выпускается в наборе и отдельно.



# БЕЛОВАКС®

Воск зуботехнический

## БАЗИСНЫЙ



### ФОРМА ВЫПУСКА

артикул	форма выпуска	нетто
00000006999	(Мягкий) Пластины	500 г
00000024008	(Твердый) Пластины	500 г
РУ № ФСР 2007/00962 от 26.09.2017		

АНАЛОГИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ:  
«Ceradent» - «Spofa Dental», Чехия  
«Воск базисный» - «Стома», Украина

### НАЗНАЧЕНИЕ

Моделирование базисов съемных протезов, изготовление прикусных шаблонов, формование оттисковых индивидуальных ложек, ложек-базисов, а также их частей.

### СОСТАВ И ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА

Воск базисный выпускается двух видов:

- мягкий;
- твердый.

Полупрозрачные пластинки воска без внутренних напряжений в размягченном состоянии легко соединяются друг с другом, не приликая к пальцам.

Воск легко формируется в разогретом состоянии и обрабатывается при комнатной температуре острым инструментом. После слабого нагрева над пламенем восковые пластинки имеют гладкую поверхность.

При изготовлении протеза воск легко без остатка удаляется кипящей водой из гипсовых форм, не оставляет следов на фарфоровых и пластмассовых зубах и не окрашивает пластмассу протеза.

Воск имеет незначительное термическое линейное расширение и не вызывает раздражения тканей полости рта.

## ЛИПКИЙ



### ФОРМА ВЫПУСКА

артикул	форма выпуска	нетто
00000012637	Стержни	50 г (10 шт)
РУ № ФСР 2007/00962 от 26.09.2017		

АНАЛОГИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ:  
«Воск липкий» - «Стома», Украина

### НАЗНАЧЕНИЕ

Склеивание звеньев металлических протезов при подготовке их к паянию, а также используется при починке съемных протезов и соединения фрагментов гипсовых моделей.

### СОСТАВ И ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА

Воск липкий содержит натуральные и синтетические воски и канифоль, обеспечивающую хорошую адгезию к металлу и гипсу (не менее 0,9 МПа).

Воск зуботехнический обладает необходимой прочностью, имеет удобную для применения форму.

Температура каплепадения не менее 65°C, зольность - не более 0,2%.

В нагретом состоянии воск липкий хорошо растекается и точно соединяет элементы протезов.

## ВАЛИКИ ПРИКУСНЫЕ



### ФОРМА ВЫПУСКА

артикул	форма выпуска	нетто
00000009308	Палочки	150 г (10 шт)
00000036093	Подкова	90 г (6 шт)
00000000000	Подкова	1.5 кг (100 шт)
РУ № ФСР 2007/00962 от 26.09.2017		

АНАЛОГИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ:  
«Ceradent» - «Spofa Dental», Чехия  
«Воск базисный» - «Стома», Украина

### НАЗНАЧЕНИЕ

Регистрация прикуса или определение окклюзионных соотношений беззубых челюстей пациента.

### СОСТАВ И ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА

Валики изготавливаются из восковой композиции, состоящей из парафина, церезина, природной смолы и модифицирующих добавок.

Температура размягчения: 40-45°C.

Валики прикусные легко формируются в разогретом состоянии и обрабатываются при комнатной температуре острым инструментом.

## НАЗНАЧЕНИЕ

Изготовление восковых колпачков с равномерной толщиной стенок способом погружения.

## СОСТАВ И ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА

Воск «Беловакс» погружной представляет собой восковую композицию, позволяющую получить эластичный восковой колпачок с толщиной стенок 0,35 мм при длительности погружения в 1 секунду. Температура воска при погружении составляет 85°C.

Наилучшие результаты достигаются при быстром погружении штампика в расплавленный воск и медленном извлечении из ванночки. Через 30 секунд восковой колпачок приобретает достаточную прочность, не деформируется, что гарантирует высокую точность литья.

## ПОГРУЖНОЙ



## ФОРМА ВЫПУСКА

артикул	форма выпуска	нетто
00000022287	Конус	150 г
ПУ № ФСР 2007/00962 от 26.09.2017		

АНАЛОГИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ:  
«Воск погружной» - «Стома», Украина

## НАЗНАЧЕНИЕ

Построение литниково-питающей системы при отливке металлических деталей зубных протезов.

## СОСТАВ И ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА

Представляет собой сформованную в виде нити композицию из парафина, церезина, воска пчелиного, модифицированную природными смолами, делающими нить гибкой и податливой при температуре 20-300С.

Благодаря гибкости восковая нить легко может быть подведена к участкам моделей под любым углом без нагревания. Нить надежно соединяется с восковыми элементами, при заливке и обжиге не реагирует с формовочными массами, легко выплавляется и сгорает без остатка. На месте восковых нитей после выплавления воска из формы получаются литьевые каналы.

## ЛИТЬЕВОЙ



Восковая нить «Беловакс» выпускается различной степени твердости для работы в широком диапазоне температур:

- **сверхмягкая** - желтая;
- **мягкая** - синяя;
- **твердая** - зеленая;
- **сверхтвердая** - красная.

Благодаря высокой пластичности мягкая и сверхмягкая нити используются для окантовки функционально оформленных краев на оттисках перед получением гипсовой модели.

## ФОРМА ВЫПУСКА

название	артикул	форма выпуска	нетто
набор	00000025918	Палочки	150 г
	00000025919	Палочки	200 г
сверхмягкий	00000022666	Нить Ø 1.0 мм	100 г под заказ
	00000022667	Нить Ø 1.5 мм	100 г под заказ
	00000022668	Нить Ø 2.0 мм	250 г
	00000022669	Нить Ø 2.5 мм	250 г
	00000022670	Нить Ø 3.0 мм	250 г
	00000022671	Нить Ø 3.5 мм	250 г
	00000022672	Нить Ø 4.0 мм	250 г
	00000022674	Нить Ø 4.5 мм	250 г
	00000022675	Нить Ø 5.0 мм	250 г
	мягкий	00000022676	Нить Ø 1.0 мм
00000022681		Нить Ø 1.5 мм	100 г под заказ
00000022677		Нить Ø 2.0 мм	250 г
00000022682		Нить Ø 2.5 мм	250 г
00000022678		Нить Ø 3.0 мм	250 г
00000022684		Нить Ø 3.5 мм	250 г
00000022679		Нить Ø 4.0 мм	250 г
00000022683		Нить Ø 4.5 мм	250 г
00000022680		Нить Ø 5.0 мм	250 г

название	артикул	форма выпуска	нетто
твердый	00000022685	Нить Ø 1.0 мм	100 г, под заказ
	00000022690	Нить Ø 1.5 мм	100 г, под заказ
	00000022686	Нить Ø 2.0 мм	250 г
	00000022691	Нить Ø 2.5 мм	250 г
	00000022687	Нить Ø 3.0 мм	250 г
	00000022693	Нить Ø 3.5 мм	250 г
	00000022688	Нить Ø 4.0 мм	250 г
	00000022692	Нить Ø 4.5 мм	250 г
	00000022689	Нить Ø 5.0 мм	250 г
	сверхтвердый	00000022695	Нить Ø 1.0 мм
00000022700		Нить Ø 1.5 мм	100 г, под заказ
00000022696		Нить Ø 2.0 мм	250 г
00000022701		Нить Ø 2.5 мм	250 г
00000022697		Нить Ø 3.0 мм	250 г
00000022703		Нить Ø 3.5 мм	250 г
00000022698		Нить Ø 4.0 мм	250 г
00000022704		Нить Ø 4.5 мм	250 г
00000022699		Нить Ø 5.0 мм	250 г

ПУ № ФСР 2007/00962 от 26.09.2017

АНАЛОГИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ:  
«Восколит» - «Стома», Украина



## МОДЕЛИРОВОЧНЫЙ



## ФОРМА ВЫПУСКА

артикул	форма выпуска		нетто
00000025920	Три цвета	Палочки (брусочки)	55 г
00000023939	Красный	Палочки (брусочки)	55 г
00000021846	Синий	Палочки (брусочки)	55 г
00000007753	Зеленый	Палочки (брусочки)	55 г

РУ № ФСР 2007/00962 от 26.09.2017

АНАЛОГИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ:  
«Воск модевакс» - «Стома», Украина

## БЕЛОВАКС®

Воск зуботехнический

## НАЗНАЧЕНИЕ

Изготовление вкладок, коронок, вставок, литых кламмеров, полукоронок, дуг и каркасов бюгельных и мостовидных протезов методом литья по выплавляемым моделям.

## СОСТАВ И ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА

Основными компонентами являются парафин, церезин, натуральные и синтетические смолы, модификаторы и красители. Воск имеет хорошие пластические свойства (текучесть под нагрузкой в интервале температур 37-45°C), обладает малой тепловой усадкой, легко моделируется зуботехническими инструментами, не изменяет своих свойств при неоднократном расплавлении. При выгорании зольность воска моделировочного не превышает 0,02 %.

Выпускается различной текучести:

- **красный** - обладает высокой текучестью и предназначен для моделирования пришеечной части коронок;
- **синий** - средней текучести применяется для моделирования промежуточной части каркаса несъемного протеза;
- **зеленый** - низкой текучести применяют при моделировании опорных элементов цельнолитого несъемного протеза.

## ОРТОДОНТИЧЕСКИЙ



## ФОРМА ВЫПУСКА

артикул	форма выпуска	нетто
00000056071	Стержни	4 г x 2 шт

РУ № ФСР 2007/00962 от 26.09.2017

АНАЛОГИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ:  
«Воск ортодонтический» - «Zingardi», Италия

## НАЗНАЧЕНИЕ

Предотвращает раздражение слизистой оболочки, которое может происходить в результате трения, оказываемого брекет-системами.

## СОСТАВ И ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА

Состоит из биологически инертных природных компонентов (пчелиный воск, смола растений, масло). Воск ортодонтический используется для уменьшения трения выступающих частей брекетов. Для нанесения воск размягчают пальцами и наклеивают на натирающую часть брекет-системы. Благодаря оптимальной консистенции воск надежно удерживается на брекетах. Специально подобранный цвет воска и степень прозрачности делают его практически незаметным.

## БЕЛОВАКС-Л



## ФОРМА ВЫПУСКА

артикул	форма выпуска	нетто
00000056117	Палочки	20 г

РУ № ФСР 2007/00962 от 26.09.2017

АНАЛОГИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ:  
«Лавакс» - «Стома», Украина

## НАЗНАЧЕНИЕ

Изготовление вкладок, коронок, вставок, литых кламмеров, полукоронок методом литья по выплавляемым моделям.

## СОСТАВ И ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА

Основными компонентами воска моделировочного «Беловакс» - Л являются парафин, натуральные и синтетические смолы, модификаторы и красители. Воск имеет хорошие пластические свойства (текучесть под нагрузкой в интервале температур 37-45°C), обладает малой тепловой усадкой, легко моделируется зуботехническими инструментами. При выгорании зольность воска моделировочного «Беловакс» Л не превышает 0,10 %.



# КОМПЕЛАК

Лак компенсационный

## НАЗНАЧЕНИЕ

- частичная компенсация усадки при изготовлении цельнолитых зубных протезов;
- создание промежуточного слоя на гипсовой модели культи с целью образования дистанционного зазора под фиксирующий цемент.

## СОСТАВ И ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА

Лак «Компелак» представляет собой вязкую, окрашенную в золотистый, серебристый, синий или красный цвет жидкость. При высыхании лак даёт безупрочную неэластичную плёнку, которая прочно удерживается на гипсовой модели. Время плёнообразования составляет не более 2-х минут. Толщина плёнки одного слоя лака «Компелак»:

- **золотистого** цвета 7-10 мкм;
- **серебристого** цвета 7-10 мкм;
- **синего** цвета 12-15 мкм;
- **красного** цвета 12-15 мкм.



## ФОРМА ВЫПУСКА

артикул	форма выпуска	нетто
00000047382	Лак золотой	15 мл
00000047383	Лак серебристый	15 мл
00000000053	Лак красный	15 мл
00000047381	Лак синий	15 мл
00000000056	Изолирующая жидкость	15 мл
00000000059	Растворитель	15 мл

АНАЛОГИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ  
«Die spacer» - «Kern», США

# КОМПЕЛАК С

Штумфлак

## НАЗНАЧЕНИЕ

Применяется при изготовлении цельнолитых зубных протезов для создания промежуточного слоя на гипсовой модели культи зуба с целью образования дистанционного зазора под фиксирующий цемент, а также компенсации усадки металла.

## СОСТАВ И ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА

Штумфлак представляет собой вязкую окрашенную жидкость, содержащую пленкообразователь, которая при нанесении на модель не впитывается в гипс и при высыхании в течение 3-5 минут образует безупрочную пленку толщиной 10-15 мкм.



## ФОРМА ВЫПУСКА

артикул	форма выпуска	нетто
0000000134	Лак	12 мл

АНАЛОГИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ  
«Форкрон» - «Латус», Украина

# ИЗАЛЬГИН®

Лак разделительный зуботехнический

## НАЗНАЧЕНИЕ

Образует пленку на поверхности гипсовой модели и предотвращает срачивание гипса с пластмассой.

## СОСТАВ И ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА

Разделительный лак «Изальгин» изготовлен на основе альгината натрия.

Покрытие гипсовой формы лаком проводят после того, как с поверхности гипса удален воск и модель (форма) хорошо обезжирена кипячением в воде. Необходимое количество разделительного лака наливают в небольшой сосуд и кисточкой равномерно наносят его на еще теплую поверхность гипсовой модели.



## ФОРМА ВЫПУСКА

артикул	форма выпуска	нетто
0000001233	Лак	125 мл
00000018711	Лак	500 мл
00000025923	Лак	1 л
00000000000	Лак-спрей	500 мл

РУ № ФСР 2008/02236 от 23.10.2017

АНАЛОГИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ  
«Isodent» - «Spofa Dental», Чехия  
«Divosep» - «Vertex», Голландия



## ИЗОСПРЕЙ

Средство для изоляции гипса от гипса



### ФОРМА ВЫПУСКА

артикул	форма выпуска	нетто
00000060789	Лак	500 мл
00000056116	Лак	1 л
РУ № ФСР 2008/02238 от 12.12.2017		

### НАЗНАЧЕНИЕ

Изоляция гипса от гипса при изготовлении разборных моделей в зуботехнической лаборатории.

### СОСТАВ И ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА

«ИзоСпрей» проникает в гипсовую поверхность, не образуя пленки, закрывает поры на гипсовой модели. После высыхания гипсовая поверхность становится водоотталкивающей.



Порошок «Белэкт» выпускается по фракциям:

Величина зерна	Зернистость порошка
90-75 мкм	зернистость №6
106-90 мкм	зернистость №8
125-106 мкм	зернистость №10
150-125 мкм	зернистость №12
300-250 мкм	зернистость №25
355-300 мкм	зернистость №32
40-50 мкм	зернистость №50

## БЕЛЭКТ

Порошок для шлифования и полирования зуботехнических изделий из металлов

### НАЗНАЧЕНИЕ

Удаление паковочной массы, подготовки каркасов перед обжигом, удаления излишней керамической массы, а также для обработки поверхности кобальтохромовых сплавов.

### СОСТАВ И ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА

«Белэкт» представляет собой белый порошок на основе электрокорунда с высоким содержанием окиси алюминия (99,5%). Материал уступает по твердости только алмазу и является самым безвредным осколочным в группе электрокорундов.

### ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

- удаление паковочной массы, подготовка каркасов и создание механических ретенционных поверхностей над обжигом;
- удаление паковочной массы и оксидной пленки со сплавов с малым содержанием драгметаллов, обработка каркасов и создание механических ретенционных поверхностей перед обжигом;
- удаление паковочной массы, подготовка каркасов перед обжигом, удаление излишков керамической массы у металлокерамических коронок;
- удаление паковочной массы, обработка поверхностей благородных и неблагородных сплавов, подготовка каркасов перед обжигом;
- удаление паковочной массы, обработка поверхностей из хромкобальтовых сплавов, подготовка каркасов из неблагородных сплавов перед обжигом;
- удаление паковочной массы, избыточной керамики с металлокерамических коронок, оксидной пленки с каркасов из благородных сплавов, обработка керамики перед газуровкой.

### ФОРМА ВЫПУСКА

название	артикул	форма выпуска	нетто
90-75 мкм, зернистость №6	0000001892	Порошок	5 кг
106-90 мкм, зернистость №8	0000002113	Порошок	5 кг
125-106 мкм, зернистость №10	0000001289	Порошок	5 кг
150-125 мкм, зернистость №12	0000001840	Порошок	5 кг
300-250 мкм, зернистость №25	0000000136	Порошок	5 кг
355-300 мкм, зернистость №32	0000000137	Порошок	5 кг
40-50 мкм, зернистость М50	00000003812	Порошок	5 кг
РУ № ФСР 2009/05295 от 25.09.2017			

# ПОЛИСЕТ

Материал для полирования стоматологических изделий

## НАЗНАЧЕНИЕ

Пасты «Полисет» используются для:

**ПОЛИСЕТ №1** - зеркальной полировки изделий из нержавеющей стали, меди, никеля и хром-кобальтовых сплавов;

**ПОЛИСЕТ №2** - зеркальной полировки изделий из пластмассы;

**ПОЛИСЕТ №3** - зеркальной полировки изделий из керамики и пластмассы;

**ПОЛИСЕТ №4** - полирования изделий из пластмасс, применяемых в стоматологической практике.

## СОСТАВ И ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА

Пасты «Полисет» для полирования стоматологических изделий содержат различные абразивы, поверхностно-активные и связывающие вещества.

Паста «Полисет №4» на водорастворимой основе содержит абразивы различной природы, обеспечивающие эффективное полирование пластмассы без образования царапин на изделиях.

- Изготовлены только из натуральных компонентов
- Оптимальная фиксация
- Лёгкое удаление
- Отличная эстетика

## Паста



## ФОРМА ВЫПУСКА

артикул	форма выпуска	нетто
00000034836	№1   паста	100 г
00000034837	№2   паста	100 г
00000034838	№3   паста	100 г
00000001632	№4   паста	400 г
ПУ № ФСР 2008/02238 от 12.12.2017		

АНАЛОГИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ  
«Tigerbrillant polishing paste» - «Dentaurum», Германия  
«Saphim» - «Renferb», Германия

## НАЗНАЧЕНИЕ

Полировка протезов из пластмассы.

## СОСТАВ И ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА

Порошок «Полисет» в своем составе содержит несколько абразивных компонентов, имеющих различную природу и твердость.

- Не оставляет царапин
- Небольшой расход при использовании
- Быстрый результат

## Порошок



## ФОРМА ВЫПУСКА

артикул	форма выпуска	нетто
00000012037	Порошок	2 кг
00000001303	Порошок	4 кг
ПУ № ФСР 2008/02238 от 12.12.2017		

АНАЛОГИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ  
«Cincerely» - «Dentaurum», Германия  
«Shuel-Dental» - «Spofa Dental», Чехия



# БЕЛОФОРМ

Материал формовочный



## ФОРМА ВЫПУСКА

артикул	форма выпуска	нетто
00000026099	Порошок / Жидкость	160 г x 12 шт / 400 мл
00000005098	Порошок / Жидкость	160 г / 38 мл
00000005015	Порошок	160 г x 32 шт
00000004868	Порошок	25 кг
00000005022	Жидкость	1 л
00000004599	Жидкость	5 л
ПУ № ФСР 2009/05521 от 26.09.2017		

### АНАЛОГИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

«Brevest» - «Bredent», Германия  
 «Deguvest» - «Degussa», Германия  
 «Polivest» - «Polident», Словения

## НАЗНАЧЕНИЕ

Изготовление высокоточной литейной формы, используемой при отливке цельнолитых несъемных протезов и других зубных деталей из тугоплавких сплавов, а также из сплавов, содержащих благородные металлы.

## СОСТАВ И ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА

Универсальный стоматологический формовочный материал «Белоформ» содержит в своем составе фосфат, полидисперсный кварц, кристобалит, огнеупорные вяжущие вещества, а также коллоидную жидкость с модифицирующими и стабилизирующими добавками.

Технические характеристики материала «Белоформ»:

- рабочее время формовочной массы (при 21-23°C) - 5 минут;
- текучесть - 120 мм;
- время затвердевания - 7-10 минут;
- прочность при сжатии (через 2 часа) - не менее 4,0 МПа;
- компенсационное расширение при затвердевании - 1,2%;
- термическое расширение при 900°C - 1,3%;
- общее расширение - 2,5%.

Максимальное расширение паковочной массы получается при использовании концентрированной жидкости «Белоформ». Благодаря разбавлению жидкости дистиллированной водой можно изменять величину общего расширения, т.е. компенсировать усадку любого применяемого сплава для литья. Чем больше жидкость разбавлена дистиллированной водой, тем расширение массы будет меньше. Минимальное расширение получается при смешивании порошка с дистиллированной водой.

# БЕЛОЛИТ

Лак для литейных работ



## ФОРМА ВЫПУСКА

название	артикул	форма выпуска	нетто
Белолит	00000026098	Лак (флакон-спрей)	500 мл
Белолит-С	00000009396	Лак	125 мл

### АНАЛОГИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

«Picosilk» - «Renfer», Германия

Выпускается в двух формах:

- «Белолит» (для литейных работ)
- «Белолит-С» (разделительный лак)

## НАЗНАЧЕНИЕ

Покрытие восковых моделей перед нанесением облицовочного слоя при литье из стальных и хромкобальтовых сплавов с использованием силикатных формовочных материалов.

«Белолит-С» наносится на поверхность гипсовой модели с целью предотвращения срачивания гипса с термопластичным материалом (поликарбонатом, нейлоном, акрилом, полипропиленом), что облегчает отделение гипса от протеза и значительно сокращает время очистки и полировки базиса.

## СОСТАВ И ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА

Лак для литейных работ «Белолит» обеспечивает точное воспроизведение модели и ее отделение от облицовочного слоя при литье. Лак представляет собой прозрачную легкоиспаряющуюся жидкость, образующую при улетучивании равномерный слой на восковой модели, что обеспечивает ровное нанесение силикатного формовочного материала.

Разделительный лак «Белолит-С» изготовлен на основе силикона.

Лак эффективен при изготовлении протезов по технологии инжекторного литья в зуботехнических лабораториях. Изолирующий слой лака сохраняет свои свойства при высокой температуре.



# ПЕСОК

для присыпки облицовочного слоя

## НАЗНАЧЕНИЕ И СОСТАВ

Укрепление (присыпка) облицовочного слоя при литье из стальных и хромкобальтовых сплавов с использованием силикатных формовочных материалов.

Применение мелкой фракции при покрытии восковой модели обеспечивает повышенную прочность облицовочного слоя, позволяет избегать растрескивания поверхности оболочки, обеспечивает высокое качество поверхности отливки.

*По желанию заказчика материал может входить в состав набора химических реагентов для приготовления формовочной массы.*



## ФОРМА ВЫПУСКА

артикул	форма выпуска	нетто
0000001651	Порошок (песок)	4 кг

# НАБОР ХИМИЧЕСКИХ РЕАГЕНТОВ

## НАЗНАЧЕНИЕ И СОСТАВ

В состав набора входят:

- **КВАРЦ ПЫЛЕВИДНЫЙ** – изготовление облицовочного слоя (оболочки) огнеупорного покрытия;
- **ПЕСОК ФОРМОВОЧНЫЙ** – как наполнитель опоки и для присыпки облицовочного слоя;
- **ЭТИЛСИЛИКАТ** – жидкость желтого или светло-коричневого цвета, служит для приготовления связующего вещества для огнеупорного покрытия;
- **БОРНАЯ КИСЛОТА** – используется в качестве связующего материала для наполнителя (формовочного песка).



## ФОРМА ВЫПУСКА

артикул	форма выпуска	нетто
0000001317	Кварц пылевидный	450 г
	Этилсиликат	125 мл
	Борная кислота	50 г
	Ацетон	125 мл
	Кислотный катализатор	25 мл



# УЛЬТРОПАЛИН

Набор материалов для металлокерамического протезирования зубов



## НАЗНАЧЕНИЕ

«Ультропалин» (Ultropaline) – универсальная фарфоровая масса для облицовки цельнолитых керамических каркасов при изготовлении металлокерамических коронок и мостовидных зубных протезов. Выпускается фирмой «ВладМиВа» совместно с «Джендентал» (Украина).

## СОСТАВ И ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА

Особенность технологии изготовления металлокерамической массы «Ультропалин» заключается в смешивании чистых оксидов, гидроокисей или солей исходных компонентов, сплавлении их при более высокой температуре (около 1400°C) и последующей ситаллизации – кристаллизации лейцита в получившейся стеклянной матрице в присутствии специально вводимых добавок – центров зародышеобразования. Фарфоровая масса «Ультропалин» является полностью синтетической керамической массой, благодаря чему отсутствует зависимость качества материала от чистоты и формулы исходного минерального сырья.

Характеристики теплового расширения массы «Ультропалин» согласуются с таковыми наиболее распространенных металлокерамических масс. Коэффициент теплового линейного расширения металлокерамики «Ультропалин» составляет 13,2x10<sup>-6</sup>K<sup>-1</sup>. Величина коэффициента теплового расширения массы «Ультропалин» позволяет успешно использовать ее в сочетании с любыми металлами, имеющими значение коэффициента теплового расширения в пределах 13,8 - 14,4x10<sup>-6</sup> K<sup>-1</sup>. Благодаря очень малым размерам микрокристаллитов лейцита и их высокой плотности, металлокерамическую массу «Ультропалин» отличает очень высокая прочность и высокая прочность на изгиб.

Широкая гамма цветовых оттенков материалов, соответствующих европейской системе цветов Vita-Lumin, позволяет изготовить протез, максимально близкий по своим оптическим характеристикам и оттенку к естественным зубам. Изготовление металлокерамической массы является достаточно сложным процессом (см. инструкцию по применению).

## ФОРМА ВЫПУСКА

название	артикул	форма выпуска		нетто
большой набор	00001081	Порошкообразные дентины 16 цветов: (A1; A2; A3; A3.5; A4; B1; B2; B3; B4; C1; C2; C3; C4; D2; D3; D4)	Порошок	30 г x 16
		Порошкообразные эмали (4 типа - C57; C58; C59; C60)	Порошок	30 г x 4
		Порошкообразные пришеечные массы (4 типа - CA; CC; CB; CD)	Порошок	30 г x 4
		Порошкообразный транспарант T	Порошок	30 г
		Опаловый модификатор Oral	Порошок	30 г
		Жидкость для моделирования дентина и эмали	Жидкость	40 мл x 2
		Пастообразные опакеры 16 цветов: (OA1; OA2; OA3; OA3.5; OA4; OB1; OB2; OB3; OB4; OC1, OC2; OC3; OC4; OD2; OD3; OD4)	Паста	4 г x 16
		Пастообразная глазурь	Паста	4 г x 2
		Глазурные красители - (Светло коричневый, Охра)	Паста	4 г x 2
Набор порошкообразных опакеров	00001589	цвета - OA2, OA3, OA3.5, OB2, OC2, OD2	Порошок	20 г x 6
Набор дентинов	00002217	цвета - DA2, DA3, DA3.5, DB2, DC2, DD2	Порошок	30 г x 6
Набор интесив-дентинов	00002244	цвета - Белый, Голубой, Коричневый, Серый, Охра, Цвет десны	Порошок	30 г x 6
Набор опак-дентинов	00002486	цвета - OD-A2, OD-A3, OD-A3.5, OD-B2, OD-C2, OD-D2	Порошок	30 г x 6

АНАЛОГИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ  
«VM-13» - «Vita», Германия



название	артикул	форма выпуска	нетто
<b>Отдельные цвета материалов «Ультропалин»</b>			
Дентин	A1	00001405 / 00000035977	Порошок 30 г / 100 г
	A2	00003660 / 00000034396	Порошок 30 г / 100 г
	A3	00003661 / 00000034397	Порошок 30 г / 100 г
	A3,5	00003662 / 00000034398	Порошок 30 г / 100 г
	A4	00003663	Порошок 30 г / 100 г
	B1	00003664	Порошок 30 г / 100 г
	B2	00003665 / 00000034399	Порошок 30 г / 100 г
	B3	00003666	Порошок 30 г / 100 г
	B4	00003667	Порошок 30 г / 100 г
	D2	00003672 / 00000034872	Порошок 30 г / 100 г
	D3	00003673	Порошок 30 г / 100 г
	D4	00003674	Порошок 30 г / 100 г
	C1	00003668	Порошок 30 г / 100 г
	C2	00003669 / 00000034873	Порошок 30 г / 100 г
	C3	00003670	Порошок 30 г / 100 г
	C4	00003671	Порошок 30 г / 100 г
Интенсив-дентины	Белый	00003733	Порошок 30 г
	Голубой	00002492	Порошок 30 г
	Десна	00003734	Порошок 30 г
	Желтый	00004519	Порошок 30 г
	Коричневый	00003732	Порошок 30 г
	Охра	00003735	Порошок 30 г
	Серый	00003736	Порошок 30 г
Опак-дентины	A1	00002488	Порошок 30 г
	A2	00003738	Порошок 30 г
	A3	00003739	Порошок 30 г
	A3,5	00003740	Порошок 30 г
	A4	00003741	Порошок 30 г
	B1	00003742	Порошок 30 г
	B2	00003743	Порошок 30 г
	B3	00003744	Порошок 30 г
	B4	00003745	Порошок 30 г
	D2	00003750	Порошок 30 г
	D3	00003751	Порошок 30 г
	D4	00003752	Порошок 30 г
	C1	00003746	Порошок 30 г
	C2	00003747	Порошок 30 г
	C3	00003748	Порошок 30 г
	C4	00003749	Порошок 30 г
Краситель глазурный	Белый	00007450	Паста 4 г
	Голубой	00003700	Паста 4 г
	Десна	00003702	Паста 4 г
	Желтый	00002177	Паста 4 г
	Коричневый	00003707	Паста 4 г
	Оранжевый	00004518	Паста 4 г
	Охра	00003704	Паста 4 г
	Светло-коричневый	00003706	Паста 4 г
	Светлая Охра	00003703	Паста 4 г
	Серая Охра	00003705	Паста 4 г
	Серо-голубой	00003701	Паста 4 г
	Серый	00003753	Паста 4 г
	Темно-коричневый	00003708	Паста 4 г

название	артикул	форма выпуска	нетто
<b>Отдельные цвета материалов «Ультропалин»</b>			
Опак-паста	A1	00001587	Паста 4 г
	A2	00003684	Паста 4 г
	A3	00003685	Паста 4 г
	A3,5	00003686	Паста 4 г
	A4	00003687	Паста 4 г
	B1	00003688	Паста 4 г
	B2	00003689	Паста 4 г
	B3	00003690	Паста 4 г
	B4	00003691	Паста 4 г
	D2	00003696	Паста 4 г
	D3	00003697	Паста 4 г
	D4	00003698	Паста 4 г
	C1	00003692	Паста 4 г
	C2	00003693	Паста 4 г
	C3	00003694	Паста 4 г
	C4	00003695	Паста 4 г
Опак-Порошок	A1	00002487	Порошок 20 г
	A2	00003716	Порошок 20 г
	A3	00003717	Порошок 20 г
	A3,5	00003718	Порошок 20 г
	A4	00003719	Порошок 20 г
	B1	00003720	Порошок 20 г
	B2	00003721	Порошок 20 г
	B3	00003722	Порошок 20 г
	B4	00003723	Порошок 20 г
	D2	00003728	Порошок 20 г
	D3	00003729	Порошок 20 г
	D4	00003730	Порошок 20 г
	C1	00003724	Порошок 20 г
	C2	00003725	Порошок 20 г
	C3	00003726	Порошок 20 г
	C4	00003727	Порошок 20 г
Дымчатый опал (СО)	Дымчатый	00004514	Порошок 30 г
	Розовый	00004515	Порошок 30 г
	Голубой	00004516	Порошок 30 г
	Желтый	00004517	Порошок 30 г
	Пришеечная масса	CA	00002308
Пришеечная масса	CB	00003677	Порошок 30 г
	CC	00003676	Порошок 30 г
	CD	00003678	Порошок 30 г
Эмаль	C57	00001407 / 00000034400	Порошок 30 г / 100 г
	C58	00003680 / 00000034401	Порошок 30 г / 100 г
	C59	00003681 / 00000034402	Порошок 30 г / 100 г
	C60	00003682 / 00000034874	Порошок 30 г / 100 г
ПУ № ФСР 2007/00309 от 29.12.2017			



## ФОРМА ВЫПУСКА

название	артикул	форма выпуска	нетто
Глазурь-паста	00000001404	Паста	4 г
Глазурь-порошок	00000021513	Порошок	20 г
Опаловый транспарант (ОТ)	00000002489	Порошок	30 г
Опаловый модификатор	00000002491	Порошок	30 г
Опаловый супер-транспарант ОСТ	00000002490	Порошок	30 г
Опаловый супер-транспарант ОСТ А	00000008607	Порошок	30 г
Опаловый супер-транспарант ОСТ В	00000008606	Порошок	30 г
Расцветная универсальная	00000039945		
Транспарант Т	00000001891	Порошок	30 г
Супер-транспарант СТ	00000001922	Порошок	30 г

название	артикул	форма выпуска	нетто
Жидкость для моделирования дентина и эмали (прозрачная)	00000003711	Жидкость	50 мл
	00000022409	Жидкость	100 мл
	00000021299	Жидкость	200 мл
Жидкость для моделирования дентина и эмали (розовая)	00000001997	Жидкость	50 мл
	00000032644	Жидкость	100 мл
	00000010198	Жидкость	200 мл
Жидкость для моделирования опакера (прозрачная)	00000004935	Жидкость	50 мл
Жидкость для глазури	00000024819	Жидкость	50 мл
Жидкость ПРЕФОРМ	00000025068	Жидкость	50 мл
	00000024820	Жидкость	100 мл
	00000025069	Жидкость	200 мл

## ОТБЕЛ

Жидкость стоматологическая для отбеливания изделий из нержавеющей стали



## НАЗНАЧЕНИЕ И СОСТАВ

Снятие с нержавеющей стали окисной пленки, образующейся при термической обработке стальных протезов.

Жидкость «Отбел» представляет собой раствор, состоящий из смеси разбавленных соляной и азотной кислот.

## ФОРМА ВЫПУСКА

артикул	форма выпуска	нетто
00000001316	Жидкость	125 мл
00000007019	Жидкость	0,9 л
00000004631	Жидкость	3 л

PV № ФСР 2011/10333 от 01.12.2017



# ПРОВОЛОКА ПРИПОЯ

## СЕРЕБРЯНОГО ПСрМЦ-37

### НАЗНАЧЕНИЕ

Пайка деталей зубных протезов, изготавливаемых из нержавеющей стали и кобальтохромового сплава.

### СОСТАВ И ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА

Проволока ПСрМЦ представляет собой сплав серебра (37%), марганца, цинка, никеля, кадмия, магния и меди.

Температура текучести -  $(705 \pm 10)^\circ\text{C}$ , область плавления -  $(692 + 10)^\circ\text{C}$ , прочность на разрыв паяного соединения кобальтохромового сплава - не менее 350 МПа.



Для пайки мостовидных протезов из нержавеющей стали серебряными припоями в комплект входит флюс (порошок), основным компонентом которого является дегидратированная бура.

Флюс химически не взаимодействует с припоем.

При нагревании материала не происходит вспенивания и образования пузырей.

### ФОРМА ВЫПУСКА

артикул	форма выпуска	нетто
00000000115	Проволока $\Delta = 1$ мм	40 г
	Флюс (порошок)	30 г
00000001261	Проволока $\Delta = 1$ мм	20 г
	Флюс (порошок)	30 г

ПУ № ФСР 2009/06285 от 01.12.2017

# СПЛАВ ЛЕГКОПЛАВКИЙ

Сплав зуботехнический

### НАЗНАЧЕНИЕ

Изготовление штампов, моделей, используемых в производстве коронок, кламмеров и бюгельных протезов.

### СОСТАВ И ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА

Сплав легкоплавкий содержит висмут, олово, свинец и другие металлы.

Сплав плавится при температуре  $96^\circ\text{C}$ , достаточно тверд, но легко обрабатывается, обладает хорошими литейными свойствами и минимальной усадкой при охлаждении.



### ФОРМА ВЫПУСКА

артикул	форма выпуска	нетто
00000000120	Таблетка	60 г

ПУ № ФСР 2010/07230 от 26.12.2017



# ТИГЛИ керамические

ДЛЯ ИНДУКЦИОННЫХ ЛИТЕЙНЫХ У СТАНОВК



## НАЗНАЧЕНИЕ

Плавление металлов и сплавов, используемых в ортопедической стоматологии для изготовления литейных коронок, промежуточных мостов, а также других металлических элементов зубных протезов в условиях стоматологических поликлиник, лабораторий и мастерских.

Тигли выпускаются для всех основных моделей литейных установок отечественных производителей, а также литейных установок зарубежных фирм.

## СОСТАВ И ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА

Керамические тигли обеспечивают надежную работу при жестком режиме их эксплуатации в условиях индукционного нагрева металла. При этом надо учитывать, что разогрев происходит неравномерно, так как количество расплавляемого в нем металла составляет 10-15% от объема тигля, что усложняет условия службы тигля.

Тигли производятся по уникальной технологии на основе аморфных кварцевых нанодисперсных систем, что обеспечивает высокую термостойкость и коррозионную устойчивость, а также повышенные эксплуатационные характеристики.

Содержание двуоксида кремния в тиглях не менее 99,0 %.

Термическая стойкость тиглей керамических не менее 15 теплосмен (при нагревании до температуры +950°C с последующим охлаждением в проточной воде при комнатной температуре).

Кроме тиглей выпускаются чаши керамические (малая, средняя, большая) для плавки благородных металлов, поддоны для муфельных печей, вставки керамические и многое другое.

По желанию Заказчика (при наличии образца или чертежа) возможно изготовление иных конфигураций тиглей для любых типов литейных установок.

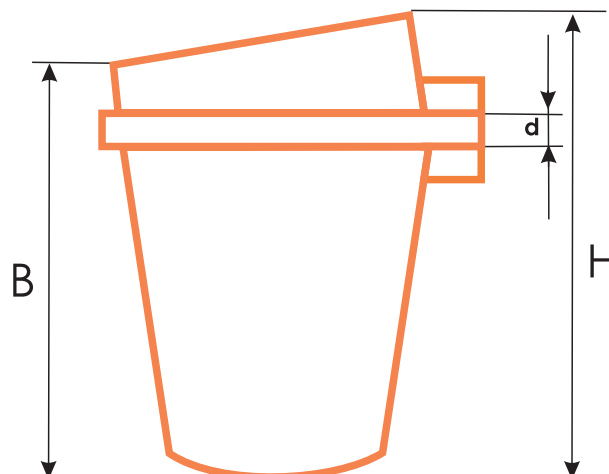
## ТЕХНИЧЕСКАЯ КЕРАМИКА

№	Наименование	Длина, мм	Ширина, Ø мм	Высота, мм	Примечание
1	RetalHer	180	27	16	
2	Поддон	265	125	80/35	
3	Поддон	250	175	15	
4	Поддон с решеткой	250	175	15	10 перегородок
5	Поддон	250	150	15	
6	Поддон с решеткой	250	150	15	8 перегородок
7	Поддон	233	233	40	высота внутр. 27
8	Поддон	170	100	45	
9	Поддон с отверстиями	170	100	40	14 отверстий Ø 5 мм по периметру
10	Поддон	165	145	15	
11	Поддон с решеткой	165	145	15	7 перегородок
12	Поддон	115	10		
13	Поддон с ребром жесткости	140	100	40	1 перегородка, высота внутр. 35
14	Подставка круглая		120		
15	Подставка	70	70		
16	Стакан		130	150	
17	Стакан с ободком		118	177	Ø ободка 125*129, высота ободка 6-7
18	Стакан с ободком, с носиком		85	145	Ø ободка 94, высота посадоч. дна до ободка 118
19	Стакан с ободком		88	128	Ø ободка 94*96, высота ободка 6-7
20	Форма для открытой спирали	250	145	17	10 ячеек Ø 8,5-9
21	Чаша		230	102	внутренние: Ø 215, высота 95



**ТАБЛИЦА СРЕДНЕСТАТИСТИЧЕСКИХ ДАННЫХ ЗАМЕРОВ ТИГЛЕЙ**

№	Тип линейной установки	Код	Размеры, мм (отклонение не более 1%)		
			Н	В	d
1	Форнакс	Ф-01-1	78,0	78,0	8,5
2	Форнакс с крышкой	Ф-01-3	78,0	78,0	8,5
3	Форнакс 35	Ф-01-4	77,5	77,5	8,5
4	Форнакс Д	Ф-01-5	80	80	8,5
5	Манфреди средний	М-02-1	69,5	69,5	8,5
6	Манфреди средний с крышкой	М-02-2	69,0	69,0	8,5
7	Манфреди малый	М-02-3	68,0	59,0	8,5
8	Манфреди малый с крышкой	М-02-4	68,0	59,0	8,5
9	Манфреди большой	М-02-5	77,5	77,5	8,5
10	Минимакс	М-03-1	70,0	70,0	13,0
11	Дегутрон	Д-04-1	63,0	54,0	8,5
12	НХ-Дент	Н-06-1	66,0	60,0	8,5
13	Дукатрон	Д-07-1	77,5	71,5	8,5
14	Дюкатрон	Д-08-1	78,0	78,0	8,5
15	Дегусса	Д-09-1	66,0	58,5	8,5
16	Дегусса с крышкой	Д-09-2	69	64	8,5
17	Дегусса высокая	Д-09-3	66	66	8,5
18	Хереус с одним ободком	Х-10-1	73,0	73,0	8,5
19	Хереус с двойным ободком	Х-10-2	85,5	85,5	9,5
20	Алой	А-11-1	83,0	83,0	8,5
21	Кастомат	К-12-1	70,0	70,0	8,5
22	Ивокаст	И-13-1	69,5	69,5	8,5
23	Ивокаст-2	И-13-2	75,0	75,0	8,5
24	Ленинградский малый	Л-14-1	80,0	80,0	8,5
25	ВЧИ	В-15-1	76,5	76,5	-
26	ВЧИ-10	В-15-2	68,0	68,0	13,0
27	Желенко	Ж-16-1	67,0	48,0	8,5
28	Спаркдон	С-17-1	67,4	67,4	6,0
29	Дако	Д-18-1	104,0	104,0	-
30	Кюльцер	К-19-1	71,0	71,0	8,5
31	Южин	Ю-20-1	108,0	108,0	-
32	Кеер	К-21-1	41,0	67,0	9,0
33	Кеер 2	К-21-2	57,5	74,5	10,0





Форнакс\* Ф-01-1



Форнакс с крышкой\* Ф-01-3



Форнакс 35\* Ф-01-4



Форнакс Д\* Ф-01-5



Манфреди средний\* М-02-1



Манфреди средний с крышкой\* М-02-2



Манфреди малый\* М-02-3



Манфреди малый с крышкой\* М-02-4



Манфреди большой\* М-02-5



Минимакс\* М-03-1



Дегутрон\* Д-04-1



НХ-Дент\* Н-06-1



Дукатрон\* Д-07-1



Дюкатрон\* Д-08-1



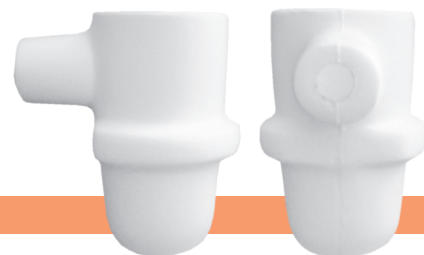
Дегусса\* Д-09-1



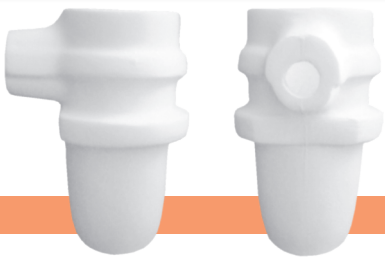
Дегусса\* с крышкой Д-09-2



Дегусса\* высокая Д-09-3



Хереус с одним ободком\* Х-10-1



Хереус с двойным ободком\* Х-10-2



Алой\* А-11-1



Кастомат\* К-12-1



Ивокаст\* И-13-1



Ивокаст-2\* И-13-2



Ленинградский малый\* Л-14-1



ВЧИ\* В-15-1



ВЧИ-10\* В-15-2



Желенко\* Ж-16-1



Спаркдон\* С-17-1



Дако\* Д-18-1



Кюльцер\* К-19-1



Южин\* Ю-20-1



Keep\* К-21-1



Keep 2\* К-21-2

\* ТИП ЛИТЕЙНОЙ УСТАНОВКИ



## ФОРМА ВЫПУСКА

название	артикул	нетто
<b>ДЛЯ ЛИТЕЙНЫХ СТОМАТОЛОГИЧЕСКИХ УСТАНОВОК типа</b>		
Форнакс	Ф-01-1	00000005472 1 шт
Форнакс - 01-2	Ф-01-2	00000021936 1 шт
Форнакс с крышкой	Ф-01-3	00000009042 1 шт
Форнакс-35	Ф-01-4	00000024692 1 шт
Форнакс Д	Ф-01-5	00000000000 1 шт
Манфреди средний	М-02-1	00000001381 1 шт
Манфреди средний с крышкой	М-02-2	00000022130 1 шт
Манфреди малый	М-02-3	00000007470 1 шт
Манфреди малый с крышкой	М-02-4	00000009043 1 шт
Манфреди большой	М-02-5	00000024759 1 шт
Минимакс	М-03-1	00000005645 1 шт
Дегутрон	Д-04-1	00000006823 1 шт
НХ-Дент	Н-06-1	00000007111 1 шт
Дукатрон	Д-07-1	00000007299 1 шт
Дюкатрон	Д-08-1	00000007684 1 шт
Дегусса	Д-09-1	00000010100 1 шт
Дегусса с крышкой	Д-09-2	00000035172 1 шт
Дегусса высокая	Д-09-3	00000000000 1 шт
Хереус с одним ободком	Х-10-1	00000007085 1 шт
Хереус с двойным ободком	Х-10-2	00000007055 1 шт

название	артикул	нетто
<b>ДЛЯ ЛИТЕЙНЫХ СТОМАТОЛОГИЧЕСКИХ УСТАНОВОК типа</b>		
Алой	А-11-1	00000015609 1 шт
Кастомат	К-12-1	00000010257 1 шт
Ивокаст	И-13-1	00000023952 1 шт
Ивокаст-2	И-13-2	00000024757 1 шт
Ленинградский малый	Л-14-1	00000005650 1 шт
ВЧИ	В-15-1	00000024677 1 шт
ВЧИ-10	В-15-2	00000024758 1 шт
ВЧИ-10/044	В-15-3	00000036605 1 шт
Желенко	Ж-16-1	00000024747 1 шт
Спаркдон	С-17-1	00000024690 1 шт
Вставка керамическая для тигля Спаркдон (Л 22 Д 14)		000000033390 1 шт
Шток керамический для тигля Спаркдон (Л 97 Д 8)		00000039784 1 шт
Дако	Д-18-1	00000024688 1 шт
Кюльцер	К-19-1	00000024691 1 шт
Южин	Ю-20-1	00000024693 1 шт
Чашка керамическая для плавки благородных металлов	малая	00000007884 1 шт
	средняя	00000025925 1 шт
	большая	00000007911 1 шт



## ОРТОПЕДИЧЕСКИЕ МАТЕРИАЛЫ

### ОТТИСКНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

БЕЛОПРИНТ

БЕЛОПРИНТ - ХРОМАТИК

БЕЛОПРИНТ - ТАЙМ

БЕЛАСТ

МАССТЕР

### МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ФИКСАЦИИ

АРМОСПЛИНТ

КОМПОФИКС

ОРТОФИКС - АКВА

ПЕКТАФИКС

ТЕМПОФИКС

УНИЦЕМ - Ф

ЦЕМИОН - Ф

### МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ РЕМОНТА И ИЗГОТОВЛЕНИЯ ОРТОПЕДИЧЕСКИХ КОНСТРУКЦИЙ

КЕРАМГЕЛЬ

ТЕМПОКОР

### ЖИДКОСТИ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ИЗДЕЛИЙ И ИНСТРУМЕНТОВ

МЕГАДЕЗ - ОРТО

ОРТОСОЛ



# БЕЛОПРИНТ®

Альгинатный оттисковый материал



## НАЗНАЧЕНИЕ

Изготовление оттисков в протезировании и ортодонтии.

## СОСТАВ И ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА

«Белопринт» - непылящий порошок с коротким временем смачивания, в состав которого входит альгинат натрия, сульфат кальция, пищевой ароматизатор и наполнитель.

Оптимальная совместимость с гипсом позволяет получить прочную гладкую поверхность гипсовой модели.

- Оттиск обладает высокой эластичностью и прочностью
- Точно воспроизводит рельеф мягких и твердых тканей полости рта
- Обеспечивает высокое качество поверхности гипсовой модели с четкой репродукцией деталей
- Не содержит консервантов и дезинфектантов, не оказывает раздражающего действия на ткани полости рта

## ФОРМА ВЫПУСКА

артикул	форма выпуска	нетто
00000004805	Порошок	450 г
00000004871	Порошок	800 г
РУ № ФСР 2010/07934 от 26.09.2017		

АНАЛОГИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ  
«Hydrogum» - «Zhermark», Италия  
«Уреен» - «Sprofa Dental», Чехия



Налить воду в порошок



Смешивание проводить до получения однородной массы

# БЕЛОПРИНТ® - тайм

Жидкость для увеличения рабочего времени



## НАЗНАЧЕНИЕ

Жидкость для увеличения рабочего времени альгинатных оттисковых материалов.

## СОСТАВ И ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА

Жидкость «Белопринт»-тайм содержит компонент, замедляющий начало структурирования альгинатного материала, при этом его физические свойства - прочность, эластичность - остаются без изменения. «Белопринт»-тайм не влияет на минимальное время пребывания материала в полости рта.

Жидкость «Белопринт»-тайм используют в тех случаях, когда необходимо продлить рабочее время альгинатного оттискового материала, например, летом или при работе с детьми.

«Белопринт»-тайм не имеет вкуса и запаха, биологически совместим и не вызывает аллергической реакции у пациентов.

## ФОРМА ВЫПУСКА

артикул	форма выпуска	нетто
00000018843	Жидкость	30 мл
РУ № ФСР 2010/07934 от 26.09.2017		

АНАЛОГИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ  
«Personal Krono» - «Lasco», Италия



# БЕЛОПРИНТ® - ХРОМАТИК

Альгинатный оттисковый материал с индикацией рабочих фаз

## НАЗНАЧЕНИЕ

Изготовление оттисков в протезировании и ортодонтии.

## СОСТАВ И ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА

«Белопринт»-хроматик - непыляющий порошок с коротким временем смачивания, в состав которого входит альгинат натрия, сульфат кальция, наполнитель, индикатор структурирования, пищевой ароматизатор.

Введение индикатора в композицию позволяет визуально контролировать отдельные этапы структурирования материала, что облегчает работу врача-стоматолога и позволяет свести к минимуму время выдержки оттискового материала в полости рта пациента.



- Цветовой индикатор позволяет визуально контролировать этапы структурирования материала
- Легкое смешивание материала
- Высокая прочность и устойчивость к деформации

## Индикация стадий структурирования материала

(хроматический трехфазовый переход)



Оттиск из «Белопринт»-хроматик

## ФОРМА ВЫПУСКА

артикул	форма выпуска	нетто
00000007474	Порошок	450 г
ПУ № ФСР 2010/07934 от 26.09.2017		

АНАЛОГИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ  
«Elastic Cromo» - «Spofa Dental», Чехия  
«Phase Plus» - «Zhermack», Италия



# БЕЛАСТ®

Оттисковой силиконовый материал  
конденсационного типа

## НАЗНАЧЕНИЕ

**ВЫСОКОВЯЗКИЙ (тип 0-жесткий и тип 1-мягкий)** – получение первичного базисного оттиска по однослойной и двухслойной технологии при изготовлении современных видов протезов. Для определения прикуса «Беласт» применяется самостоятельно.

**НИЗКОВЯЗКИЙ (тип 3)** – получение вторичного детального оттиска по двухслойной технологии при изготовлении современных видов протезов, а также для получения функционального оттиска беззубой челюсти в индивидуальной ложе и уточнения границ протезного поля полного съемного протеза.

**СРЕДНЕВЯЗКИЙ (тип 2)** – получение слепков при частичных дефектах зубных рядов с большой подвижностью зубов: при пародонтозе, при наличии поднатурений, при переломах челюстных костей, а также при изготовлении протезов и ортодонтических аппаратов детям.

**КАТАЛИЗАТОР** – отверждение (вулканизация) оттисковых силиконовых материалов конденсационного типа «Беласт» (высоковязкий, средневязкий, низковязкий).

## СОСТАВ И ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА

«Беласт» **ВЫСОКОВЯЗКИЙ, НИЗКОВЯЗКИЙ, СРЕДНЕВЯЗКИЙ** представляет собой наполненную силиконовую композицию холодного отверждения конденсационного типа. Материал обладает оптимальной начальной консистенцией и достаточной жесткостью после отверждения (вулканизации), высокой оттисковой эффективностью и эластичностью, незначительной усадкой.

«Беласт» **КАТАЛИЗАТОР** - универсальный гелеобразный катализатор для конденсационных силиконовых материалов при получении точных оттисков различных твердых и мягких тканей протезного поля.

При смешивании силиконовых материалов («Беласт» **ВЫСОКОВЯЗКИЙ**, «Беласт» **СРЕДНЕВЯЗКИЙ**, «Беласт» **НИЗКОВЯЗКИЙ**) с геле-катализатором образуется эластичный вулканизат. Дозировка катализатора осуществляется в соответствии с прилагаемыми инструкциями по применению основного материала.

Рабочее время и время вулканизации оттиска зависит от количества геля-катализатора. Увеличение количества катализатора и повышение температуры ускоряют отверждение силиконовой массы, а уменьшение количества катализатора и понижение температуры замедляют.

## ФИЗИКО-МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА МАТЕРИАЛА «БЕЛАСТ»

Характеристики и свойства Материал	Консистенция		Толщина воспроизводимой линии (мм)	Линейная усадка (%)	Восстановление после деформации (%)	Деформация при сжатии (%)	
	мин (мм)	max (мм)				мин (мм)	max (мм)
<b>ВЫСОКОВЯЗКИЙ</b> (тип 0, тип 1)	28	30	0.075	0.5	99	2	4
<b>НИЗКОВЯЗКИЙ</b> (тип 2)	34	36	0.02	0.65	98.7	3	6
<b>СРЕДНЕВЯЗКИЙ</b> (тип 3)	38	40	0.02	0.9	97	5	9
<b>требования ИСО 4823</b>	31	40	0.02 - 0.075	не более 1.5	не менее 96.5	0.8	20

## РАБОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МАТЕРИАЛА «БЕЛАСТ»

Материал	Время смешивания	Рабочее время	Время отверждения
<b>ВЫСОКОВЯЗКИЙ</b> (тип 0, тип 1)	30 сек.	1 мин. 30 сек.	3 мин.
<b>НИЗКОВЯЗКИЙ</b> (тип 2)	30 сек.	1 мин. 30 сек.	3-4 мин.
<b>СРЕДНЕВЯЗКИЙ</b> (тип 3)	30 сек.	2 мин.	4-5 мин.

## ФОРМА ВЫПУСКА

артикул	форма выпуска	нетто
00000055317	<b>Комплект:</b> Высоковязкий (тип 0), Низковязкий (тип 3), Катализатор универсальный	Паста 910 мл Паста 140 мл Гель-катализатор 60 мл
00000055384	Высоковязкий (тип 0)   плотная консистенция	Паста 910 мл
00000055385	Высоковязкий (тип 1)   высоковязкая консистенция	Паста 910 мл
00000053107	Низковязкий (тип 3)   низковязкая консистенция	Паста 140 мл
00000047380	Катализатор универсальный   гель	Гель 60 мл
00000055372	А-силикон   прозрачный	Паста 100 г Катализатор 6 г
РУ № ФСР 2011/11999 от 23.10.2017		

АНАЛОГИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ  
«Zetaplus» - «Zhermack», Германия  
«Speedex» - «Coltene whaledent», Швейцария  
«Stomaflex» - «Sprofa Dental», Чехия

# МАССТЕР

Масса термопластичная  
зуботехническая оттискная

## НАЗНАЧЕНИЕ

Применяется в зуботехнической практике для изготовления предварительных слепков, индивидуальных ложек, получения оттисков при изготовлении вкладок, коронок, а также для получения функциональных и компрессионных оттисков при изготовлении полных съёмных протезов.

## СОСТАВ И ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА

Масса термопластичная зуботехническая оттискная «Масстер» представляет собой нетоксичный полимер (поликапролактон) с температурой плавления около 65°C.



## ФОРМА ВЫПУСКА

артикул	форма выпуска	нетто
00000000072	Пластины	200 г
00000042017	Гранулы	200 г
00000050200	Палочки	70 г
РУ № ФСР 2008/03512 от 22.11.2017		

АНАЛОГИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ  
«Стенс-03» - «Стом», Украина



# КЕРАМГЕЛЬ®

Набор гелей для обработки и ремонта ортопедических конструкций



«Керамгель» выпускается в виде:

- набора гелей (№1 и №2);
- комплекта изделий (гель №1, гель №2, гель для травления эмали, праймер-адгезив, опакер, микрогибридный композит UD и микрогибридный композит одного из оттенков А1, А2, А3, А3,5, В2, С2).

## НАЗНАЧЕНИЕ

**Гель №1** – травление керамики при ремонте или фиксации керамических реставраций как непосредственно во рту, так и в лабораторных условиях.

**Гель №2** – защита мягких и твердых тканей полости рта, а также прилегающих реставраций от воздействия геля № 1 или гелей для травления твердых тканей зуба. EtсХИНг

**Гель для травления эмали** – травление эмали и дентина зуба, а так же травление поверхности металла.

**Праймер-адгезив** – создание прочного соединения композитного материала с керамикой и металлом при ремонте керамических и металлокерамических изделий.

**Опакер** – маскировка металлической поверхности и имитация цвета естественного дентина.

Микрогибридный композит «ДентЛайт» универсальный предназначен для реставрации сколов керамики.

## СОСТАВ И ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА

**Гель №1** комплекта «Керамгель» изготовлен на основе плавиковой кислоты (HF), которая легко травит керамику и стекло.

**Гель №2** комплекта «Керамгель» изготовлен на основе раствора бикарбоната натрия, нейтрализующего кислотное воздействие.

**Гель для травления эмали** изготовлен на основе 37% ортофосфорной кислоты.

**Праймер-адгезив** комплекта «Керамгель» содержит олигоэфирметакрилат, растворитель, фотоинициаторы и стабилизаторы. Праймер-адгезив образует тонкий, прочный соединительный слой на поверхности керамики и металла, обеспечивающий прочное сцепление, и позволяет проводить дальнейшую реставрацию любыми подходящими для этого композиционными материалами.

Основу **опакера** комплекта «Керамгель» составляет органическое полифункциональное связующее на основе неорганических оксидов и пигментов. Основу микрогибридного композита «ДентЛайт» универсальный составляют:

- высокопрочная полимерная матрица, содержащая Bis-GMA, UDMA, TEGDMA и другие олигомеры;
- рентгеноконтрастный нанонаполнитель (80-85 мас.% или 62-65 объем.%), который представляет собой комбинацию модифицированных барийборалюмосиликатных кластеров (0,1-3 мкм) и наноразмерного диоксида кремния (5-75 нм), что позволяет достичь оптимальных результатов в сочетании технологичности, прочности и эстетичности материала.

## ФОРМА ВЫПУСКА

артикул	форма выпуска	нетто
00000001544	Гель №1	5 мл
	Гель №2	5 мл
00000044697	Гель №1	5 мл
	Гель №2	5 мл
	Опакер	3 г
	Праймер-Адгезив	5 мл
	Паста UD	4,5 г
	Композитная паста А2	4,5 г
	Гель для травления эмали	5 мл

РУ № ФСР 2009/05518 от 22.11.2017

АНАЛОГИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ  
«Ultradent Porcelain Etch&silane», «EtchArrest» - «Ultradent», США



# ТЕМПОКОР®

Материал стоматологический композитный

## НАЗНАЧЕНИЕ

Изготовление временных коронок, мостовидных протезов, вкладок, накладок и других ортопедических конструкций.



## СОСТАВ И ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА

«Темпокор» - полимерный композитный материал на основе многофункциональных метакрилатов выпускается в виде двух паст (основной и каталитической) разных цветовых оттенков (A2, A3, A3,5, B2, C2) по шкале Вита. Полученный в результате смешивания равных количеств паст композитный цемент отверждается в течение короткого времени с образованием прочного материала.

Материал прост в применении:

0:00-0:45 мин - заполнение материалом и размещение в полости рта;

0:45-3:00 мин - отверждение и удаление из полости рта;

7:00-9:00 мин - полное отверждение и окончательная обработка.

Преимущества материала:

- показан для долгосрочного временного протезирования;
- высокая прочность на излом;
- прекрасная полируемость;
- высокая стабильность цвета;
- устойчив к абразивным воздействиям;
- точное краевое прилегание;
- не выделяет мономеров и не перегревает зубы;
- форма конструкции легко корректируется текучим композитом.

## ФОРМА ВЫПУСКА

название		артикул	форма выпуска	нетто
набор		00000025914	Основная паста A2 B2 A3 Каталитическая паста	3.5 г x 2 3.5 г x 2 3.5 г x 2 3.5 г x 6
Композиционный цемент	A2	00000024320	Основная паста Каталитическая паста	3.5 г 3.5 г
	A3	00000024321	Основная паста Каталитическая паста	3.5 г 3.5 г
	A3,5	00000018845	Основная паста Каталитическая паста	3.5 г 3.5 г
	B2	00000024322	Основная паста Каталитическая паста	3.5 г 3.5 г
	C2	00000025917	Основная паста Каталитическая паста	3.5 г 3.5 г
Композиционный цемент Автомикс	A2	00000057028	Основная паста Каталитическая паста	6,0 г +6,0 г
	A3	00000061748	Основная паста Каталитическая паста	
	A3,5	00000000000	Основная паста Каталитическая паста	Насадка-миксер 15 шт
	B2	00000000000	Основная паста Каталитическая паста	
	C2	00000000000	Основная паста Каталитическая паста	

АНАЛОГИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ  
«Access Crown» - «Centrix», США  
«Pro-Crown» - «WD Dental», Германия



# АРМОСПЛИНТ

Набор стоматологический  
для шинирования подвижных зубов



## НАЗНАЧЕНИЕ

- накоронковая и внутрикоронковая фиксация (шинирование) подвижных зубов;
- ретенция зубов с целью закрепления результатов ортодонтического лечения;
- иммобилизация зуба при травматическом вывихе или подвывихе;
- замещение дефектов зубного ряда прямым методом;
- изготовление адгезивных протезов и шинирующих конструкций непрямым методом (в зуботехнической лаборатории);
- восстановление коронковой части зуба.

## СОСТАВ И ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА

В состав набора «Армосплинт» входят: стекловолокно, жидкость для смачивания стекловолокна, текучий композит «ДентЛайт»-флоу, адгезивная система «Белабонд».

Стекловолокно «Армосплинт» представляет собой ленту или шнур специального высокомолекулярного плетения.

Стекловолокно «Армосплинт» обладает рядом специфических свойств:

- благодаря своей гибкости хорошо адаптируется к неровностям зубной поверхности;
- может применяться в сочетании с любым текучим композитом;
- способно зашлифовываться при случайном обнажении из толщи композита;
- влагоустойчиво;
- обладает такой же прозрачностью, как и композит, что позволяет избежать проблем с имитацией цвета при восстановлении (не нарушает эстетических свойств композита), в некоторых случаях может выполнять роль опакера;
- не требует специальных условий хранения, работы в специальных перчатках и применения каких-либо специальных инструментов;
- режется обычными острыми ножницами и при этом не расплетается;
- отмеряется при помощи мерного зонда или мягкой алюминиевой фольги, накладываемой на место предполагаемой шины;
- хорошо пропитывается специальной жидкостью для смачивания, позволяющей достичь прочного соединения стекловолокна с композитом.

Текучий композит «ДентЛайт»-флоу представляет собой низковязкую светоотверждаемую пасту разных оттенков шкалы VITA (A2, A3, A3,5, B2, C2, OA3 и полупрозрачный/режущий край) на основе полимерного связующего и модифицированного тонкодисперсного наполнителя. Обладая оптимальной текучестью, композит легко адаптируется к стенкам полости. Текучий композит совместим со всеми светоотверждаемыми композитами и компомерами, что делает его универсальным в случаях необходимого комбинирования материалов. Текучий композит применяется после нанесения адгезивной системы.

Адгезивная система «Белабонд» состоит из праймера и адгезива, предназначенных для создания прочного соединения композита с тканями зуба. Праймер полностью смачивает поверхность дентина и легко проникает в дентинные канальца за счет полифункциональных гидрофильных олигомеров. Адгезив, наряду с гидрофильными молекулами содержит полимеризующиеся смолы, обеспечивающие химическую связь с композитом.

Технология изготовления и фиксации стекловолоконных адгезивных конструкций имеет свои достоинства, это:

- довольно быстрая и простая техника исполнения;
- щадящее препарирование твердых тканей зуба;
- эстетичность конструкции (полная имитация цвета натуральных тканей зуба) за счет прозрачности стекловолокна;
- образование прочной структуры адгезивной конструкции за счет микромеханической ретенции и химической адгезии армирующей ленты к композитному материалу;
- возможность починки и изготовления конструкции в полости рта в одно посещение.

## ФОРМА ВЫПУСКА

название	артикул	форма выпуска	нетто
набор	00000054948	Лента (90x2x0.25) мм	1 шт.
		Лента (90x3x0.25) мм	1 шт.
		Шнур (90x1.0) мм	1 шт.
		Шнур (90x1.5) мм	1 шт.
		Текучий композит А2	2 г
		Праймер для дентина	5 мл
		Адгезив	5 мл
		Гель для травления на орг. основе	1 мл
Жидкость для смачивания	5 мл		

название	артикул	форма выпуска	нетто
стекло- волокно	00000054711	Лента (90x2x0.25) мм	3 шт
		Жидкость для смачивания	5 мл
	00000054936	Лента (90x2x0.25) мм	3 шт
		Жидкость для смачивания	5 мл
	00000054937	Шнур (90x1.0) мм	3 шт
		Жидкость для смачивания	5 мл
	00000054938	Шнур (90x1.0) мм	3 шт
Жидкость для смачивания		5 мл	
00000054939	Балка(30x2x1.0) мм	3 шт	
	Жидкость для смачивания	5 мл	

ПУ № ФСР 2010/07933 от 11.09.2017

АНАЛОГИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ  
«J-Fiber» - «Jen Dental», США  
«Construct» - «Kerr», США  
«GlasSpan» - «GlasSpan», США



# КОМПОФИКС®

Композитный цемент  
двойного отверждения

## НАЗНАЧЕНИЕ

Фиксация:

- металлических и металлокерамических коронок и мостовидных протезов;
- культевых вкладок из металлических сплавов,
- керамики и композитов;
- виниров из керамики, фарфора, композитов.

## СОСТАВ И ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА

В состав цемента «Компофикс» входят: метакрилатные олигомеры, неорганический высокодисперсный наполнитель, активаторы химического и светового отверждения и стабилизаторы.

Материал «Компофикс» относится к композитным материалам двойного механизма отверждения (химического и светового) и выпускается в виде двух паст - основной и каталитической, разных цветовых оттенков (A2, A3, A3.5, B2, C2 по шкале VITA).

Полученный в результате смешивания равных количеств паст композитный цемент отверждается в течение короткого времени с образованием прочного материала, обладающего адгезией к твердым тканям зуба и поверхностям различных ортопедических конструкций, оптимальной твердостью и прочностью при сжатии, низкой растворимостью и эрозионной стойкостью, фторовыделением.

«Компофикс» позволяет использовать в ортопедической практике преимущества адгезивных систем и получить превосходный эстетический результат при фиксации современных безметалловых конструкций (коронки, вкладки, накладки, виниры), обладающих достаточной прозрачностью. Оптимальная текучесть материала «Компофикс» обеспечивает удобство постановки конструкции.

Входящие в комплект адгезивная система и силан позволяют создать прочное соединение композитного цемента с твердыми тканями зуба и поверхностью различных ортопедических конструкций.



## ФОРМА ВЫПУСКА

название	артикул	форма выпуска	нетто	
набор	A2	00000004870	Основная паста	3.5 г
	A3	00000026069	Каталитическая паста	3.5 г
	A3,5	00000026070	Адгезив	5 мл
	B2	00000026071	Праймер	5 мл
	C2	00000026072	Силан	5 мл
автомикс		00000048915	Основная паста A2 Катализатор A3	6.0 г 6.0 г
		00000045470	Основная паста A2 Катализатор A3	6.0 г + 6.0 г
		00000058126	Основная паста A2 Катализатор A3	Насадка-миксер 15 шт

РУ № ФСР 2011/10983 от 22.11.2017

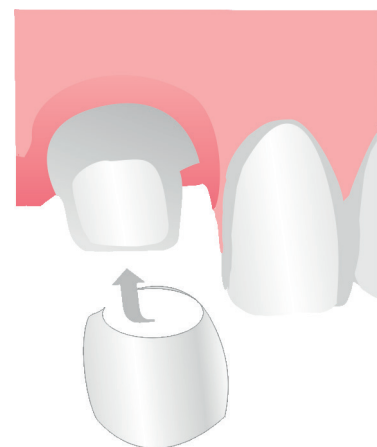
### АНАЛОГИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

«Nexus2» - «Kerrhawee», Швейцария

«Calibra» - «Dentsply», США

«Twinlock Cement» - «Heraeus Kulsen», Германия

«PanaviaF» - «Kuraray», Япония





# ОРТОФИКС® - АКВА

Стоматологические цементы для ортопедии

## НАЗНАЧЕНИЕ

Повышение качества ортопедического лечения пациентов с использованием несъемных зубных протезов, увеличение сроков пользования коронками и мостовидными протезами. Система стоматологических водоотверждаемых цемента «Ортофикс-Аква» состоит из:

- **стеклоиономерного** цемента;
- **поликарбоксилатного** цемента;
- **кальцийсодержащего** цемента для временной фиксации.



Цементы «Ортофикс-Аква» предназначены для постоянной (С и П) и временной (К) фиксации коронок, вкладок, штифтов, мостовидных протезов, ортопедических и ортодонтических конструкций.

## СОСТАВ И ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА

«Ортофикс-Аква» **СТЕКЛОИОНОМЕРНЫЙ** представляет собой механическую смесь алюмофторсиликатного стекла и сухой полиакриловой кислоты. Порошок стеклоиономерного цемента легко смешивается с водой до получения необходимой консистенции. Стеклоиономерная реакция начинается сразу же после смешивания.

«Ортофикс-Аква» стеклоиономерный обладает хорошей адгезией к эмали и дентину, низкой растворимостью, высокой механической прочностью, постепенно выделяет ионы фтора, что препятствует развитию вторичного кариеса.

«Ортофикс-Аква» **ПОЛИКАРБОКСИЛАТНЫЙ** представляет собой механическую смесь модифицированной окиси цинка и сухой полиакриловой кислоты. «Ортофикс-Аква» поликарбоксилатный обладает хорошей адгезией к дентину, эмали и к основным конструкционным стоматологическим материалам, минимальной растворимостью и усадкой, высокой прочностью. Порошок цемента «Ортофикс-Аква» поликарбоксилатный легко смешивается с водой до получения необходимой консистенции. При фиксации коронок и мостовидных протезов не вызывает болевых ощущений у пациента.

«Ортофикс-Аква» **КАЛЬЦИЙСОДЕРЖАЩИЙ** представляет собой водозатворимый кальцийсодержащий цинксульфатный цемент, модифицированный добавками. Основными компонентами порошка являются: окись цинка, сульфат цинка и фосфаты кальция. При смешивании кальцийсодержащего порошка с дистиллированной водой образуется пластичная паста.

Применение цемента «Ортофикс-Аква» для временной фиксации облегчает процедуру привыкания пациента к новым ортодонтическим конструкциям в полости рта, а также применяется в эстетических целях для фиксации временных коронок на период изготовления постоянных.

Адгезионные свойства цемента позволяют безболезненно снять временные коронки.

## ФОРМА ВЫПУСКА

артикул	форма выпуска	нетто
00000000087	<b>К</b>   Порошок	30 г
00000000089	<b>П</b>   Порошок	30 г
00000000088	<b>С</b>   Порошок	30 г
РУ № ФСР 2008/02584 от 19.12.2017		

### АНАЛОГИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Ортофикс С: «Aqua Mega» - «VOCO», Германия; «Megafix» - «Megadenta», Германия  
 Ортофикс П: «Aqualox» - «VOCO», Германия; «Carbochem» - «PSP», Англия  
 Ортофикс К: «Oxydentini» - «Cmeta», Польша; «Цемент цинксульфатный» - «Стом», Украина





# ПЕКТАФИКС®

Материал для временной фиксации съемных протезов

Материал «Пектафикс» имеет три формы выпуска:

- пародонтальный гель;
- порошок;
- крем (гель).

## НАЗНАЧЕНИЕ

**ПАРОДОНТАЛЬНЫЙ ГЕЛЬ** предназначен для лечения воспалительных процессов и повреждений слизистой оболочки полости рта, в том числе возникающих в процессе привыкания и ношения съемных протезов.

**ПОРОШОК** предназначен для фиксации съемных протезов верхней и нижней челюсти, особенно при высокой чувствительности слизистой, осложняющей ношение протезов. Рекомендуется для применения при использовании новых протезов, вызывающих болезненные ощущения.

**КРЕМ (гель)** предназначен для фиксации съемных зубных протезов в течение 8-12 часов. При нанесении на протез крем действует в качестве прокладки, оказывая успокаивающее действие на болезненные участки слизистой.



## СОСТАВ И ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА

В состав **геля** для десен «Пектафикс» входит высокоочищенный экстракт зародышей семян кукурузы, витамины А и Е, эфирные масла. Натуральные растительные компоненты геля создают на пораженном участке десны или слизистой защитную пленку, которая прекрасно держится на влажной поверхности. Это предотвращает проникновение в раневую поверхность патогенных микроорганизмов, что значительно ускоряет заживление пораженного участка. Гель эффективно снимает отек и воспаление, оказывает быстрое обезболивающее действие, улучшает микроциркуляцию в тканях пародонта, не нарушает естественного состава микрофлоры слизистой полости рта, легко переносится при длительном применении.

Гель не содержит этанола и лидокаина.

В состав **порошка** входят альгинат натрия и пектин - природные полисахариды, обладающие хорошей адгезией к слизистой, обеспечивающие уменьшение болезненных и дискомфортных ощущений при ношении съемных протезов.

Специально подобранные адгезивные компоненты, входящие в состав материала «Пектафикс», сохраняют целостность композиции при длительной сорбции влаги, благодаря чему крем (гель) «Пектафикс» обладает следующими свойствами:

- обеспечивает плотное и надежное прилегание к десне;
- прочно фиксирует протез в течение всего дня;
- защищает пространство под протезами от попадания частиц пищи во время ее приема;
- предотвращает натертости и воспаление десен;
- легко удаляется с протеза.

## ФОРМА ВЫПУСКА

артикул	форма выпуска	нетто
0000000090	Крем (гель)	60 г
00000013293	Гель пародонтальный	10 г
0000000091	Порошок	40 г
РУ № ФСР 2007/00997 от 01.12.2017		

АНАЛОГИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ  
 «Calcident» - («Sprofa Dental»), Чехия  
 «Protifix» - («Queisser Pharma»), Германия  
 «COREGA» - («Stafford-Miller»), Ирландия



# ТЕМПОФИКС®

Материал для временной фиксации несъемных ортопедических конструкций

## Паста



Стоматологический материал «Темпофикс» имеет две формы выпуска:

- **паста;**
- **жидкость.**

### НАЗНАЧЕНИЕ

- фиксация временных коронок на период изготовления постоянных коронок и мостовидных протезов;
- временная фиксация постоянных несъемных конструкций для адаптации их в полости рта;
- в качестве временного пломбировочного материала для покрытия лекарственных препаратов, временного изолирующего подкладочного материала при лечении глубокого кариеса и при отсроченном или многоэтапном лечении периодонтита.

### СОСТАВ И ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА

«Темпофикс» выпускается в формах:

- **безэвгенольный** (основная паста/каталитическая паста);
- **эвгенольный** (основная паста/каталитическая паста).

«Темпофикс» **безэвгенольный** представляет собой двухкомпонентный материал (паста-паста) не содержащий эвгенол. Основная (белая) паста содержит окись цинка, пастообразователь и модифицирующие добавки, каталитическая (коричневая) паста – природные смолы, органические кислоты и активатор.

Материал «Темпофикс» безэвгенольный рекомендуется к применению у пациентов с аллергическими реакциями на эвгенол.

«Темпофикс» **эвгенольный** представляет собой двухкомпонентный (паста-паста) материал. Основная (белая) паста содержит окись цинка, пастообразователь и модифицирующие добавки, каталитическая (коричневая) паста – эвгенол, пастообразователь и активатор.

## Жидкость



### НАЗНАЧЕНИЕ

Размягчение и растворение цемента временной фиксации на основе оксида цинка (например, «Темпофикс» эвгенольный, «Темпофикс» безэвгенольный, «Ортофикс-Аква»-К).

### СОСТАВ И ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА

В состав жидкости входит гидроокись калия, неионогенное ПАВ, стабилизатор эмульсии и вода.

Жидкость «Темпофикс» размягчает и растворяет слой временного цемента, облегчает подготовку ортопедической конструкции для постоянной фиксации.

### ФОРМА ВЫПУСКА

название	артикул	форма выпуска	нетто
безэвгенольный	00000010185	Основная паста	50 г
		Каталитическая паста	15 г
эвгенольный	00000018704	Основная паста	45 г
		Каталитическая паста	15 г
	00000037860	Жидкость	125 мл
	00000037861	Жидкость	900 мл

РУ № ФСР 2007/00835 от 26.12.2017

#### АНАЛОГИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

«Temp Advantage Tubs» - «GC», Япония

«Temp Bond Ne» - «Kerr», США

«Dentafix Dental Cement» - «VOCO», Германия

«Relux» - «3M Espe», США



# УНИЦЕМ® - Ф

Универсальный цемент для фиксации

## НАЗНАЧЕНИЕ

Фиксация вкладок, штифтовых конструкций, металлических, пластмассовых, фарфоровых, металлокерамических, керамических в том числе из оксидной керамики (оксид циркония и оксид алюминия) коронок и мостовидных протезов.

## СОСТАВ И ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА

Порошок цемента «Уницем-Ф» содержит окись цинка с модифицирующими добавками и используется с двумя различными жидкостями. При затворении порошка жидкостью №1, которая представляет собой водный раствор ортофосфорной кислоты, содержащей фосфаты алюминия и цинка, образуется цинк-фосфатный стоматологический цемент. При смешивании порошка с жидкостью №2, которая представляет собой водный раствор полиакриловой кислоты, образуется цинкполикарбоксилатный цемент («Белокор» (ВладМиВа)).



## ФОРМА ВЫПУСКА

артикул	форма выпуска	нетто
0000000000	Порошок Жидкость №1 Жидкость №2	80 г 20 мл 20 мл
РУ № ФСР 2009/06286 от 28.12.2017 г.		

# ЦЕМИОН® - Ф

Двухкомпонентный стеклоиономерный цемент

## НАЗНАЧЕНИЕ

Фиксация коронок, мостовидных протезов и ортодонтических конструкций, фиксация вкладок и штифтов.

## СОСТАВ И ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА

Цемент «Цемион»-Ф образуется при смешивании порошка и жидкости. Порошок представляет собой измельченное алюмофторсиликатное стекло, жидкость - водный раствор полиакриловой кислоты.

«Цемион»-Ф рентгеноконтрастен, обладает высокой механической прочностью, низкой растворимостью, хорошей адгезией к эмали, дентину и к основным конструкционным стоматологическим материалам. Цемент обеспечивает хорошую краевую герметизацию, длительно выделяет фтор, что укрепляет твердые ткани зуба и предупреждает развитие вторичного кариеса.

Цемент «Цемион»-Ф не вызывает болевых ощущений у пациента при фиксации коронок и мостовидных протезов.



## ФОРМА ВЫПУСКА

артикул	форма выпуска	нетто
0000001240	Порошок Кондиционер Жидкость	20 г 10 мл 15 мл
0000000000	Порошок Жидкость	35 г 20 мл (25 г)
РУ № ФСР 2010/07669 от 28.12.2017 г.		

АНАЛОГИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ  
«Ketac Cem» - «3M Espe», США  
«Meron» - «VOCO», Германия  
«Fuji II» - «GC», Япония

# МЕГАДЕЗ® - ОРТО

Средство дезинфицирующее

## НАЗНАЧЕНИЕ

Дезинфекция стоматологических оттисков из альгинатных, силиконовых материалов, полиэфирной смолы, зубопротезных заготовок из керамики, металлов, пластмасс, коррозионностойких артикуляторов, слепочных ложек.

## СОСТАВ И ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА

В состав средства в качестве действующих веществ входят: пропанол-1 - 30%, пропанол-2 - 35%, N,N-дидецил-N метилполи(оксиэтил)аммониум пропионат-0,39%, додецилдипропилен триамин - 0,30%. Кроме того, в состав средства входят ароматизатор, краситель и вода.

Средство обладает антимикробной активностью в отношении грамотрицательных и грамположительных бактерий (включая возбудителей туберкулеза - тестировано на Mycobacterium terrae), патогенных грибов (возбудителей кандидозов) и вирусов (возбудителей парентеральных гепатитов В, С, D, ВИЧ-инфекции, гриппа в т.ч. типа А H5NI, H1NI, герпеса, цитомегалии).



## ФОРМА ВЫПУСКА

артикул	форма выпуска	нетто
0000055372	Жидкость	1 л
RU.77.09.88.002.E.00524.02.19 от 08.02.2019 г.		

АНАЛОГИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ  
«PrintoSept - ID» - «Alpro Medical GmbH», Германия;  
«Impressiv» - «Alkapharm UK Limited», Англия



# ОРТОСОЛ®

Набор жидкостей для обработки стоматологических оттисков



## НАЗНАЧЕНИЕ

«Ортосол»-Клинз применяют для очистки стоматологических инструментов от альгинатных и гипсовых оттисковых масс (концентрат).

## СОСТАВ И ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА

«Ортосол»-Клинз (концентрат) обеспечивает высокое качество очистки благодаря входящему в состав жидкости компоненту, образующему водорастворимые комплексы с ионами кальция и другими двухвалентными ионами.



## НАЗНАЧЕНИЕ

«Ортосол»-Импрес применяется для сохранения качества оттисков из альгинатных материалов (задерживает обезвоживание и предохраняет от размерных деформаций).

## СОСТАВ И ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА

«Ортосол»-Импрес содержит пленкообразователь в легко испаряющемся наполнителе, сохраняет качество оттисков из альгинатных материалов, что дает возможность отсрочить отливку гипсового слепка до 3-х суток и позволяет отлить гипсовую модель и дубликат, используя один альгинатный оттиск. При хранении оттисков из альгинатных материалов происходят значительные объемные изменения в результате потери воды и явления синерезиса. «Ортосол»-Импрес задерживает обезвоживание и предохраняет оттиски из всех видов альгинатных материалов от размерных деформаций. Можно хранить обработанный оттиск в плотно закрывающемся пакете в течение трех суток.

АНАЛОГИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ  
«Algina spray» - «Pierre Rolland», Франция



## НАЗНАЧЕНИЕ

- «Ортосол»-Дент применяется для:
- очистки съемных зубных протезов от бактериального налета, остатков пищи или фиксирующих материалов;
  - хранения протезов (концентрат);
  - удаления бактериального налета и пятен с конструкции;
  - профилактики воспалительных заболеваний полости рта у людей, пользующихся съемными зубными протезами;
  - обеспечения чистоты полости рта и свежего дыхания.

## СОСТАВ И ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА

«Ортосол»-Дент жидкость (концентрат) содержит катионное четвертично-аммонийное соединение, определяющее микроцидное и микростатическое действие концентрата, соль сорбиновой кислоты, оказывающую фунгистатическое действие. Отдушка создает чувство свежести во рту при ношении протезов.

АНАЛОГИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ  
«Profefix» - «Queisser Pharma», Германия  
«Corega» - «Block Drug Company Inc.», Германия

## ФОРМА ВЫПУСКА

артикул	форма выпуска	нетто
00000003524	Клинз   Жидкость	125 мл
00000025870	Жидкость	500 мл
00000025868	Импрес   Жидкость	1 л
00000026073	Жидкость-спрей	500 мл
00000004660	Дент   Жидкость	125 мл
00000025871	Жидкость	500 мл

ПУ № ФСР 2009/04654 от 01.12.2017



# МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ЦИФРОВОЙ СТОМАТОЛОГИИ

## АДДИТИВНЫЕ ТЕХНОЛОГИИ. 3D ПЕЧАТЬ

### ФОТОПОЛИМЕРНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

НОЛАТЕК 3D СМОЛЫ

## АВТОМАТИЗИРОВАННЫЕ СИСТЕМЫ CAD/CAM

### ВОСК ЗУБОТЕХНИЧЕСКИЙ

БЕЛОВАКС ДИСКИ

### СВЕТОТВЕРЖДАЕМЫЙ КОМПОЗИТ

НОЛАТЕК БЛОКИ

### КЕРАМИКА БЕЗМЕТАЛЛОВАЯ НА ОСНОВЕ ОКСИДА ЦИРКОНИЯ

ЭСТКЕР ДИСКИ

HT (ПРОЗРАЧНЫЕ)

ST (СУПЕРПРОЗРАЧНЫЕ)

UT (УЛЬТРАПРОЗРАЧНЫЕ)

3D Pro



# НОЛАТЕК

Временные коронки



## НАЗНАЧЕНИЕ

Фотополимерный биосовместимый материал для 3D печати временных коронок, мостов, демонстрационных моделей.

## СОСТАВ И ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА

Основными компонентами фотополимерного материала являются: гексафункциональный олигоакрилат, а также наполнителем с органомодифицированной поверхностью для придания исключительных механических характеристик

Материал обладает высокой устойчивостью к истиранию, прочностью при изгибе и разрыве. Высокая точность обеспечивает естественную эстетику коронок. Изделия легко поддаются обработке поверхности и полировке, стабильны в среде полости рта, имеют нейтральный вкус и запах, возможна цветная индивидуализация изделий с помощью материалов «Нолатек».

## ФОРМА ВЫПУСКА

артикул	форма выпуска	нетто
	<b>Технология печати SLA</b> Текущая масса одного из цветов:	
00000072422	A1	1 кг
00000066187	A2	1 кг
00000073933	A3	1 кг
00000066188	B1	1 кг
00000072423	Белая	1 кг

PV № P3H 2015/2736 от 28.02.2018

артикул	форма выпуска	нетто
	<b>Технология печати LCD/DLP</b> Текущая масса одного из цветов:	
00000072423	A1	1 кг
00000066194	A2	1 кг
00000073543	A3	1 кг
00000066196	B1	1 кг
00000072425	Белая	1 кг

# НОЛАТЕК

Постоянные коронки



## НАЗНАЧЕНИЕ

Фотополимерный материал для 3D печати постоянных коронок, зубов, мостов. Модификация фотополимерной композиции мелкодисперсной керамикой повышает прочностные характеристики изделий, что позволяет создавать долговечные конструкции.

## СОСТАВ И ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА

В состав материала входят метакриловые олигомеры, мономеры разной функциональности и разноразмерный органомодифицированный наполнитель.

Технология модификации поверхности наполнителя способствует равномерному распределению частиц различной дисперсности с сохранением текучести материала. Материал обладает минимальной усадкой, стабильностью формы, что позволяет получать изделия с минимальными отклонениями геометрии от исходных моделей.

## ФОРМА ВЫПУСКА

артикул	форма выпуска	нетто
	<b>Технология печати SLA</b> Текущая масса одного из цветов:	
00000000000	A1	1 кг
00000000000	A2	1 кг
00000000000	A3	1 кг
00000000000	B1	1 кг
00000000000	Белая	1 кг

PV № P3H 2015/2736 от 28.02.2018

артикул	форма выпуска	нетто
	<b>Технология печати LCD/DLP</b> Текущая масса одного из цветов:	
00000000000	A1	1 кг
00000000000	A2	1 кг
00000000000	A3	1 кг
00000000000	B1	1 кг
00000000000	Белая	1 кг

# НОЛАТЕК

Рабочие, ситуационные  
и мастер модели высокой точности

## НАЗНАЧЕНИЕ

Фотополимерный материал для 3D печати рабочих, ситуационных и мастер моделей протезов и ортодонттов.

## СОСТАВ И ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА

Основой материала являются: сополимеры и олигомеры акриловых и метакриловых кислот, а также неорганический наполнитель.

Светоотверждаемый материал обладает минимальной усадкой, стабильностью формы после пост-отверждения, что позволяет получать изделия с минимальными отклонениями геометрии от исходных моделей. Материал имеет opakый цвет для повышения детализации поверхности.

## ФОРМА ВЫПУСКА

артикул	форма выпуска	нетто
00000000000 00000066069	<b>Технология печати SLA</b> Текущая масса одного из цветов:	
	Персиковая Черная	1 кг 1 кг
ПУ № РЗН 2015/2736 от 28.02.2018		



артикул	форма выпуска	нетто
00000000000 00000000000	<b>Технология печати LCD/DLP</b> Текущая масса одного из цветов:	
	Персиковая Черная	1 кг 1 кг

# НОЛАТЕК

Ортодонтические  
и диагностические модели

## НАЗНАЧЕНИЕ

Печать моделей, используемых в стоматологии, где важна прозрачность: хирургических шаблонов, элайнеров, демонстрационных моделей для планирования операций и т. д..

Разработан для печати изделий высокой точности и сложной геометрии.

## СОСТАВ И ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА

Основой материала являются олигомеры акриловых и метакриловых кислот с высокой температурой стеклования.

Светоотверждаемый биосовместимый материал отличается исключительной стабильностью формы после высокотемпературной и гамма стерилизации, а его высокая прозрачность и твердость позволяет точно позиционировать хирургические инструменты. Материал инертен по отношению к тканям полости рта, не имеет вкуса и запаха. Не содержит MMA.

## ФОРМА ВЫПУСКА

артикул	форма выпуска	нетто
00000066067	<b>Технология печати SLA</b> Текущая масса полупрозрачная	1 кг
ПУ № РЗН 2015/2736 от 28.02.2018		



артикул	форма выпуска	нетто
00000066085	<b>Технология печати LCD/DLP</b> Текущая масса полупрозрачная	1 кг



## НОЛАТЕК

Модели десен



### НАЗНАЧЕНИЕ

Фотополимерный материал для 3D печати полных съемных протезов и моделей десен.

### СОСТАВ И ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА

Основными компонентами материала являются: неорганический наполнитель с органомодифицированной поверхностью, а также мультифункциональные мет(акриловые) олигомеры для повышения механических характеристик изделий.

Светоотверждаемый, биосовместимый материал, обладает нейтральным вкусом и запахом, высокой стабильностью формы, после проведения постобработки, выдерживает режим высокотемпературной стерилизации перед применением. Материал отличается высокой прочностью при изгибе, низкой усадкой по сравнению со стандартными материалами для зубных протезов на основе ПММА, что позволяет получать изделия, идентичные изначальным моделям. Изделия, изготовленные из материала, выдерживают режим высокотемпературной стерилизации перед применением. Материал обладает низкой вязкостью, что значительно снижает его расход.

### ФОРМА ВЫПУСКА

артикул	форма выпуска	нетто
00000066070	Технология печати SLA Текущая масса розовая-опаковая	1 кг
РУ № РЗН 2015/2736 от 28.02.2018		

артикул	форма выпуска	нетто
00000066085	Технология печати LCD/DLP Текущая масса розовая-опаковая	1 кг

## НОЛАТЕК

Индивидуальные оттисковые ложки



### НАЗНАЧЕНИЕ

Фотополимерный биосовместимый материал для 3D печати индивидуальных оттисковых ложек.

### СОСТАВ И ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА

Основой материала являются алифатические и ароматические сополимеры, олигомеры, акриловых и метакриловых кислот

Светоотверждаемый, биосовместимый материал, обладает низкой вязкостью для быстрой очистки. Повышенная устойчивость к скручиванию. Напечатанные изделия не требуют дополнительной механической обработки. Подходит для любых оттисковых материалов. Не имеет вкуса и запаха. Не содержит MMA.

### ФОРМА ВЫПУСКА

артикул	форма выпуска	нетто
00000066073	Технология печати SLA Текущая масса синяя	1 кг
РУ № РЗН 2015/2736 от 28.02.2018		

артикул	форма выпуска	нетто
00000066088	Технология печати LCD/DLP Текущая масса синяя	1 кг



# НОЛАТЕК

Выжигаемые модели

## НАЗНАЧЕНИЕ

Фотополимерный материал для 3D печати выжигаемых моделей, используемых для литья металлических изделий, применяемых в стоматологии.

## СОСТАВ И ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА

Основой фотополимерного материала являются алифатические соединения. В нем полностью отсутствуют минеральные примеси.

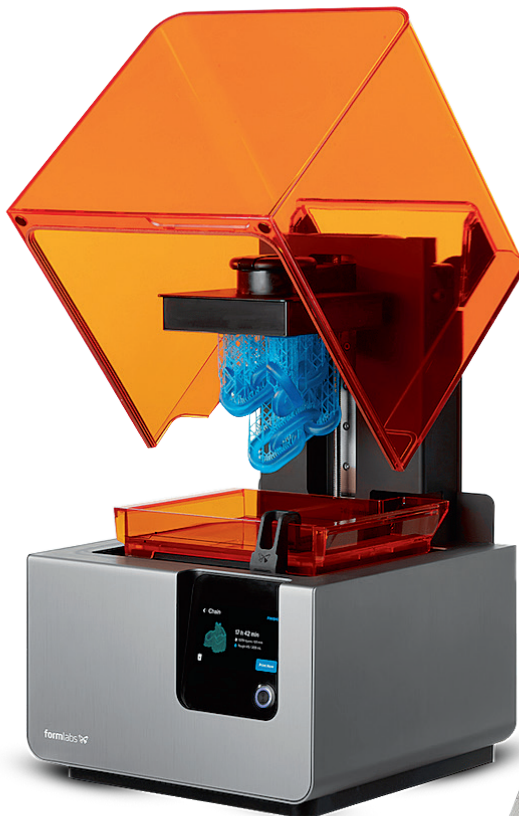
Отличительной чертой фотополимерного материала – основа на алифатических (мет)акриловых олигомерах, что позволяет снизить зольность менее 1 %. Высокая стабильность формы после печати облегчает процесс извлечения тонкостеночных изделий с платформы а также обеспечивает точную припасовку. Фотополимерный материал безопасен для окружающей среды.



## ФОРМА ВЫПУСКА

артикул	форма выпуска	нетто
00000066076	Технология печати SLA Текущая масса красная	1 кг
ПУ № РЗН 2015/2736 от 28.02.2018		

артикул	форма выпуска	нетто
00000066090	Технология печати LCD/DLP Текущая масса красная	1 кг





# ЭСТКЕР

Керамика безметалловая на основе оксида циркония для CAD/CAM технологий



## НАЗНАЧЕНИЕ

Изготовление коронок, колпачков, мостов, индивидуальных абатментов и виниров, каркасов передних и боковых зубов; каркасов мостовидных протезов из 3-4 единиц, а также зубных протезов с опорой на вкладки и имплантаты.

## СОСТАВ И ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА

Материал «Эсткер» выпускается в виде дисков, изготовленных из оксида циркония, стабилизированного оксидом иттрия.

В предварительно спечённом («меловидном») состоянии диски «Эсткер» легко поддаются фрезерованию на CAD/CAM установке.

## ПРИМЕНЕНИЕ

Типы дисков	Цвет	Колпачки	Коронки для зубов		Мосты из 3-х зубов	Мосты >4-х зубов	Колпачки на 3 зуба	Колпачки >4-х зубов	Полный протез
			переднего ряда	заднего ряда					
HT HT Preshaded HT-Plus HT-Plus Preshaded	Белый Предокрашенный Белый Предокрашенный								
ST ST Preshaded ST Multilayer	Белый Предокрашенный Многослойный								
ST-Plus ST-Plus Preshaded ST-Plus Multilayer	Белый Предокрашенный Многослойный								
UT UT Preshaded UT Multilayer	Белый Предокрашенный Многослойный								
3D-PRO	Многослойный								

## ФОРМА ВЫПУСКА

оттенок	артикул	форма выпуска	нетто
<b>HT-PLUS</b>			
Белый	00-00065061	98*10мм	1 шт
	00-00065062	98*12мм	1 шт
	00-00065063	98*14мм	1 шт
	00-00065064	98*16мм	1 шт
	00-00065065	98*18мм	1 шт
	00-00065066	98*20мм	1 шт
	00-00065067	98*22мм	1 шт
	00-00065068	98*25мм	1 шт

оттенок	артикул	форма выпуска	нетто
<b>HT PRESHADED</b>			
A1	00-00071780	98*14мм	1 шт
	00-00071863	98*16мм	1 шт
A2	00-00071782	98*14мм	1 шт
	00-00071912	98*16мм	1 шт
A3	00-00071785	98*14мм	1 шт
	00-00071864	98*16мм	1 шт

оттенок	артикул	форма выпуска	нетто
<b>ST PRESHADED</b>			
A1	00-00065094	98*16мм	1 шт
	00-00065095	98*18мм	1 шт
A2	00-00067415	98*14мм	1 шт
	00-00065096	98*16мм	1 шт
A3	00-00065097	98*18мм	1 шт
	00-00065098	98*16мм	1 шт
A3.5	00-00065099	98*18мм	1 шт
	00-00065100	98*16мм	1 шт
A3.5	00-00065101	98*18мм	1 шт
	00-00065101	98*18мм	1 шт
<b>ST-PLUS PRESHADED</b>			
A1	00-00065088	98*14мм	1 шт
	00-00065089	98*16мм	1 шт
A2	00-00065090	98*14мм	1 шт
	00-00065091	98*16мм	1 шт
A3	00-00067780	98*18мм	1 шт
	00-00065092	98*14мм	1 шт
A3	00-00065093	98*16мм	1 шт
	00-00067781	98*18мм	1 шт
<b>ST-PLUS MULTILAYER</b>			
A1	00-00065069	98*12мм	1 шт
	00-00065070	98*14мм	1 шт
	00-00065071	98*16мм	1 шт
	00-00067776	98*18мм	1 шт
	00-00071778	98*20мм	1 шт
A2	00-00065072	98*12мм	1 шт
	00-00065073	98*14мм	1 шт
	00-00065074	98*16мм	1 шт
	00-00067777	98*18мм	1 шт
A3	00-00067778	98*20мм	1 шт
	00-00065075	98*12мм	1 шт
	00-00065076	98*14мм	1 шт
	00-00065077	98*16мм	1 шт
	00-00067779	98*18мм	1 шт
A3.5	00-00071758	98*20мм	1 шт
	00-00065078	98*12мм	1 шт
	00-00065079	98*14мм	1 шт
BL1	00-00065080	98*16мм	1 шт
	00-00065081	98*12мм	1 шт
	00-00065082	98*14мм	1 шт
	00-00065083	98*16мм	1 шт
	00-00065084	98*18мм	1 шт
	00-00065085	98*20мм	1 шт
	00-00065086	98*22мм	1 шт
00-00065087	98*25мм	1 шт	
<b>UT PRESHADED</b>			
A2	00-00065108	98*16мм	1 шт
A3	00-00065109	98*16мм	1 шт
<b>UT MULTILAYER</b>			
A1	00-00071866	98*14мм	1 шт
	00-00071867	98*16мм	1 шт
A2	00-00071868	98*14мм	1 шт
	00-00071869	98*16мм	1 шт
A3	00-00071913	98*14мм	1 шт
	00-00071870	98*16мм	1 шт
<b>3D-PRO MULTILAYER</b>			
A1	00-00065023	98*12мм	1 шт
	00-00065024	98*14мм	1 шт
	00-00065025	98*16мм	1 шт
	00-00065026	98*18мм	1 шт
	00-00065027	98*20мм	1 шт
	00-00065028	98*22мм	1 шт
	00-00065029	98*25мм	1 шт

оттенок	артикул	форма выпуска	нетто
<b>3D-PRO MULTILAYER</b>			
A2	00-00065030	98*12мм	1 шт
	00-00065031	98*14мм	1 шт
	00-00065032	98*16мм	1 шт
	00-00065033	98*18мм	1 шт
	00-00065034	98*20мм	1 шт
	00-00065035	98*22мм	1 шт
	00-00065036	98*25мм	1 шт
A3	00-00065037	98*12мм	1 шт
	00-00065038	98*14мм	1 шт
	00-00065039	98*16мм	1 шт
	00-00065040	98*18мм	1 шт
	00-00065041	98*20мм	1 шт
	00-00065042	98*22мм	1 шт
A3.5	00-00065044	98*25мм	1 шт
	00-00065045	98*12мм	1 шт
	00-00065047	98*14мм	1 шт
	00-00065048	98*16мм	1 шт
	00-00065050	98*18мм	1 шт
	00-00065051	98*20мм	1 шт
	00-00065052	98*22мм	1 шт
B1	00-00065053	98*25мм	1 шт
	00-00065054	98*12мм	1 шт
	00-00065055	98*14мм	1 шт
	00-00065056	98*16мм	1 шт
	00-00065057	98*18мм	1 шт
	00-00065058	98*20мм	1 шт
	00-00065059	98*22мм	1 шт
B2	00-00065060	98*25мм	1 шт
	00-00071646	98*12мм	1 шт
	00-00067772	98*14мм	1 шт
	00-00067773	98*16мм	1 шт
	00-00067774	98*18мм	1 шт
BL1	00-00067775	98*20мм	1 шт
	00-00071647	98*12мм	1 шт
	00-00071695	98*14мм	1 шт
	00-00067976	98*16мм	1 шт
BL2	00-00067977	98*18мм	1 шт
	00-00071763	98*14мм	1 шт
	00-00071761	98*16мм	1 шт
BL3	00-00071764	98*18мм	1 шт
	00-00071786	98*12мм	1 шт
	00-00071765	98*14мм	1 шт
C1	00-00071766	98*16мм	1 шт
	00-00071767	98*18мм	1 шт
	00-00071645	98*12мм	1 шт
C2	00-00071772	98*14мм	1 шт
	00-00071773	98*16мм	1 шт
	00-00071644	98*12мм	1 шт
	00-00071774	98*14мм	1 шт
C3	00-00071775	98*16мм	1 шт
	00-00067771	98*18мм	1 шт
	00-00071790	98*12мм	1 шт
D2	00-00071776	98*14мм	1 шт
	00-00071777	98*16мм	1 шт
	00-00071788	98*12мм	1 шт
D3	00-00071768	98*14мм	1 шт
	00-00071769	98*16мм	1 шт
	00-00071789	98*12мм	1 шт
	00-00071770	98*14мм	1 шт
	00-00071771	98*16мм	1 шт

ПУ № ФСР 2012/13729 от 14.02.2018 г.



# БЕЛОВАКС® ДИСКИ

Временные коронки



## НАЗНАЧЕНИЕ

Изготовление вкладок, коронок, вставок, литых кламмеров, полукоронок, дуг и каркасов бюгельных и мостовидных протезов методом литья по выплавляемым моделям. Кроме того, воск может быть использован для демонстрации пациенту последующей зуботехнической работы.

## СОСТАВ И ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА

Воск «Беловакс» для CAD/CAM фрезерования выпускается в виде дисков изготовленных из смеси парафина и полиэтилена.

Диски могут быть окрашены в **синий** или **белый** цвет:

- белый воск рекомендуется использовать для **моделирования безметалловых реставраций**;
- синий воск рекомендуется использовать для **моделирования металлокерамических конструкций**.

Воск различного цвета не отличается по своим физико-химическим свойствам.

Диски воска «Беловакс» для CAD/CAM фрезерования легко поддаются фрезерованию на CAD/CAM установке.

При выгорании зольность воска «Беловакс» не превышает 0,10 %.

## ФОРМА ВЫПУСКА

артикул	форма выпуска	нетто
<b>для безметалловой керамики (белый)</b>		
00000071709	98*12 мм	1 шт
00000071865	98*14 мм	1 шт
00000071839	98*16 мм	1 шт
00000071710	98*18 мм	1 шт
00000071692	98*20 мм	1 шт
00000071693	98*22 мм	1 шт
00000071694	98*25 мм	1 шт
РУ № ФСР 2007/00962 от 26.09.2017		

артикул	форма выпуска	нетто
<b>для металлокерамики (синий)</b>		
00000072029	98*12 мм	1 шт
00000072030	98*14 мм	1 шт
00000072031	98*16 мм	1 шт
00000072032	98*18 мм	1 шт
00000072033	98*20 мм	1 шт
00000072034	98*22 мм	1 шт
00000072035	98*25 мм	1 шт

Выпускаются диаметром 95 и 98 мм.

# НОЛАТЕК БЛОКИ

Блоки для CAD/CAM фрезерования на основе полимерного светоотверждаемого композита



## НАЗНАЧЕНИЕ

Изготовление каркасов коронок передних и боковых зубов; каркасов мостовидных протезов из 3-4 единиц, зубных протезов с опорой на вкладки и имплантаты.

## СОСТАВ И ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА

«Нолатек» блоки представляют собой готовые к применению блоки на основе полимерного светоотверждаемого композита, для изготовления зубных конструкций по CAD/CAM технологии. Готовые каркасы коронок, вкладок и мостовидных протезов легко полируются, обладают устойчивостью к зубному налету, отличаются высокой цветовой стабильностью и биологической совместимостью.

«Нолатек» блоки выпускаются разных цветовых оттенков по шкале VITA (A0, A1, A2, A3, A3.5).

## ФОРМА ВЫПУСКА

артикул	форма выпуска	нетто
00000069652	A0 (Blich)	15,5x19,0 x 39,0 мм
00000069653	A1	15,5x19,0 x 39,0 мм
00000069650	A2	15,5x19,0 x 39,0 мм
00000068955	A3	15,5x19,0 x 39,0 мм
00000069651	A3,5	15,5x19,0 x 39,0 мм
РУ № РЗН 2015/2736 от 28.02.2018 г.		

артикул	форма выпуска	нетто
00000000000	A0 (Blich)	15,5x19,0 x 20,0 мм
00000000000	A1	15,5x19,0 x 20,0 мм
00000070516	A2	15,5x19,0 x 20,0 мм
00000070517	A3	15,5x19,0 x 20,0 мм
00000000000	A3,5	15,5x19,0 x 20,0 мм



## ПРОДУКЦИЯ ПРОИЗВОДСТВА «ПОЛИМЕР-СТОМАТОЛОГИЯ»

### ОРТОПЕДИЧЕСКАЯ СТОМАТОЛОГИЯ

ГЕЛИН  
ГИЛЬЗЫ

### ГОЛОВКИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ СТОМАТОЛОГИЧЕСКИЕ

КЛАММЕРЫ СТАЛЬНЫЕ  
КРУГЛЫЕ

### ДИСКИ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ПЛОМБ И ЗУБОВ

ДИСКИ  
БУМАЖНЫЕ ВОДОСТОЙКИЕ  
ДИСКИ  
СЕПАРАЦИОННЫЕ ВУЛКАНИТОВЫЕ  
ПОРОШОК ПОЛИРОВОЧНЫЙ

### КРУГИ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ПЛОМБ И ЗУБОВ

КРУГИ  
ШЛИФОВАЛЬНЫЕ  
КРУГИ  
ПОЛИРОВАЛЬНЫЕ ГИБКИЕ  
КРУГИ  
ПРОРЕЗНЫЕ



# ГЕЛИН

Гидроколлоидная дублирующая масса



## НАЗНАЧЕНИЕ

Отливка негативных форм при одноэтапном изготовлении цельнолитых бюгельных протезов из кобальто-хромового сплава по огнеупорным моделям.

## СОСТАВ И ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА

В состав гидроколлоидной дублирующей массы входит агар-агар, дистиллированная вода, этиленгликоль. «Гелин» обладает высокой точностью воспроизведения и обеспечивает получение гладкой поверхности модели.

## ФОРМА ВЫПУСКА

артикул	нетто
00000025630	300 г
00000025760	2,0 кг
ПУ № ФСР 2012/13252 от 20.03.2012	

# ГИЛЬЗЫ

для зубных коронок



## НАЗНАЧЕНИЕ

Гильзы из стальной нержавеющей ленты, изготовленные методом штамповки и применяемые в зубопротезировании для изготовления зубных коронок.

## ФОРМА ВЫПУСКА

артикул	Ø, мм	нетто
00000025000	7	100 шт
00000024963	8	100 шт
00000025001	9	100 шт
00000025002	10	100 шт
00000025005	11	100 шт
00000024968	12	100 шт
00000025064	12.5	100 шт
00000025203	13.5	100 шт
00000025189	14.5	100 шт
00000025010	15.5	100 шт
00000024967	16	100 шт
00000025011	17	100 шт
ПУ № ФСР 2011/10211 от 05.03.2011		



## ДИСКИ

Бумажные водостойкие

### НАЗНАЧЕНИЕ

Обработка цементных пломб.  
Изготовлены из карбида кремния, закрепленного на бумажной основе.



### ФОРМА ВЫПУСКА

Ø, мм	артикул	нетто
18.0	00000034841	400 шт
20.0	00000034842	400 шт

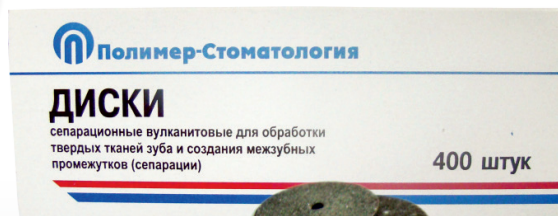
## ДИСКИ

Сепарационные вулканитовые

### НАЗНАЧЕНИЕ

Обработка твердых тканей зубов, точная и качественная резка металлических конструкций зубных протезов из КХС и нержавеющей сталей, а так же прорезание межзубных канавок.

В качестве абразива используются высококачественные электрокорунды, обеспечивающие высокие режущие свойства изделия.



### ФОРМА ВЫПУСКА

Ø, мм	артикул	нетто
18.0	00000034844	400 шт
22.0	00000034845	400 шт

## ПОРОШОК ПОЛИРОВОЧНЫЙ

для зубных протезов

### НАЗНАЧЕНИЕ

Полировка пластмассовых и металлических съемных протезов.

### СОСТАВ И ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА

Порошок полировочный представляет собой тонкоизмельченный кварц-полевошпатовый материал с небольшой добавкой каолина.



### ФОРМА ВЫПУСКА

артикул	нетто
00000024837	2 кг
ПУ № ФСР 2010/09315 от 20.04.2011	

ГОЛОВКИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ  
СТОМАТОЛОГИЧЕСКИЕ

Изготовлены на керамической связке.

- ГУ - угловые;
- ГК - конические;
- ГШ - шаровые;
- ГЦ - цилиндрические;
- ГУВ - угловые с выемкой;
- ГСВ - сводчатые;
- ГУЗ - угловые с закругленной вершиной;
- ГКЗ - конические с закругленной вершиной;
- ГЯЗ - яйцевидные.

## ФОРМА ВЫПУСКА

## ДЛЯ ОБРАБОТКИ ЕСТЕСТВЕННЫХ ЗУБОВ

название	артикул	нетто
<b>на угловой наконечник</b>		
ГУ-4	00000026394	10 шт
ГУ-6	00000026396	10 шт
ГУ-8	00000009432	10 шт
ГУ-10	00000026397	10 шт
ГУВ-10	00000026398	10 шт
ГСВ-7	00000026402	10 шт
<b>на прямой наконечник</b>		
ГУ-4	00000026375	10 шт
ГУ-6	00000026407	10 шт
ГУ-8	00000009433	10 шт
ГУ-10	00000026408	10 шт
ГУВ-10	00000026409	10 шт
ГСВ-7	00000026413	10 шт
ГУЗ-5	00000026410	10 шт

## ДЛЯ ОБРАБОТКИ ПЛАСТМАССОВЫХ ПРОТЕЗОВ

название	артикул	нетто
<b>на прямой наконечник</b>		
ГУЗ-10.8	00000026404	10 шт
ГКЗ-12.5	00000026406	10 шт
ГКЗ-12.8	00000026415	10 шт
ГСВ-10	00000026417	10 шт
ГСВ-12.5	00000026416	10 шт
ГШ-12.5	00000026418	10 шт

## ДЛЯ ОБРАБОТКИ СТАЛЬНЫХ ПРОТЕЗОВ

название	артикул	нетто
<b>на прямой наконечник</b>		
ГУ-6	00000026420	10 шт
ГУ-4	00000006579	10 шт
ГУ-10	00000026421	10 шт
ГУВ-10	00000026422	10 шт
ГУЗ-10.8	00000008882	10 шт
ГСВ-7	00000026423	10 шт
ГСВ-10	00000031914	10 шт
ГСВ-12.5	00000008883	10 шт

## ДЛЯ ОБРАБОТКИ НЕЙЛОНОВЫХ ПРОТЕЗОВ

название	артикул	нетто
<b>на прямой наконечник</b>		
ГК-6 груб.	00000000000	1 шт
ГК-6 средн.	00000043048	1 шт
ГК-6 тонкой	00000043041	1 шт
ГКЗ-12.5 груб.	00000043042	1 шт
ГКЗ-12.5 средн.	00000043032	1 шт
ГКЗ-12.5 тонкой	00000043040	1 шт
ГКЗ-12.8 груб.	00000043043	1 шт
ГКЗ-12.8 средн.	00000043035	1 шт
ГКЗ-12.8 тонкой	00000043039	1 шт
ГКЗ-14.5 груб.	00000043801	1 шт
ГКЗ-14.5 средн.	00000043800	1 шт
ГКЗ-14.5 тонкой	00000043799	1 шт
ГКЗ-20 груб.	00000043037	1 шт
ГСВ-10 груб.	00000043044	1 шт
ГСВ-10 средн.	00000043033	1 шт
ГСВ-10 тонкой	00000043253	1 шт
ГСВ-12.5 груб.	00000043045	1 шт
ГСВ-12.5 средн.	00000043034	1 шт
ГСВ-12.5 тонкой	00000043036	1 шт
ГУ-4 средн.	00000043049	1 шт
ГУ-6 груб.	00000000000	1 шт
ГУ-6 средн.	00000043050	1 шт
ГУ-6 тонкой	00000043265	1 шт
ГУЗ-10.8 груб.	00000043264	1 шт
ГУЗ-10.8 средн.	00000000000	1 шт
ГУЗ-10.8 тонкой	00000000000	1 шт
ГШ-12.5 груб.	00000043046	1 шт
ГШ-12.5 средн.	00000043047	1 шт
ГШ-12.5 тонкой	00000043038	1 шт

ДЛЯ ОБРАБОТКИ ПРОТЕЗОВ  
ИЗ КОБОЛЬТО-ХРОМОВОГО СПЛАВА (КХС)

название	артикул	нетто
<b>на прямой наконечник</b>		
ГУ-4	00000026435	10 шт
ГУ-6	00000026437	10 шт
ГУ-10	00000026436	10 шт
ГУВ-10	00000000000	10 шт
ГУЗ-10.8	00000026438	10 шт
ГК-6	00000026434	10 шт
ГСВ-7	00000026440	10 шт
ГСВ-10	00000026441	10 шт
ГСВ-12.5	00000026442	10 шт

\* По желанию заказчика возможно изготовление головок других размеров



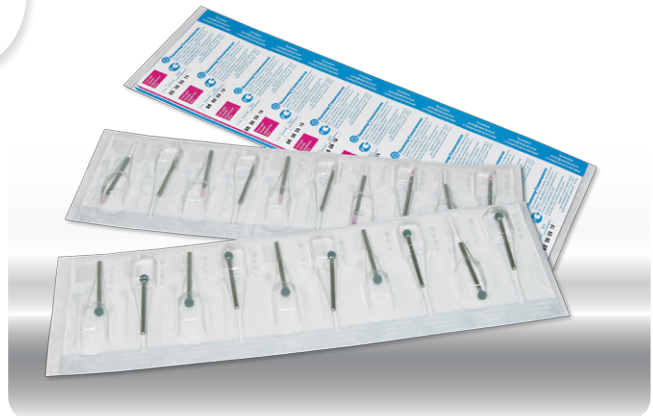
# ГОЛОВКИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ

## ФОРМА ВЫПУСКА

10 шт








Все типы головок производятся

Цветовой код ультратонкой тонкой средней грубой зернистости.



### НА ПРЯМОЙ НАКОНЕЧНИК

#### ДЛЯ ШЛИФОВКИ ИСКУССТВЕННЫХ И НАТУРАЛЬНЫХ НОГТЕЙ В КОСМЕТОЛОГИИ

	Конические	ГК-3	<input type="checkbox"/> 00000061882 <input checked="" type="checkbox"/> 00000061883 <input checked="" type="checkbox"/> 00000061884 <input checked="" type="checkbox"/> 00000061885
	Конические	ГК-4	<input type="checkbox"/> 00000061890 <input checked="" type="checkbox"/> 00000061891 <input checked="" type="checkbox"/> 00000061892 <input checked="" type="checkbox"/> 00000061893
	Сводчатые	ГСВ-4	<input type="checkbox"/> 00000061861 <input checked="" type="checkbox"/> 00000061862 <input checked="" type="checkbox"/> 00000061864 <input checked="" type="checkbox"/> 00000061865
	Цилиндрические	ГЦ-2	<input type="checkbox"/> 00000061894 <input checked="" type="checkbox"/> 00000061895 <input checked="" type="checkbox"/> 00000061896 <input checked="" type="checkbox"/> 00000061897
	Цилиндрические	ГЦ-6	<input type="checkbox"/> 00000061886 <input checked="" type="checkbox"/> 00000061887 <input checked="" type="checkbox"/> 00000061888 <input checked="" type="checkbox"/> 00000061889
	Шаровые	ГШ-3	<input type="checkbox"/> 00000061878 <input checked="" type="checkbox"/> 00000061879 <input checked="" type="checkbox"/> 00000061880 <input checked="" type="checkbox"/> 00000061881
	Шаровые	ГШ-4	<input type="checkbox"/> 00000061874 <input checked="" type="checkbox"/> 00000061875 <input checked="" type="checkbox"/> 00000061877 <input checked="" type="checkbox"/> 00000061876
	Шаровые	ГШ-5	<input type="checkbox"/> 00000061870 <input checked="" type="checkbox"/> 00000061871 <input checked="" type="checkbox"/> 00000061872 <input checked="" type="checkbox"/> 00000061873
	Яйцевидные	ГЯ-3	<input type="checkbox"/> 00000061866 <input checked="" type="checkbox"/> 00000061867 <input checked="" type="checkbox"/> 00000061868 <input checked="" type="checkbox"/> 00000061869



## КЛАММЕРЫ СТАЛЬНЫЕ КРУГЛЫЕ

### НАЗНАЧЕНИЕ

Фиксация зубных протезов в полости рта.

### ФОРМА ВЫПУСКА

ДИМЕНСИОНС	артикул	нетто
Ø 1.0 мм (160 - ℓ=32 мм и 340 - ℓ=25 мм)	00000024969	500 шт
Ø 1.2 мм (160 - ℓ=32 мм и 340 - ℓ=25 мм)	00000024970	500 шт

## КЛАММЕРЫ СТАЛЬНЫЕ КРУГЛЫЕ (NTi)

### НАЗНАЧЕНИЕ

Фиксация зубных протезов в полости рта с нитрид-титановым покрытием.

### ФОРМА ВЫПУСКА

ДИМЕНСИОНС	артикул	нетто
Ø 1.0 мм; L = 25 мм	00000025215	1 шт
Ø 1.0 мм; L = 32 мм	00000025216	1 шт
Ø 1.2 мм; L = 25 мм	00000025214	1 шт
Ø 1.2 мм; L = 32 мм	00000025217	1 шт



## КРУГИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ СТОМАТОЛОГИЧЕСКИЕ

### НАЗНАЧЕНИЕ

Обработка естественных зубов, стальных протезов, хкс, пластмассовых протезов, (пв, чк, ччв, пп).

### ДЛЯ ОБРАБОТКИ ПРОТЕЗОВ ИЗ КОБАЛЬТО-ХРОМОВОГО СПЛАВА (КХС)

название	артикул	нетто
ПП-65x6	00000034863	10 шт
ПП-50x6	00000005818	10 шт
ПП-20x3	00000008486	50 шт
ПП-14x3	00000034864	50 шт
ЧЧВ-22x3	00000008484	50 шт
ЧЧВ-18x3	00000008485	50 шт
ЧК-18x5	00000008487	50 шт
ЧК-13x4	00000034865	50 шт
ПВ-20x3	00000036982	50 шт

### ФОРМА ВЫПУСКА

50 шт. Ø 12-22 мм  
10 шт. Ø 50/65 мм

### ДЛЯ ОБРАБОТКИ ЕСТЕСТВЕННЫХ ЗУБОВ

название	артикул	нетто
ПВ-12x3	00000034855	50 шт
ПВ-14x3	00000034856	50 шт
ПВ-16x3	00000034857	50 шт
ЧК-13x4	00000034858	50 шт
ЧК-18x5	00000034859	50 шт
ЧЧВ-18x3	00000034860	50 шт

### ДЛЯ ОБРАБОТКИ СТАЛЬНЫХ ПРОТЕЗОВ

название	артикул	нетто
ПП-50x6	00000008558	10 шт
ПП-65x6	00000034861	10 шт
ПВ-18x3	00000007817	50 шт
ПВ-20x3	00000007816	50 шт
ЧК-18x5	00000034862	50 шт
ЧЧВ-22x3	00000007815	50 шт

### ДЛЯ ОБРАБОТКИ ПЛАСТМАССОВЫХ ПРОТЕЗОВ

название	артикул	нетто
ПП-50x6	00000033177	10 шт
ПП-65x6	00000034866	10 шт
ПП-20x3	00000000000	50 шт
ПВ-16x3	00000034867	50 шт
ПВ-18x3	00000034867	50 шт
ПВ-20x3	00000034868	50 шт
ЧК-18x3	00000000000	50 шт
ЧЧВ-22x3	00000000000	50 шт



## КРУГИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛАСТИЧНЫЕ

для шлифмашин на вулканитовой связке

### НАЗНАЧЕНИЕ

Обработка коронок и мостовидных протезов из нержавеющей стали, цельнолитых зубных протезов различной протяженности, бюгельных цельнолитых зубных протезов из кобальто-хромовых сплавов, штамповано-паяных коронок на шлифмашине со скоростью вращения до 3000 об./мин.

- для тонкой обработки (серого цвета) чистовая шлифовка и полировка. С их помощью можно добиваться блеска изделий из стали и КХС.
- для грубой обработки (зеленого цвета) первоначальная обдирка и грубая шлифовка, снятие шероховатостей. С их помощью можно также обрабатывать изделия из драгоценных металлов.



### ФОРМА ВЫПУСКА

Назначение	Ø круга	артикул	нетто
Для тонкой обработки Толщина - 8,0 мм Ø отверстия - 10,0 мм	50,0 мм	00000034852	10 шт
	90,0 мм	00000034853	3 шт
Для грубой обработки Толщина - 8,0 мм Ø отверстия - 10,0 мм	50,0 мм	00000043803	10 шт
	90,0 мм	00000043802	3 шт

## КРУГИ ПОЛИРОВАЛЬНЫЕ ГИБКИЕ

для бормашин

### НАЗНАЧЕНИЕ

Обработка коронок и мостовидных протезов из нержавеющей стали, цельнолитых зубных протезов различной протяженности, бюгельных цельнолитых зубных протезов из КЧС, штамповано-паяных коронок на шлифмашине со скоростью вращения до 3000 об./мин.

- для тонкой обработки (серого цвета) полировальные работы на бормашине при обработке металлических зубных протезов. С их помощью можно добиваться блеска изделий из стали и КХС.
- для грубой обработки (зеленого цвета) первоначальная шлифовка, снятие шероховатостей, предварительная полировка. С их помощью можно также обрабатывать изделия из драгоценных металлов.



### ФОРМА ВЫПУСКА

Назначение	Ø круга	артикул	нетто
Для тонкой обработки Толщина - 4,0 мм Ø отверстия - 2,0 мм	18,0 мм	00000034847	50 шт
	20,0 мм	00000034848	50 шт
	22,0 мм	00000000000	50 шт
Для грубой обработки Толщина - 4,0 мм Ø отверстия - 2,0 мм	18,0 мм	00000000000	50 шт
	20,0 мм	00000043804	50 шт
	22,0 мм	00000000000	50 шт

## КРУГИ ПРОРЕЗНЫЕ СТОМАТОЛОГИЧЕСКИЕ

на вулканитовой связке

### НАЗНАЧЕНИЕ

Точная и качественная резка металлических конструкций зубных протезов из кобальто-хромовых сплавов и нержавеющей стали, а так же для прорезания межзубных канавок.

В качестве абразива используются высококачественные электрокорунды, обеспечивающие высокие режущие свойства изделия.



### ФОРМА ВЫПУСКА

параметры	артикул	нетто
Ø круга 40,0 мм Толщина 1,5 мм Ø отверстия - 2,0 мм	00000034850	30 шт
Ø круга 40,0 мм Толщина 1,0 мм Ø отверстия - 2,0 мм	00000039231	45 шт



## ЗТ-ЛАК

Лак зуботехнический

Материал «ЗТ-лак» имеет три формы выпуска:

- лак;
- штурмлак;
- растворитель.

### НАЗНАЧЕНИЕ

Моделирование в зуботехнической лаборатории и создание промежуточного слоя на гипсовой модели культи с целью образования дистанционного зазора под фиксирующий цемент для частичной компенсации усадки при изготовлении цельнолитых зубных протезов и для создания промежуточного слоя на гипсовой модели культи.

### СОСТАВ И ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА

Лак «ЗТ-лак» представляет собой вязкую, окрашенную в золотистый, серебристый, синий или красный цвет жидкость. При высыхании «ЗТ-лак» даёт безупредную неэластичную плёнку, которая прочно удерживается на гипсовой модели. Время плёнообразования лака составляет не более 2-х минут. Толщина плёнки одного слоя лака 5-20 мкм, в зависимости от цвета.

### СОСТАВ И ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА

Лак «ЗТ-лак» штурмлак представляет собой вязкую, окрашенную в оранжевый цвет, жидкость. При высыхании «ЗТ-лак» штурмлак образует на модели безупредную эластичную легко удаляемую плёнку. Время плёнообразования «ЗТ-лака» штурмлака составляет не более 2-х минут. Толщина плёнки одного слоя лака 20-30 мкм.

В состав лака входят этилацетат, полистирол и краситель.

### НАЗНАЧЕНИЕ

Разбавление до необходимой консистенции основного состава «ЗТ-лака».



### ФОРМА ВЫПУСКА

Лак (синий, красный, золотой, серебряный)	15 мл
Лак	15 мл
Растворитель	30 мл



Гипсовая модель с применением «ЗТ-лаков» различных цветов

# ДЕНТАЛКАСТ

Гипс стоматологический

## НАЗНАЧЕНИЕ

«ДЕНТАЛКАСТ» 10 тип 2 применяется в ортопедической стоматологии и хирургии для изготовления диагностических, муляжных слепков и иммобилизующих повязок.

«ДЕНТАЛКАСТ» 30 тип 3 используется в стоматологии для получения разборных моделей челюстей и изготовления мастер-моделей зубного ряда, а также диагностических и рабочих моделей челюстей в технологии съемных зубных протезов.

«ДЕНТАЛКАСТ» 30 арти тип 3 для фиксирования моделей в артикуляторе.

«ДЕНТАЛКАСТ» 50 тип 4 используется для:

- изготовления комбинированных разборных гипсовых моделей челюстей и штампов при протезировании фарфоровыми и металлокерамическими протезами;
- отливки рабочих моделей, используемых при изготовлении вкладок, коронок и мостовидных протезов;
- изготовления моделей полных и частичных несъемных протезов;
- изготовления моделей имплантируемых протезов.

«ДЕНТАЛКАСТ» 40 тип 4 используется для формирования цоколя рабочей модели.



## СОСТАВ И ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА

Наименование материала	Соотношение вода/порошок	Время схватывания и затвердевания, мин	Линейное расширение через 2 часа, %	Прочность при сжатии через 1 час, МПа	Цвет
<b>ДЕНТАЛКАСТ 10 ТИП 2</b>	60 мл на 100 г порошка	3.0 мин. - 30.0 max.	0.3 max.	9.0 мин.	Белый
<b>ДЕНТАЛКАСТ 30 ТИП 3</b>	30 мл на 100 г порошка	8-14	0.2 max.	20 мин.	Голубой
<b>ДЕНТАЛКАСТ 30 АРТИ</b>	30 мл на 100 г порошка	3.5-5.5	0.1 max.	20 мин.	Белый
<b>ДЕНТАЛКАСТ 50 ТИП 4</b>	22-24 мл на 100 г порошка	8-20	0.15 max.	35 мин.	Золотисто-коричневый
<b>ДЕНТАЛКАСТ 40 ТИП 4</b>	22-24 мл на 100 г порошка	8-20	0.15 max.	35 мин.	Графитовый

## ФОРМА ВЫПУСКА

Денталкаст 10 тип 2	Порошок	25 кг
Денталкаст 30 тип 3	Порошок	25 кг
Денталкаст 30 тип 3	Порошок	5 кг
Денталкаст Арти 30 тип 3	Порошок	5 кг
Денталкаст 40 тип 4	Порошок	3 кг
Денталкаст 50 тип 4	Порошок	3 кг



## ИНДИКАСТ

Жидкий трегер

### НАЗНАЧЕНИЕ

Вспомогательная паста для фиксации и обжига цельнокерамических реставраций в электровакуумной печи.

### СОСТАВ И ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА

Материал, хранившийся или транспортировавшийся при низких температурах, перед применением необходимо выдержать при комнатной температуре в течение не менее 1 часа.

Заполнить пастой внутреннюю поверхность коронки до её границ. Вдавить штифт в пасту так, чтобы он плотно удерживался в ней. Удалить излишки пасты шпателем либо другим удобным инструментом. При этом необходимо следить, чтобы штифт оставался в зафиксированном состоянии.

В случае попадания пасты на наружную поверхность реставрации аккуратно удалить излишки пасты кисточкой, смоченной в воде. Подождать, пока поверхность реставрации высохнет, либо высушить её безворсовой тканью или любым другим подходящим материалом. Установить реставрацию в сотовый трегер и выполнить обжиг в соответствии с рекомендациями производителя керамической массы. Фиксирующая паста выполняет свою функцию при температуре до 1100°C.



### ФОРМА ВЫПУСКА

Паста

12 мл

## ЛАБОМАРК

Копирка маркер зуботехническая жидкая

### НАЗНАЧЕНИЕ

Определение точности подгонки коронок, вкладок, накладок, телескопических коронок, кламмеров, трущихся поверхностей сдвигаемых креплений, а также для уточнения окклюзии.

Жидкая копирка маркирует мешающие плотному контакту участки каркаса, для последующей корректировки выступающих участков, при сопряжении отлитого каркаса зубного протеза с гипсовой моделью, для регистрации контактных пунктов на полированных золотых или керамических поверхностях. Производится с растворителем или без него.

### СОСТАВ И ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА

Жидкая копирка представляет собой вязкую, легкоиспаряющуюся жидкость на основе изопропилового спирта и этилацетата, окрашенную в белый, красный, синий или зелёный цвета, которая при высыхании даёт безусадочную плёнку. Время плёнокообразования составляет не более 3-х минут. Толщина плёнки одного слоя маркера, независимо от цвета, составляет не более 10 мкм.



### ФОРМА ВЫПУСКА

Жидкость

(белый, красный, синий, зелёный)

Растворитель

15 мл

15 мл



# ПАТТЕРН ПЛАСТ

Материалы моделировочные полимерные

## НАЗНАЧЕНИЕ

- моделирование вторичных частей телескопических коронок, вкладок, накладок, различных частей бюгельных протезов;
- моделирование адгезивных мостов типа meryland;
- моделирование коронково-корневых вкладок;
- моделирование конструкций при послеимплантационном протезировании;
- изготовления временных соединений паянных конструкций;
- блокирование поднутрений и т.д.;
- изготовление штифтовых конструкций прямым методом.

## СОСТАВ И ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА

Материалы исполнения Паттерн Пласт LC / Паттерн Пласт LC флоу, свето-отверждаемые, изготовлены в виде пасты на основе метакрилатных олигомеров.

Материалы представляют собой готовую к применению окрашенную светоотверждаемую пасту в состав которой входят: полиуретанакрилат; активаторы светового отверждения; стабилизаторы; технологические добавки, обеспечивающие оптимальную консистенцию; краситель. Материал обладает следующими преимуществами: имеет короткое время отверждения, низкую полимеризационную усадку, легко моделируется и наносится непосредственно из насадки дозировочного шприца, хорошо различим на модели, после отверждения легко обрабатывается абразивными инструментами, сгорает без остатка во время разогрева литьевой формы.

Материалы отверждаются под воздействием источника света, излучающего в диапазоне длин волн 360 - 500 нм.

## ФОРМА ВЫПУСКА

Паста 5 г

## ПАТТЕРН ПЛАСТ LC



## НАЗНАЧЕНИЕ

Моделирование:

- вкладок и накладок, язычных и вестибулярных дуг, кламмеров и шинирующих дуг, а также других частей бюгельных протезов;
- вторичных частей телескопических коронок;
- адгезивных мостов типа meryland;
- коронково-корневых вкладок;
- конструкций при послеимплантационном протезировании.

## СОСТАВ И ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА

Самотвердеющая пластмасса, которая представляет собой порошок белого цвета и жидкость синего цвета, где в качестве основного компонента жидкости используется этилметакрилат.

Данный тип пластмассы отличает короткое время образования геля и полимеризации, низкая полимеризационная усадка, практически полное отсутствие золы после сгорания модели.

При моделировании пластмасса хорошо удерживается на модели и контрастирует с ней за счёт своего синего и красного цветов.

## ФОРМА ВЫПУСКА

Жидкость 60 г  
Порошок 56 г

## ПАТТЕРН ПЛАСТ



## ПАТТЕРН ПЛАСТ М





## ФОТОТРЕЙ

Материал светоотверждаемый полимерный



### НАЗНАЧЕНИЕ

- изготовление индивидуальных и функциональных слепочных ложек;
- точные слепки при частичном и полном протезировании;
- регистрация окклюзии.

### СОСТАВ И ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА

Материал «Фототрей» представляет собой высоконаполненную (>85%) пасту на основе метакрилатных олигомеров, в состав которой входят: модифицированный тонкодисперсный наполнитель, иницирующая система, стабилизатор радикальной полимеризации, пищевой краситель и отдушка.

Преимущества материала «Фототрей»:

- обладает бактерицидным и бактериостатическим эффектом;
- легко моделируется и формируется;
- высокая размерная стабильность;
- прочность на изгиб (более 20 МПА);
- рабочее время материала более 5 минут;
- имеет приятный запах;
- подходит к большинству современных полимеризационных ламп;
- глубина отверждения не менее 2,5 мм;
- не липнет к рукам и инструменту.



*Пластина, размещенная на гипсовой модели*

### ФОРМА ВЫПУСКА

Пластины

25 шт





## Алфавитный указатель материалов производства «ВладМиВа»

Армосплинт .....	44
Белакрил-М .....	13
Белакрил-М/Э ХО .....	7
Белакрил-М/Э ГО .....	7
Белакрил-М/Э ХО ВК .....	8
Белакрил-М/Э ГО С .....	9
Белакрил-М/Э ГО Темпо .....	10
Белакрил-М ХО Р .....	11
Белакрил-М ХО Орто .....	11
Белакрил-М ХО СП .....	8
Белакрил-Э ХО Софт .....	12
Белакрил-Э ХО Хард .....	12
Белакрил-Э ХО Темпо .....	9
Белакрил-Э ГО Колор .....	13
Беласт .....	40
Беловакс .....	20
Беловакс диски .....	58
Белолит .....	26
Белопринт .....	38
Белопринт-хроматик .....	39
Белопринт-тайм .....	38
Белоформ .....	26
Белфлекс .....	13
Белэкт .....	24
Изальгин .....	23
Изоспрей .....	24
Керамгель .....	42
Компелак .....	23
Компелак С .....	23
Компофикс .....	45
Масстер .....	41
Мегадез-Орто .....	49
Набор химических реагентов .....	27
Нолатек .....	15
Нолатек 3D-смолы .....	52
Нолатек блоки .....	58
Ортофикс-Аква .....	46
Ортосол .....	50
Отбел .....	30
Пектафикс .....	47
Песок .....	27
Полисет .....	25
Припой ПСрМЦ .....	31
Сплав легкоплавкий .....	31
Темпофикс .....	48
Темпокор .....	43
Тигли керамические .....	32
Ультропалин .....	28
Уницем-Ф .....	49
Цемион-Ф .....	49
Эсткер диски .....	56



## **Алфавитный указатель материалов производства «Полимер-Стоматология»**

Гелин .....	60
Гильзы .....	60
Головки шлифовальные .....	62
Диски для обработки пломб и зубов .....	61
Кламмеры стальные.....	64
Круги полировальные и прорезные.....	65
Круги шлифовальные .....	64
Порошок полировочный .....	61

## **производства «Завод зуботехнических материалов»**

Денталкаст .....	67
ЗТ-Лак.....	66
Индикаст .....	68
Лабомарк.....	68
Паттерн пласт .....	69
Фототрей .....	70

# БОРЫ стоматологические «РОСБЕЛ»



www.vladmiva.ru



С АЛМАЗНЫМИ ГОЛОВКАМИ

## терапия

### препарирование полостей



### формирование полостей



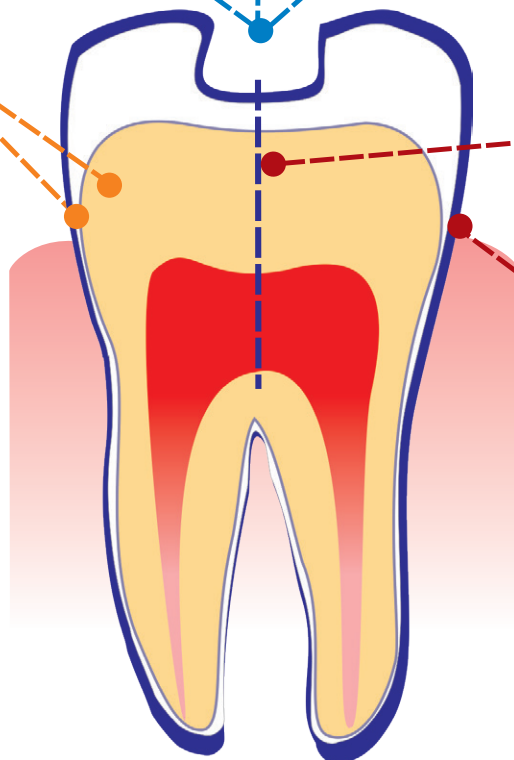
### обработка пломб



## ортопедия



## хирургия



836 СВЕРХМЕЛКАЯ

856 МЕЛКАЯ

866 СРЕДНЯЯ

876 ГРУБАЯ

886 СВЕРХГРУБАЯ



Всю продукцию можно приобрести  
в ИНТЕРНЕТ-МАГАЗИНЕ  
[www.tdvladmiva.ru](http://www.tdvladmiva.ru)

**ООО «Торговый дом «ВладМиВа»**  
308023, Россия, Белгород, ул. Садовая, 118  
тел./факс: +7 (4722) 200-555  
[market@vladmiva.ru](mailto:market@vladmiva.ru)

**наши филиалы:**

309512, г. Старый Оскол, мк-н Ольминского, 6а  
тел./факс: +7 (4725) 33-39-33, 39-05-03  
[st\\_oskol@tdvladmiva.ru](mailto:st_oskol@tdvladmiva.ru)

302016, г. Орел, пер. Ботанический, 27  
тел./факс: +7 (4862) 72-54-60, 72-54-61  
[orel@tdvladmiva.ru](mailto:orel@tdvladmiva.ru)

305029, г. Курск, ул. 1-я Пушкарная, 21  
тел./факс: +7 (4712) 22-74-46, 22-74-45  
[kursk@tdvladmiva.ru](mailto:kursk@tdvladmiva.ru)

394036, г. Воронеж, ул. Чайковского, 8  
тел./факс: +7 (473) 202-10-45  
[voronezh@tdvladmiva.ru](mailto:voronezh@tdvladmiva.ru)

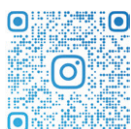
241001, г. Брянск, ул. Авиационная, 34  
тел./факс: +7 (4832) 59-54-46  
[bryansk@tdvladmiva.ru](mailto:bryansk@tdvladmiva.ru)

300034, г. Тула, ул. Демонстрации, 46  
тел./факс: +7 (4872) 70-13-20  
[tula@tdvladmiva.ru](mailto:tula@tdvladmiva.ru)

140015, Московская обл., г. Люберцы,  
ул. Инициативная, 15  
тел./факс: +7 (495) 565-42-43, 565-42-44  
[ddvladmiva@gmail.com](mailto:ddvladmiva@gmail.com)

**ВСЕГДА НА СВЯЗИ С КЛИЕНТОМ!**

INSTAGRAM



FACEBOOK



YOUTUBE



VK.COM



TELEGRAM



WHATSAPP



VIBER

